

LNM 312

KLASYFIKACJA

AWS A5.9	ER312	A-Nr	8	Nr mat.	1.4337
ISO 14343-A	G 29 9	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali żaroodpornych Cr i CrNi (25%Cr-20%Ni)
Wysoka odporność na utlenianie oraz tworzenie zgorzeli do ok. 1100°C

POZYCJE SPAWANIA (ISO/ASME)



GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

M12	Mieszanek gazowa Ar + 0,5-5% CO ₂
M13	Mieszanek gazowa Ar + 0,5-3% O ₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,1	1,8	0,4	30,7	8,9

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności [N/mm ²]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	Wydłużenie [%]	Udarność ISO-V [J] +20°C
Wartości typowe	M12	AW	355	610	35	110

AW = po spawaniu

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Nr mat.	ASTM/ACI	UNS
	X10CrAl24		1.4762		
		G-X25CrNiSi18-9	1.4825		
		G-X40CrNiSi22-9	1.4826		
	X15CrNiSi20-12		1.4828		
		G-X25CrNiSi20-14	1.4832		
	X15CrNiSi25-20		1.4841	310S	S31008
				CK20	J94202
	X12CrNi25-21		1.4845		
		G-X40CrNiSi 25-20	1.4848	HK40	

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	1,0	1,2	Inne rozmiary i opakowania na zapytanie
15 kg – szpula BS300	X	X	

LNM 312: rev. C-PL02-01/02/16