

Innershield® NR®-152

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñado para la soldadura a alta velocidad de aceros recubiertos especiales
- Arco suave y consistente
- Resistente a la porosidad
- Excelente capacidad de superposición
- Ideal para aplicaciones robóticas

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de una sola pasada en espesores de 0,8 mm - 4,8 mm (0,030 - 3/16 in)
- Soldadura por puntos o corto circuito
- Soldadura continua en acero al carbono galvanizado o con recubrimiento de zinc
- Automoción / Transporte
- Transporte

CLASIFICACIÓN

AWS A5.36 E71T-14
E71T14S

TIPO DE CORRIENTE

DC -

POSICIONES DE SOLDADURA

TODAS

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Al	Ti	N
0.30	0.99	0.24	0.013	0.007	1.63	0.003	0.051

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)
Requisito: AWS A5.20		no especificado	480	no especificado	no especificado
Valores típicos	AW		525**		

* AW = Recién soldado

** Muestra de ensayo de tracción plana

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.1	BOBINA	11.3	EDS01702
	BIDÓN	227.0	ED028123
1.6	BIDÓN	227.0	ED029066
1.7	BOBINA	22.7	ED012186

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.