

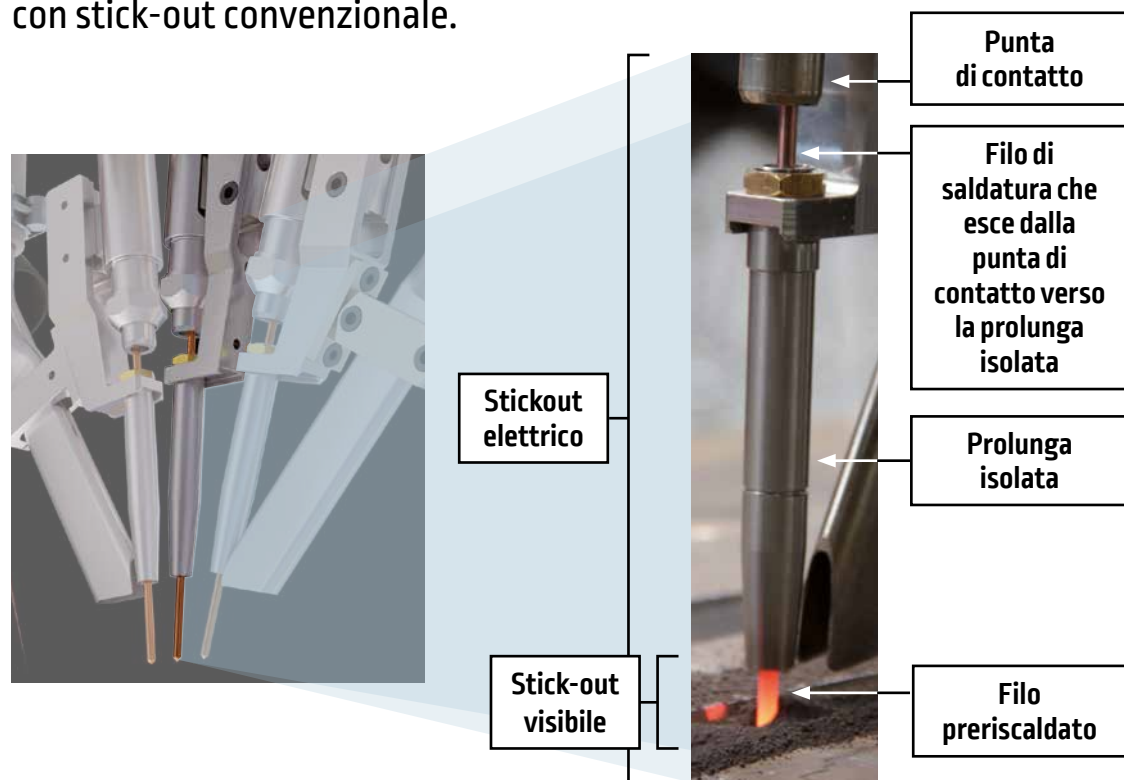


Long Stick-Out (LSO) Procedimento Arco Sommerso

Robusto, semplice, flessibile e alta efficienza SAW processo

PRINCIPI

Il long stick-out (LSO) è un processo di saldatura ad arco sommerso semplice e molto efficiente, sviluppato da Lincoln per massimizzare la produttività dei clienti. Il principio si basa sulla resistività naturale del filo di saldatura. Aumentando in modo significativo lo stick-out elettrico, il filo viene preriscaldato e quindi è più facile da fondere. In questo modo, per un determinato amperaggio, il tasso di deposito può essere raddoppiato rispetto a una procedura realizzata con stick-out convenzionale.



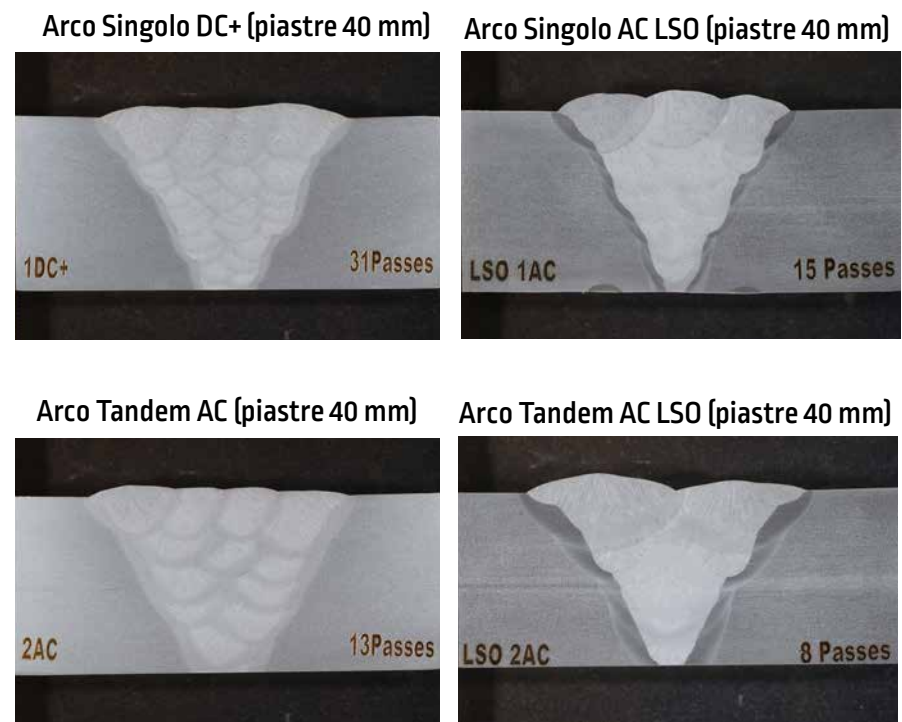
Facile per l'operatore: Lo stick-out visibile resta lo stesso del processo convenzionale. Solo lo stick-out elettrico aumenta. Non cambia la metodologia operativa.

EQUIPAGGIAMENTI NECESSARI

Oltre alla sorgente di alimentazione Power Wave® AC/DC1000® SD, la testa LSO è l'unica apparecchiatura necessaria per implementare il processo Long Stick- Out.



COMPARAZIONE TRA I PROCESSI SAW

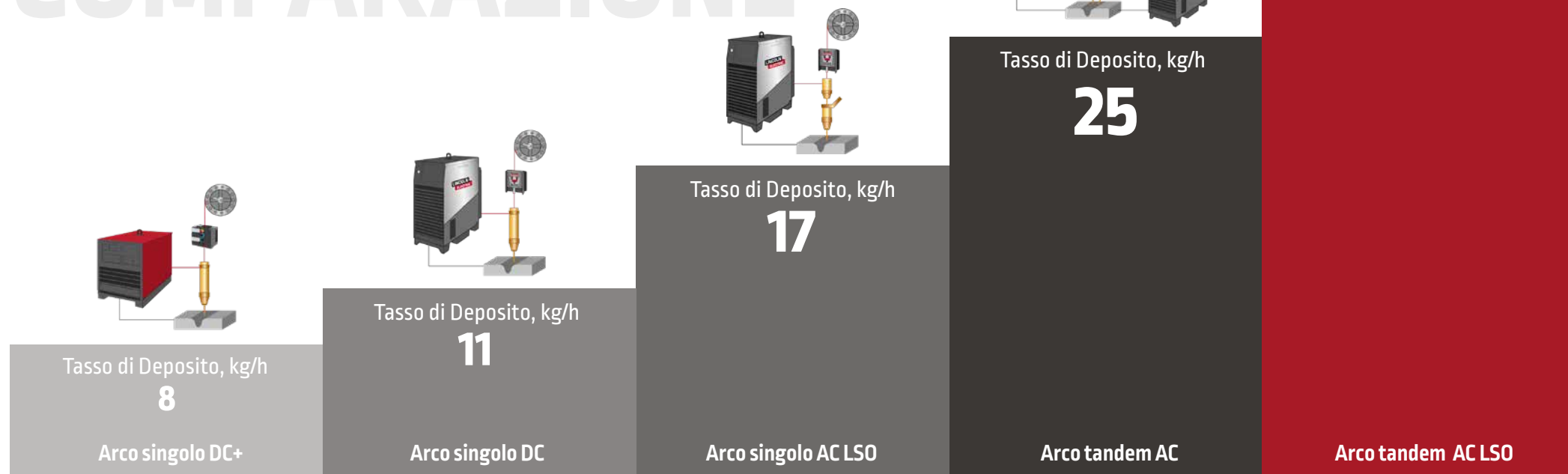


TEMPO DI ARCO ACCESSO RIDOTTO MAGGIORE PRODUTTIVITÀ ED EFFICIENZA

- » Il processo long stick-out è il più produttivo dei processi ad arco singolo.
- » Con un processo Tandem AC LSO, si possono risparmiare fino a 196 ore per depositare Una tonnellata di filo in confronto con un processo ad Arco Singolo DC+



TASSO DI DEPOSITO COMPARAZIONE



250 ore*

contro

182 ore*

contro

118 ore*

contro

80 ore*

contro

54 ore*

(68 ore risparmiate)

(170 ore risparmiate)

*Studio dei costi di saldatura – tempo per depositare una tonnellata di filo con un fattore operative al 50%

132 ore risparmiate

196 ore risparmiate

LSO PROCESSO: **SEMPLICE E FLESSIBILE**

1) Configurazioni ad arco

Arco Singolo

Tandem

Arco Triplo o anche più



2) Preparazione del giunto

A partire da una lamiera con 3 mm di spessore fino a spessore illimitato:

- » Giunti sovrapposti.
- » Giunzione a V.
- » Giunzione a X.
- » Giunzione a K.
- » Giunzione composti.
- » Giunti narrow gap a U.

INFORMATIVA ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. I nostri dipendenti saranno lieti di rispondere a queste richieste al meglio delle loro capacità, basandosi sulle informazioni loro fornite dai clienti stessi e sulla loro conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume alcuna responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di dette informazioni o consulenze non crea, amplia, espande o altera alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore reattivo rispetto alle richieste della clientela, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric resta sotto l'esclusivo controllo del cliente, che ne è l'unico responsabile. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifica - Queste informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Accedere tramite il link community www.lincolnelectriceurope.com.



www.lincolnelectric.it

3) Posizioni di saldatura

Applicabile su longitudinali, circonferenziali, giunti a T e orizzontali.

4) Materiali

Applicabile su acciaio al carbonio, basso legati, alto resistenti e anche acciaio inox.



Basso legati su saldatura



Acciaio inox testa a testa

Caratteristiche principali:

- » Robusto, semplice, flessibile.
- » Rapporto flusso/filo più basso con LSO.
- » L'estensione isolate previene da inneschi d' arco involontari.
- » Testa ed estensione senza rame
- » Investimento trascurabile per chi già possiede un Power Wave® AC/DC 1000® SD.