Supramig® HD

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente alimentación y ejecución uniforme de la soldadura.
- Ausencia de islas de silicato.
- Arco estable y ajustado con un nivel muy bajo de proyecciones.
- Mayor penetración de raíz y mejora la resistencia a fatiga.
- Disponible en todo tipo de empaquetado, desde bobinas hasta bidones.

APLICACIONES TÍPICAS

- Construcciones en general
- Fabricación industrial pesada
- Infraestructuras
- Automoción / Transporte
- Robótica

CLASIFICACIÓN

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 42 3 C1 3Si1 / G 46 4 M20 3Si1 / G 46 4 M21 3Si1

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21	Gas mezcla Ar+ 15-25% CO_2
M20	Gas mezcla Ar+ 15-15% CO_2
C1	Gas activo 100% CO_2

HOMOLOGACIONES

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+	+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.85

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -40°C
Valores típicos	M21	AW	480	570	28	120
	C1	AW	440	550	29	95

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)
1.0	BOBINA (B300)	16.0
	BIDÓN	250.0
1.2	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300)	16.0
	BIDÓN	250.0, 500.0
1.32	BOBINA (BS300)	16.0
	BIDÓN	250.0
1.6	BIDÓN	250.0

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.