

# L61

## GŁÓWNE CECHY

- Wiodący na rynku produkt do spawania łukiem krytym.
- Niskowęglowy, średniomanganowy, niskokrzemowy drut SAW ogólnego zastosowania.
- Dobry wybór dla szerokiej gamy zastosowań w spawaniu jedno- lub wielowarstwowym łukiem krytym.

## KLASYFIKACJA

AWS A5.17 EM12K  
EN ISO 14171-A S2Si

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si
0.1	1.0	0.25

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	SZPULA	25.0	FL61-16-25VCI
	BECZKA	250.0	FL61-16-250
	BECZKA	600.0	FL61-16-600AC
2.0	SZPULA	25.0	FL61-2-25VCI
	SZPULA	300.0	FL61-2-300
	BECZKA	350.0	FL61-2-350
	BECZKA	500.0	FL61-2-500
2.4	BECZKA	1000.0	FL61-2-1000
	SZPULA	25.0	FL61-24-25VCI
	BECZKA	350.0	FL61-24-350
	BECZKA	400.0	FL61-24-400
3.2	BECZKA	1000.0	FL61-24-1000
	SZPULA	25.0	FL61-32-25VCI
	SZPULA	100.0	FL61-32-100
	SZPULA	300.0	FL61-32-300
4.0	BECZKA	350.0	105506
	BECZKA	400.0	FL61-32-400
	BECZKA	600.0	FL61-32-600SF
	SZPULA	25.0	FL61-4-25VCI
4.8	SZPULA	100.0	FL61-4-100, FL61-4-100E
	SZPULA	300.0	FL61-4-300
	BECZKA	350.0	105438
	BECZKA	400.0	FL61-4-400
	BECZKA	600.0	FL61-4-600SF
	BECZKA	1000.0	FL61-4-1000
	SZPULA	1000.0	FL61-4-1T
4.8	SZPULA	25.0	FL61-48-25VCI

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)