FLEXAL 80

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Utilizzato per passate di radice e "hot passes", oltre che per il riempimento e cap fino ad acciai di grado X70
- Eccellente saldabilità in tutte le posizioni
- Da utilizzare con corrente continua DC+ o DC-.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Condutture

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.5	E8010-P1
	E8010-G
EN ISO 2560-A	E 46 3 1NiMo C 21

TIPO DI CORRENTE

DC-/+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

APPROVAZIONI

ABS	TÜV
+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.1	0.8	0.2	0.7	0.5

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)		
					+20°C	-20°C	-30°C
AWS A5.5	AW o PWHT	≥460	≥550	≥19	non specificato	non specificato	non specificato
EN ISO 2560-A	AW	≥460	530-680	≥20	non specificato	non specificato	≥47
Valori tipici	AW	530	610	23	≥60	77	68

*AW = As welded, PWHT = Trattamento termico dopo saldatura

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	90-140
5,0 x 350	110-170

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
3,2 x 350	MCAN	355	9.5	W000287266
4,0 x 350	MCAN	238	9.5	W000287267
5,0 x 350	MCAN	156	9.5	W000287268

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.