

BASICORD A

CARACTERISTICI DE TOP

- Sudabilitate excelenta in toate pozitiile, cu exceptia celei vertical descendente
- Rata mare de depunere si aspect bun al cordonului
- Stropire foarte redusa atat in DC cat si in AC

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E7018-1 H4
EN ISO 2560-A E 46 5 B 32 H5

TIP CURENT

AC, DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile, exceptie vertical descendent

APROBARI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	CE
+	+	+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V
0.06	1.5	≤0.5	≤0.020	≤0.010	≤0.05	≤0.05	≤0.01	≤0.05	≤0.02

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Cerinte:	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
					-40°C	-46°C	-50°C
AWS A5.1	AW	≥400	≥490	≥22	nespecificat	≥27	nespecificat
EN ISO 2560-A	AW	≥460	530-680	≥20	nespecificat	nespecificat	≥47
Valori tipice	AW	≥470	530-640	≥26	≥47	≥27	≥47

* AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 300	65-105
3,2 x 450	90-145
4,0 x 450	125-180
5,0 x 450	180-240

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 300	VPMD	90	1.7	W000288423
3,2 x 450	VPMD	55	2.6	W000288425
4,0 x 450	VPMD	40	2.8	W000288426
5,0 x 450	VPMD	20	2.1	W000288427

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.