

INERTFIL 307

EIGENSCHAFTEN

- Höherer Siliziumgehalt für besseres Anfließen und Nahtaussehen.
- Besonders geeignet bei schwierig zu schweißenden Werkstoffen.
- Häufige Anwendung: Pufferlage bei Auftragschweißungen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Abgassysteme
- Artverschiedene Mischverbindungen
- Hartauftragen
- Vergütungsstähle

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.9 ER307*
EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

* Nächstliegende Einstufung

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

M12 Mischgas Ar+ >0,5-5% CO₂
M13 Mischgas Ar+ >0,5-3% O₂

ZULASSUNGEN

| TÜV | DB | CE |
|-----|----|----|
| + | + | + |

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni |
|------|----|-----|--------|--------|----|----|
| 0.10 | 7 | 0.8 | ≤0.030 | ≤0.025 | 19 | 9 |

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

| | Schutzgas | Zustand* | Streckgrenze (MPa) | Zugfestigkeit (MPa) | Dehnung (%) | Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) | |
|----------------|-----------|----------|--------------------|---------------------|-------------|-------------------------------|--------|
| | | | | | | +20°C | -120°C |
| Typische Werte | M12 | AW | ≥420 | ≥590 | ≥40 | ≥100 | ≥32 |

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

| Drahtdurchmesser (mm) | Verpackung | Gewicht (kg) | Artikel-Nr. |
|-----------------------|---------------|--------------|-------------|
| 0.8 | SPULE (BS300) | 15.0 | W000283109 |
| 1.0 | SPULE (BS300) | 15.0 | W000283110 |
| 1.2 | SPULE (BS300) | 15.0 | W000283111 |
| | FASS | 250.0 | W000378431 |

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen