

Alaşımsız Çelikler için TIG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

TS EN ISO 636-A : W 42 3 W4Si1
AWS A5.18 : ER70S-6

Genel Tanımı

Çekme dayanımı 570 N/mm²'ye kadar olan alaşımsız yapı çeliklerinin, ince taneli "C-Mn" çeliklerinin ve gemi levhalarının kaynağında kullanılan TIG kaynak telidir. İçerdiği yüksek "Mn" sayesinde, AS TIG SG2 teline oranla, akma ve çekme dayanımında 20-50 N/mm²'lik bir artış elde edilir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.08	1.00	1.70

Mekanik Özellikleri - Tipik

Akma Dayanımı	: 470 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 570 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 25 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 60 J (-30°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

TIG : I1 - Ar (%100)

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (-)

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3 St 37-4, St 44-4, St 52-4 St 50-2, St 60-2, St 70-2 C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35	S275, S355 P235TR2 - P355T2 E295, E335, E360 C10 - C35
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 460 WStE 255 - WStE 355	S255N - S460N P255NH - P355NH
Boru Çelikleri	StE 210-7 - StE 415-7 X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L415NB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11	P295GH, P355GH P235GH, P265GH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D, E AH32 - EH36	- -
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Kutu Ağırlığı
TIG Kaynak Teli	-	-	-	-	X	X	X	5 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dışından ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.