

LNS 165

CARACTERISTICI DE TOP

- Sarma cu 1%Ni și 0,2%Mo pentru a combina rezistența ridicată și proprietățile de impact ridicate.
- Proprietăți de rezistență la impact până la -60°C .
- Certificatele de calitate (tip 3.1) sunt disponibile pentru fiecare lot de sarma, care prezintă compoziția chimică.
- Conformă cu cerințele NACE.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.23 ENi5
EN ISO 14171-A S3Ni1Mo0,2

COMPOZIȚIE CHIMICĂ TIPICĂ SARMA (%)

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.08	1.4	0.20	0.95	0.2

AMBALARE ȘI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referință
2.4	ROLA	25.0	LNS165-24-25VCI
3.2	ROLA	25.0	LNS165-32-25VCI
4.0	ROLA	25.0	LNS165-4-25VCI
4.8	ROLA	25.0	LNS165-48-25VCI

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.