

SUPERFONTE NiFe

CARACTÉRISTIQUES

- Résistance du métal soudé supérieure à celle de SUPERFONTE Ni.
- Amorçage facile, arc stable, surface de cordon finement strié.
- Soudez à basse température avec des cordons courts, d'environ 10 à 30 mm, et frappez au marteau. Le métal soudé peut être usiné.

CLASSIFICATION

AWS A5.15 ENiFe-CI
EN ISO 1071 E C NiFe-CI 1

TYPE DE COURANT

AC, DC-, DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Fe	Ni
0.6	40	Rem.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DES CSE						
	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Dureté (HB)	
	AWS A5.15	AW	296-434	400-579	6-18	165-218
	EN ISO 1071-A	AW	≥250	≥350	≥6	non spécifié
	Valeurs typiques	AW	300	460	10	175

* AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 300	50-70
3,2 x 300	70-90
4,0 x 350	100-120

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 300	VPMD	130	2.1	W100258513
3,2 x 300	VPMD	80	2.1	W100258514
4,0 x 350	VPMD	49	2.4	W100258515

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.