

Zeron™ 100X MIG

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczone do zastosowań wymagających wytrzymałości i odporności na korozję
- Stosowane do spawania nierdzewnych stali supermartenzytycznych
- Doskonała odporność na korozję naprężeniową i wżerową

KLASYFIKACJA

AWS A5.9 ER2594
EN ISO 14343-A G 25 9 4 N L

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I3 Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
C1 Gaz aktywny 100% CO₂

DOPUSZCZENIA

ABS	TÜV
+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN
Zalecane minimalne.						24.0	8.5	3.5	0.5	0.5	0.2	42
Maks.	0.03	1.0	1.0	0.01	0.03	26.5	10.0	4.0	1.0	1.0	0.3	
Wartości typowe	0.015	0.7	0.35	0.002	0.02	26	9.3	3.8	0.6	0.6	0.23	43

Wskaźnik odporności na korozję wżerową PREN = Cr + 3.3Mo + 1.65W + 16N

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Bez obróbki cieplnej	Zalecane minimalne.	Wartości typowe
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	760	860
Umowna granica plastyczności (MPa)	550	645
Wydłużenie (%) 4d	15	25
Wydłużenie (%) 5d	20	23
Przewężenie procentowe przekroju (%)		28
Udarność ISO-V (J) -50°C		60
Twardość, lico/środek (HV)		290

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (S300)	12.5	MZ100X-10
1.2	SZPULA (S300)	12.5	MZ100X-12

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiwy, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu