

SAFER R 600

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Utilizzato per riporti duri di acciai al carbonio e acciai basso legati contro l'abrasione di particelle minerali e urti. Durezza del metallo saldato ~ 550-650 HV che può essere rettificato. Ottima resistenza agli urti moderati.
- Il preriscaldamento a 400°C è sempre necessario, in particolare per pezzi di grandi dimensioni e deposito massimo di 3 strati. Quando si saldano materiali base sensibili alle cricche, è necessario uno strato cuscinetto utilizzando l'elettrodo tipo 307.
- Ottima saldabilità in tutte le posizioni esclusa la verticale discendente.

CLASSIFICAZIONE

EN 14700 E Z (Fe2)

TIPO DI CORRENTE

AC, DC-

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	Cr	Fe
0.6	1.1	1	2.8	bal.

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione*	Durezza (HRc)
EN ISO 14700	AW	30-58
Valori tipici	AW	52-57

* AW: As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
3,2 x 450	85-125
4,0 x 450	100-150
5,0 x 450	150-210

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
3,2 x 450	CBOX	140	5.7	W000258791
4,0 x 450	CBOX	95	5.9	W000258792
5,0 x 450	CBOX	60	5.9	W000258793

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.