

A close-up photograph of a welder wearing black protective gear and gloves, using a red and black welding torch to weld a metal joint. Bright orange sparks are flying from the point of contact. The welder's glove has the 'WELDLINE by Lincoln Electric' logo on it.

WELDLINETM
by Lincoln Electric

www.weldline.eu

CARBONAIR

PREMIUM KOHLEELEKTRODEN ZUM FUGENHOBELN

PREMIUM KOHLEELEKTRODEN MIT KUPFERBESCHICHTUNG



CARBONAIR und **CARBONAIR PLUS** Kohleelektroden zum Lichtbogenfugenhobeln mit einer optimierten Mischung aus Kohle und Graphit. Verfügbar in verschiedenen Typen und Abmessungen für ein breites Anwendungsspektrum.

Vorteile

- Erstklassige Fugleistung
- Konstante Schmelzrate für gleichmäßige, glatte Fugen
- Dichte Kupferbeschichtung verbessert die Lichtbogenstabilität.
- Hohe mechanische Festigkeit für verbesserte Haltbarkeit.
- Konstante Qualität für einen sicheren Prozess.

Verfahren

CAC-A (Lichtbogenfugenhobeln)

Anwendungen

Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Werkstücke zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Anfasen

Abmessungen

17 Typen von 4 x 305 bis 19 x 430

Arten von Kohleelektroden

- rund
- ansetzbar
- flach
- hohl



CARBONAIR

Rund

Vielseitig einsetzbare, runde Elektrode zum Fugenhobeln [gängigster Typ].



Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	Strom, min. [A]	Strom, max. [A]	Druckluft (Bar)	Luftdurchfluss (m³/h)	Art.-Nr.
4 x 305	100	0.7508	150	200	5.0	10	W000010645
5 x 305	100	1.1582	200	300	5.0	10	W000010443
6.4 x 305	50	0.935	300	400	6.0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1.4026	450	550	7.0	12	W000010445
10 x 305	50	1.9154	600	700	8.0	13	W000010446
13 x 305	50	3.4112	900	1100	9.0	14	W000010447

Flach

Rechteckige Form für enge Toleranzen und/oder rechteckige Fugen.



Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	Strom, min. [A]	Strom, max. [A]	Druckluft (Bar)	Luftdurchfluss (m³/h)	Art.-Nr.
5 x 15 x 305	50	2.1500	500	600	8.0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1.6945	600	750	8.0	13	W202010454

Hohl

Rund, hohl für schnelle Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Tiefe.



Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	Strom, min. [A]	Strom, max. [A]	Druckluft (Bar)	Luftdurchfluss (m³/h)	Art.-Nr.
5 x 305	100	1.0472	200	300	5.0	10	W202010455
8 x 305	50	1.3394	450	550	7.0	12	W202010456
9.5 x 305	50	2.0554	500	700	7.0	12	W202010457
12.7 x 305	50	3.3476	850	1100	8.0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Ansetzbar

Runde Elektroden mit steckbaren Enden zur Vermeidung von Reststücken.

Anwendung: Trennen von dicken und sehr dicken Blechen.

Benötigte Ausrüstung für das Verfahren: E-Hand DC Stromquelle, Fugenhobel-Brenner und Druckluftquelle.



Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	Strom, min. [A]	Strom, max. [A]	Druckluft (Bar)	Luftdurchfluss (m³/h)	Art.-Nr.
8 x 355	50	1.713	400	500	7.0	12	W000010448
10 x 430	50	3.0726	700	850	8.0	13	W000010449
13 x 430	50	5.0886	1000	1200	9.0	14	W000010450
16 x 430	25	3.8728	1300	1500	10.0	16	W000010451
19 x 430	25	5.3048	1500	1700	10.0	16	W000010452

FUGENHOBEL-BRENNER

FLAIR™ 600 & 1600

- ◆ **360° drehbar:** uneingeschränkt beweglich
- ◆ **Glatte Oberfläche für perfekten Luftstrom** – mit höchster Präzision hergestellt. Perfekte Ausformung innen für perfekten Luftstrom, bessere Kühlung und längere Lebensdauer
- ◆ **Brennerkörper und Düse hoch leitfähig: extrudiert (nicht gegossen),** bessere Leitfähigkeit, geringere Wärmeentwicklung, längere Produktlebensdauer
- ◆ **Dickere, hitzebeständige Isolierung:** längere Lebensdauer, sicheres, bequemes, produktives Arbeiten
- ◆ **Flexibles Monokabel (2,5 m):** ergonomisch, komfortables Arbeiten
- ◆ **Luftstrom:** Regulierung am Brenner



FLAIR® 600

Art.-Nr. W000010136

FLAIR® 1600

Art.-Nr. W000010118

Technische Beschreibung

Art.-Nr.	Strom@ED	Lichtbogen- spannung	Erforderliche Spannung	Druckluft	Elektroden-Ø max.
FLAIR® 600	600A@60%	> 60 VDC	35-56 VDC	400-900 l/min @ 5-7 bar	10 mm – 3/8"
FLAIR® 1600	1600A@60%				19 mm – 3/4"

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectriceurope.com

WELDLINE™
by Lincoln Electric