

Pipeliner® 16P

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- DC- (DCEN) es la polaridad recomendada para la soldadura de raíz en tuberías

CLASIFICACIÓN

AWS A5.1 E7016-H4, E7016-1 H4

TIPO DE CORRIENTE

AC/DC+

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones, excepto la vertical descendente

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S
0.06	1.3	0.5	0.013	0.009

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)	
					-29°C / -30°C	-40°C
Requisito: AWS A5.1		min. 400	min. 490	min. 22	min. 27	
Valores típicos	AW	470	590	26	120	90

AW = Recien soldado

CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
2,5 x 350	55-105
3,2 x 350	75-135
4,0 x 350	120-170

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / Paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia producto
2,5 x 350	LATA	-	4.5	ED033835
	LATA	-	22.7	ED030916
3,2 x 350	LATA	-	4.5	ED033836
	LATA	-	22.7	ED030917
4,0 x 450	LATA	-	22.7	ED030918



RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.

