

Innershield® NR®-440Ni2

EIGENSCHAFTEN

- Besonders geeignet für Offshore-Anwendungen - optimale Schweißeigenschaften in engen TKY-Fugen und bei ungenauer Nahtvorbereitung
- Ausgezeichnete Nahtübergänge - hohe Schweißgeschwindigkeiten und flache Nahtoberfläche beim Steig- und Fallnahtschweißen
- Gute Kerbschlagzähigkeit bei niedrigen Temperaturen , erfüllt ABS 4YSA und AWS J Klassifizierung
- Niedriger Gehalt an diffusiblem Wasserstoff (H₂)
- ProTech® Verpackung – hermetisch geschlossene Vakuumverpackung (Schutz vor Feuchtigkeit)
- Q2 Lot - Zeugnis mit chemischer Analyse und mechanischen Gütewerten der Charge online verfügbar.

KLASSIFIZIERUNG

AWS E71T8-Ni2-JH8
E71T8-A4-Ni2-H8

STROMART

DC -

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Offshore

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Al	Ni	HDM
0.01-0.03	0.74-1.12	0.13-0.17	0.007-0.012	0.002-0.004	0.84-1.07	1.77-2.10	5 ml/100g

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -40°C
Norm: AWS A5.29		min. 400	480-655	min. 22	
EN ISO 17632-A	AW	400-485	490-570	22-36	215-460
Typische Werte					

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
2.0	COIL	6.4	ED033827

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen