SPEEDTEC® 215C

MULTIPROZESS-INVERTERMASCHINE



Bild zeigt: Speedtec® 215C Basis-Model mit optionalem Zubehör

EINE LEISTUNGSSTARKE MASCHINE, DIE JEDE AUFGABE BEWÄLTIGT

SPEEDTEC® 215C ist eine kleine, leistungsfähige, einphasige Multiprozess-Invertermaschine. Sie ist mit einem graphischen Farbdisplay ausgestattet, welches die Einstellungen schnell und einfach macht. Der eingebaute Synergie-Modus hilft, die optimalen Schweißparameter rasch und sicher zu finden, wobei Stromstärke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Blechdicke vorgewählt werden können.

HERVORRAGENDE LEISTUNG

SPEEDTEC® 215C wurde für MIG/MAG, E-Hand oder WIG-Anwendungen entwickelt. Sie können einen Schweißstrom von 200A bei 25% Einschaltdauer zum Schweißen mit 1.0 mm Massivdraht oder 1.1 mm Fülldraht erreichen. Die Schweißeigenschaften ermöglichen hervorragende Ergebnisse für Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die Maschine arbeitet perfekt mit Mischgas und 100% CO_2, sowie mit selbstschützenden Drähten (Innershield). Dank aktivem PFC-Modul verbrauchen Sie 30% weniger Energie im Vergleich zu konventionellen Stromquellen.

Prozesse

E-Hand, Lift TIG, MIG/MAG, MIG-Fülldraht

Ausgang

CV DC

Eingang

1 PHASE | 50/60 Hz | 115/230V

Warum SPEEDTEC® 215C ?



- **Mehrere Schweißverfahren**
  MIG/MAG (Synergie/Handbetrieb), MAG-Fülldraht, E-Hand, WIG Lift.
- **Ausgezeichnete Schweißeigenschaften**
  mit allen Prozessen.
- **Leistungsfaktorkorrektur (PFC)**
  ermöglicht mehr Schweißleistung, verbraucht 30% weniger Energie*, arbeitet an 100m Verlängerungskabel.
- **Kompaktes Gehäuse**
  15kg Spule, hilfreiche Ablage, nützlich in der Werkstatt oder Produktionshalle.
- **48% geringeres Gewicht***
- **Benutzerfreundliches Symbol-Bedienfeld**
  ermöglicht eine einfache Bedienung für Experten und Anfänger.

*Im Vergleich zu konventionellen MIG/MAG-Maschinen

Erstelldatum 03/16
www.lincolnelectric.de

LINCOLN ELECTRIC

EINE LEISTUNGSSTARKE MASCHINE, DIE JEDE AUFGABE BEWÄLTIGT



Zubehör

- **KP14016-x** Antriebsrollensatz (2R)
- **K10429-15-xM** LGS 150 G - 150A - 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** LGS 250 G - 200A - 3/4/5 m
- **K10513-17-xV** WIG-Brenner LT 17 G - 140A - 4/8 m
- **E/H-200A-25-3M** Elektrodenhalter, 200A - 25 mm² - 3 m
- **KIT-200A-25-3M** Kabel-Kit 200A - 25 mm² - 3 m
- **K10158-1** Drahtspulenadapter für 15kg (B300)
- **R-1019-125-1/08R** Drahtspulenadapter für 5kg (S200)

Lieferumfang

- Netzkabel (5m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Vorschubrollen ø 37mm (0.8-1.0 mm)

Weitere Informationen

- **Benutzeroberfläche**
  graphisches Farbdisplay mit regelbarer Helligkeit
- **Einhaltung**
  EN60974-1 / EN50199CE, ROHS / EN61000-3-12
- **Generatortauglich**
- **Spulen**
  15kg (S300)
  5kg (S200) - mit Adapter, siehe Zubehör

KOMPAKTES GEHÄUSE

- Brenner-Halter spart Zeit und verlängert die Lebensdauer des Brenners
- Obere Ablage für den schnellen Zugriff auf Zubehör wie Zangen, Spray oder Bürsten
- Interner Seitenkoffer zum Verstauen von Elektroden, Handschuhen oder Elektrodenhalter
- Ergonomischer Griff und geringes Gewicht **- nur 42 kg -** machen es leicht zu bewegen



Brenner-Halter

Obere Ablage für Zangen, Spray oder Bürsten, etc.

Interner Seitenkoffer zum Verstauen von Elektroden, Handschuhen oder Elektroden-halter

TECHNISCHE DATEN

Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweiß-bereich (A)	Ausgangsleistung	Ein-gangsstrom (A) (langsam)	Leerlauf-spannung (DC)	Drahtdurchmesser (mm)		Netto-gewicht (kg)	Abmessung HxBxT (mm)	Schutz/ Isolations-klasse
						Massivdraht	Fülldraht			
K14146-1	115-230/1	20-200	**MIG/MAG :**200A/24V/25% **E-Hand :**160A/26.4V/25% **WIG :**160A/16.4V/25%	16	51	0.6-1.0	0.9-1.1	42	780 x 400 x 750	IP23/H