

# LNT 318Si

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- El bajo contenido en carbono reduce la tendencia a la precipitación de carburos intergranulares, lo que aumenta la resistencia a la corrosión intergranular sin necesidad de utilizar estabilizadores
- Mejor soldabilidad y apariencia

## APLICACIONES TÍPICAS

- Red de tuberías
- Fabricación de chapas en general
- Construcción naval

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 ER318  
EN ISO 14343-A W 19 12 3 Nb

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.05	1.4	0.5	18.7	11.7	2.5	0.7

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)	
						+20°C	-196°C
Valores típicos	I1	AW	420	680	35	70	45

AW = Recien soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	PE Tubo	5.0	600708
2.0	PE Tubo	5.0	600725
2.4	PE Tubo	5.0	600731
3.2	PE Tubo	5.0	600740

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.