FLEXTEC® / DLF - 82 READY-PAK®

SISTEMA DE SOLDADURA PARA TALLERES DE FABRICACIÓN



Se muestra: K5335-1 Flextec 350XP / DLF-82 Ready-Pak

EL SISTEMA COMPLETO PARA TALLERES DE FABRICACIÓN

Los sistemas de soldadura Flextec / DLF Ready-Pak son la solución ideal para aplicaciones de soldadura MIG en talleres de fabricación. Diseñados para combinar las más recientes innovaciones en soldadura con controles intuitivos centradas en el operador, estos sistemas completos establecen un referente en simplicidad y desempeño.

Diseñados específicamente para entornos de producción en taller, estos sistemas son fáciles de solicitar, instalar y operar, proporcionando a los talleres de fabricación un sistema de soldadura confiable y probado en campo. Además, llegan listos para soldar y listos para ofrecer el máximo rendimiento desde el primer momento.

Procesos »
CV-MIG, MIG Pulsado, CV-FCAW-G

Aplicaciones »
Talleres de fabricación
Instalaciones de producción de soldadura
Centros de educación y capacitación

Salida »
DC CC CV

Números de producto »

K5335-1 Flextec 350XP / DLF-82 Ready-Pak

K3608-5 Flextec 500X / DLF-82 Ready-Pak

K5336-4 Flextec 350X PowerConnect® / DLF-82 Ready-Pak

K5336-5 Flextec 350X PowerConnect® / DLF-82 Ready-Pak educativo

Publicación E8.13 | Fecha de emisión 10/25
© Lincoln Global Inc. www.lincolnelectric.com.mx
Todos los derechos reservados. Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

LINCOLN® ELECTRIC

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Pedido e instalación simplificados:** Los equipos Flextec ahora son compatibles con el alimentador de alambre digital DLF-82 de Lincoln Electric y se integran en paquetes flexibles diseñados para facilitar el proceso de pedido, envío e instalación. Las opciones Ready-Pak se suministran ensambladas y listas para soldar en cuestión de minutos.
- **Controles intuitivos centrados en el operador:** Los controles sencillos de la fuente de poder y del alimentador de alambre facilitan la operación, permitiendo que los operadores ajusten rápidamente el sistema para obtener los parámetros de soldadura deseados.
- **Desempeño de arco optimizado:** Funciones inteligentes como CV-MIG Sinérgico y MIG Pulsado, junto con ajustes automáticos, optimizan el desempeño del arco para reducir las salpicaduras y mejorar el control durante la soldadura.
- **Diseño confiable:** Basados en los equipos comprobados Flextec y los alimentadores de alambre LF de Lincoln Electric, estos sistemas ofrecen una confiabilidad validada en campo, respaldada por la experiencia y el soporte de una marca líder en la industria.

ALIMENTADOR DE ALAMBRE DLF-82



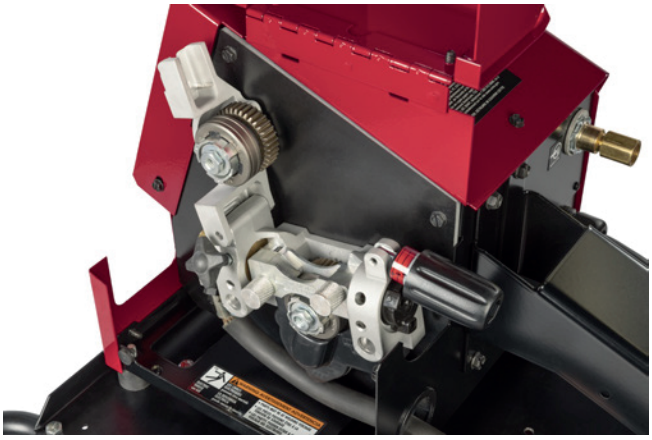
1. Pantallas digitales de alta visibilidad para los valores preestablecidos de velocidad de alimentación de alambre (WFS) el voltaje, así como de la corriente y el voltaje reales.
2. Pantalla de configuración para la selección óptima del proceso de soldadura y de los ajustes del sistema.
3. Botón para seleccionar el modo de soldadura / menú
4. Conector para pistola de soldadura (5 pines).
5. Soporte para carrete de alambre con capacidad para alojar carretes de hasta 60 lb (27 kg).
6. Purga de gas / bloqueo del gatillo: El bloqueo electrónico del gatillo permite reducir la fatiga del operador durante soldaduras de larga duración.
7. Alimentación en frío para una carga segura del alambre.
8. Selección de memoria: Permite recuperar fácilmente hasta 4 configuraciones de soldadura diferentes.

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE MEJORADO

Sistema de alimentación de alambre MAXTRAC®

El sistema de alimentación de alambre MAXTRAC®, probado en campo, es una característica estándar de los alimentadores de alambre DLF-82 y proporciona un desempeño superior en la alimentación del alambre.

- Diseño patentado que permite una configuración sencilla y sin necesidad de herramientas.
- Guías de alambre divididas que brindan soporte completo para el alambre y ayudan a eliminar enredos (bird nesting).
- Ajuste práctico de la tensión del rodillo de arrastre sencillo con escala visual.
- Conexión de latón intercambiable para la pistola, para una estabilidad óptima del arco.



FLEXTEC / DLF-82 - FUNCIONES AVANZADAS DEL SISTEMA

Control sinérgico: Indique al sistema el tipo de alambre, su diámetro y el gas de protección. A partir de ahí, solo es necesario ajustar un parámetro mediante la perilla de la velocidad de alimentación de alambre (WFS). Para realizar soldaduras más calientes o más rápidas, seleccione un valor de WFS más alto. Para soldaduras más frías o de menor tamaño, seleccione un valor de WFS más bajo. El sistema se encarga del resto.

Modos MIG pulsado: Ayudan a reducir las salpicaduras para aumentar la productividad, minimizar la generación de humos y proporcionar un rango operativo más amplio, mejorando el control del charco de soldadura y facilitando la soldadura fuera de posición.

Arco adaptativo: Al utilizar el proceso MIG Pulsado, las pequeñas variaciones en la distancia entre la punta de contacto y la pieza de trabajo (CTWD) no afectarán la forma del cordón de soldadura, ya que el arco adaptativo mantiene constante la longitud del arco.

Ajustes automáticos: Ajusta automáticamente los parámetros según el punto de trabajo para mejorar el desempeño y reducir las conjeturas.

- Velocidad de entrada: Para arranques suaves y reducción de salpicaduras.
- Temporizadores de preflujo, postflujo y retroceso de alambre: Para una protección adicional de la soldadura y una mayor calidad.
- Procedimiento de inicio: Ayuda a proporcionar humectación adicional cuando se necesita al inicio de la soldadura.
- Relleno de cráter: Ayuda a reducir el cráter al final de la soldadura.

Control del arco: Opciones para ajustar con precisión el arco mediante los parámetros de pinch / inductancia y frecuencia de pulso.

Memorias preestablecidas: Guarde hasta 4 configuraciones de soldadura personalizadas y recupérelas rápidamente según su aplicación.

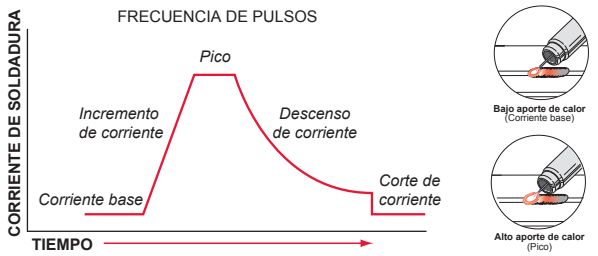
Recuperación de memoria desde el gatillo de la pistola: Cambie fácilmente entre las configuraciones de soldadura guardadas (como configuraciones para punteo y configuraciones de soldadura) directamente desde la pistola, sin necesidad de regresar a la máquina de soldar.

Límites de parámetros de soldadura: Límites máximos y mínimos personalizables para WFS, V/Trim y control del arco, que ayudan a incrementar el control del proceso y reducir cambios accidentales en los parámetros.

Bloqueo de modos de soldadura: Personalice las opciones de modo de soldadura disponibles para seleccionar (por ejemplo, solo pulso para acero al carbono con alambre .045, solo CV para acero inoxidable con alambre .035, etc.).

Bloqueo mediante PIN: Restringe los cambios en el sistema y los parámetros, reduciendo la posibilidad de modificaciones accidentales.

MIG Pulsado



Modos de soldadura Flextec / DLF-82

No sinérgico

FCAW-S
FCAW-G
GMAW (MIG)
MCAW (Metal Core)

	Flextec 350XP / 350X PC	Flextec 500X
CV Sinérgico		
Acero	.030-.045	.030-1/16
Acero inoxidable	.030-.045	.030-1/16
Aluminio	.035-1/16	.035-1/16
Núcleo metálico	.045-.052	.045-1/16
Pulsado Sinérgico*		
Acero	.035-.052	.035-1/16
Acero inoxidable	.035-.045	.035-1/16
Aluminio	.035-1/16	.035-1/16
Núcleo metálico	.045-.052	.045-1/16

*Solo modos básicos de pulso. La función Pulse-on-Pulse para aluminio no está incluida, y el alimentador DLF solo es compatible con una pistola de empuje (Push Gun).

FUENTES DE PODER FLEXTEC

Diseñado para el taller de fabricación.

Los equipos de soldadura multiproceso industriales Flextec ofrecen la combinación ideal de simplicidad, flexibilidad y confiabilidad para satisfacer todas sus necesidades de fabricación.

- Interfaz sencilla y fácil de usar. Con el sistema Flextec / DLF, todo el control se transfiere al alimentador de alambre DLF.
- Capacidades multiproceso flexibles.
- Diseño confiable y robusto, con tarjetas electrónicas protegidas, para soportar los entornos más exigentes de los talleres de fabricación.
- Los ventiladores inteligentes funcionan únicamente cuando es necesario, ayudando a reducir el consumo de energía.
- Garantía líder en la industria: 5 años de cobertura total, incluye partes y mano de obra, respaldada por un proceso de reclamaciones ágil y simplificado.



INDUSTRY LEADING
5-YEAR STANDARD WARRANTY

Para obtener más información sobre la Flextec 350XP o la Flextec 350X PowerConnect®, consulte la ficha técnica E5.109.
Para obtener más información sobre la Flextec 500X, consulte la ficha técnica E5.108.

PAQUETES READY-PAK

Los paquetes Ready-Pak® se entregan ensamblados, enviados sobre una tarima y listos para soldar en cuestión de minutos. El alambre de soldadura y el gas de protección deben solicitarse por separado.



Descripción	Número de parte	Flextec 350XP / DLF-82 Ready-Pak	Flextec 500X / DLF-82 Ready-Pak	Flextec 350X PowerConnect / DLF-82 Ready-Pak	Flextec 350X PowerConnect / DLF-82 Ready-Pak educativo
	# Parte Ready-Pak	K5335-1	K3608-5	K5336-4	K5336-5
	Ciclo de trabajo nominal	350A @60%	500A @ 60%	350A @60%	350A @60%
	Voltaje de entrada	380-575V 3-Fases	380-575V 3-Fases	200-575V, 1/3-Fases	200-575V, 1/3-Fases
Flextec 350XP	K4272-2	•			
Flextec 350X PowerConnect	K4273-2			•	•
Flextec 500X	K3607-1		•		
DLF-82 Modelo de banco	K5282-3	•	•	•	•
Ready-Pak Magnum® Pro Curve HDE 350, 045 15 pies	K4532-2-10-45	•	•	•	•
Kit de rodillo de arrastre reversible .035-.045	KP1505-1	•	•	•	•
Soporte p/carrete de alambre DLF (60lb)	K5284-1	•	•	•	•
Carro p/inversor y alimentador de alambre	K3059-4	•	•	•	•
Flujómetro/Regulador, 355-2AR-580110	3100211	•	•	•	•
Kit de soporte de bloqueo (Flextec 350X)	K4424-1	•		•	•
Soporte- montaje p/carro del alimentador DLF	K5395-1	•	•	•	•
Paq. de cables de trabajo y alimentación (Tweco® a terminal/GC500)	K1803-2	•		•	•
Cable de alim. 3/0, terminal-terminal, 10 pies	K1842-10		•		
Cable de trabajo de 10 pies con pinza de tierra, terminal a terminal	K2149-1		•		
Kit de montaje de base (Flextec 500X)	K3056-2		•		
Antorcha TIG Caliber™ 17 con cuello flexible y válvula, 12.5 pies	K4841-17FV-1				•
Adaptador de bloqueo tipo Cam-Lock estilo Tweco®, Serie 17	K960-4				•
Pedal Amptrol de 12 pines	K870-2				•
Portaelectrodo #2, Tweco® a EH200, 15 pies	K5161-2-15				•

KITS DE RODILLOS DE ARRASTRE

Los kits de rodillos de arrastre incluyen rodillos de arrastre y guías de alambre.

Diámetro de alambre	Alambre sólido (Ranura-V)	Alam. tubular (Moleteado)	Aluminio (Ranura-U)
.023-0.030	KP1696-030S	-	-
0.035	KP1696-035S	KP1697-035C	KP1697-035A
.035 /.045	KP1696-1	-	-
0.040	KP1696-2	-	KP1695-040A
.045	KP1696-045S	KP1696-045C	
3/64	-	-	KP1695-3/64A
0.052	KP1696-052S	KP1697-052C	-
1/16	KP1696-1/16S	KP1697-1/16C	KP1695-1/16A
.068-.072		KP1697-068	-
5/64		KP1697-5/64	-



Alambre sólido (Ranura-V)
Se muestra KP1696-045S



Alam. tubular (Moleteado)
Se muestra KP1697-045C



Aluminio (Ranura-U)
Se muestra KP1695-3/64A

CABLES DE CONTROL

Se incluye un cable de control de 8 pies integrado al alimentador de alambre DLF. Para mayores longitudes, seleccione una extensión de cable digital ArcLink de 5 pines.

Nombre de producto	Número de producto	Descripción	Conexión	Uso	Longitud pies (m)
Cables de control ArcLink 	K1543-8	Cable ArcLink® estándar	Macho de 5 pines a hembra de 5 pines	Sistemas Power Wave®, Power Feed® y Flextec® compatibles con ArcLink®	8 (2.4)
	K4483-8	Cable ArcLink® Ext-Flex			
	K4483-16				16 (4.9)
	K4483-25				25 (7.6)
	K4483-50				50 (15.2)
	K4483-100				100 (30)

ADAPTADORES DE PISTOLA PARA EL ALIMENTADOR DE ALAMBRE

K3344-1	K3345-1 (Incluído)	K3346-1	K3347-1	K3348-1	K3349-1
Lincoln Electric	Tweco® #2 - #4	Tweco® #5	Antorchas Miller®	Antorchas OXO®	Magnum® Fast-Mate™
Kit de conector compatible para pistola K466-1 K613-1 K613-6 K466-8	Kit de conector compatible para pistola K466-10 K466-2 K466-6	Kit de conector compatible para pistola K613-7 K613-2	Kit de conector compatible para pistola K466-3 K613-3	También requiere el adaptador K3345-1	Compatible con pistolas de uno o dos procedimientos. También requiere el adaptador K3345-1
					

Tweco® es una marca registrada de Victor Technologies.
Miller® es una marca registrada de Miller Electric Mfg. Co.
Oxo® es una marca registrada de Miller Electric Mfg. Co.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES



Buje de entrada, estilo de conexión rápida
Conductos principales de conexión rápida
Ordene K3929-1



Enderezador de alambre
Endereza el alambre para lograr una alimentación más uniforme y suave
Ordene K1733-1



Adaptador para Bobina 60C
Adaptador para bobinas de 50 a 60 lb (22.7 a 27.2 kg) para ejes de 2 pulgadas
Ordene K1504-1



Argolla de elevación
Argolla de elevación aislada para suspender el alimentador de alambre
Ordene K3341-1



Cubierta protectora para carrete de alambre
Ordene
K1634-4 para uso con carretes de 30 a 40 lb (13.6 a 18.1 kg)
K3340-1 para uso con carretes de 50 a 60 lb (22.7 a 27.2 kg).



Filtro para Gas de Protección
Protege la válvula solenoide de gas y la pistola contra contaminantes
Ordene KP3103-1

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO - FUENTE DE PODER

Nombre de producto	Número de producto	Alimentación de entrada	Salida nominal: Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de entrada @ Salida nominal	Rango de salida	Dimensiones (Alto x Ancho x Prof.) pulgadas (mm)	Peso lbs (kg)
Flextec 350XP	K4272-2	380/460/575 3-Phase 50/60 Hz	350A/34V/60% 300A/32V/100%	25/28/22 21/23/23	5-425A	17 x 13 x 24 (432 x 330 x 609)	82 (37.1)
Flextec 350X PowerConnect	k4273-2	200-208/220- 230/380-415/460/575 3-Phase 50/60 Hz	350A/34V/60% 300A/32V/100%	45/40/23/19/15 37/33/19/16/13			84 (38.1)
		380-415/460/575 1-Phase 50/60 Hz	350A/34V/60% 300A/32V/100%	39/32/26 32/26/22			
		200-208/220-230 1-Phase 50/60 Hz	300A/32V/60% 270A/31V/100%	62/56 54/48			
Flextec 500X	K3607-1	380/460/575/ 3-Phase 50/60 Hz	500A/40V/60% 450A/38V/100%	39/31/31 33/27/27	5-500A	18.8 x 14 x 27.5 (477 x 356 x 699)	136(62)

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO - ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Nombre de producto	Número de producto	Alimentación de entrada	Salida nominal: Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Rango de diámetro de alambre sólido pulg. (mm)	Rango de diámetro de alambre tubular pulg. (mm)	Velocidad de alimentación de alambre: ipm (m/min)	Dimensiones (Alto x Ancho x Prof.) pulgadas (mm)	Peso lbs (kg)
DLF-82	K5282-3	40 VDC	500A @ 100% 600A @ 60%	0.023 - 1/16 (0.58 - 1.6)	0.030 - 5/64 (0.76 - 1.98)	50-800 (1.3 - 20.3)	15.9 x 12.0 x 25.6 (403 x 305 x 320)	43 (19.5)

Para obtener los mejores resultados de soldadura con los equipos Lincoln Electric®, utilice siempre consumibles Lincoln Electric®.
Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

La actividad de Lincoln Electric consiste en la fabricación y comercialización de equipos de soldadura de alta calidad, sistemas automatizados de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes, quienes son expertos en sus respectivos campos, y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asistencia técnica relacionada con el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a estas consultas de la mejor manera posible, con base en la información y especificaciones proporcionadas por los clientes, así como en los conocimientos que puedan tener sobre la aplicación correspondiente. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada, evaluar los requisitos de ingeniería de una unión soldada específica ni brindar asesoría de ingeniería para una situación particular. En consecuencia, Lincoln Electric no ofrece garantías, no asume responsabilidad alguna ni acepta obligaciones con respecto a dicha información o comunicaciones. Asimismo, el suministro de dicha información o asistencia técnica no crea, amplía ni modifica ninguna garantía aplicable a nuestros productos. Se rechaza expresamente cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de dicha información o asistencia técnica, incluyendo cualquier garantía implícita de comercialización, idoneidad para un propósito particular del cliente, o cualquier otra garantía equivalente o similar.

Lincoln Electric es un fabricante comprometido con la atención al cliente; sin embargo, la definición de especificaciones, así como la selección y el uso de los productos específicos comercializados por Lincoln Electric, permanecen exclusivamente bajo el control y la responsabilidad del cliente. Existen numerosas variables fuera del control de Lincoln Electric que afectan los resultados obtenidos al aplicar estos métodos de fabricación y los requisitos de servicio correspondientes.

LINCOLN® ELECTRIC