

Conarc® 49

CARACTERISTICI DE TOP

- Aproape fara stropiri, umectare buna si control total al baii de metal topit.
- O singura reglare a curentului de sudare pentru toate pozitiile de sudare posibile.
- Sudarea perfecta si randamentul de 120% contribuie la o productivitate mare.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E7018 H4
EN ISO 2560-A E 46 3 B 42 H5

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile, exceptie vertical descendent

APROBARI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV
+	+	+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	P	S	HDM
0.09	1.1	0.6	0.015	0.010	4 ml/100 g

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
					-20°C	-30°C	-40°C
Cerinte: AWS A5.1		min. 400	min. 483	min. 22		min. 27	27
EN ISO		min. 460	530-680	min. 20		min. 47	
Valori tipice	AW	480	560	28	140	120	80

AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	70-80
3,2 x 350	110-130
4,0 x 450	140-180
5,0 x 450	160-240

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 350	CBOX	185	4.1	609266-1
3,2 x 350	CBOX	122	4.3	609267-1
4,0 x 450	CBOX	85	5.8	609269-1

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.