

ЗАЩИТНАЯ ШТОРА ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ, TIG/MIG-СВАРКИ N°9130 3755 - 9130 3765

ИЗДАНИЕ : RU
ВЕРСИЯ : B
ДАТА : 05-2022

Инструкции по использованию

REF. : **8695 5523**

Оригинальные инструкции

Благодарим Вас за оказанное нам доверие и приобретение данного оборудования. При соблюдении инструкций по эксплуатации оборудования, работа с ним будет эффективной и приятной.

Дизайн, спецификация элементов и производство оборудования соответствуют применимым европейским директивам.

Подробно о применимых директивах можно прочесть в прилагаемой декларации соответствия нормам ЕС.

Производитель не несет ответственности за совмещение данного оборудования с другим не рекомендованным оборудованием.

В целях производственной безопасности, изучите следующий перечень рекомендаций или требований, многие из которых также указаны в правилах эксплуатации оборудования.

Также мы просим Вас проинформировать вашего поставщика, если вы обнаружите какие-либо ошибки и неточности в данном руководстве по эксплуатации.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|-----------|
| A - ИДЕНТИФИКАЦИЯ | 5 |
| B - ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ | 6 |
| ОСОБЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ | 6 |
| C - ОПИСАНИЕ | 7 |
| D - ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД | 9 |
| 1 - ОБСЛУЖИВАНИЕ..... | 9 |
| 2 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ..... | 10 |
| ЛИЧНЫЕ ЗАМЕТКИ | 12 |

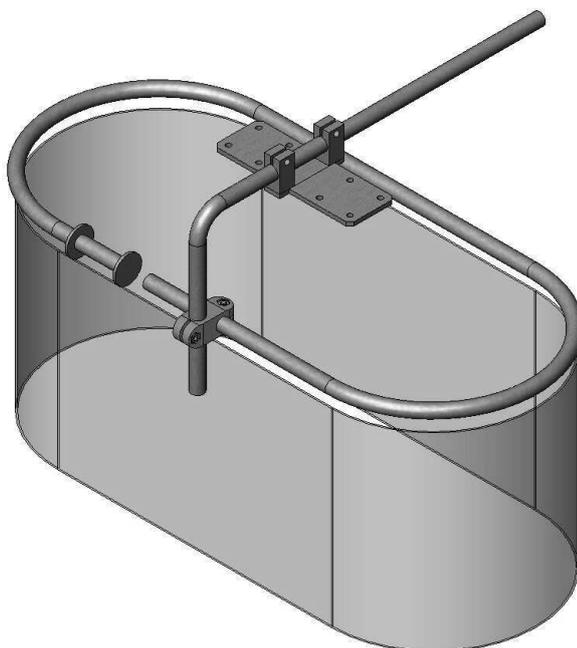
ВЕРСИИ

ВЕРСИЯ В**05/22**

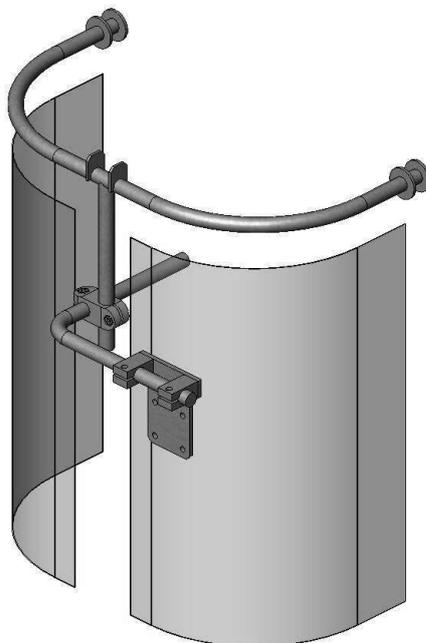
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | СТРАНИЦА |
|----------------|----------|
| Смена логотипа | |

А - ИДЕНТИФИКАЦИЯ

КОМПЛЕКТ ЗАЩИТЫ ОТ ИЗЛУЧЕНИЯ ПРИ СВАРКЕ В НИЖНЕМ ПОЛОЖЕНИИ



КОМПЛЕКТ ЗАЩИТЫ ОТ ИЗЛУЧЕНИЯ ПРИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ И ВЕРТИКАЛЬНОЙ СВАРКЕ



В - ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Общие правила техники безопасности указаны в специальном руководстве, поставляемом вместе с оборудованием.

ОСОБЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Компания **LINCOLN ELECTRIC** не несет ответственности за любые последствия в связи с ненадлежащим использованием или размещением шторы пользователем.

Примечание: комплект защиты от излучения обеспечивает соответствие аппаратов для плазменной, а также Tig/Mig-сварки требованиям Директивы о безопасности машин и оборудования 2006/42/CE (§1.5.10 Излучение).

С - ОПИСАНИЕ

Комплект защиты от излучения пригоден для плазменной, а также TIG/MIG-сварки.

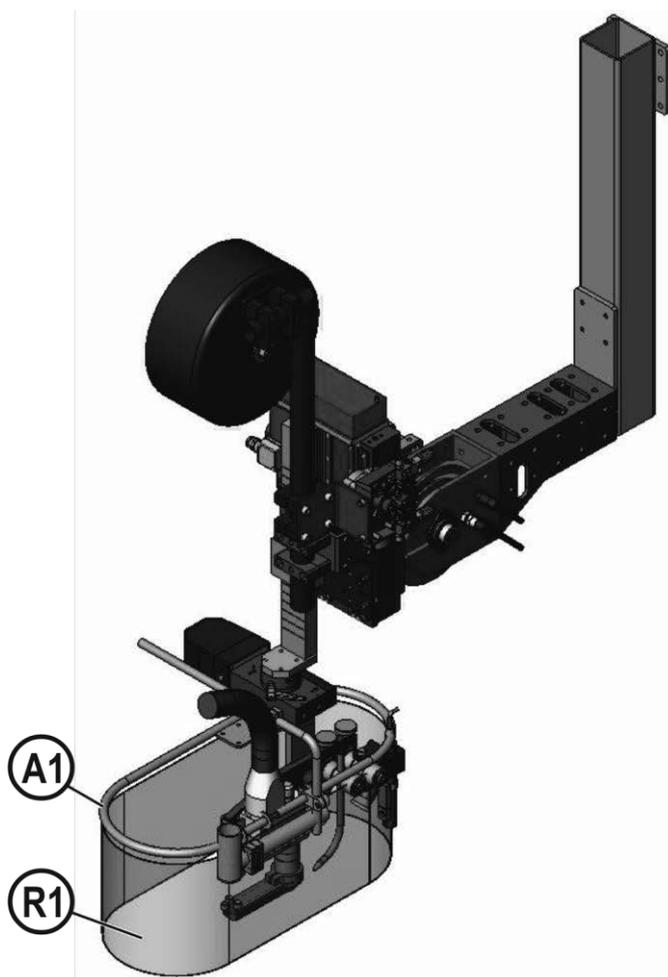
Он включает в себя регулируемый каркас из нержавеющей стали «A1» и защитную штору «R1» и «R2», выдерживающую температуру 1000°C.

Каркас монтируется на сварочной головке.

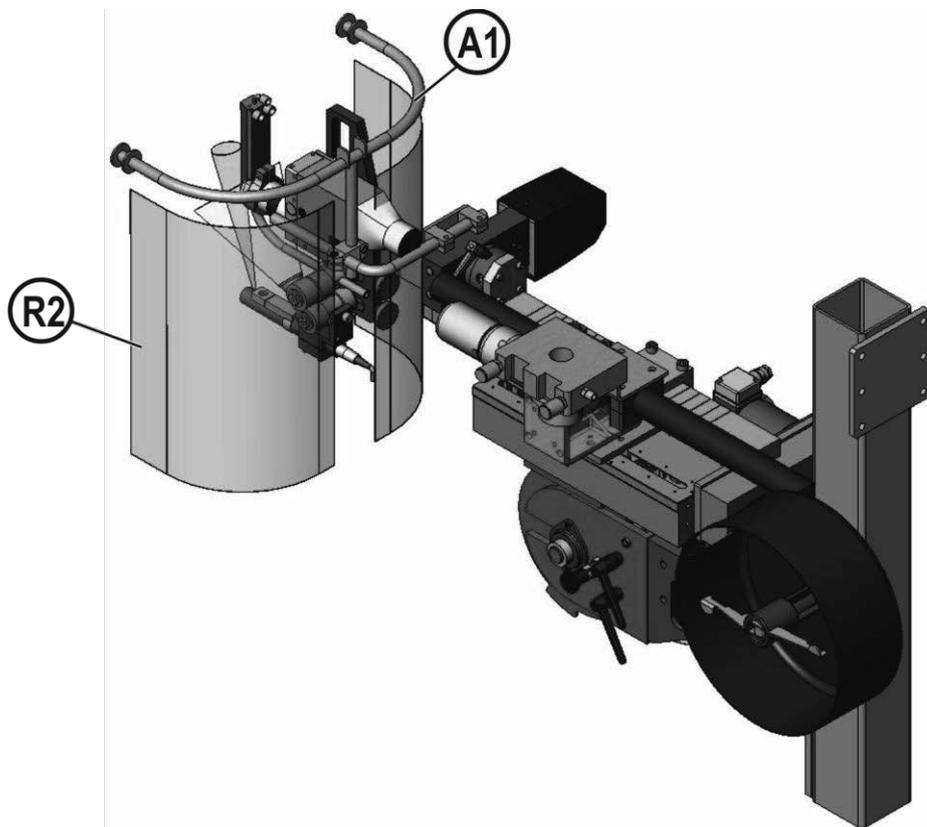
Для сохранения доступа к сварочной головке защитная штора скользит по штанге благодаря кольцам.

Штора предусматривает ленту-липучку, позволяющую надежно закрыть штору.

Пример расположения сварочной головки при СВАРКЕ В НИЖНЕМ ПОЛОЖЕНИИ



Пример расположения сварочной головки при
ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ И ВЕРТИКАЛЬНОЙ СВАРКЕ



D - ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД

1 - ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Для обеспечения максимально длительного срока эксплуатации установки, необходимо выполнять определенные минимальные процедуры по техническому обслуживанию оборудования.
- Частота проведения таких работ приведена из расчета производства одной рабочей станции в день. При более высоком темпе производства работы по техническому обслуживанию должны выполняться чаще.

Вы можете сделать фотокопию этих страниц для вашего отдела технического обслуживания, чтобы его специалисты могли всегда иметь под рукой график проведения и перечень необходимых работ (а также делать в нем необходимые отметки)

ЕЖЕМЕСЯЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Дата проведения технического обслуживания: / /

| | |
|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> - Проверить зажим колец - Проверить состояние защитной шторы и при необходимости произвести ее замену |
|  | <ul style="list-style-type: none"> - Очистить штору влажной ветошью |

2 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Заказ запчастей

Практически все детали установки или устройства можно определить по фотографиям или рисункам.

В таблицах с описанием деталей указаны три типа изделий:

- **Детали, обычно имеющиеся в наличии:** ✓
- **Детали, не имеющиеся в наличии:** ✗
- **Детали, поставляемые только под заказ:** нет отметки

(Для этого мы рекомендуем Вам направить нам копию страницы с заполненным перечнем деталей. Пожалуйста, укажите в колонке Заказа необходимое количество деталей, а также укажите тип и серийный номер вашего оборудования.)

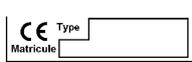
Для заказа деталей, показанных на фотографиях или рисунках, но не указанных в таблицах, вышлите копию страницы, на которой изображена необходимая деталь, с соответствующей пометкой.

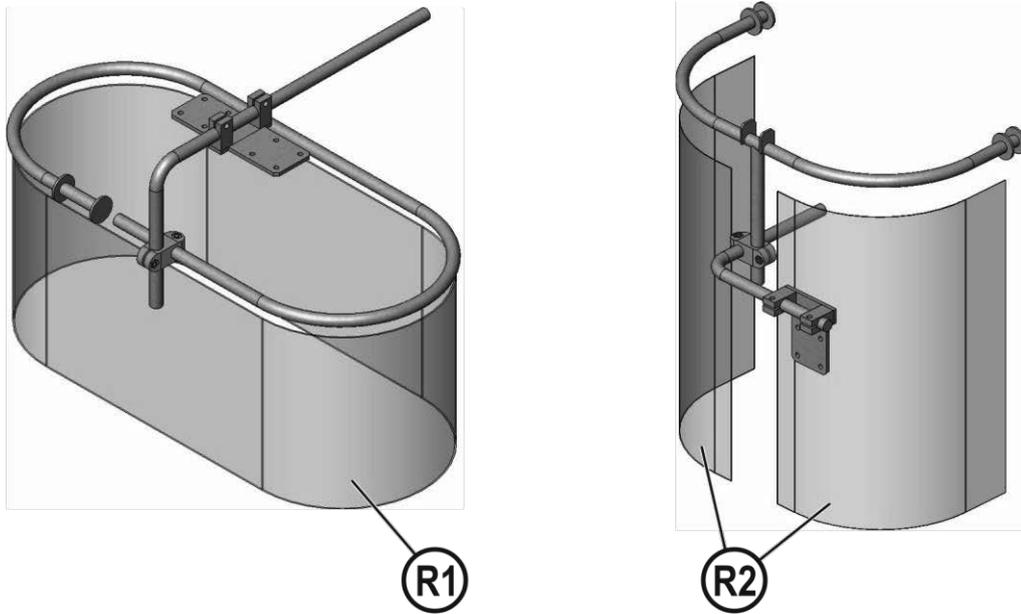
Например:

| Пункт | Номер | Наличие | Заказ | Обозначение |
|-------|------------|---------|-------|---------------------------------------|
| E1 | W000XXXXXX | ✓ | | Плата интерфейса установки |
| G2 | W000XXXXXX | ✗ | | Расходомер |
| A3 | 9357 XXXX | | | Передняя панель с трафаретной печатью |

| | |
|---|--------------------------|
| ✓ | Обычно имеется в наличии |
| ✗ | Нет в наличии |
| | Под заказ |

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

| | |
|---|-------------|
|  | TYPE : |
| | Matricule : |



| | |
|---|--------------------------|
| ✓ | Обычно имеется в наличии |
| ✗ | Нет в наличии |
| | Под заказ |

| Пункт | Номер | Наличие | Заказ | Обозначение |
|-------|------------|---------|-------|---|
| R1 | W000373266 | | | Защитная штора для сварки в нижнем положении |
| R2 | W000373265 | | | Защитная штора для горизонтальной и вертикальной сварки |
| | W000010170 | | | Комплект из 7 колец |

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

| | |
|--|-------------|
| | TYPE : |
| | Matricule : |

