

# SuperGlaze® MIG 5183

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñado para aplicaciones en las que se requiere una mayor resistencia.
- Para materiales base 5083 y 5456.
- Excelente resistencia a la corrosión, ideal para la construcción de barcos y aplicaciones marinas.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Fabricación y reparación naval
- Tanques criogénicos
- Construcción naval
- Cuadros de bicicleta
- Industria Ferroviaria

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.10 ER5183  
EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)  
I3 Gas inerte Ar+ 0.5-95% He  
Caudal de gas 14-24 l/min (Argón)

## HOMOLOGACIONES

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

Notas: Los elementos no especificados no deben exceder un total de 0,15%.

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	125-165	270-290	16-25

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA	7.0	ED701901
1.2	BOBINA	7.0	ED701758
	BIDÓN	136.0	ED034791
1.6	BOBINA	7.0	ED701759
	BIDÓN	136.0	ED034792

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.