

GRIDUCT® 9

Baja Aleación, Bajo Hidrógeno · AWS E9018-G

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Revestimiento básico con alto contenido de hierro y de alto rendimiento.
- Arco estable de fácil encendido y escasa salpicadura.
- Depósitos de muy buena apariencia con escoria de fácil remoción.

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de aceros al carbono y baja aleación con resistencia a la tracción hasta 90 Ksi
- Soldadura de aceros API 5LX Gr. X70 y X80
- Soldadura de aceros para recipientes a presión de los tipos ASTM: A612; A724 Gr. A, B, C; A738 y sus similares

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente.

NORMAS

AWS A5.5: E9018-G

ASME SFA-A5.5: E9018-G

DIÁMETROS / EMPAQUE

| Diámetro | | Longitud (mm) | Bolsa 5 kg. Caja master 20 kg | Bolsa 5 kg. Caja Master 10 kg. |
|----------|--------|------------------|----------------------------------|--|
| (mm) | (pulg) | | | |
| 3,25 | 1/8 | 350 | G9018G-18020 | G9018G-18010 G9018G-53210 G9018G-31610 |
| 4,00 | 5/32 | 350 | | |
| 5,00 | 3/16 | 350 | | |

PROPIEDADES MECÁNICAS. [VALORES TÍPICOS]

| | Esfuerzo de Fluencia | Resistencia a la Tracción | Alargamiento | Impacto |
|----------------------------|----------------------|---------------------------|--------------|-------------|
| Requerimientos AWS E9018-G | 589 N/mm2 (74 ksi) | 717 N/mm2 (93 ksi) | 23% | No Requiere |

COMPOSICIÓN QUÍMICA. [VALORES TÍPICOS]

| | %C | %Mn | %Si | %S | %Ni | %Cr |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Requerimientos AWS E9018-G | 0,07% | 1,63% | 0,86% | 0,01% | 1,25% | 0,47% |

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

| Polaridad | Corriente (Amps) | | |
|---------------|------------------|---------|---------|
| | 3,25 mm | 4,00 mm | 5,00 mm |
| C.A / C.C (+) | 100-140 | 130-190 | 180-250 |

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en, www.lincolnelectric.com.co

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com



LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA
Planta: Calle 6A N° 33-23. Bogotá D.C., Colombia
Centro Tecnológico de Soldadura: Carrera 85D # 46 a 65 / Bod. 25 PBX: (+571) 364 88 00
www.lincolnelectric.com