

OE-S2

EIGENSCHAFTEN

- Erste Wahl als Universal-Drahtelektrode
- Für Werkstoffe mit bis zu 355 MPa Streckgrenze.
- Niedrigerer Si-Gehalt als OE-SD2

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.17 EM12K
EN ISO 14171-A S2

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	P	S
0.1	1	0.12	≤0.025	≤0.025

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.6	SPULE	16.0	W000285014
	SPULE	25.0	OES2-16-25VCI
	FASS	600.0	OES2-16-600AC
2.0	SPULE	16.0	W000285017
	SPULE	25.0	OES2-2-25VCI
	SPULE	300.0	OES2-2-300MR
	FASS	400.0	OES2-2-400
2.4	SPULE	25.0	OES2-24-25VCI
	FASS	400.0	OES2-24-400
	FASS	600.0	OES2-24-600AC
3.2	SPULE	25.0	OES2-32-25VCI
	SPULE	100.0	OES2-32-100
	FASS	400.0	OES2-32-400, OES2-32-400-CCW
4.0	SPULE	25.0	OES2-4-25VCI
	SPULE	100.0	OES2-4-100
	FASS	300.0	OES2-4-300E-CCW
	FASS	400.0	OES2-4-400, OES2-4-400-CCW
	COIL	700.0	W000278289
	COIL	1000.0	OES2-4-1T, OES2-4-1T-CCW
4.8	SPULE	25.0	OES2-48-25VCI

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen