

# Serie LINC-COBOT

Robot colaborativo - Su socio



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# DESAFÍOS GLOBALES DE LA INDUSTRIA

# SERIE LINC-COBOT SOLUCIONES



## Escasez de habilidades

- En muchas industrias, encontrar soldadores cualificados es un desafío.

## Calidad

- Los componentes de calidad requieren cada vez mayor control.
- Las piezas soldadas requieren soldadores capacitados para el trabajo.



## Salud y seguridad

- Las tareas repetitivas aumentan los trastornos musculoesqueléticos.
- Mantener con comodidad al personal cualificado.
- Nivel de exposición a los humos, distanciar al soldador de la antorcha.



## Coste

- Talleres de alta mezcla y bajo volumen luchan para justificar las inversiones en automatización.
- Impresión equivocada del costo de la automatización.
- Las piezas muy grandes requieren demasiada inversión y recursos de espacio



- Alternativa a la falta de soldadores
- Calidad de soldadura bajo control
- Reducción de tareas monótonas y repetitivas

- Reducción de la exposición de los soldadores a los humos de soldadura
- Robotización con facilidad
- Programación simplificada



### Ideal para:

- Talleres para trabajos de gran calidad
- Reparación y refabricación
- Contratistas mecánicos y talleres de fabricación de tuberías
- Fabricantes de acero y metalisterías
- Maquinaria de construcción y agrícola
- Programas de formación y educación

# SERIE LINC-COBOT / ROBOTICE CON FACILIDAD

## Programación intuitiva



### Sistema de antorcha inteligente

Guíe el cobot a la posición correcta manualmente, utilizando el dispositivo de habilitación montado en la antorcha.



### Basado en iconos

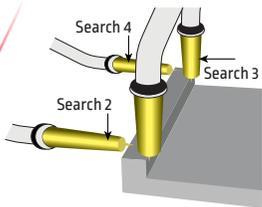
La consola de programación tipo tablet, está basada en iconos, se reduce el tiempo de programación y la curva de aprendizaje. Simplemente deslice los iconos por la línea. Incluye el complemento de soldadura por arco Lincoln.



### Interfaz de botón de doble acción

Registre los puntos directamente en la antorcha, reduciendo la compleja programación de piezas. La interfaz de botones diseñada directamente en la antorcha, permite al operario registrar los puntos de aproximación y de inicio/final de la soldadura, así como cambiar el movimiento del robot.

## Opciones de software avanzadas



### Detección táctil

Vuelva a localizar su pieza para garantizar la colocación correcta del hilo



### Múltiples pasadas

Simplifique la programación de la secuencia de soldadura multipaso, gracias a un menú ergonómico.



### Seguimiento de costuras

Through Arc Seam Tracking (TAST) rastreará las juntas de soldadura. Ajuste de la posición de la antorcha lateral y verticalmente

## Versatilidad



### Móvil y adaptable

Fácil implementación y programación para poder soldar en minutos. Puede automatizar rápidamente las tareas para mejorar la productividad y el rendimiento. Elija la versión de carro o plataforma que mejor se adapte a su trabajo.

## Cobot seguro y fiable



### Máxima seguridad

Entorno verdaderamente colaborativo gracias al diseño de Cobot y su tecnología inteligente de detección de contacto, que permite que Linc-Cobot trabaje de forma segura junto con el operario de soldadura.



### Sin mantenimiento

La fiabilidad es lo más importante. Cobot está diseñado para ocho años de funcionamiento SIN mantenimiento de motores, reductores sensores, cables y lubricación - proporcionando comodidad.

# CARRO LINC-COBOT / SOLUCIÓN COMPACTA

## CARRO LINC-COBOT

- Fanuc CRX 10iA/L con Tablet-Based TP
- Control de la antorcha con pulsador integrado
- Fuente de energía robótica Power Wave® R450
- Devanador de hilo AutoDrive® 4R100
- Antorcha robótica
- Coolarc 26 (para refrigeración por agua)
- Alimentación monofásica Plug & Play
- Mesa de soldadura fija
- Ruedas de gran resistencia
- Soporte estabilizador
- Cajón de útiles y bandeja para tablet
- Protección visual contra el arco eléctrico



	Refrigeración por agua	Refrigeración por aire
Acero al carbono e inoxidable	✓	✓
Aluminio	✓	X
Antorcha convencional	✓	✓
Antorcha de extracción de humos	✓ (Sin aluminio)	X
Aplicación	Alta intensidad - 450A@100%	Convencional - 380A@100%
Peso del carro	500 kg	470 kg
Dimensiones del carro	1672 x 800 mm	
Carga útil del carro	226 kg	
Dimensión de la mesa opcional	800 x 800 mm	
Peso de la mesa opcional	120 kg	

## Opcional

- Paquete de software con: Detección táctil + Multipase + Seguimiento de costuras
- Mesa de herramientas H28 800x800x25 mm
- Extractor de humos MOBIFILTER para antorcha convencional\*
- Linc-Extractor para antorcha con extracción de humos\*

Referencia	AIR LE550	WATER BW500	WATER FX500
Carro solo	AS-RM-2461-3	AS-RM-91506096	AS-RM-91506098
Carro + Paquete de software	AS-RM-91506401	AS-RM-91506421	AS-RM-91506441
Carro + Mesa	AS-RM-91506402	AS-RM-91506422	AS-RM-91506442
Carro + Mesa + Paquete de software	AS-RM-91506403	AS-RM-91506423	AS-RM-91506443



\*El rendimiento de la extracción de humos dependerá de la aplicación final y del entorno de trabajo. Para la seguridad de los operarios, pero también para la protección del medio ambiente, el usuario debe recoger y filtrar los humos de soldadura. Consúltenos para conocer las posibles opciones.

# PLATAFORMA LINC-COBOT / PERSONALIZA TUS HERRAMIENTAS

## Plataforma LINC-COBOT

- Fanuc CRX 10iA/L con Tablet-Based TP
- Control de la antorcha con pulsador integrado
- Fuente de energía robótica Power Wave® R450
- Devanador de hilo AutoDrive® 4R100
- Antorcha robótica
- Coolarc 50  
*(para refrigeración por agua)*
- Conexión Ethernet
- Alimentación monofásica Plug & Play
- Cajón de útiles y bandeja para tablet
- Protección visual contra el arco eléctrico



## Opcional

- Módulo Advanced
- Paquete de software con:  
Detección táctil + Multipase + Seguimiento de costuras
- Extractor de humos MOBIFILTER para antorcha convencional\*
- Linc-Extractor para antorcha con extracción de humos\*

## Móvil



Transpaletas manuales



Grúa



Carretilla elevadora

## Zona de trabajo abierta para mayor flexibilidad

Plataforma Plug and Play con antorcha refrigerada por aire o agua, convencional o con extracción de humos. Zona libre frente al Linc-Cobot para personalizar su zona de soldadura.

## Adaptación a su trabajo



Usando su mesa o herramientas



Directamente en una pieza grande

Referencia	AIR LE550	WATER BW500	WATER FX500
Plataforma	AS-RM-91506100	AS-RM-91506106	AS-RM-91506110
Plataforma + Paquete de software	AS-RM-91506501	AS-RM-91506521	AS-RM-91506541
Plataforma + módulo Advance	AS-RM-91506502	AS-RM-91506522	AS-RM-91506542
Plataforma + módulo Advance + Paquete de software	AS-RM-91506503	AS-RM-91506523	AS-RM-91506543



\*El rendimiento de la extracción de humos dependerá de la aplicación final y del entorno de trabajo. Para la seguridad de los operarios, pero también para la protección del medio ambiente, el usuario debe recoger y filtrar los humos de soldadura. Consúltenos para conocer las posibles opciones.

	Refrigeración por agua	Refrigeración por aire
Acero al carbono y inoxidable	✓	✓
Aluminio	✓	✗
Antorcha convencional	✓	✓
Antorcha de extracción de humos	✓ [Sin aluminio]	✗
Aplicación	Alta intensidad 450A@100%	Convencional 300A@100%
Peso	670 kg	640 kg
Dimensión	1480 x 1000 mm	

# SISTEMA DE SOLDADURA DE ALTO RENDIMIENTO DEMOSTRADAS CUALIDADES TÉCNICAS

## Sistema de soldadura

- 450 A al 100 % de factor de marcha
- Rango de intensidad: 5-500 A



LÍDER EN LA INDUSTRIA  
**GARANTÍA DE  
5 AÑOS**

Con un rendimiento demostrado en la industria, las fuentes de corriente Power Wave® ofrecen una garantía estándar de 5 años líder del sector.

## Gama de antorchas

Antorcha de soldadura MIG semiautomática, diseñada para aplicaciones de altas temperaturas.

Magnum PRO	BW500	FX500
		
Convencional	Convencional	Extracción de humos
380A@100%	500A@100%	
Refrigeración por aire	Refrigeración por agua	
Acero al carbono y inoxidable	Acero al carbono y inoxidable, aluminio	Acero al carbono y inoxidable
0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm	

## Totalmente interconectado

Power Wave® R450 está interconectado con la tablet colgante Linc-Cobot Teach, lo que brinda acceso a la plataforma completa de control de procesos.



	Weld Mode Number : #18 RapidArc ArMix
	Wire : Steel 1.2 mm
	Gas : ArCO2
Change Weld Mode	
Current :	185.0 Amps
Trim :	0.9
UltimArc :	0.0
Travel Speed :	55.0 cm/min

## Devanador para Robot

- Potentes devanadores de hilo
- Mecanismo de alimentación MAXTRAC® de 4 rodillos
- Control preciso de la velocidad



## Power Wave® Módulo Advance

Disponible en la plataforma Linc-Cobot, lo que ofrece la oportunidad de ampliar las capacidades de soldadura.

- Ideal para: Añadir polaridad en CA, proceso STT®



## Sistema de refrigeración

Sistema de refrigeración eficiente. COOLARC 26 para carro Linc-Cobot. COOLARC 50 para la plataforma Linc-Cobot.



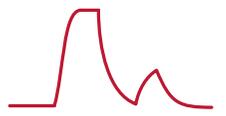
# OPTIMICE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE ARCO EL PROCESO ADECUADO PARA CUALQUIER APLICACIÓN

Más allá de los modos CV o pulsados convencionales, Power Wave® R450 integra un proceso único.

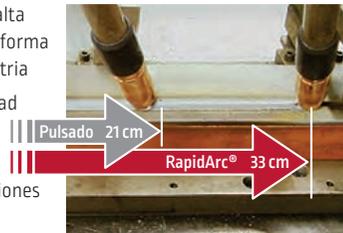
## Power Wave® R450

### RapidArc®

Maximiza la velocidad de soldadura

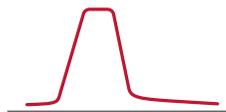


- Para soldadura de alta velocidad, la mejor forma de onda de la industria
- Aumenta la velocidad de soldadura un 50 %
- Reduce las proyecciones hasta un 15 %



### Precision Pulse™

Rendimiento del pulsado para trabajos que exigen flexibilidad

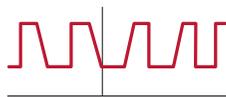


- Mejora de la soldadura en posición respecto al pulsado estándar
- Mejor control del baño para una mayor seguridad del soldador
- Aporte térmico controlado
- Mejora la soldadura en juntas estrechas



### Pulse-on-Pulse®

Aspecto TIG  
Productividad MIG



- Excelente control del aporte térmico, especialmente en espesores finos (menos de 7 mm de grosor)
- Elimina la oscilación
- Aumenta el atractivo para operarios de cualquier nivel de habilidad
- Idóneo cuando se usa aluminio y tanto el aspecto como la productividad son esenciales



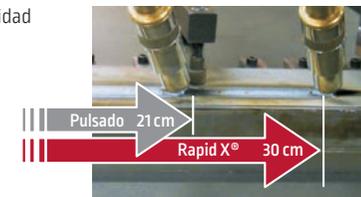
## Con módulo Advance

### Rapid X®

Alta velocidad, pocas proyecciones, bajo aporte térmico, sin compensaciones

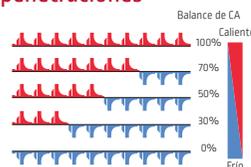


- Revoluciona la productividad de la soldadura
- Aumenta la velocidad de soldadura un 40 %
- Reduce las proyecciones hasta un 30 %

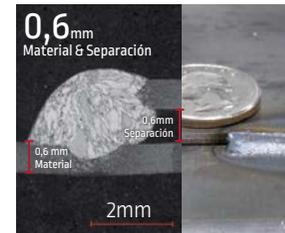


### AC-STT™

Una de las mejores soluciones del sector para penetraciones

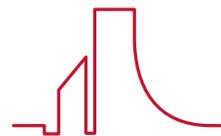


- Forma de onda STT® óptima con balance de CA controlado
- Excelente control del aporte térmico
- Sin perforaciones ni proyecciones

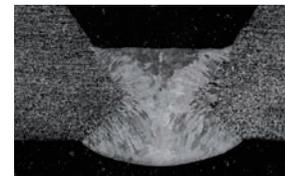


### STT®

Solución verificada por la industria para cordones de raíz



- Simplifica las soldaduras de uniones con raíz abierta para operarios de todos los niveles de capacitación
- Evita problemas habituales de perforación y falta de fusión
- Cordón más ancho, superficie plana, cordón de refuerzo perfecto, excelente fusión

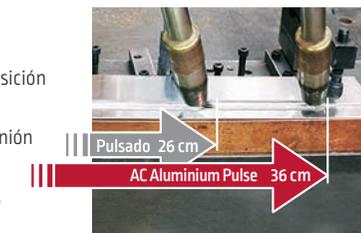


### AC Aluminium Pulse

Mejor calidad y productividad con aluminio

Control UltimArc®

- Aumenta la velocidad de soldadura un 40 %
- Aumento de la tasa de deposición hasta 75 %
- Mejora la capacidad de unión de raíz abierta
- Reduce las perforaciones



ACERO Y ACERO INOXIDABLE

ACERO

ACERO, INOXIDABLE Y NIQUEL

ALUMINIO

ALUMINIO



## CENTROS ARC

### Centros de Recursos de Aplicaciones

Los Centros de Recursos de Aplicaciones, también conocidos como Centros ARC, albergan las últimas tecnologías y a profesionales de Lincoln Electric, que ayudan a desarrollar y ofrecer soluciones de productividad con el objetivo de crear nuevas oportunidades para nuestros clientes actuales y futuros.

Los centros ARC incluyen espacios y equipos específicos para demostrar y probar soluciones de soldadura, corte, soldadura virtual y automatización. Además, cada ARC cuenta con aulas para impartir formación sobre procesos, equipos y consumibles disponibles.



**SOLICITAR UNA  
DEMOSTRACIÓN**