

LINC-CUT® S 1020W & 1530W

MACCHINE TAGLIO PLASMA CNC



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

PIU' CREATIVITA' PIU' AUTONOMIA

LINC-CUT® S 1020w & 1530w

SISTEMA "PLUG & PLAY" TAGLIO PLASMA

- Macchina taglio plasma completa, costruita con componenti alto di gamma
- 2 anni di garanzia*
- Taglio plasma ad aria compressa
- Per acciaio al carbonio e acciaio inossidabile
- Cantiere di taglio 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Macchina compatta, minimo ingombro in officina
- Installazione rapida e facile apprendimento da parte degli operatori
- Sistema pronto all'uso in meno di un'ora dopo la consegna e l'installazione

*Consultare i termini e le condizioni di Garanzia Automazione sul sito web Lincoln Electric

Applicazioni

- Piccole carpenterie
- Fabbri
- Costruttori di veicoli personalizzati
- Costruttori di prototipi
- Formazione / educazione
- Hobbisti ed artisti



Torcia taglio al plasma su guida lineare con laser di posizionamento

Schermo multi-touch da 20"

Sistema di azionamento a pignone e cremagliera di precisione

Banco ad acqua integrato in una struttura in acciaio

Il Controllo Numerico ACCUMOVE, con la nuova interfaccia VMD, include figure standard, del processo integrato ad un database e funzioni manuali. Intuitivo e facile da utilizzare.

TOMAHAWK® 1538
Taglio plasma 100 A

FLEXCUT® 125 CE
Taglio plasma 125 A

Prodotto	Codice	Dimensioni (mm)	Cantiere di taglio (mm)	Peso (kg)	Capacità acqua (l)	Consumi energetici	Messa a terra della macchina
LINC-CUT S 1020w con Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1020WTH80	1900x3200 x1600**	1000x2000	650	260	230V/4A 1Ph 50/60Hz HMI e controllo numerico	Messa a terra dedicata, fornita dal cliente
LINC-CUT S 1530w con Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1530WTH80	2400x4200 x1600**	1500x3000	850	490		
LINC-CUT S 1020w con Flexcut® 125	AS-CM-LCS1020WF125	1900x3200 x1600**	1000x2000	650	260		
LINC-CUT S 1530w con Flexcut® 125	AS-CM-LCS1530WF125	2400x4200 x1600**	1500x3000	850	490		

Prodotto	Pressione aria richiesta (Bar)	Portata aria (l/min)	Tensione di alimentazione	Corrente di uscita nominale	Gamma di corrente (A)	Dimensioni (mm)	Peso (kg)	Torcia manuale al plasma
FlexCut™125 CE	6,2 – 8,2	260	400V/40A 3Ph 50/60Hz	125A/175V @ 100%	20 – 125	526x311x648	53,5	No
Tomahawk® 1538	6,0 – 7,5	280	400V/23A 3Ph 50/60Hz	60A @ 100% 100A @ 40%	20 – 100	455x301x118	35	Si***

***Torcia LC105M fornita nella confezione con kit di avviamento di materiali di consumo

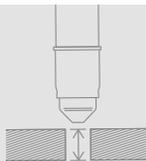
- Il banco ad acqua consente di catturare le polveri rilasciate durante il taglio.
- I gas residui che fuoriescono rimangono al di sotto dei valori limite di esposizione, in condizioni di officina di sufficienti dimensioni, ricircolo d'aria ed un tempo di taglio effettivo medio di 2 ore/giorno
- Capacità di carico di una lamiera 1000x2000 o 1500x3000mm, spessore 20mm.
- Capacità di carico spessore 25mm su metà della superficie

**Aggiungere una zona di sicurezza minima di 800 mm. a queste dimensioni per le aree di accesso dell'operatore
Macchina posizionata su lastra di cemento, planarità della lastra ± 10 mm, dislivello 30 mm (5 mm/m max)

EFFICIENZA PRODUTTIVITÀ PRECISIONE

SFONDAMENTO:

Tomahawk® 1538 | Flexcut® 125
20 mm | 25 mm



VELOCITÀ DI TAGLIO (mm/min)

(Acciaio al carbonio):

Spessore	Tomahawk® 1538	Flexcut® 125
6 mm	2300	3600
12 mm	1100	1900
25 mm	300	500



• Eccellenti prestazioni di taglio:

- Ridotto angolo di spoglia, eccellente rugosità
- Taglio ma anche marcatura plasma
- Gestione della qualità, in particolare per migliorare la perpendicolarità dei fori per l'inserimento di bulloni.

• Facile da usare:

- Richiede solo aria compressa
- Facile e veloce da regolare

• Bassi costi operativi:

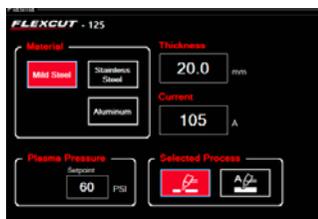
- Durata XL dei materiali di consumo
- Velocità di taglio elevate
- Tagli praticamente privi di scoria riducono la necessità di finitura

ACCUMOVE

Tecnologia di controllo del movimento ACCUMOVE, offre un controllo avanzato della macchina e combina tutte le funzioni per semplificarne l'uso. Fornisce una maggiore potenza di elaborazione e sincronizzazione di ciascun componente sulla macchina. Controllo dell'altezza, motori e taglio plasma sono tutti gestiti con un unico sistema operativo, mantenendo l'intero circuito di comunicazione sotto un unico display.

NUOVO VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

VMD è l'interfaccia uomo-macchina (HMI) di tutti i controller CNC ACCUMOVE®. Il suo design intuitivo e il layout accattivante sono di facile apprendimento. Una serie completa di nuove funzionalità è stata installata direttamente nel controller per semplificare il processo di taglio:



– **Gestione del processo** – tutti i parametri sono controllati dall'HMI, in base **alla semplice scelta del materiale e dello spessore**, cosa che semplifica l'utilizzo del processo plasma. Diverse funzioni aumentano la produttività del ciclo e compensano automaticamente l'usura dei materiali di consumo.

– **Allineamento lamiera** – semplifica il caricamento del materiale, soprattutto quando si tratta di lamiere più spesse. Indipendentemente dall'orientamento della lamiera, il CNC ACCUMOVE regola di conseguenza la traiettoria

– **Laser di posizionamento** – semplifica l'uso della macchina per allineare le lamiere, definire il punto di partenza ed eseguire la modalità test

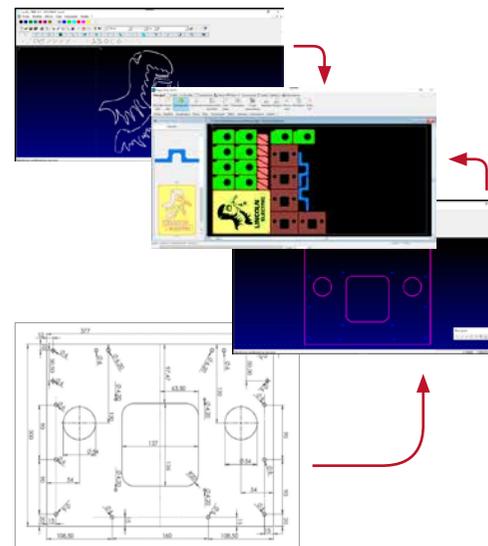
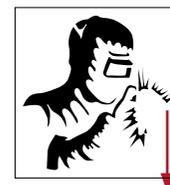
– **36 forme standard** – sono precaricate nel CNC e includono una serie di forme regolabili, dal rettangolo alle flange circolari più complesse.



DISEGNA SCANNERIZZA, ESEGUI IL NESTING, LASCIA CHE LA CREATIVITA' TI GUIDI...

La soluzione LINC-CUT® S viene fornita con un pacchetto software da installare sul PC, grazie al quale:

- Vettorizzi i tuoi disegni
- Importi formati standard .dxf, .dwg
- Disegni i pezzi da tagliare secondo i tuoi piani di lavoro
- Esegui il nesting e generi i programmi macchina
- Puoi scegliere se eseguire il nesting in manuale o in automatico



LINC-CUT® S 1020w & 1530w

LA TUA MACCHINA TAGLIO PLASMA CHIAVI IN MANO

- **REATTIVITÀ E CREATIVITÀ**

- Interfaccia HMI intuitiva
- Pacchetto software incluso

- **FLESSIBILITÀ**

- Cantiere di taglio 1000x2000 o 1500x3000mm
- Capacità di taglio da 0,8 a 25 mm

- **TRANQUILLITÀ**

- 2 anni di garanzia
- Prossimità del service

- **SICUREZZA**

- Certificazione secondo la norma EN ISO17916
- Ergonomia uomo-macchina



POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione. Per informazioni aggiornate, consultare il sito www.lincolnelectriceurope.com/it/.



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC