

POSICIONADOR

# POSIMATIC 1E

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DE EMPLEO Y DE MANTENIMIENTO

MAQUINA N° W000315254



EDITION : ES  
REVISION : Q  
DATE : 04-2019

Manual de instrucciones

REF: 8695 6634

*Manual original*

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**El fabricante le agradece su confianza al comprar este equipo que le dará plena satisfacción si respeta sus instrucciones de uso y mantenimiento.**

**El diseño, las especificaciones de los componentes y la fabricación cumplen con las directivas europeas aplicables.**

**Le remitimos a la declaración CE adjunta si desea saber las directivas a las que este equipo está sometido.**

**El fabricante no se hace responsable de las asociaciones de elementos que no hayan sido realizadas por él mismo.**

**Para su seguridad, encontrará a continuación una lista no restrictiva de recomendaciones u obligaciones que constan, en su mayor parte, en el código del trabajo.**

**Finalmente, le rogamos informe a su proveedor de todo error que haya podido constatar en la redacción de estas instrucciones.**

# SUMARIO

**A - IDENTIFICACION.....1**

**B - CONSIGNAS DE SEGURIDAD .....2**  
1 - RUIDO AEREO .....2  
2 - CONSIGNAS PARTICULARES DE SEGURIDAD .....2

**C - DESCRIPCION.....6**  
1 - CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.....6  
2 - DESCRIPCIÓN DETALLADA .....9

**D - MONTAJE INSTALACION.....10**

**E - MANUAL DEL OPERADOR .....11**

**F - MANTENIMIENTO.....12**  
1 - MANTENIMIENTO .....12  
2 - PIEZAS DE REPUESTO.....13

**NOTAS PERSONALES .....18**

# INFORMACIONES

## INDICADORES Y MANOMETROS

Los aparatos de medida o indicadores de tensión, intensidad, velocidad, presión, etc., que sean análogos o numéricos deben considerarse como indicadores.

### REVISIÓN

#### REVISIÓN J

01/08

Designación	PAGINA
Création espagnol	-

#### REVISIÓN K

09/08

Designación	PAGINA
Puesta al día completa + spareparts newoffer	-

#### REVISIÓN L

02/13

Designación	PAGINA
Puesta al día Spare parts	C-6;E-9

#### REVISIÓN M

12/14

Designación	PAGINA
Spare parts	

#### REVISIÓN N

04/16

Designación	PAGINA
Puesta al día	C-6 ; E-9

#### REVISIÓN O

05/17

Designación	PAGINA
Puesta al día	C-4 ; C-5 ; C-7 ; F-12 ; F-13

#### REVISIÓN P

03/19

Designación	PAGINA
Cambio del logo	

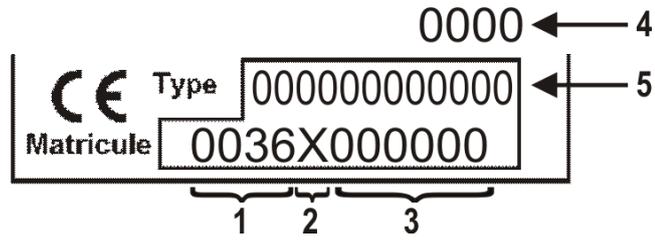
#### REVISIÓN Q

04/19

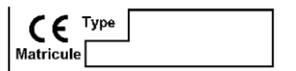
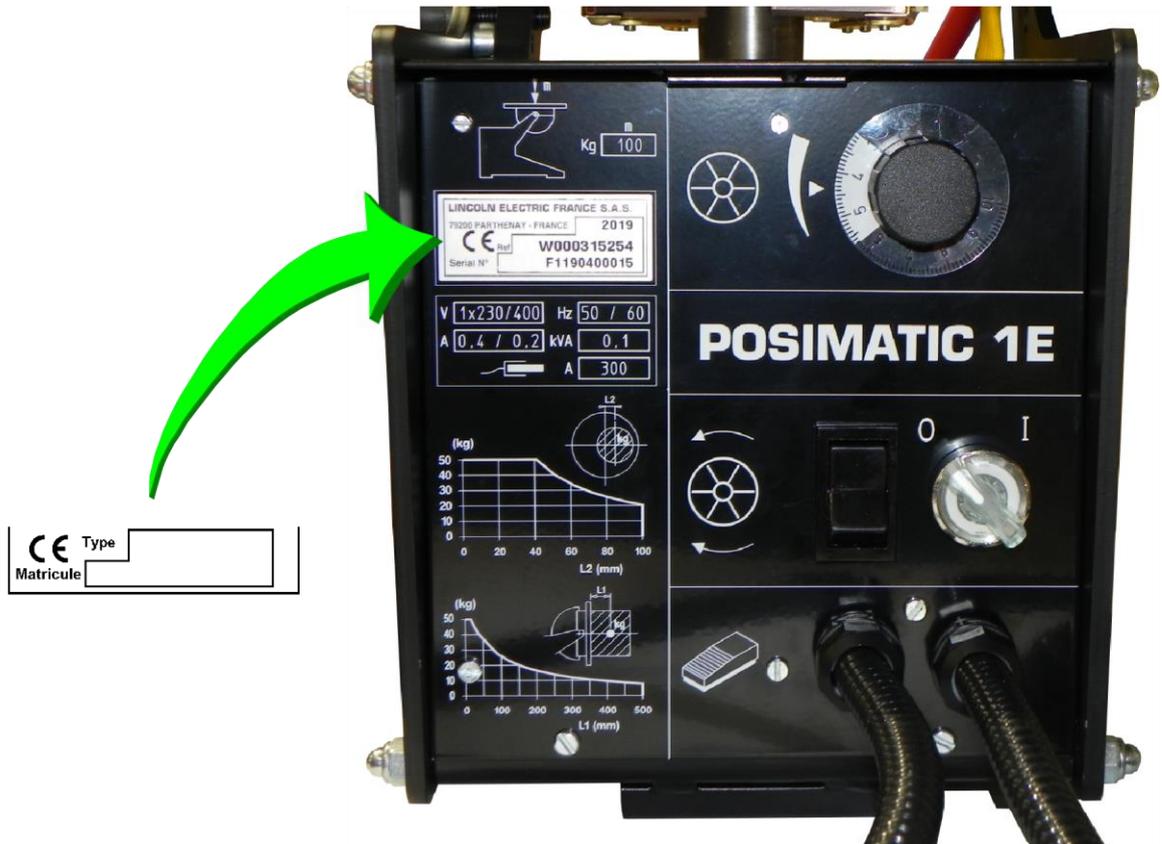
Designación	PAGINA
Puesta al día	

# A - IDENTIFICACION

Por favor anote el número de su aparato en el cuadro que sigue.  
 Indíquenos estas informaciones en cualquier correspondencia.



1	Código del taller de fabricación	4	Año de fabricación
2	Código del año de fabricación	5	Tipo de producto
3	Nº de serie del producto		



## B - CONSIGNAS DE SEGURIDAD

Para las consignas generales sobre seguridad lea el manual que se entrega junto con el equipo.



### 1 - RUIDO AEREO

Remitirse al manual que se entrega junto con el equipo.

## 2 - CONSIGNAS PARTICULARES DE SEGURIDAD



El posicionador debe colocarse en un suelo plano lo bastante resistente.



Verificar que las cubiertas de protección de los componentes eléctricos y mecánicos están colocadas y atornilladas antes de poner el aparato en marcha.  
Sólo las personas autorizadas tienen acceso a los cuadros eléctricos. Prever un sistema de bloqueo de los accesos.



Comprobar el buen estado de los conductores de alimentación y de los mandos del aparato.



Hacer una prueba en vacío del movimiento de rotación y asegurarse de que los aparatos de seguridad funcionan correctamente.



No sobrepasar los pares de inclinación y de rotación que condicionan la carga máxima admisible (ver tablas en el aparato)



No dejar caer las cargas de forma brusca sobre el aparato.



Asegurarse de que las piezas estén bien sujetas en la bandeja del posicionador.



El posicionador equipado con su carga, sea cual sea su posición de inclinación y de rotación, se sitúa en una zona de trabajo. Esta zona debe estar libre de obstáculos que puedan entorpecer los movimientos del posicionador y su carga, así como el libre desplazamiento del operario.



No usar nunca la bandeja del posicionador como mesa de calderería, ni precalentar las piezas sin tomar precauciones básicas.



En caso de uso para operación de soldadura, asegurarse de que la masa del generador esté bien conectada a la pieza antes de iniciar el procedimiento.



La máquina no debe modificarse bajo ningún concepto. El posicionador **no es** un elemento de anclaje para un medio de transporte.



Llevar equipos de protección personal (EPP) es **obligatorio**. Ni ropa holgada ni cabello suelto.



Limpiar periódicamente la zona de trabajo.



El mantenimiento debe hacerse **sin corriente**.

## CONSIGNAS FUNDAMENTALES DE UTILIZACIÓN DEL POSICIONADOR PARA GARANTIZAR LA SEGURIDAD DEL PERSONAL Y PARA PROLONGAR LA VIDA ÚTIL DEL APARATO

- Leer atentamente las instrucciones de utilización y de mantenimiento así como las siguientes consignas.
- No exceder los pares de inclinación y de rotación que condicionan la carga máxima autorizada.
- Comprobar que el funcionamiento del aparato no pueda ser obstaculizado por herramientas y/u objetos depositados a proximidad de los órganos móviles o de las abrazaderas de las piezas rotativas que pudieran golpear elementos fijos (suelo, patas del bastidor, postes, estructuras de los talleres, etc.)
- Realizar **UNA PRUEBA DE MOVIMIENTO EN VACÍO** y comprobar que los aparatos y los dispositivos de seguridad funcionen correctamente, particularmente los finales de carrera.
- **NUNCA REALICE NINGUNA MANIOBRA** mientras haya una persona debajo o encima de la carga.
- **SUJETAR CORRECTAMENTE** la o las piezas sobre la mesa del posicionador.
- Nunca deje caer bruscamente las cargas sobre los aparatos.
- Colocar de nuevo los capós de protección de los componentes eléctricos y mecánicos antes de poner en funcionamiento el aparato.
- Nunca toque los aparatos eléctricos o mecánicos antes de desconectarlos.
- Velar por el buen estado de los conductores de alimentación y de mando del aparato.
- No utilizar nunca la mesa del posicionador como una mesa de calderería o de precalentamiento sin adoptar las precauciones elementales.
- Respetar correctamente las condiciones de engrasado que deban conducir a una verificación periódica del aparato mientras queda garantizada la seguridad de las operaciones.



## C - DESCRIPCION

El **POSIMATIC** es un posicionador de banco de trabajo con rotación por motor de velocidad variable y de inclinación manual de 135° con bloqueo de posición. Se compone de la unión de 2 flancos de chapa combada a ambos lados de una caja que sirve como travesaño y que encierra los aparatos eléctricos.

Los flancos reciben en su parte superior a los ejes que permiten pivotar el conjunto móvil de rotación. El panel de control situado en la parte trasera recibe los diferentes órganos de control y de seguridad así como una serigrafía que recuerda al usuario la carga que no debe ser superada en función de la posición del centro de gravedad de la pieza.

Un pedal situado al final de un cable de 3m permite al operador controlar la rotación, dejando toda la libertad manual para la ejecución de la soldadura.

La variación de velocidad se realiza a través de un variador electrónico.

El movimiento de rotación es irreversible en la versión estándar 0,25 a 5 rev/min.

### 1 - CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

<b>Carga de la mesa horizontal</b>	100 kg <sup>(1)</sup>
<b>Carga otras posiciones</b>	50 kg <sup>(2)</sup>

#### **a) Inclinación**

- Par máximo de mantenimiento	4,5 m.DaN
- Inclinación manual	
- ángulo de inclinación de la mesa	135°
- distancia entre el eje de inclinación/la mesa	0,075 m

#### **b) Rotación**

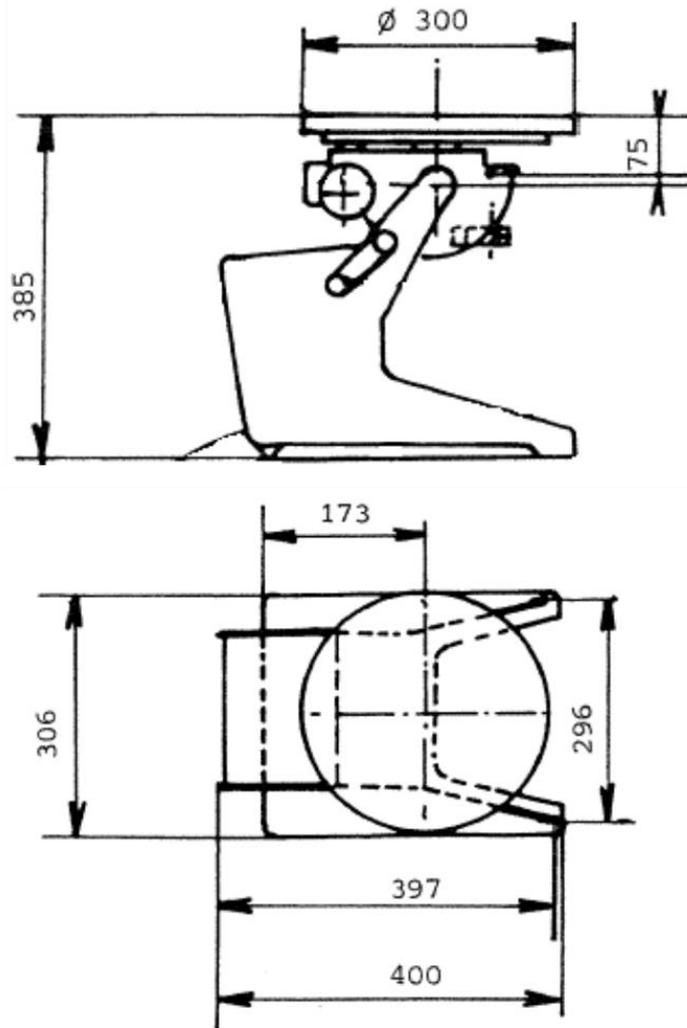
- par máximo de rotación	2 m.DaN
- velocidad mínima de rotación (en rev/min)	0,2
- velocidad máxima de rotación (en rev/min)	5
- relación de variación	1 a 25
- Potencia del motor de rotación	50 W
- Movimiento irreversible, ya que la carga no puede en ningún caso arrastrar a la mesa.	

#### **c) Mesa**

- Tamaño	Ø 300 mm
- Ø paso del eje	28 mm

#### **d) Dimensiones**

- altura	385 mm
- longitud	397 mm
- anchura	300 mm



**Peso total del aparato** 30 kg

**Toma de masa de la soldadura**

Capacidad a 100% 300 A

Capacidad a 60% 400 A

**Alimentación**

Voltaje 230 V 400 V

Intensidad máxima absorbida 0.4 A 0.2 A

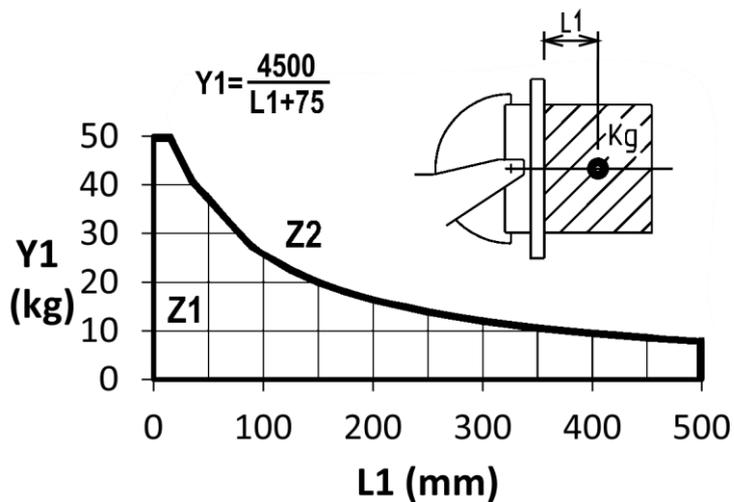
Potencia máxima 0.1 KVA

Frecuencia 50/60 Hz

(1) Desviación máxima 45 kg

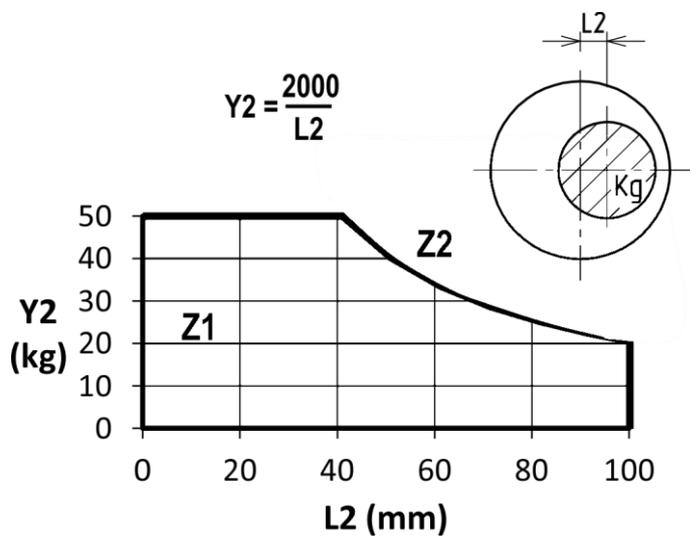
(2) Ver Diagrama del par de inclinación y diagrama del par de rotación

e) Diagrama del par de inclinación



- Z1 Zona autorizada
- Z2 Zona prohibida (mesa vertical)
- Y1 Carga en Kg
- L1 Distancia / mesa en mm

f) Diagrama del par de rotación



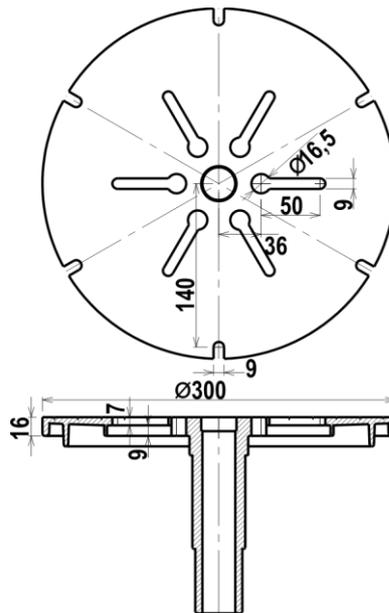
- Z1 Zona autorizada
- Z2 Zona prohibida (mesa vertical)
- Y2 Carga en Kg
- L2 Descentramiento en mm

## 2 - DESCRIPCIÓN DETALLADA

### MESA

La mesa de trabajo está fabricada en hierro fundido y ha sido fundida en una sola pieza con su eje tubular. Este último está montado sobre un rodamiento.

La mesa cuenta con 6 orificios radiales que permiten atornillar las piezas que han de ser colocadas, así como un taladro central liso de  $\text{Ø}30$  H8 y orificios concéntricos para facilitar el centrado de las piezas.



### ÓRGANOS DE INCLINACIÓN

Una pieza lisa situada en el lado del cárter puede bloquearse con ayuda de un sistema de pinza controlada mediante un tornillo CHC (llave suministrada con el aparato) en la posición deseada por el operario.

### TOMA DE MASA

La capacidad de esta toma de masa (300 a 400 A) permite la utilización de casi todos los procedimientos de soldadura. Aunque para utilizarla en soldadura bajo flux en polvo, es preferible doblarla para permitir una mayor intensidad.

Con el fin de evitar también el calentamiento de la toma de masa, se aconseja conectar cables de soldadura de sección compatible con la intensidad utilizada y el factor de funcionamiento.

Esta toma de masa debe ser conectada obligatoriamente para evitar el deterioro de los rodamientos del posicionador.

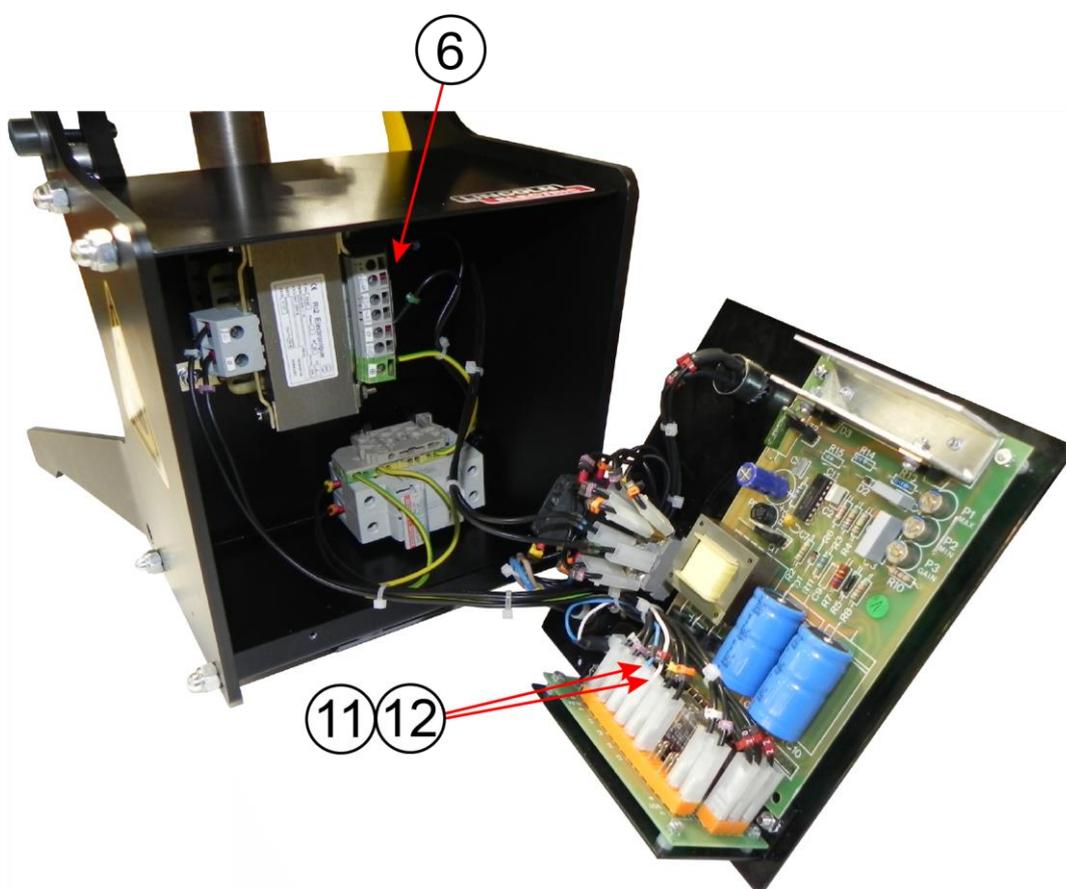
## D - MONTAJE INSTALACIÓN

El aparato se entrega preparado para ser utilizado a una tensión de 400 V de corriente alterna a 50/60 Hz.

Para cambiar la tensión, es necesario desplazar el hilo nº6 del terminal 230V del transformador.

La conexión de la alimentación general se realiza mediante un cable de 3 conductores. El cliente utilizará un terminal macho correspondiente a su instalación.

El pedal se conecta en la tarjeta en las posiciones 11 y 12.



# E - MANUAL DEL OPERADOR

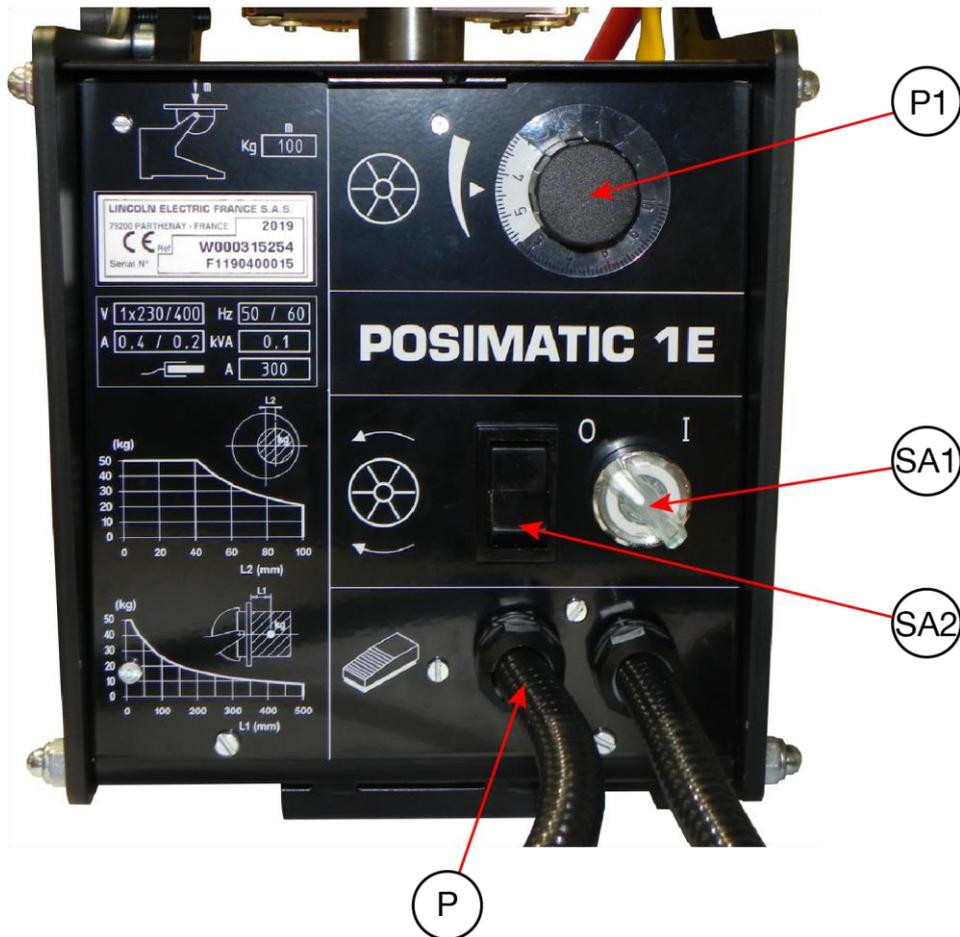
El posicionador está equipado con un interruptor **SA1** de encendido.

Es posible elegir el sentido de giro de la mesa accionando el inversor **SA2**.



El posicionador sólo puede ponerse en funcionamiento cuando están conectados **SA1** y el pedal **P**.

El potenciómetro **P1** permite variar la velocidad de la mesa.



# F - MANTENIMIENTO

## 1 - MANTENIMIENTO

- Para que su máquina pueda garantizar servicios óptimos durante mucho tiempo, se necesita un mínimo de cuidado y mantenimiento.
- La frecuencia de este mantenimiento se da para una producción de 1 puesto de trabajo por día. Para una producción superior, aumentar las frecuencias en consecuencia.

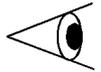
Su servicio de mantenimiento podrá fotocopiar estas páginas para seguir las fechas de mantenimiento y las operaciones realizadas (puntear la casilla correspondiente)

El diseño del posicionador simplifica las exigencias habituales de mantenimiento de un posicionador, de este modo los rodamientos se engrasan de por vida y no requieren ser engrasados con regularidad.

Todos los órganos del motorreductor, rodamientos, escobillas, ruedas y tornillos han sido diseñados para llegar a un nivel de desgaste al mismo tiempo. El fallo de uno de ellos requiere entonces la sustitución del conjunto.

### Semanal

Fecha del mantenimiento :     /     /

	Controlar periódicamente que las superficies en contacto con la toma de masa están en buenas condiciones.
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <p>- Limpiar la dentición, sobre todo al fondo de los dientes.</p> <p>- Engrasar la dentición con la ayuda de un pincel.</p> </div> <div style="width: 35%; text-align: right;"> <p><u>Lubricación:</u> BP GR 153 GS</p> <p>ESSO SURETT NX 5K</p> <p>WYNN'S HPG</p> </div> </div>

## 2 - PIEZAS DE REPUESTO

### Para encargar:

Las fotos o los croquis permiten identificar casi todas las piezas que componen una máquina o una instalación.

Los cuadros descriptivos incluyen 3 tipos de artículos:

- artículos normalmente disponibles en almacén: ✓
- artículos no guardados en stock: ✗
- artículos por encargo: sans repères

(Para estos últimos, le aconsejamos que nos envíe una copia de la página de la lista de piezas debidamente rellena, indicando en la columna Pedido la cantidad de piezas deseada así como el tipo y el número de matrícula de su aparato).

Para los artículos identificados en las fotos o en los croquis y que no aparecen en los cuadros, es preciso enviarnos una copia de la página concernida subrayando el número de identificación en cuestión.

**Ejemplo :**

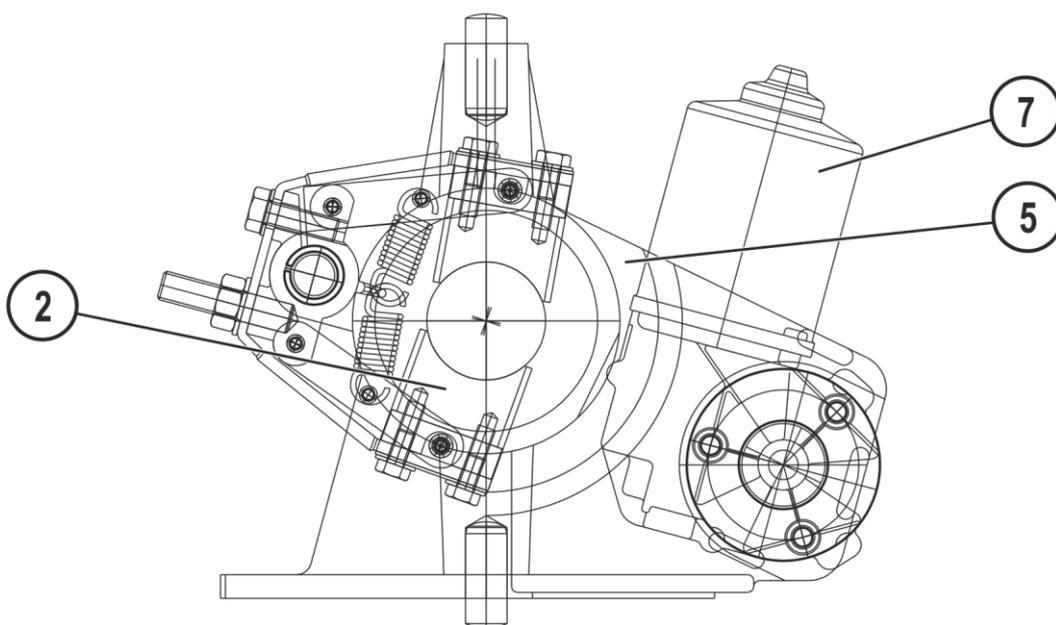
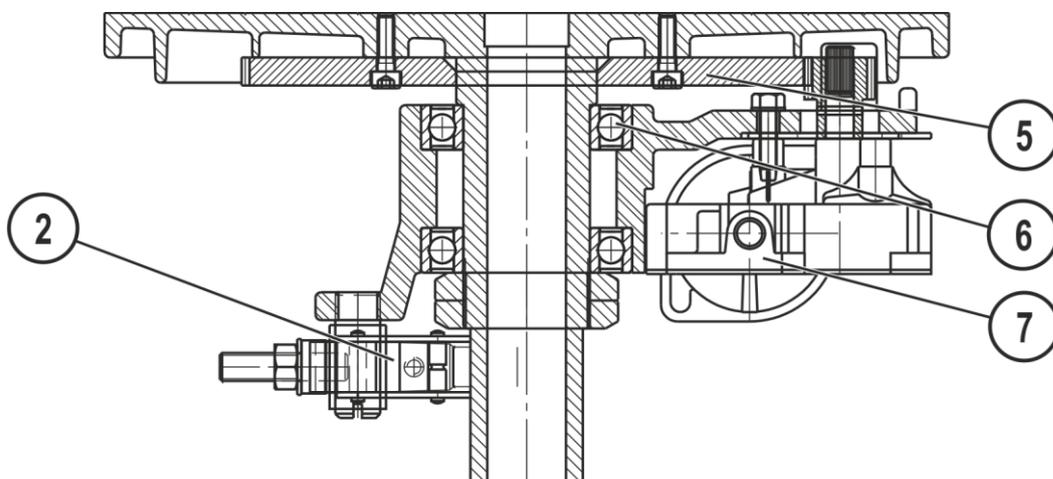
Rep	Ref.	Stock	Pedido	Designación
E1	W000XXXXXX	✓		Tarjeta interface de la máquina
G2	W000XXXXXX	✗		Indicador volumétrico
A3	9357 XXXX			Cara delantera con serigrafía

✓	normalmente disponible en almacén
✗	no en stock
	por encargo

- En caso de pedido, indique la cantidad y apunte el número de su máquina en el cuadro abajo.

	TIPO:
	Matricula:

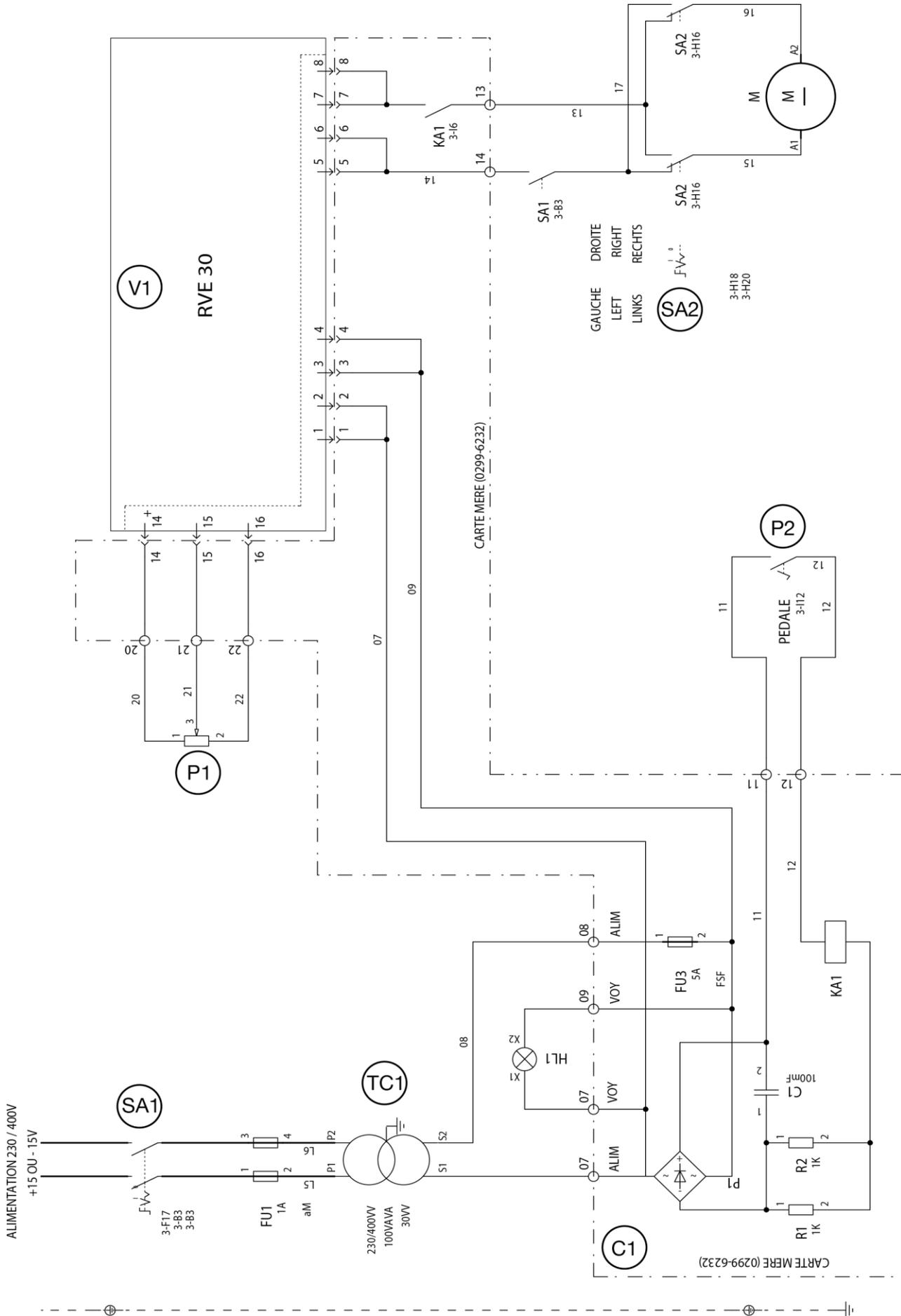


✓	normalmente disponible en almacén
✗	no en stock
	por encargo

Rep	Ref.	Stock	Pedido	Designación
2	W000140159	✓		Toma de masa Trenza corta
	W000140762	✓		Escobilla R20 PEMORAX (x2)
5	W000365910	✗		Corona de 160 dientes
6	W000365911	✗		Rodamiento 6009-2RS
7	W000236876	✓		Motorreductor con piñon (5rev/min)

➤ En caso de pedido, indique la cantidad y apunte el número de su máquina en en el cuadro abajo.

	TIPO:
	Matricula:





✓	normalmente disponible en almacén
✗	no en stock
	por encargo

Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Bezeichnung
C1	W000137929	✓		Tarjeta madre embalada
V1	W000137930	✓		Tarjeta del variador RVE 30-3
TC1	W000365913	✗		Trans. 100VA230.400/30
P1	W000147301	✓		Potenciómetro 1 K PE30AM
SA1	W000137931	✓		Inter. luminoso
SA2	W000137811	✓		Inversor Negro 16 A 250 V
P2	W000137904	✓		Pedal POSISAF

➤ En caso de pedido, indique la cantidad y apunte el número de su máquina en el cuadro abajo.

	TIPO:
	Matricula:

