

OPCIÓN LÁSER DE POSICIONAMIENTO 24VDC

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DE EMPLEO Y DE MANTENIMIENTO

N° P07056138



EDICIÓN : ES
REVISIÓN : D
FECHA : 03 - 2024

Manual de montaje

REF: 8695 4197

Manual original

El fabricante le agradece su confianza al comprar este equipo que le dará plena satisfacción si respeta sus instrucciones de uso y mantenimiento.

Su diseño, la especificación de los componentes y su fabricación son conformes con las directivas europeas aplicables.

Le recomendamos que consulte la declaración CE adjunta para conocer las directivas a las que está sometido.

El fabricante declina toda responsabilidad en caso de que se asocien a este producto elementos no recomendados por él.

Para su seguridad, le indicamos a continuación una lista no exhaustiva de recomendaciones u obligaciones la mayoría de las cuales aparecen en el código de trabajo.

Le pedimos que informe a su proveedor de cualquier error que se haya podido colar en la redacción de este manual de instrucciones.

Índice

A - INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD.....	1
1 - Instrucciones especiales de seguridad -----	1
2 - Riesgos residuales -----	1
B - DESCRIPCIÓN	2
1 - Características del punto láser-----	2
2 - Composición de la entrega -----	3
C - USO	3
1 - Montaje -----	3
D - RECAMBIO	4
1 - Piezas de recambio-----	4
NOTAS PERSONALES.....	6

INFORMACIÓN

Esta documentación técnica está destinada para las máquinas/productos siguientes:

- P07086086NG ➤ Láser de posicionamiento «plasma simplificado»
- P07086089NG ➤ Láser de posicionamiento «Bloque de biselado II»
- P07086155NG ➤ Láser de posicionamiento «Portaherramientas oxicorte»
- P07086160NG ➤ Láser de posicionamiento «Portaherramientas **THDi** gran espesor»
- P07056160NG ➤ Láser de posicionamiento «Portaherramientas **THDi**»
- P07056164NG ➤ Láser de posicionamiento «Bloque de biselado II»
- AS-CM-LCC1530FL170 ➤ **LINC-CUT C HD FINELINE 170** 1500X3000
- AS-CM-LCC1530FL300 ➤ **LINC-CUT C HD FINELINE 300** 1500X3000



Estas instrucciones y el producto al que se refieren hacen referencia a las normas vigentes aplicables.



Lea atentamente estas instrucciones antes de instalar, poner en funcionamiento o efectuar el mantenimiento del aparato. Guarde estas instrucciones en un lugar seguro para futuras consultas. Estas instrucciones deben seguir al aparato o máquina descrita en caso de cambio de propietario y acompañarlo hasta su desmontaje.



Indicador y manómetro:

Los aparatos de medición o indicadores de tensión, intensidad, velocidad, presión... ya sean analógicos o digitales, deben considerarse como indicadores.



Para las instrucciones de funcionamiento, ajustes, reparaciones y piezas de repuesto, consultar el manual de seguridad de empleo y de mantenimiento específico.



A pesar de todas las medidas adoptadas, es posible que sigan existiendo riesgos residuales que no son evidentes. Los riesgos residuales pueden reducirse si se respetan las instrucciones de seguridad, el uso previsto y las instrucciones de uso en general.

REVISIONES

REVISIÓN : B FECHA : 06/19

Designación	PAGINA
Cambio del logo	

REVISIÓN : C FECHA : 10/23

DESIGNACIÓN	PÁGINA
Actualización Cambio del láser	Todos

REVISIÓN : D FECHA : 03/24

DESIGNACIÓN	PÁGINA
Adición de medida imperial	

SIGNIFICADO DE LOS SÍMBOLOS

	Obligación de leer el manual de instrucciones.		Señal de peligro.
	Obligación de llevar calzado de seguridad.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a la electricidad.
	Obligación de llevar protección auditiva.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a un obstáculo en el suelo.
	Obligación de llevar casco de protección.		Advertencia de riesgo o peligro de caída desde una altura.
	Obligación de llevar guantes de protección.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a las cargas suspendidas.
	Obligación de utilizar gafas de protección.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a la presencia de una superficie caliente.
	Obligación de llevar una visera de protección.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a piezas mecánicas en movimiento.
	Obligación de llevar ropa de protección.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a un movimiento de cierre de las partes mecánicas del equipo.
	Obligación de limpiar la zona de trabajo.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a la presencia de radiación láser.
	Obligación de llevar una protección de las vías respiratorias.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a un obstáculo situado en altura.
	Requiere una inspección visual.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a la presencia de un elemento punzante.
	Indica una operación de engrasado.		Las personas con marcapasos no pueden acceder a la zona designada.
	Requiere una acción de mantenimiento.		

A - INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



Para las instrucciones generales de seguridad, consulte el manual específico suministrado con este equipo.

1 - Instrucciones especiales de seguridad



El láser utilizado es de clase 1M.



Antes de utilizar la máquina. Verifique que las cubiertas de protección de los componentes eléctricos y mecánicos están colocadas y atornilladas antes de poner el aparato en marcha.
Cubiertas de protección atornilladas.



Cuando ajuste el punto láser, asegúrese siempre de que el haz no se dirige a su ojo ni a los ojos de las personas cercanas a la máquina. Mantenga siempre visible el punto sobre la chapa, preferiblemente apuntando hacia abajo.



Queda prohibido cualquier uso distinto de los usos específicos descritos en este documento.

Es obligatorio llevar equipos de protección individual (EPI) y ropa de trabajo que cubra el cuerpo, sin corbata y con el pelo recogido, en la zona de trabajo.



2 - Riesgos residuales

2.1 - Riesgos residuales «General»

☛ Riesgo de radiación - Lesiones oculares y cutáneas



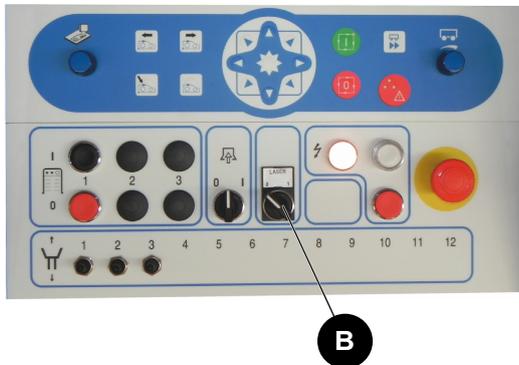
La protección de los ojos frente a la radiación láser visible la proporcionan normalmente los reflejos oculares, en particular el reflejo palpebral. Sin embargo, se recomienda no mantener intencionadamente el ojo en el haz. La penetración del haz en el ojo a través de un dispositivo óptico (por ejemplo, unos prismáticos) es peligrosa.

1 - Características del punto láser

Longitud de onda	520 nm (verde)
Potencia de salida	3,3 mW
Clase de láser	1M
Tipo de haz	Cruz verde (enfoque ajustable), línea de 2 mm (0,08") a 3 m (118")
Tipo de óptica	Enfoque ajustable
Tensión de alimentación	24 VDC
Temperaturas de utilización	0°C / +50°C (32°F / 122°F)



La opción «láser de posicionamiento» permite posicionar con precisión el portaherramientas «PH» sobre una marca (borde de chapa o tubo, marcado). La precisión está garantizada por un láser de posicionamiento y el movimiento láser-PH es semiautomático.



El anillo (A) se utiliza para ajustar la nitidez de la cruz. La cruz debe ser lo más fina posible sobre la chapa, para obtener la máxima precisión.

La distancia entre el láser y el proceso se ajusta en fábrica. El láser se controla y se enciende mediante el **HPC DIGITAL PROCESS** o mediante el interruptor (B).



Consultar:

- en la documentación técnica del **HPC DIGITAL PROCESS III** : 86954995
- en la documentación técnica del **HPC DIGITAL PROCESS II** : 86954944

2 - Composición de la entrega



La entrega incluye:

- El láser **L1** y su soporte **L2**
- Un cable de alimentación **L3** de 15 m (49 ft)
- Instrucciones de uso y mantenimiento ref. 8695 4197

C - USO

1 - Montaje

Al sustituir el láser, solo es necesario cambiar la pieza situada después del enchufe del láser.



La operación debe efectuarse con la alimentación desconectada (para evitar una exposición ocular accidental).

Deben seguirse los siguientes pasos:

- Instale el láser mecánica y eléctricamente
- Ajuste el enfoque del láser: la cruz debe ser lo más fina posible sobre la chapa, para obtener la máxima precisión.
- Compruebe que, sea cual sea la posición del portaherramientas, la distancia entre éste y la cruz de la chapa es la misma.
- Compruebe que los valores de desfase en la configuración del **HPC DIGITAL PROCESS** entre el láser y el procedimiento son siempre correctos (consulte la documentación técnica para modificar estos valores).



Consultar:

- en la documentación técnica del **HPC DIGITAL PROCESS III** : 86954995
- en la documentación técnica del **HPC DIGITAL PROCESS III** «Nivel 3»: 86954996
- en la documentación técnica del **HPC DIGITAL PROCESS II** : 86954944
- en la documentación técnica del **HPC DIGITAL PROCESS II** «Nivel 3»: 86954945

1 - Piezas de recambio

Cómo pedir:

Las fotos o croquis muestran casi todas las partes de una máquina o instalación.

Las tablas descriptivas contienen 3 tipos de elementos:

- artículos que normalmente se mantienen en stock: ✓
- artículos que no están en stock: ✗
- artículos bajo demanda: sin identificador

(Para estos, le recomendamos que nos envíe una copia de la página de la lista de piezas completa. Indicar en la columna Pedido el número de piezas deseadas y mencionar el tipo y el número de matrícula de su aparato.)

Para los elementos marcados en las fotos o en los croquis y no incluidos en los cuadros, envíenos una copia de la página en cuestión y destaque la marca en cuestión.

Ejemplo:

✓	normalmente en stock.
✗	no disponible en stock
	bajo demanda.

Rep	Ref.	Stock	Código	Designación
A1	W000XXXXXX	✓		Tarjeta interface de la máquina
A2	W000XXXXXX	✗		Caudalímetro
A3	P9357XXXX		↑	Chapa de la cara frontal serigrafiada

- Si pedido de piezas indique la cantidad y anote el número de su máquina en el cuadro de abajo.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TIPO:
	Matrícula:



✓	normalmente en stock.
✗	no disponible en stock
	bajo demanda.

Rep	Ref.	Stock	Código	Designación
L1	AS-CS-07056138	✗	↑	LÁSER cruz M12 verde

- Si pide piezas, indique la cantidad y anote el número de su máquina en el recuadro a continuación.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TIPO:
	Matrícula:

