

LNM 309LSi

CARACTERISTICI DE TOP

- Metalul depus are un conținut de ferita delta de aprox. 12%, rezultând o rezistență ridicată la fisurarea la cald.
- Conținutul ridicat de siliciu are ca rezultat o creștere a fluidității băii de metal topit și conferă un aspect neted al cusăturii.
- De asemenea utilizat pentru sudarea oțelurilor placate unde temperaturile sunt sub 300°C.

APLICATII TIPICE

- Fabricație generală
- Transport
- Industrii de procesare

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9 ER309LSi
EN ISO 14343-A G 23 12 L Si

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M12 Amestec gaz Ar+ 0,5-5% CO₂
M13 Amestec gaz Ar+ 0,5-3% O₂

APROBARI

DNV	TÜV	DB	CE
+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	1.8	0.8	23.3	13.8	0.14

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protecție	Condiții*	Limita de curgere conv. Rp 0,2% (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
						+20°C	-20°C
Valori tipice	M12	AW	436	582	37	87	80

* AW = Stare sudată

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referința
0.8	ROLA (BS300)	15.0	581669
0.9	ROLA (BS300)	15.0	581770
1.0	ROLA (BS300)	15.0	595789
	BUTOI	250.0	581708
1.2	ROLA (BS300)	15.0	595796
	BUTOI	250.0	581710

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.