

ULTRAFIL[®]

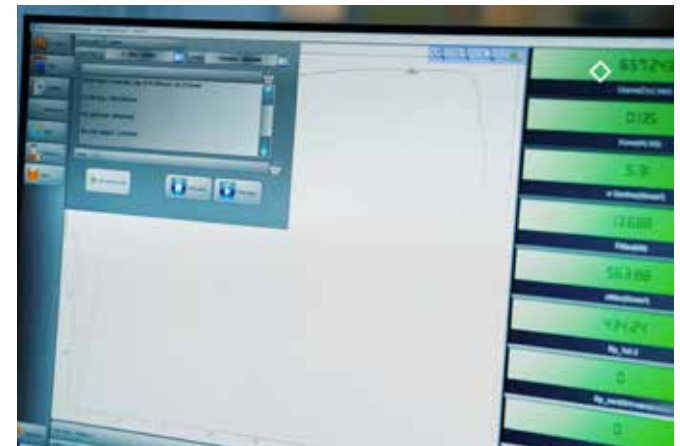
DLA TYCH, KTÓRZY CENIĄ POWTARZALNOŚĆ



www.lincolnelectric.pl


OERLIKON

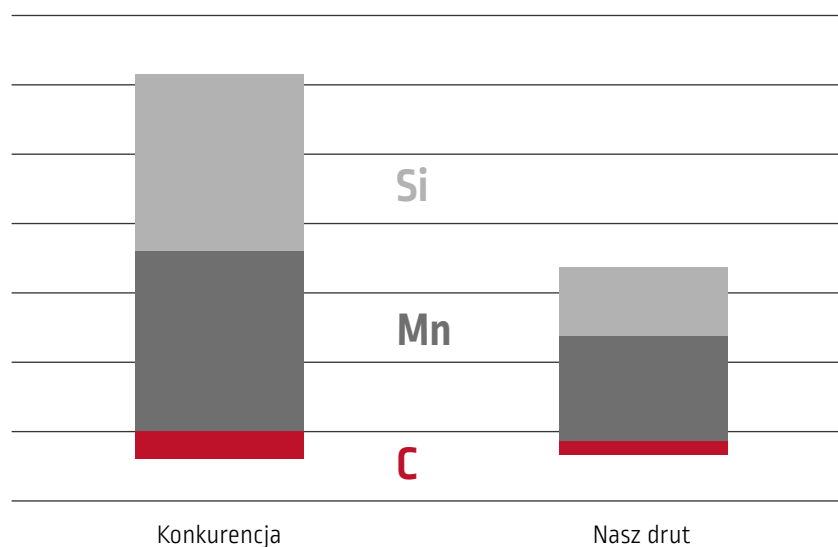
JAKOŚĆ DRUTÓW MIG ZALEŻY OD JAKOŚCI WALCÓWKI



**SUROWIEC JEST REGULARNIE SPRAWDZANY
POD WZGLĘDEM CHEMICZNYM I MECHANICZNYM**

SKŁAD CHEMICZNY WALCÓWKI

Rygorystyczne wymagania techniczne w połączeniu z najszerszą w branży kontrolą jakości gwarantują niezrównaną powtarzalność naszych drutów litych.



Skład chemiczny musi spełniać najbardziej rygorystyczne wymagania, zgodne z naszą specyfikacją.



Parametry techniczne są pod stałym nadzorem,
gwarantując powtarzalność i wysoką jakość wykonania drutu



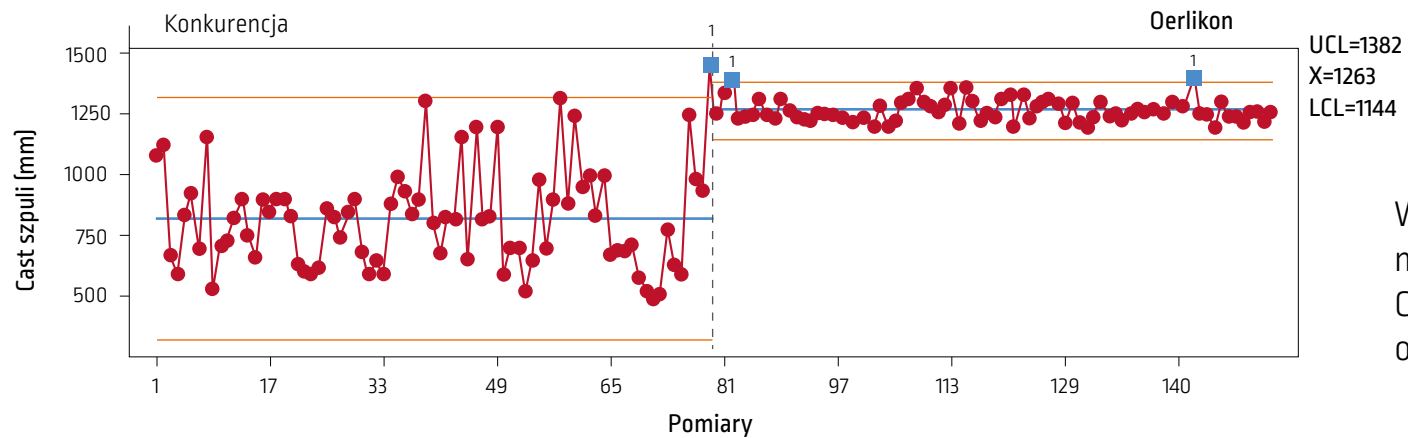
POMIAR GRUBOŚCI POWŁOKI MIEDZIANEJ



KLUCZOWE PARAMETRY PRODUKCJI MONITOROWANE ZA POMOCĄ STATYSTYCZNEJ KONTROLI PROCESU

KONTROLA GEOMETRII

Wykres I-MR parametru Cast w porównaniu z konkurencją



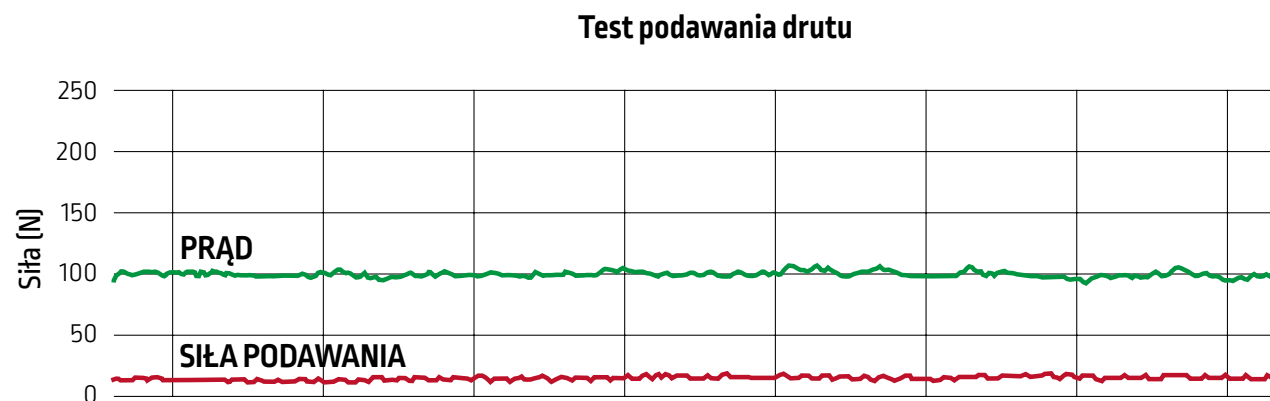
Właściwości drutu są regularnie i stale monitorowane: szczególnie parametry Cast i Helix oraz skręcanie i amplituda odchylenia w przypadku beczek.



Średnica i owalność drutu są również regularnie sprawdzane w celu zagwarantowania stabilności łuku.

TESTY SPAWALNICZE

Wyniki testów podawania drutu i spawania potwierdzają maksymalną stabilność parametrów procesu przez cały czas spawania.



PEŁNA IDENTYFIKOWALNOŚĆ POZWALA NA KONTROLOWANIE WSZYSTKICH ETAPÓW PROCESU PRODUKCJI



Dzięki ponad 40-letniemu doświadczeniu w produkcji drutów litych, my oferujemy szeroką gamę drutów spawalniczych w różnych średnicach i opakowaniach - od szpul po beczki, o najwyższej i powtarzalnej jakości.

Nazwa produktu	Klasyfikacja		Średnica [mm]	Indeks	Opakowanie	Certyfikaty
	AWS A5.18	EN ISO 14341-A				
ULTRAFIL® 1	ER70S-6	G 42 3 C1 3Si1 G 42 4 M21 3Si1	0,8 mm	E08L016P6E11	SZPULA 16KG (BS300)	TÜV, DB, CE
			1,0 mm	E10L016P6E11	BECZKA 300KG	
			1,2 mm	E12L016P6E11	SZPULA 16KG (BS300)	
				E12D300E6E11	BECZKA 300KG	
ULTRAFIL® 1A	ER70S-6	G 46 3 C1 4Si1 G 46 4 M21 4Si1	1,0 mm	E10L016P3E11	SZPULA 16KG (BS300)	
				E10D300E3E11	BECZKA 300KG	
			1,2 mm	E12L016P3E11	SZPULA 16KG (BS300)	
				E12D300E3E11	BECZKA 300KG	



Więcej
o ULTRAFIL®



Szpula 16 kg
BS300



Beczka 300kg

- Wyniki badań uzyskano w warunkach laboratoryjnych na podstawie spoin, wykonanych i przetestowanych zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu.
- Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału bazowego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych.

Polityka obsługi klienta

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric jest produkcja i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.pl.



www.lincolnelectric.pl