POWER WAVE® S700

配置灵活，潜力无限



主要特征

Power Wave S700是适合于高电流、高暂载率应用的理想电源。通常建议用于焊丝直径1/16英寸（1.6mm）及以上的焊丝的焊接。Power Wave S700具有很宽的输出范围（20–900A），在半自动、专机或机器人应用中均可提供极高的性能。

- **灵活的输入电压选项**–200~575 VAC，3相，50/60Hz
- **可靠的性能**–在恶劣环境下测试，IP23等级
- **智能焊接**-嵌入式波形控制技术®提供适用于任何应用的理想电弧

工艺»
手工焊，TIG焊，MIG焊，
脉冲MIG焊，药芯焊丝焊，
双丝双弧MIG焊，碳弧气刨，
HyperFill

输出»
CC CV　DC

输入»
3 PHASE　50/60 Hz

应用»
半自动化，自动化，专机，
重型装备，交通运输，通用制造

产品编号»
K3279-2

出版物 E5.120 | 发行日期 02/2024
© Lincoln Global Inc.　保留所有权利。所有商标和注册商标均为各自所有者之财产。
www.lincolnelectric.com

LINCOLN® ELECTRIC

主要特征

高性能、多功能电源

- 高电流、高暂载率应用中行业领先的表现。
- 输入电压范围广，可在全球任何地方运行（200~575 VAC、3相、50/60Hz）。
- 灵活的配置，适用于半自动化、专机或机器人应用中使用。
- Fan As Needed™（F.A.N.）当不需要时关闭风扇降低功耗。

内置先进技术

- Power Wave Manager和数字Arclink®以太网通信可以轻松进行系统配置和自定义。
- 使用True Energy轻松、准确地计算热输入。无需额外的设备或测量工具。

技术

CheckPoint®生产监控



- 实时生产监测数据
- 强大的仪表盘可获得完整的操作可见性
- 轻松导出和共享
- 基于云的可靠解决方案（无需硬件，无需安装）

ArcLink 通信

- 行业领先的系统通信
- 电弧启动检测时间快4倍
- 无需外部硬件
- 即插即用的简单性
- 动态工艺改变

波形控制技术

- 只需选择程序就可为任何应用得到优化的电弧性能
- 大规模、持续增长的特定应用波形组合
- 最新的波形应用都是免费且易于更新

电缆

ARCLINK®/LINC-NET™ 控制电缆

说明	订货号
8英尺(2.5米) 无焊接电缆	K1543-8
25英尺(7.6米) 无焊接电缆	K1543-25
50英尺(15.2米) 无焊接电缆	K1543-50
100英尺(30.4米) 无焊接电缆	K1543-100
25英尺(7.6米)重型 无焊接电缆	K2683-25
50英尺(15.2米)重型 无焊接电缆	K2683-50
100英尺(30.4米)重型 无焊接电缆	K2683-100



K1543-XX

14芯对14芯控制电缆

用于配合采用集成电缆的FANUC® 臂使用	订货号
18英寸(0.45米)	K1785-2
2英尺(0.61米)	K1785-3
4英尺(1.2米)	K1785-4
12英尺(3.6米)	K1785-12
16英尺(4.8米)	K1785-16
25英尺(7.6米)	K1785-25
40英尺(12.2米)	K1785-40
50英尺(15.2米)	K1785-50
100英尺(30.4米)	K1785-100



K1785-XX

用于FANUC® 臂或自动化的外部连接	订货号
25英尺(7.6米)	K2709-25
50英尺(15.2米)	K2709-50
100英尺(30.4米)	K2709-100

推荐配件

通用选配件

CE过滤器
高功率滤波器，使Power Wave®CE设备符合欧洲和澳大利亚的EMC标准。
订货号：K2444-4



可调气体调压器及软管套件
可使用二氧化碳、氩气或氩气混合气体气瓶。包括气瓶压力表、双刻度流量计和4.3英尺（1.3米）气体软管。
订货号：K586-1



焊接烟雾抽取器
林肯电气可提供各种焊接烟雾抽取环境系统解决方案，其中包括可在车间内部方便移动的轮式便携系统，以及为多个专用焊接工作站提供服务的中央系统。
参见出版物 MC08-70



工件电压感应线套件
用于准确监控电弧电压。
25英尺（7.6米）
订货号：K940-25
50英尺（15.2米）
订货号： K1811-50
100英尺（30.5米）
订货号：K1811-100



无线连接模块
简单而安全的机器连接解决方案–允许用户使用强大的过程监控能力，而无需昂贵的网络基础设施。
订货号：K4352-1

送丝机选配件



AutoDrive® 19控制器
中继从POWER WAVE列电源到AutoDrive®机器人送丝机用于自动化焊接操作的送丝指令。与Power Wave® R系列电源不兼容。
订货号：K3004-1



AutoDrive®19 Tandem控制器
中继从POWER WAVE® 列电源到AutoDrive®系列机器人送丝机用于自动化双弧双丝焊接操作的送丝指令。
订货号：K3171-1



Power Feed®84
先进的数字式送丝机，以简单易用、坚固耐用的设计提供全面的工艺控制。
参见出版物E8.268



Power Feed®25M
先进、紧凑的送丝机，以坚固，便携的设计用于提供具有推拉丝功能的全面工艺控制。
参见出版物E8.271



AutoDrive®4R220
机器人送丝系统，为机器人和专机应用提供强大的、经过行业严苛考验的送丝性能。
参见出版物E10.12



AutoDrive®S
伺服驱动的机器人送丝系统，采用接触回抽启动技术提高电弧起弧和送丝一致性。
参见出版物E10.17.1

产品技术规格

产品名称	产品名称	输入电源电压/相位/赫兹	额定输出电流/电压/暂载率	额定输出条件下的输入电流	输出范围	高 x 宽 x 长 英寸(毫米)	净重 磅(公斤)
Power Wave® S700 CCC	K3279-2	380-415/440-460/500/575/3/50/60	700A / 44V / 100% (900A / 44V / 60%)	55A/46A/42A/38A (74A/60A/56A/49A)	20 - 900A	30.1 x 19.1 x 36.7 (765 x 485 x 932)	385 (175)

客 户 协 助 政 策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考: www.lincolnelectric.com

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。 本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

林肯电气管理（上海）有限公司
上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号
www.lincolnelectric.com