

POZYCJONER

POSIMATIC 2E

INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA I OBSŁUGI

URZĄDZENIE N° W000315256



WYDANIE : PL
POPRAWKA : O
DATA : 10-2020

Instrukcje obsługi

REF : 8695 6636

Instrukcją oryginalną

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producent dziękuje za zaufanie, którym Państwo go obdarzyliście nabywając niniejsze urządzenie. Spełni ono Państwa oczekiwania pod warunkiem przestrzegania warunków jego użytkowania i konserwacji.

Koncepcja tego urządzenia, specyfikacja jego elementów i jego produkcja są zgodne z mającymi zastosowanie przepisami dyrektyw europejskich.

Zachęcamy Państwa do odwołania się do załączonej deklaracji CE w celu poznania dyrektyw, którym ono podlega.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w użytkowaniu urządzenia nie zgodnie z jego przeznaczeniem.

Dla Państwa bezpieczeństwa: w niniejszej instrukcji pominięto podstawowe wymogi bezpieczeństwa w miejscu pracy, które opisują stosowne przepisy.

Jeśli znajdziecie Państwo jakiegokolwiek błędów w niniejszej instrukcji proszę nas o tym poinformować.

SPIS TREŚCI

A - IDENTYFIKACJA	1
B - INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA	2
1 - HAŁAS.....	2
2 - SZCZEGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA.....	2
C - OPIS.....	6
1 - CHARAKTERYSTYKA GŁÓWNA.....	6
2 - OPIS SZCZEGÓŁOWY.....	10
D - MONTAŻ INSTALACJI	11
1 - TRANSPORT WEWNĘTRZNY	11
2 - PODŁĄCZENIE	11
E - INSTRUKCJA OBSŁUGI	12
F - KONSERWACJA.....	14
1 - KONSERWACJA.....	14
2 - CZĘŚCI ZAMIENNE	15
NOTATKI.....	20

INFORMACJE

WSKAŹNIK I CZUJNIK CIŚNIENIA

Narzędzia pomiarowe lub wskaźniki do pomiaru napięcia, natężenia i prędkości podawania drutu, zarówno analogowe jak i cyfrowe, muszą być traktowane jako wskaźniki.

POPRAWKI

REVISION O

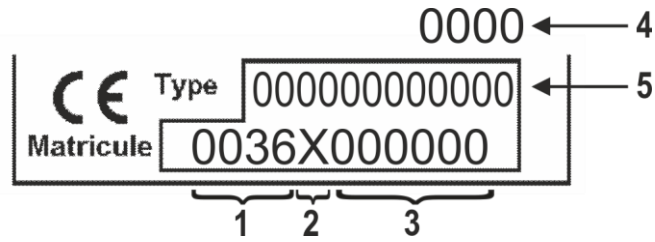
10/20

DESIGNATION	PAGE
Jednojęzyczne wydání	

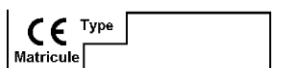
A - IDENTYFIKACJA

Należy wprowadzić numer wyposażenia we wskazanym okienku.

Poniższa informacja ułatwi nam identyfikację urządzenia.



1	Kod producenta	4	Rok produkcji
2	Kod roku produkcji	5	Nr referencyjny
3	Nr seryjny		



B - INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Odnośnie ogólnych przepisów bezpieczeństwa, proszę zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do niniejszego urządzenia.



1 - HAŁAS

Proszę zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do niniejszego urządzenia.

2 - SZCZEGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



Pozycjoner musi być ustawiony na wystarczająco odpornym płaskim i stabilnym podłożu.



Przed uruchomieniem urządzenia sprawdzić, czy zostały umieszczone i przykręcone pokrywy ochraniające elementy elektryczne i mechaniczne.

Tylko osoby uprawnione mogą mieć dostęp do skrzynek elektrycznych. Przewidzieć należy system zamykania skrzynek na klucz lub kłódkę.



Zawsze należy się upewnić, że przewody zasilania i sterowania urządzeniem są w prawidłowym stanie.



Należy przeprowadzić próbę jałową ruchu obrotowego i upewnić się, że urządzenia zabezpieczające działają prawidłowo.



Nie przekraczać momentów odchylenia i obrotu, które warunkują maksymalne, dozwolone obciążenie (patrz nomogramy na urządzeniu)



Nie zrzucać z siłą na urządzenie żadnych ciężarów.



Upewnić się, że wszystkie elementy są prawidłowo przytwierdzone do płyty pozycjonera.



Pozycjoner wyposażony w obciążnik, niezależnie od jego położenia, nachylenia i obrotu, wpisuje się w obszar roboczy. W obszarze tym nie może być żadnych przeszkód, które mogłyby utrudniać ruchy pozycjonera i jego obciążnika, a także swobodny ruch operatora.



Nigdy nie używać płyty pozycjonera jako stołu do obróbki kotłów ani nie podgrzewać elementów bez zastosowania odpowiednich zasad bezpieczeństwa.



W przypadku używania pozycjonera do obróbki spawania, przed uruchomieniem procesu spawania, upewnić się że masa generatora jest prawidłowo podłączona do pozycjonera.



Maszyna w żadnym wypadku nie może być poddana zmianom. Pozycjoner **nie jest** elementem oparcia do wykonywania czynności.



Noszenie wyposażenia ochrony indywidualnej jest **obowiązkowe**. Nie należy nosić powiewających ubrań ani długich, rozpuszczonych włosów.



Regularnie czyścić strefę pracy.



Konserwacja musi być wykonywana **po odłączeniu źródeł energii**.

PODSTAWOWE ZALECENIA OBSŁUGI OBROTNIKA, ZAPEWNIAJĄCE BEZPIECZEŃSTWO LUDZI I DŁUGOTRWAŁE FUNKCJONOWANIE URZĄDZENIA

- Należy zapoznać się z całą instrukcją obsługi, danymi technicznymi oraz poniższymi punktami.
- Nie przekraczać wartości pochylenia oraz momentu obrotowego, który określa maksymalnie dopuszczalną ładowność.
- Upewnić się, czy pracujące urządzenie nie będzie zakleszczone przez oprzyrządowanie i/lub części pozostawione w pobliżu obracającego się elementu lub obracające się elementy, które mogą uderzyć w zamocowany detal (zamocowania, stojaki, słupy, ramy, etc.).
- **SPRAWDZIĆ MOŻLIWOŚĆ OBROTU BEZ OBCIĄŻENIA** oraz sprawdzić prawidłowe działanie wyłączników bezpieczeństwa i wyłączników krańcowych.
- **NIGDY NIE URUCHAMIAĆ URZĄDZENIA** gdy ktoś znajduje się w pobliżu lub pod zamocowanym elementem.
- **MOCNO DOKRĘCIĆ** element(y) na stole obrotnika.
- Nie dopuścić do uderzenia elementu o oprzyrządowanie.
- Sprawdzić urządzenie przed uruchomieniem oraz upewnić się czy zabezpieczenia mechaniczne i elektryczne są zamocowane.
- Nigdy nie podnosić elektrycznie lub mechanicznie elementów przed odkręceniem z urządzenia.
- Sprawdzić stan przewodów elektrycznych (zasilających i sterujących).
- Nigdy nie używać stołu obrotnika jako stołu ślusarskiego lub do podgrzewania elementu bez podstawowych środków ostrożności.
- Przestrzegać instrukcji smarowania oraz czasami sprawdzić działanie zabezpieczeń urządzenia.

C - OPIS

POSIMATIC jest obrotnikiem opracowanym do wykonywania zmechanizowanych obrotów o zmiennej prędkości i ręcznym, możliwym do zablokowania, pochyleniu na 135°. Składa się on z zestawu 2 boków wykonanych z wygiętej blachy, umieszczonych po obu stronach skrzynki służącej jako łącznik i zawierającej urządzenie elektryczne.

Do górnej części dochodzą osie pozwalające na obroty całego zestawu. Pulpit sterowania umieszczony na tylnej powierzchni zawiera różne elementy sterowania i bezpieczeństwa, jak również nadruk przypominający użytkownikowi jakie jest maksymalne obciążenie, którego nie można przekroczyć, w zależności od pozycji środka grawitacji elementu.

Pedał umieszczony na końcu 3 metrowego przewodu pozwala operatorowi na sterowanie obrotem, pozostawiając mu całkowitą swobodę wykonywania ruchów rąk do wykonywania spawania.

Zmiana prędkości dokonywana jest przy pomocy wariatora elektronicznego.

Kierunku ruchu obrotowego nie można odwrócić.

1 - CHARAKTERYSTYKA GŁÓWNA

Obciążenie płyty w poziomie 200 kg

Ładunek innych pozycji 200 kg

a) Pochylenie

- maksymalny moment obrotowy podnoszenia 40 m.DaN
- ręczny przechyl za pomocą systemu śruba/nakrętka
- kąt pochylenia stołu 135°
- odległość pochylenia oś/płyta 0,070 m

b) Obrót

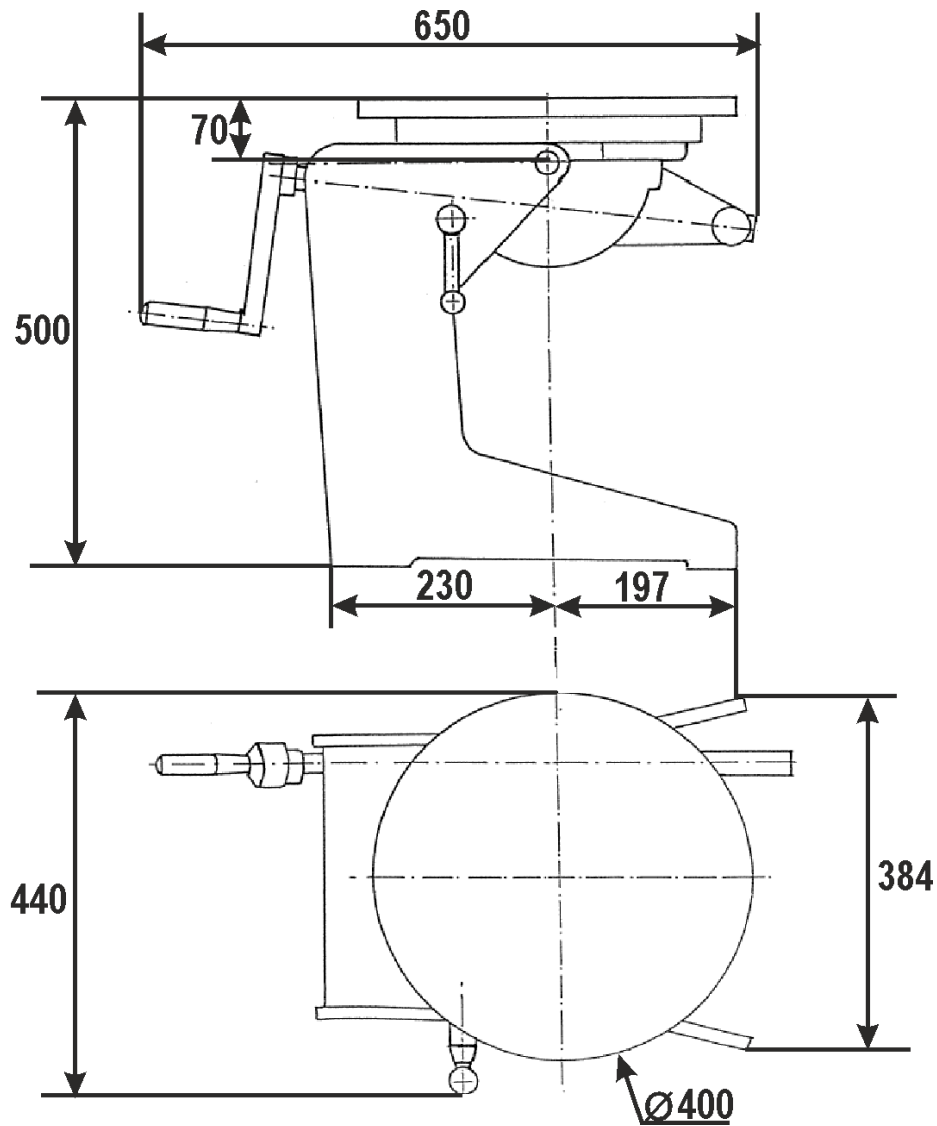
- maksymalny moment obrotowy 4 m.DaN
- minimalna prędkość obrotowa (w obr/min) 0,25
- maksymalna prędkość obrotowa (w obr/min) 5
- przełożenie 1 do 20
- moc silnika obracającego 120 W
- Nieodwracalność ruchu, obciążenie w żadnym wypadku nie mogące pociągnąć płyty stołu.

c) Stół

- wymiary Ø 400 mm
- otwór w osi płyty Ø 35 mm

d) Wymagana przestrzeń

- wysokość 500 mm
- długość 650 mm
- szerokość 440 mm



Całkowita waga urządzenia 60 kg

**Podłączenie masy
spawalniczej**

Wytrzymałość w 100% 300 A

Wytrzymałość w 60% 400 A

Zasilanie

Napięcie 230 V 400 V

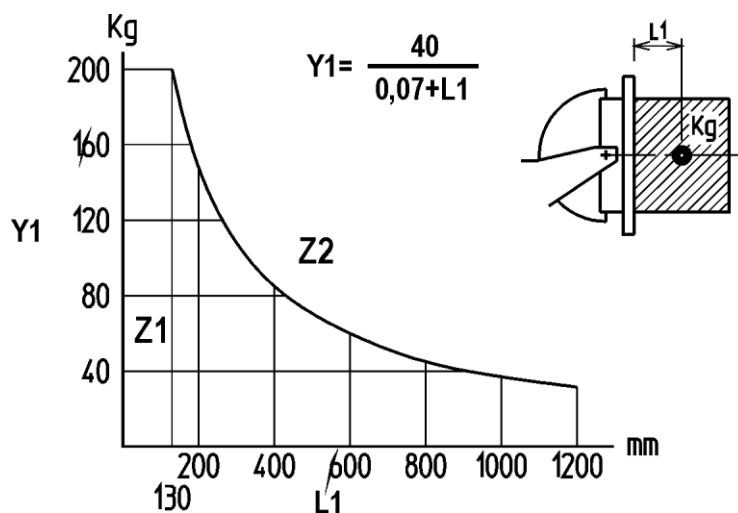
Maksymalne absorbowane
natężenie 0.7 A 0.4 A

Moc maksymalna 0.15 KVA

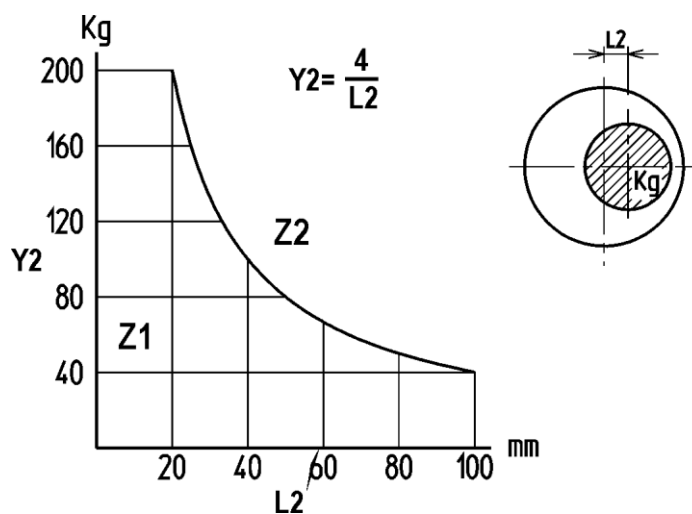
Częstotliwość 50/60 Hz



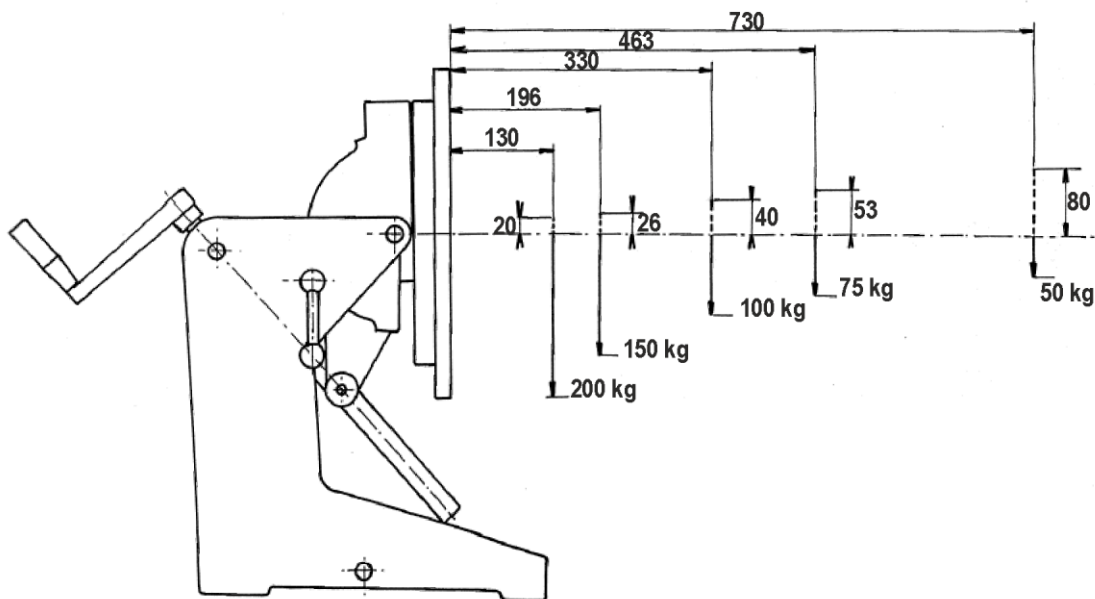
Maksymalne momenty obrotowe nie pozwalają na 100% użycie na obrotach

e) Schemat momentu pochylania

- Z1 Strefa pracy
- Z2 Strefa zakazana (płyta pionowo)
- Y1 Obciążenie w Kg
- L1 Odległość/płyta w mm

f) Schemat momentu obrotowego

- Z1 Strefa pracy
- Z2 Strefa zakazana (płyta pionowo)
- Y2 Obciążenie w Kg
- L2 Odsunięcie w mm

g) Obciążenie w zależności od położenia środka ciężkości części

Urządzenie to umożliwia pozycjonowanie części o różnych kształtach, ułatwiając maksymalnie wykonywanie takich operacji jak spawanie, cięcie osiowe, odnawianie, powlekanie metalem itp. poprzez eksponowanie linii roboczej w możliwie jak najlepszym położeniu.

Przykład obciążenia urządzenia:

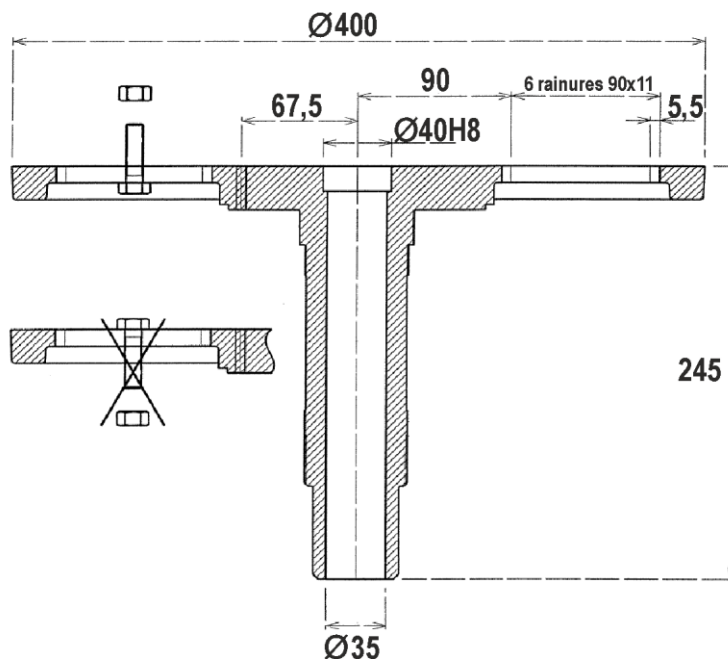
Ciężar 100 kg dotyczy części zawieszanej poza obrębem, której środek ciężkości znajduje się najwyżej 330 mm od stołu ustawionego w pozycji pionowej i co najwyżej 40 mm mimośrodowo w stosunku do osi obrotu.

2 - OPIS SZCZEGÓŁOWY

PŁYTA

Stół lub płyta jest wykonana z żeliwa i odlana jako jeden element jednej części wraz ze swoim wałem drożnym. Wał ten jest zamontowany na łożysku kulkowym.

Błat zawiera 6 promieniowych otworów umożliwiających mocowanie pozycjonowanych części za pomocą śrub, a także gładki centralny przewiert o $\text{Ø}40 \text{ H8}$ oraz otwory.



CZĘŚCI POCHYLENIA

Gładki sektor znajdujący się z boku obudowy można zablokować w pozycji żądanej przez operatora przy użyciu systemu zacisku sterowanego za pomocą uchwytu nastawnego.

PODLĄCZENIE MASY SPAWALNICZEJ

Wytrzymałość tego uziemienia (300 do 400 A) jest taka, że pozwala ona na używanie prawie wszystkich procedur spawania. Jednakże w przypadku stosowania podczas spawania topnika w proszku, zaleca się podwojenie tej wytrzymałości, aby pozwolić na zwiększenie natężenia.

W celu uniknięcia przegrzania uziemienia należy zastosować przewód spawalniczy o przekroju odpowiednim do prądu spawania dla pełnego cyklu.

Podłączenie uziemienia musi być wykonane by uniknąć zużycia łożysk kulowych obrotnika.

D - MONTAŻ INSTALACJI

1 - TRANSPORT WEWNĘTRZNY



**Ochrona operatora:
Kask - Rękawiczki - Obuwie ochronne**

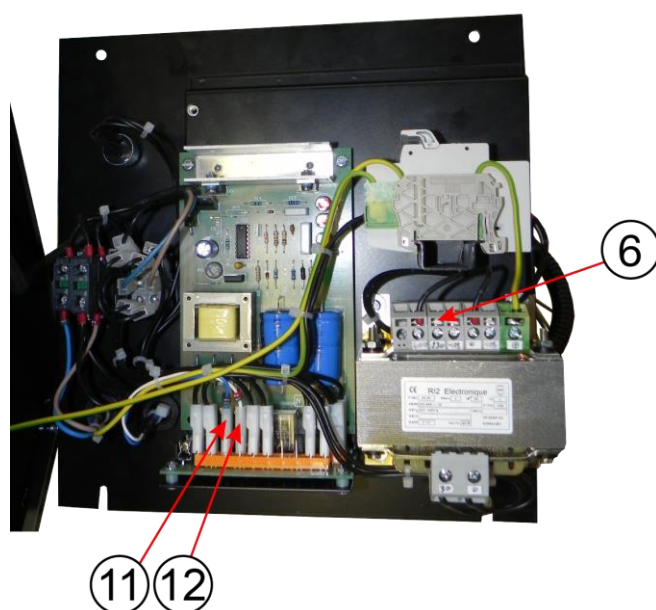
2 - PODŁĄCZENIE

Urządzenie jest standardowo dostarczane w wersji zasilanej prądem przemiennym 50/60 Hz o napięciu 400 V.

Aby zmienić napięcie, należy podłączyć przewód nr 6 do zacisku 230 V transformatora.

Zasilanie główne jest podłączone za pomocą 3-żyłowego przewodu. Klient użyje wtyczki męskiej odpowiadającej jej instalacji.

Podłączenie pedału odbywa się na karcie elektronicznej w poz. 11 i 12.



E - INSTRUKCJA OBSŁUGI

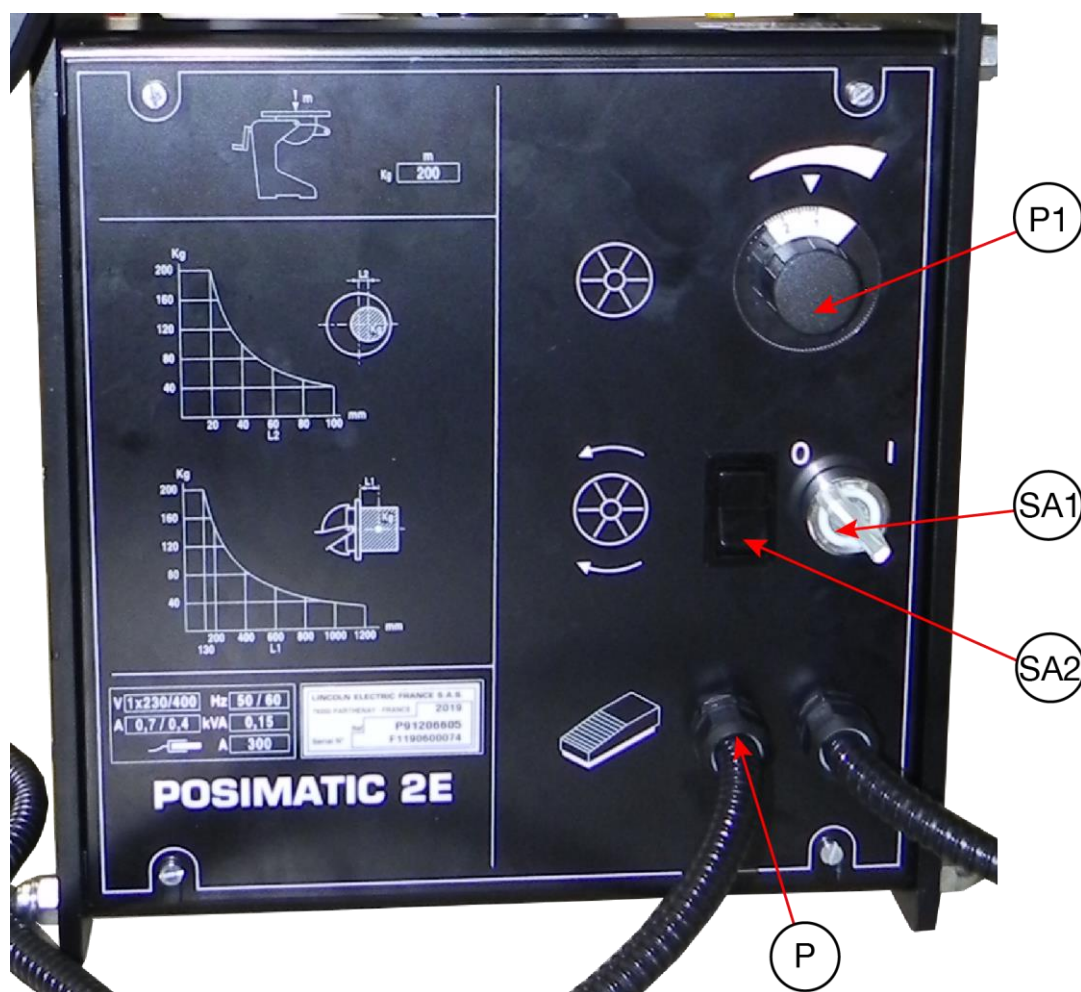
Obrotnik wyposażony jest w wyłącznik **SA1** podłączenia do napięcia.

Istnieje możliwość wyboru kierunku obrotu płyty przez włączenie przełącznika **SA2**.



Obrotnik może zacząć funkcjonować tylko wtedy, kiedy **SA1** i pedał **P** są podłączone.

Potencjometr **P1** pozwala zmieniać prędkość obrotu płyty.



F - KONSERWACJA

1 - KONSERWACJA



- W celu prawidłowego funkcjonowania maszyny, konieczne jest spełnienie następujących czynności.
- Częstotliwość czynności konserwacyjnych jest podana w oparciu o pracę jednozmianową. Konserwację należy przeprowadzać częściej jeżeli produkcja jest większa.

Zaleca się wykonanie kopii tych stron i wpisywanie dat przeglądów (zaznaczyć właściwe)

Konstrukcja urządzenia **POSIMATIC** upraszcza normalne wymagania konserwacyjne pozycjonera, dzięki czemu łożyska są nasmarowane na cały okres użytkowania i nie wymagają okresowego smarowania.

Wszystkie części motoreduktora, łożyska, szczotki, koła i śruby tak zostały opracowane, aby zużywały się równocześnie w tym samym czasie. Zużycie jednej lub dwóch części wiąże się z wymianą całego zestawu.

Tygodniowo

Data konserwacji: / /		
	Okresowo sprawdzać prawidłowy stan powierzchni kontaktu uziemienia.	
	<ul style="list-style-type: none"> - Wyczyścić zęby, w szczególności dół zębów. - Nasmarować zęby za pomocą szczotki. 	<u>Smarowanie:</u> BP GR 153 GS ESSO SURETT NX 5K WYNN'S HPG

2 - CZĘŚCI ZAMIENNE

Sposób zamówienia

Zdjęcia i szkice identyfikują każdy element urządzenia i instalacji.

Tabele opisowe zawierają 3 rodzaje elementów:

- **dostępne:** ✓
- **ograniczony zapas:** ✗
- **dostępne na zamówienie:** brak oznaczenia

(Dla powyższych elementów zaleca się przesłanie kopii strony z listą potrzebnych elementów. Należy określić ilość potrzebnych elementów i wskazać typ oraz nr seryjny wyposażenia)

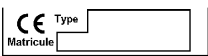
Dla elementów zaznaczonych na zdjęciach lub rysunkach, a nie znajdujących się w tabelach, należy wysłać kopie stron, podkreślając symbol danego elementu

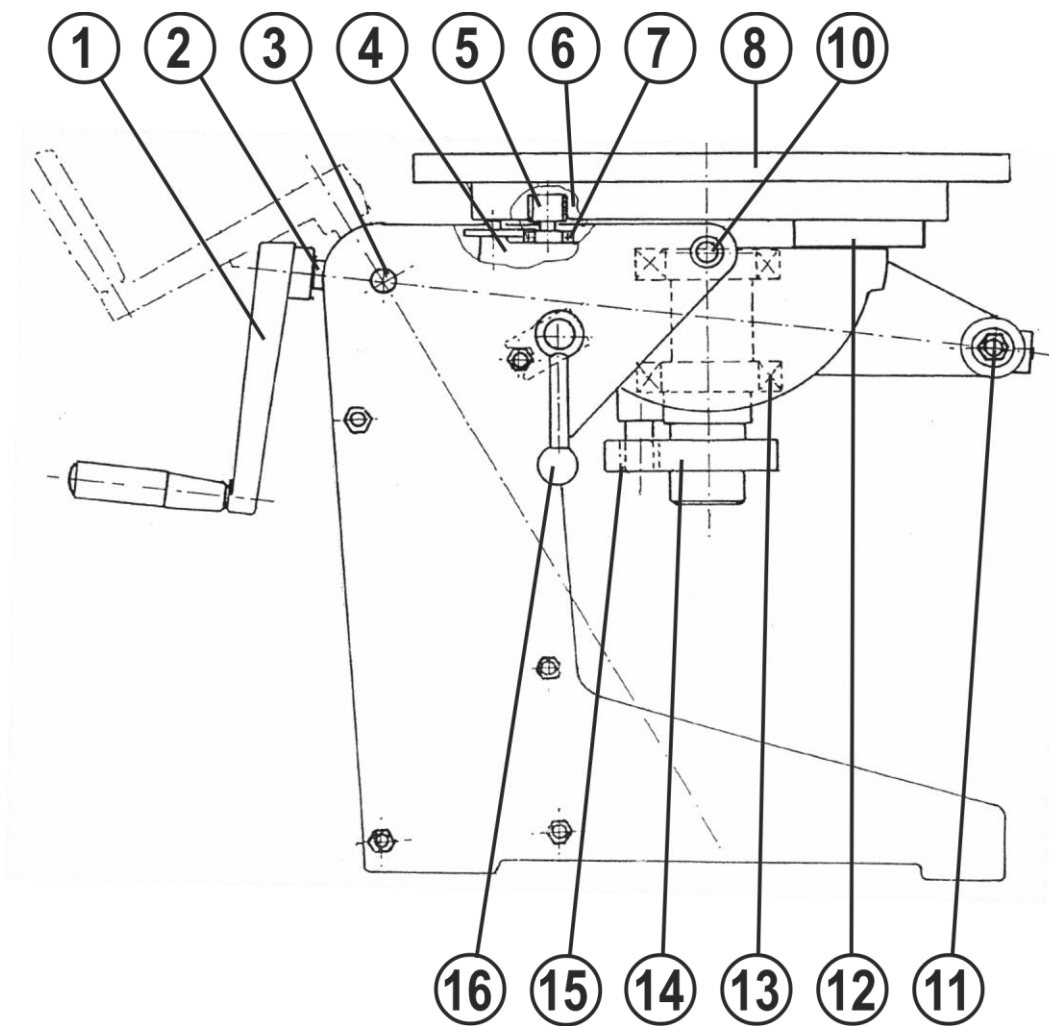
Na przykład:

Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis
1	W000XXXXXX	✓		Płyta interfejsu urządzenia
2	W000XXXXXX	✗		Przepływomierz
3	9357 XXXX			Stalowa płytką z nadrukiem z przodu

✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

- Przy zamówieniu części należy podać żadaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.


	TYP:
	Numer:

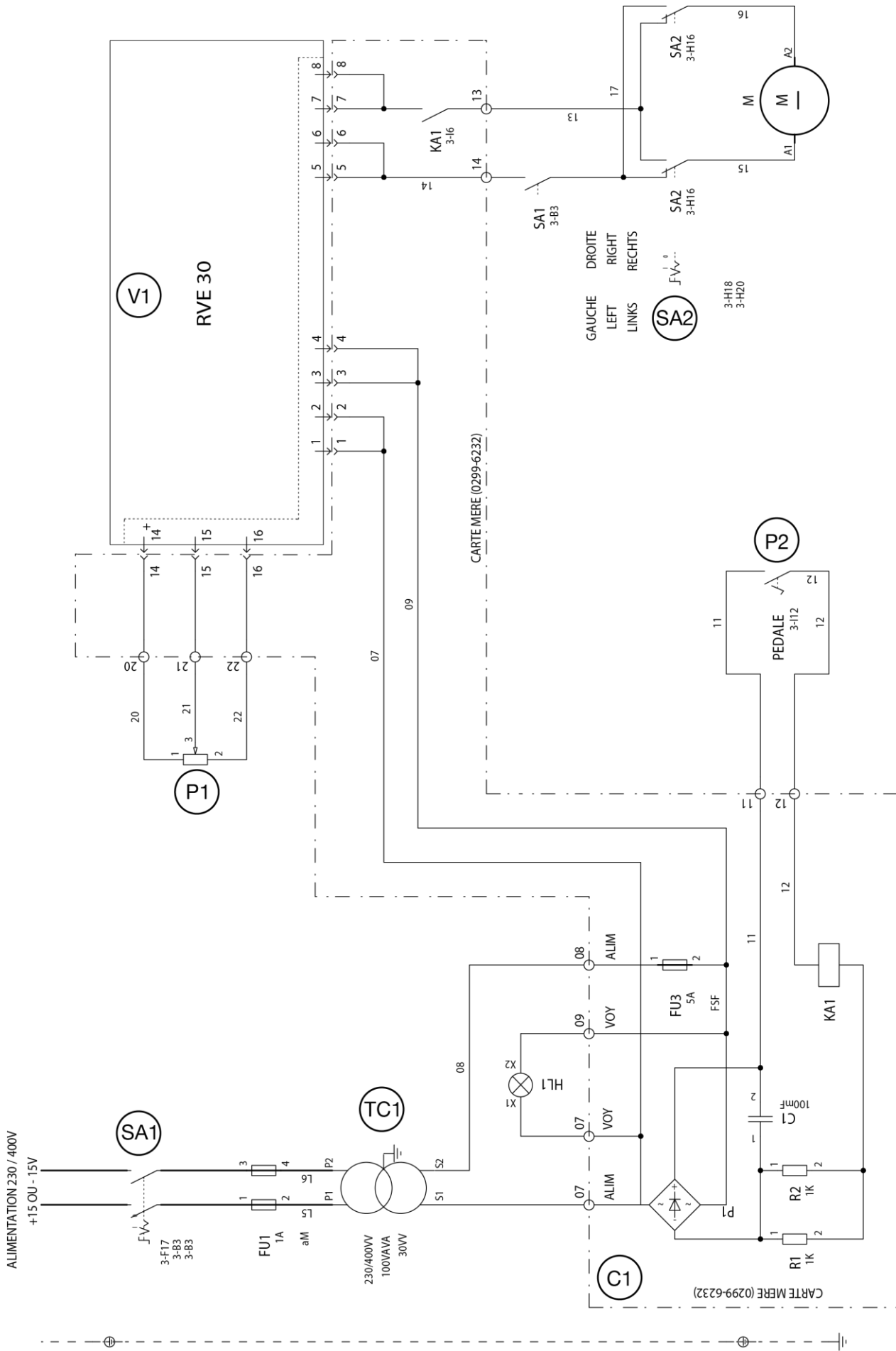


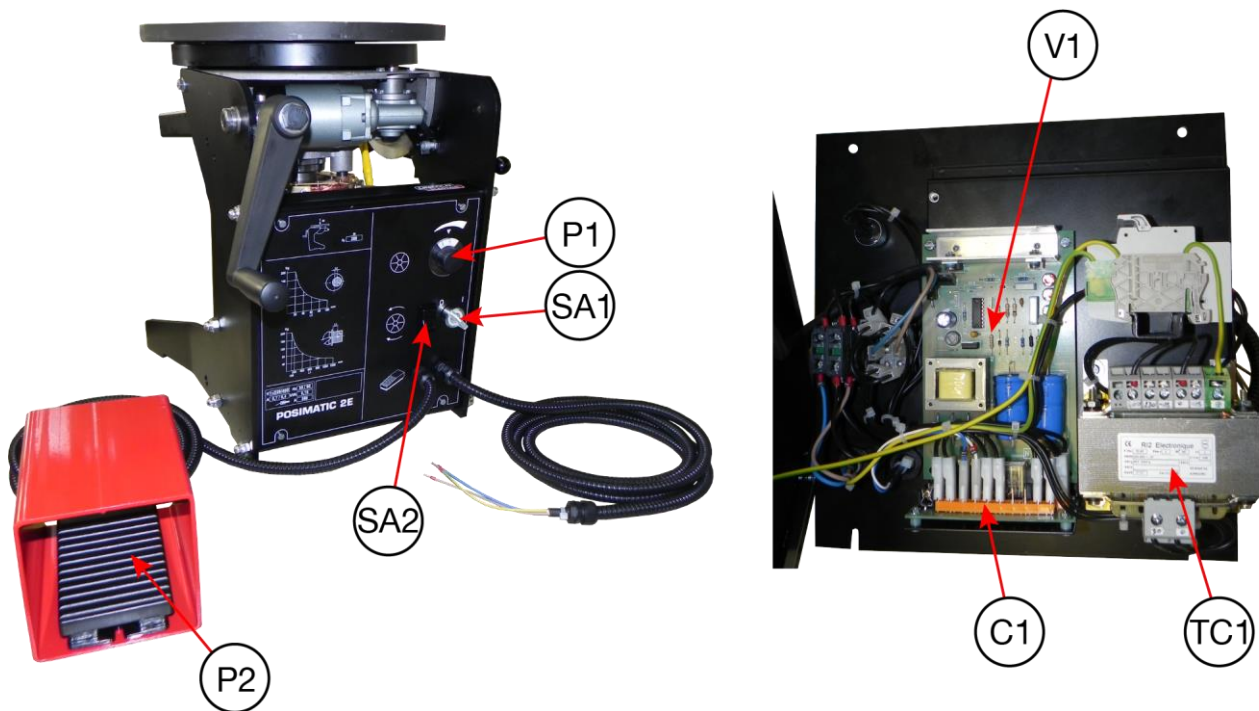
Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis
1	PC6201169			Korba GN 471 160 V17
2	P02998156			Śruba trapezowa
3	P02998154			Łożysko śruby
4+5	W000137964	✓		Zesp. Motoreduktor kompl. + koło zębate, 12 zębów
4	PC5700068			Motoreduktor PM3CM
5	P02998197			Koło zębate, 12 zębów
6	P02998167			Koło, 127 zębów
7	W000365993	✗		Łożysko 6201 2RS
8	P02998164			Blat obrotowy
10	PC5255421			Kolek cylindryczny
11	P02998157			Nakrętka TENON
12	P02998165			Obudowa Tourillon
13	PC6200546			Łożysko 6012 2RS
14	W000140159	✓		Połączenie uziemiające z opłotem Krótkie
	W000137924	✓		Szczotka połączenia uziemiającego (x1)
15	P91200133			Izolacja dystansowa
16	W000365912	✗	↑	Uchwyt nastawny

✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

➤ Przy zamówieniu części należy podać żadaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

	TYP :
	Numer :





✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis
C1	W000137929	✓		Karta Matka Emballe
KA1	PC5606051			Przełącznik 12 VDC 5A 1RT/CI MKP
PR1	PC5603801			Mostek prostownikowy 1 AMP. 200 V.
C1	PC5600084			Kond. 100 MF 40V
R1-R2	PC5601398			Opor. 1/2 W 5% 1 K
V1	W000179461	✓		Karta przemiennika RVE 30-6
TC1	W000365913	✗		Tranz. 100VA230.400/30
P1	W000147301	✓		Potenc. 1 K PE30AM
	P00230155			Pokrętko regulacji z podziałką
SA1	W000137931	✓		Wył. świetlny
SA2	W000137811	✓		Falownik czarny 16 A 250 V.
FU1	P00200045			Bezpiecznik 10x38 1 A AM
FU3	P00200010			Bezpiecznik 2x20 5 A FSF
P2	W000137904	✓		Pedał POSISAF

➤ Przy zamówieniu części należy podać żądaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

	TYP :
	Numer :

