

LNM 420FM

CARACTÉRISTIQUES

- Haute résistance à la corrosion, à l'abrasion et aux déformations dues aux chocs. Dureté d'environ 55-60 HRC.
- Les dépôts de soudure peuvent être utilisés à des températures de service inférieures <450 °C avec une perte minimale de la résistance à l'abrasion. le métal soudé déposé peut être façonné ou profilé par meulage.
- Structure ferritique et martensitique.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Rechargement.
- Réparation
- Travaux de terrassement

CLASSIFICATION

EN 14700 S Fe8

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21 Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO₂

HOMOLOGATIONS

CE

+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Cr	Si
0.5	0.4	9.0	3.0

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Valeurs typiques	Dureté (HRc)
Valeurs typiques	environ 60

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE (B300)	15.0	604047
1.2	BOBINE (B300)	15.0	604054

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.

LNM 420FM-FR-20/03/24