

FLUXOFIL 19HD

GŁÓWNE CECHY

- Doskonała spawalność spoin pachwinowych i czołowych we wszystkich pozycjach, również pionowej z dołu do góry.
- Zwiększony współczynnik wypełnienia drutu przy zachowaniu porównywalnych parametrów prądowych zapewnia doskonałą spawalność we wszystkich pozycjach.
- Łatwe usuwanie żużla i brak odprysków skutkuje obniżeniem kosztów procesu spawania.
- Idealne rozwiązanie do przemysłu stoczniowego i budownictwa.

KLASYFIKACJA

AWS A5.20	E71T-1C-JH4
EN ISO 17632-A	T 46 3 P C1 1 H5
EN ISO 17632-B	T493T1-1CA-UH5

RODZAJ PRĄDU

DC+

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje spawania

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

C1 Gaz aktywny 100% CO₂

DOPUSZCZENIA

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.3	0.5	≤0.010	≤0.010

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)		
					-20°C	-30°C	
Wartości typowe	C1	AW	≥460	550-650	≥24	≥80	≥50

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.2	SZPUŁA (S200)	5.0	W000281118
	SZPUŁA (B300)	12.5	W000268225
	SZPUŁA (B300)	16.0	W000281119
1.6	BECZKA	200.0	W000281123

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu