

## Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

### Klasifikasyonu

TS EN 1599 : E Mo B 22  
AWS A5.5 : E7018-A1

### Genel Tanımı

Bazık karakterli bir örtüye sahiptir. Yüksek ısıya dayanıklı basınçlı kap ve kazan çeliklerinin kaynağında kullanılan Mo alaşımlı bir dolgu metali verir. Kaynak metali sünek yapıda olup özellikle yaşlanma riskine karşı yüksek dayanım gösterir. Kalın kesitli ve sabit bağlantıların kaynağında **çok pasolu** kaynak dikişleri ile çalışılması durumunda mekanik özellikleri yüksek kaynak dikişleri elde edilir.

### Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Mo
0.08	0.30	0.80	0.50

### Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 510 N/mm<sup>2</sup>  
Çekme Dayanımı : 620 N/mm<sup>2</sup>  
Uzama (L=5d) : 24 %  
Çentik Darbe Dayanımı : 150 J (+20°C)

### Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

TL

1

### Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Çap [ mm ]	Boy [ mm ]	Akım [ Amp ]	Elektrod Ağırlığı [ gr/100 adet ]	Kutu Ağırlığı [ kg ] Elektrod Miktarı [ adet/kutu ]
2.50	350	80 - 110	2490	5.0 / 200
3.25	350	110 - 140	3840	5.2 / 135
4.00	450	150 - 190	7330	5.9 / 80



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

## Düşük Alaşım ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

### Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Çalışma sıcaklığı 550°C'a kadar olan özellikle 15 Mo 3 kalitesindeki çeliklerin kaynağında kullanılır. Ayrıca; St E 480-7 TM'ye kadar olan ince taneli çeliklerin kaynağına da uygundur. 525°C sıcaklığındaki ortamlarda çalışan kazan, basınçlı kap ve boru donanımlarındaki birleştirme işlemleri için idealdir. Arkın kararlı olması sayesinde kök paso uygulamalarında ve güç kaynak pozisyonlarında çalışmaya olanak sağlar.

	DIN	EN
<b>İnce Taneli Çelikler</b>	StE 255 - StE 500 WStE 255 - WStE 500	S255N - S500N P255NH - P500NH
<b>Boru Çelikleri</b>	StE 320-7 - StE 415-7 StE 360-7 TM - StE 415-7 TM X52, X56, X60, X65 (API 5LX)	L320 - L415NB L360MB - L415MB -
<b>Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri</b>	HI, HII, HIII 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3 - 16 Mo 5	P235GH, P265GH, P285NH P295GH, P310GH, 16 Mo 3 P355GH -
<b>Yüksek Isı Çelikleri</b>	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
<b>Dökme Çelikler</b>	GS-45, GS-52, GS-60 GS-22 Mo 4 GS-C 25	GE240 - GE300 G20Mo5 GP240GH
<b>Sürünmeye Dayanıklı Çelikler</b>	17 MnMoV 6 4, 15 NiCuMoNb 5 -	- 20 MnMoNi 4 5