

ER16.8.2 SAW

GŁÓWNE CECHY

- Wysoka odporność na wzrost kruchości
- Doskonała uduerność w niskich temperaturach
- Wyższa odporność na pełzanie w porównaniu z gatunkiem 308H

KLASYFIKACJA

AWS A5.9M ER16.8.2
EN ISO 14343-A S 16-8-2

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo*	Cu	Fe
Zalecane minimalne.	0.04	1.0	0.3			14.5	7.5	1.0		1
Maks.	0.10	2.0	0.6	0.02	0.03	16.5	9.5	2.0	0.3	6
Wartości typowe	0.05	1.7	0.45	0.01	0.01	16.2	8.5	1.3	0.1	3

* Zawartość 1,0-1,3%Mo na żądanie. Typowa liczba ferrytowa 1-6 FN.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Bez obróbki cieplnej	Wartości typowe	Wysoka temperatura			
		650°C	732°C	816°C	
Wytrzymałość na rozciąganie	(MPa)	610	315	241	173
Umowna granica plastyczności	(MPa)	400	221	178	147
Wydłużenie (%)	4d	35			
	5d	30	31	36	42
Przewężenie procentowe przekroju (%)		50	67	69	65
Uduerność ISO-V (J)	-20°C	60			
	-196°C	40			

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
2.4	SZPULA	25.0	SAER1682-24

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu