

OE-SD3 1Ni 1/2Mo

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Proporcionar un metal de soldadura de alta resistencia y tenacidad a la fractura a baja temperatura
- Compatible con los requisitos de la NACE sobre el contenido de Níquel.
- Existen certificados de calidad (tipo 3,1) para cada lote de hilo que muestran la composición química.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.23	EF3
EN ISO 26304-A	S3Ni1Mo
EN ISO 14171-A	S3Ni1Mo

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.12	1.7	0.2	≤0.015	≤0.015	0.95	0.5

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	BOBINA	25.0	OE12MO-24-25VCI
3.2	BOBINA	25.0	OE12MO-32-25VCI
	BIDÓN	350.0	OE12MO-32-350E
4.0	BOBINA	25.0	OE12MO-4-25VCI
	BOBINA	100.0	OE12MO-4-100
	BIDÓN	350.0	OE12MO-4-350E-CCW
	BIDÓN	400.0	OE12MO-4-400

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.