

CITORAIL

GŁÓWNE CECHY

- Napoiiny o średniej twardości ok. 275-325HB mogą być obrabiane przez skrawanie.
- Dobra spawalność w pozycjach przymusowych
- Zalecane spawanie prądem DC z polaryzacją dodatnią

KLASYFIKACJA

EN 14700 E Fe1

RODZAJ PRĄDU

AC, DC+

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje poza pionową z góry na dół

DOPUSZCZENIA

DB

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

| C | Mn | Si | Cr | Fe |
|------|-----|-----|-----|--------|
| 0.09 | 0.8 | 0.9 | 2.4 | reszta |

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

| | Stan* | Twardość (HB) |
|-----------------|-------|---------------|
| EN 14700 | AW | 150-450 |
| Wartości typowe | AW | 275-325 |

AW = bez obróbki cieplnej

ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

| Średnica x długość (mm) | Prąd spawania (A) |
|-------------------------|-------------------|
| 4,0 x 450 | 140-180 |
| 5,0 x 450 | 190-240 |
| 6,0 x 450 | 210-280 |

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

| Średnica x długość (mm) | Opakowanie | Liczba elektrod w opak. | Ciężar netto / opak. (kg) | Indeks |
|-------------------------|------------|-------------------------|---------------------------|------------|
| 4,0 x 450 | CBOX | 85 | 5.7 | W000258525 |
| 5,0 x 450 | CBOX | 50 | 5.2 | W000258526 |
| 6,0 x 450 | CBOX | 35 | 5.2 | W000258527 |

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu