

SERIE TORCHMATE® EU

MESAS DE CORTE POR PLASMA
AIRE O ALTA DEFINICIÓN (HD)



¿CUÁL ES EL RETO?

No solo es caro cortar a mano o subcontratar cientos de piezas, sino que confiar en procesos de calidad inferior o en terceros proveedores para suministrar piezas de alta calidad a tiempo es ineficaz y lleva mucho tiempo.

Los fabricantes de acero se enfrentan a varios retos en todo el mundo, como la fluctuación de los precios del acero debido a las tensiones comerciales y los cambios en la demanda, la escasez de mano de obra, normativas medioambientales más estrictas, la competencia de materiales alternativos y la necesidad de invertir en nuevos equipos y formación para mantenerse al día de los avances tecnológicos.



INTENSIVO EN
TIEMPO Y COSTES



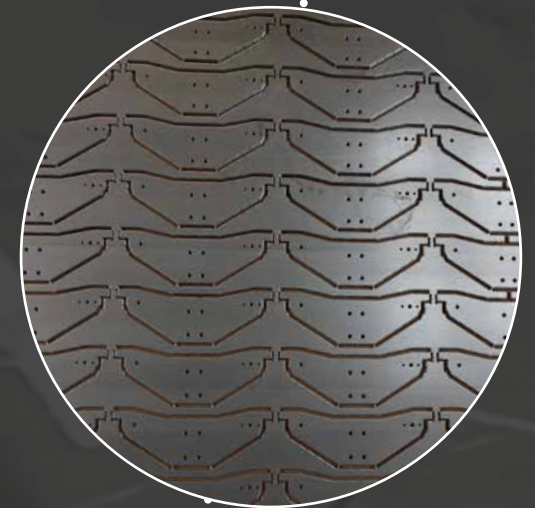
ESCASEZ DE
MANO DE OBRA



CONTROL
DE CALIDAD



RIESGOS PARA LA
SALUD Y LA SEGURIDAD



TORCHMATE®

UNA GAMA COMPACTA DE MÁQUINAS DEDICADAS AL CORTE PLASMA, POR AIRE O DE ALTA DEFINICIÓN

- Corte plasma más rápido de piezas de alta calidad
- Reducción de los costes en el corte de piezas
- Listas para funcionar rápidamente (máquinas compactas que optimizan el espacio en el suelo)
- Fáciles de instalar, con una curva de aprendizaje mínima para los operadores



	TORCHMATE® w	TORCHMATE® d	TORCHMATE® HD
Formato de chapa [mm]	1000x2000 / 1500x3000		1500x3000
Carga máxima [kg]	400	900	1800
Espesor max	Air Plasma Tomahawk® 1538 [20mm*] Air Plasma FlexCut® 125 [25mm*]		HD Plasma FineLine® HD 170 [30mm*] HD Plasma FineLine® HD 300 [45mm*]
Acero al carbono	✓	✓	✓
Aluminio	x	✓	✓
Calidad de bordes*	Bueno	Bueno	Excelente
Ángulo*	Rango 4-5	Rango 4-5	Rango 2-4
Concentricidad			
Tecnología de mesa	Agua	Mesa aspirante	
Producción	Industria ligera	Industrial	Intensivo

* Rendimiento para acero al carbono.

Mesa de corte plasma por aire TORCHMATE®

- Sistema de corte completo con componentes de alta calidad de un solo proveedor
- 2 Años de garantía
- Perforación por plasma aire 20 mm (80 A) o 25 mm (125 A)
- Para acero al carbono e inoxidable (aluminio con versión de mesa aspirante).
- Formato de chapa 1000 x 2000mm, 1500 x 3000mm
- Máquina compacta que optimiza el espacio
- Lista para entrar en funcionamiento inmediatamente después de la entrega e instalación

APLICACIONES:

- Metalistas
- Carpintería metálica
- Fabricantes de vehículos a medida
- Creación de prototipos
- Cerrajería
- Educación y formación
- Aficionados y artesanía



VERSIÓN CON MESA DE AGUA

La mesa de agua permite capturar el polvo liberado durante el corte**. La estructura reforzada garantiza una buena rigidez y estabilidad de la máquina.

Corte plasma por aire 80 o 125A con cables de torcha de 15m

VERSIÓN DE MESA ASPIRANTE

La mesa de aspiración de humos está dividida en compartimentos y una leva mecánica activa los sectores de aspiración según la posición de la viga. Está conectada a un filtro de aspiración de humos.

OPCIONES:



Herramienta de biselado longitudinal a 45°



Marcador neumático de chapas



Consola separada con pantalla multitáctil de 20" y CNC VMD

* Rendimiento para acero al carbono.

** Los gases residuales que se liberan permanecen por debajo de los valores límite de exposición en talleres de dimensiones adecuadas, con renovación de aire y un tiempo medio efectivo de corte de 2 horas.

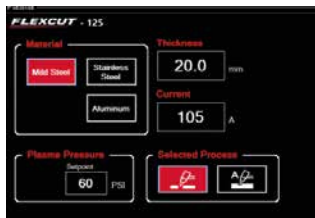
ACCUMOVE

La tecnología de control de movimiento ACCUMOVE ofrece un control avanzado de la máquina y combina todas las funciones para simplificar su uso. Proporciona una mayor capacidad de procesamiento y sincronización de cada componente en la mesa. El control de altura, los motores y el proceso de corte se gestionan con un único sistema operativo, manteniendo todo el circuito de comunicación bajo una sola pantalla.

VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

VMD es la interfaz operario-máquina (HMI) de los controladores ACCUMOVE® y CNC. Su diseño fácil de usar y su atractiva disposición lo hacen sencillo para el aprendizaje. Se ha instalado un conjunto completo de nuevas funciones directamente en el controlador para simplificar el proceso de corte:

- **Gestión del proceso:** todos los parámetros se controlan desde la interfaz en función de la **simple elección del material y el grosor**, lo que simplifica la aplicación del corte por plasma. Varias funciones aumentan la productividad del ciclo y compensan automáticamente el desgaste de los consumibles.
- **Alineación de chapas:** simplifica la carga de material, especialmente cuando se trata de chapas más gruesas. Independientemente de la orientación de la chapa, el controlador ACCUMOVE ajusta la trayectoria en consecuencia.
- **Modo de posicionamiento láser:** simplifica el uso de la máquina para alinear las chapa, definir el punto de partida o en modo de prueba.
- **36 formas estándar:** vienen precargadas en el software e incluyen un conjunto de formas ajustables, desde un rectángulo básico hasta complejas bridas circulares.



TOMAHAWK®
1538



FLEXCUT®125

Versión versátil y económica con el Tomahawk® 1538 o, más potente, con el FlexCut®.

	TOMAHAWK® 1538	FLEXCUT® 125
Presión de aire	6,5 – 7,0 bar	6,2 – 8,3 bar
Caudal de aire	180 l/min a 6,5 bar	260 l/min a 6,2 bar
Tensión de salida	20 - 80A @65%	20 - 125A @100%
Límite de perforación de chapa*	20mm	25mm
Borde de chapa*	25mm	35mm
Torcha manual	LC 105 incluido	PT 130 en opción
Marcado por plasma	x	v

* Rendimiento para acero al carbono.

Mesa de corte plasma TORCHMATE® HD

- Mesa de corte plasma de alta definición con control de filtración integrado
- 2 Años de garantía
- Sistemas de plasma FineLine® HD que ofrecen cortes de alta calidad
- Perforación HD por plasma* 30 mm (170 A) o 45 mm (300 A)
- Máquina diseñada específicamente para producción intensiva
- Su diseño robusto de una sola pieza permite una instalación rápida y sencilla

APLICACIONES:

- Metalistas
- Carpintería metálica
- Fabricantes de vehículos a medida
- Cerrajería
- Estructuras metálicas
- Industria general



Consola separada con pantalla táctil de 22" 16/9 e interfaz HPC III que controla todos los movimientos, el proceso de corte y la aspiración de humos con el sistema "Digifilter inside".



Esta mesa aspirante integrada de humos está diseñada para producción intensiva. El HPC III controla directamente las compuertas neumáticas de aspiración.

Guías de doble rodamiento de bolas en el portaherramientas digital (velocidad 15 m/min), para un posicionamiento de la antorcha preciso y dinámico, con dispositivo magnético de desprendimiento de la antorcha.

El sistema de transmisión helicoidal de cremallera con rodamientos de bolas garantiza una guía suave y una alta precisión de posicionamiento.

Las guías están protegidas por el borde de la mesa contra la caída de piezas o chapas, y la cremallera está montada hacia abajo para una protección adicional. La doble motorización asegura un desplazamiento fluido de la máquina.



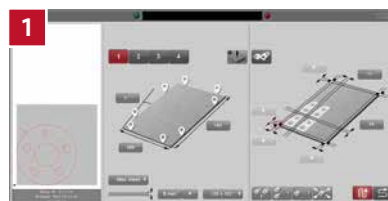
* Rendimiento para acero al carbono.

HPC DIGITAL PROCESS III

Todo ha sido diseñado para ser intuitivo y fácil de usar. Gestiona completamente la máquina de corte, desde la trayectoria hasta los procesos, incluyendo el sistema de aspiración de humos.

- Pantalla táctil 22" 16/9
- 66 formas estándar con gestión de la calidad de corte
- Posibilidad de añadir formas personalizadas
- Escala, rotación, espejo
- SMART DATA BASE con hasta 10 niveles de calidad por parámetro
- Control de procesos
- 17 idiomas disponibles

¿Cómo funciona el ajuste automático de los procesos en HPC III



Programación de selección de material, grosor, formato de chapa



El ajuste de todos los parámetros se realiza automáticamente



HPC III ofrece una o varias soluciones de corte



Base de datos integrada en la función ULTRA SHARP2 que ofrece hasta 10 calidades de corte

FINELINE® HD 170 & 300



- Precisión dimensional y geométrica de las piezas cortadas, en una amplia gama de materiales.
- Agujeros extraordinariamente cilíndricos en acero al carbono.
- Bajo consumo de oxígeno, a diferencia de otros sistemas plasma HD o del láser.
- Compatible con los requisitos de la norma EN1090.
- Garantía de 3 años en la fuente de corriente.
- SMART DATA BASE con hasta 10 niveles de calidad por parámetro



	FineLine® HD 170	FineLine® HD 300
Corriente de salida	20 - 170 A @100%	20 - 300 A @100%
Perforación de producción*	30mm	45mm
Borde de chapa*	50 mm [capacidad máxima de la mesa]	

* Rendimiento para acero al carbono.

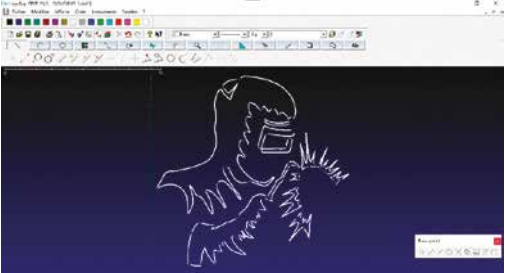
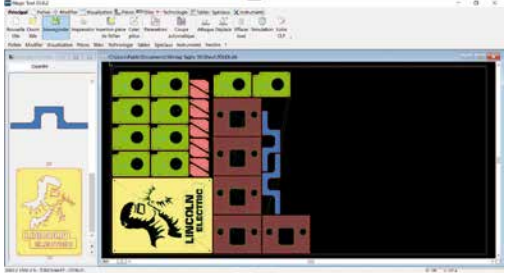
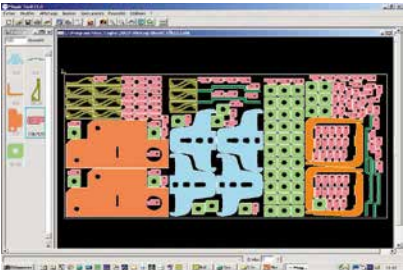
OPCIÓN: MEZCLADOR DE GASES H17

Para obtener la máxima calidad de corte en acero inoxidable, FINELINE® HD utiliza la mezcla de gas H17, que permite obtener superficies de corte de color entre blanco y rosado. Para simplificar el suministro de esta mezcla, ofrecemos un mezclador bi-gas que genera el H17 a partir de nitrógeno y de una mezcla de argón [65%] e hidrógeno [35%].



SOFTWARE DE CORTE

Un software bien adaptado ayuda a aumentar el nivel de automatización y el retorno de la inversión de las máquinas equipadas con CNC. Lincoln Electric puede suministrar software especialmente diseñado para el CAD de corte térmico, el desarrollo en plano de formas de recipientes a presión, el anidamiento (interleaving), la gestión de existencias de chapa, la comunicación y la conversión de archivos externos y de archivos generados por otros sistemas CAD (DXF, DWG, DSTV...).

TORCHMATE® CAD CAM Software específico para la gama Torchmate	TORCHMATE® CAD CAM+ Paquete de software específico para HPC	LANTEK EXPERT Paquete de software para todas las máquinas CNC
		
Módulo de dibujo	Módulo de dibujo	Módulo de dibujo
Importación de archivos dxf / dwg / dstv...	Importación de archivos dxf / dwg / dstv...	Importación de archivos dxf / dwg / dstv...
Herramienta de rotulación	Herramienta de rotulación	Herramienta de rotulación
Herramienta de vectorización	Herramienta de vectorización	Herramienta de vectorización
Módulo de anidamiento: manual, matricial o automático	Módulo de anidamiento manual o matricial y trayectorias de herramientas	Módulo de anidamiento automático y trayectorias de herramientas, utilizando la mejor estrategia para maximizar el aprovechamiento del material
Generador de programas en código ISO para la gama de máquinas TORCHMATE® AIR (interfaz CNC VMD)	Generador de programas para diferentes CNC: HPC, BURNY, VMD...	Generador de programas para diferentes CNC: HPC, BURNY, VMD...
-	-	Multiantorchas, puentes, microuniones, preperforación, corte común, recuperación de recortes...
-	-	Herramienta de presupuestos
-	-	Gestión de almacén de chapas
-	-	Gestión de restos de chapa

DIGIFILTER

SISTEMA DE FILTRACIÓN DE AIRE

MESA ASPIRANTE

La mesa para TORCHMATE® d y TORCHMATE® HD está dividida en scomparti cada 600 mm, lo que contribuye a aumentar la eficacia de la aspiración de humos.

Estos scomparti están conectados a un túnel de aspiración, abierto por una compuerta equipada con cilindros neumáticos.

Estos cilindros son accionados por una leva mecánica fijada a la viga de la máquina en el modelo TORCHMATE® d.

En el modelo TORCHMATE® HD, el CNC HPCIII controla directamente las compuertas neumáticas de aspiración sin ningún enlace mecánico, optimizando el área de aspiración en función de la posición de la antorcha, mejorando la calidad de corte y reduciendo el consumo del sistema de aspiración.

Diseño robusto y mantenimiento sencillo

La mesa es una estructura soldada de tipo caja colocada en el suelo, con una salida Ø350 para la conexión a un sistema de aspiración.

Sobre la caja se coloca un bastidor de soporte extraíble para las piezas a cortar, fabricado con placas de soporte reemplazables para corte plasma.

En la parte inferior se encuentran colectores de escoria fácilmente extraíbles para su limpieza.

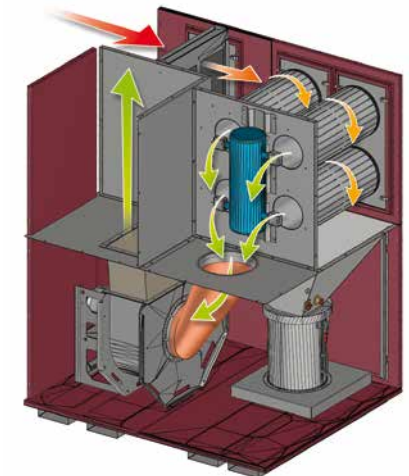


Asociada a la mesa aspirante,

DIGIFILTER

garantiza un entorno de trabajo limpio y seguro que incluye:

- Parachispas
- Cartuchos con membrana de poliéster PTFE para una larga vida útil
- 4 cartuchos y 60 m² de superficie de filtración para el TORCHMATE® d
- 6 cartuchos y 90 m² de superficie de filtración para TORCHMATE® HD
- Contenedor para la recogida de polvo (40 l)
- Interfaz de usuario para controlar el estado de los cartuchos y el contenedor de polvo, ayudando en su mantenimiento
- Autolimpieza automática del cartucho
- Cartucho de filtración clase H13 conforme a la norma EN 1822 [eficacia del 99,9987%]



SERVICIO Y ASISTENCIA TÉCNICA

LINCOLN ELECTRIC SERVICES: UNA OFERTA COMPLETA PARA SUS HERRAMIENTAS DE PRODUCCIÓN



Mucho más allá de la simple recomendación de procesos o equipos, Lincoln Electric trabaja con usted en el campo de los servicios ofreciéndole asesoramiento y experiencia, demostraciones, estudios de viabilidad, instalación y puesta en marcha de instalaciones, formación y asistencia para el inicio de la producción, mantenimiento, servicio postventa e incluso actualización de sus equipos.



CENTROS DE ATENCIÓN TELEFÓNICA

Un amplio equipo de técnicos puede responder a todas las preguntas y mantener sus herramientas de fabricación en su mejor nivel de rendimiento.

SERVICIO REMOTO

Lincoln Electric ofrece servicios innovadores con máquinas conectadas de forma segura para aumentar el rendimiento de su herramienta:

Intervención en línea que permite reducir el tiempo de inactividad de las máquinas.

Asistencia y formación en línea para optimizar su productividad.

CONSEJOS Y EXPERIENCIA



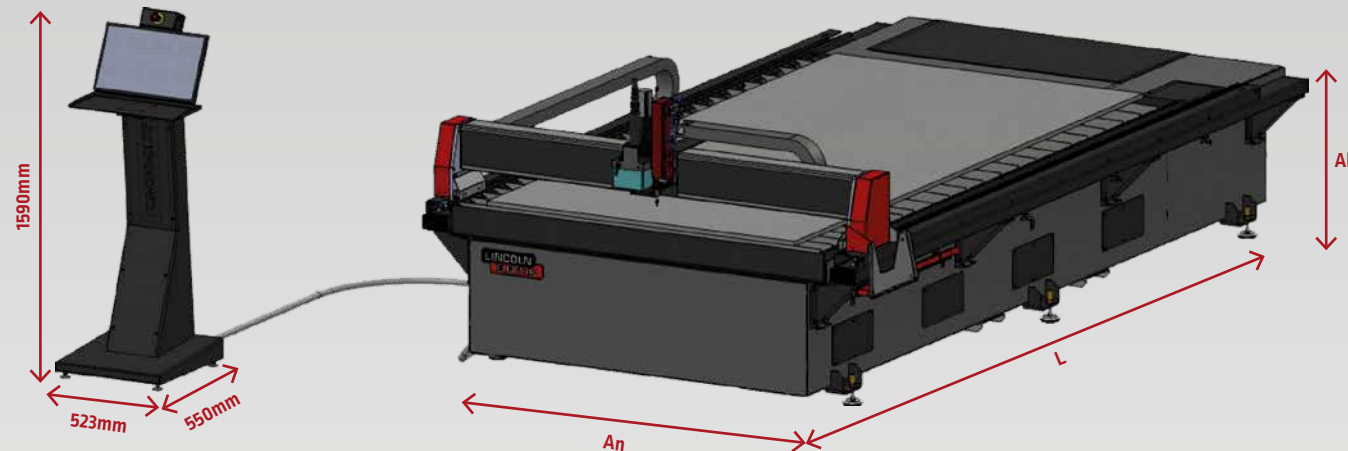
Nuestros especialistas técnicos realizarán un diagnóstico personalizado para analizar sus necesidades, identificar áreas potenciales de mejora, diseñar soluciones, definir planes de acción y ofrecerle el apoyo que necesita.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	TORCHMATE® w	TORCHMATE® d	TORCHMATE® HD
Formato de chapa (mm)	1000 x 2000 / 1500 x 3000		1500 x 3000
Tallas de máquina* L x An x Al	2900 x 1750 x 1500 3900 x 2250 x 1500	2975 x 1800 x 1350 4100 x 2300 x 1350	4515 x 2580 x 1350
Peso (kg)	950 / 1200	1000 / 1700	1800
Filtración	Agua	Digifilter 4CD**	Digifilter 6CD**
Digifilter		1800 x 1480 x 2275mm 900kg	2510 x 1480 x 2275mm 1050kg
Alimentación Digifilter		3 x 400VAC-50/60Hz-7A	3 x 400VAC-50/60Hz-14A
Alimentación Torchmate	1 x 230VAC-50/60Hz-4A		1 x 400VAC-50/60Hz-10A

	TOMAHAWK® 1538	FLEXCUT® 125
Alimentación	380-415V – 3ph – 50/60Hz	
Corriente Entrada	23A	40A

	FineLine® HD 170	FineLine® HD 300
Alimentación	380-415V – 3ph – 50/60Hz	
Corriente Entrada	69A	123A



* Excepto los pasillos de seguridad (800 mm)

** El rendimiento de la extracción de humos dependerá de la aplicación final y del entorno de trabajo.

Para la seguridad de los operarios, pero también para la protección del medio ambiente, el usuario debe recoger y filtrar los humos de corte. Consúltenos para conocer las posibles opciones.



CENTROS ARC

Centros de Recursos de Aplicaciones

Los Centros de Recursos de Aplicaciones, también conocidos como Centros ARC, albergan las últimas tecnologías y a profesionales de Lincoln Electric, que ayudan a desarrollar y ofrecer soluciones de productividad con el objetivo de crear nuevas oportunidades para nuestros clientes actuales y futuros.

Los centros ARC incluyen espacios y equipos específicos para demostrar y probar soluciones de soldadura, corte, soldadura virtual y automatización. Además, cada ARC cuenta con aulas para impartir formación sobre procesos, equipos y consumibles disponibles.



www.lincolnelectric.es