

CLASSIFICATION

AWS A5.18	ER70S-6	A-Nr	1	Mat-Nr	1.5130
EN ISO	G 42 3 M21 3Si1 / G 38 2 C1 3Si1	F-Nr	6		
		9606 FM	1		

CARACTÉRISTIQUES

Fil massif cuivré pour des applications de soudage semi-automatiques et automatiques Excellent dévidage, performances de soudage constantes Très bonne soudabilité, arc stable et faibles projections Grande productivité

POSITIONS DE SOUDAGE (ISO/ASME)



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3Gu

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21	Mélange de gaz Ar+ >15-25%
C1	Gaz actif CO ₂

HOMOLOGATIONS

DB	TÜV	CE
+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL [%]

C	Mn	Si
0.08	1.50	0.9

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de Protection	Condition	Limite élastique [N/mm ²]	Résistance à la rupture [N/mm ²]	Allongement [%]	Résilience ISO-V(I) -30°C
Valeurs typiques	M21	AW	480	580	30	90

CONDITIONNEMENT

Diamètre (mm)	0.8	1.0	1.2
Bobine 15 kg S300	X	X	X
Bobine 15 kg B5300	X	X	X
Fût 250 kg		X	X