POWER WAVE® S500

先进的多工艺焊机



强大的多工艺功能

多工艺POWER WAVE® S500电源具备有林肯电气卓越的技术性能和创新。作为一流的先进工艺电焊机，POWER WAVE® S500优化的焊接波形几乎对于每一种应用都可产生高质量的电弧。

工艺 »
手工焊，直流TIG焊，
直流脉冲TIG焊，MIG焊，
脉冲MIG焊，药芯焊丝焊

应用 »
建筑，航空航天，制造，
汽车，生产

输出 »



输入»



产品编号 »
K2904-2 POWER WAVE S500 CCC

出版物 E10.602 | 发行日期 07/2023
© Lincoln Global Inc. 保留所有权利。所有商标和注册商标均为各自所有者之财产。
www.lincolnelectric.com

主要功能：

- **PowerConnect® 技术—**200-600V，50或60 Hz，三相输入电源的自动调整。整个输入电压范围内的焊接输出保持不变。
- **CheckPoint® 焊接生产监控—**利用云端服务器查看和分析您的焊接数据。具有跟踪设备使用，存储焊接数据，配置故障限值及更多功能。
- **标准 115V (10A) 交流双联辅助电源插座**—采用浪涌拦截(SurgeBlocker™)技术，可确保同步焊接性能不会受到诸如打磨机等(通常需要60A或以上的峰值冲击电流)高启动电流设备的影响。
- **外壳结实—**IP23防护等级可承受恶劣环境。
- **标准以太网—**增加了连接和控制的可靠性，以及通过powerwavesoftware.com网站实现了软件升级。

主要控制-电源

正面板

1. 选配的S系列用户界面套件(K3001-2)适用于手工、TIG和带电压感应送丝机的CV MIG焊接
2. 状态指示灯
3. 热故障指示灯
4. 输出螺栓端子
5. 输出控制插座安装孔盖板-12针(用于选配的输出控制插座包括在K3001-2:S系列用户界面套件)
6. 工件感应线插座
7. 主电源开关
8. 可翻转手柄

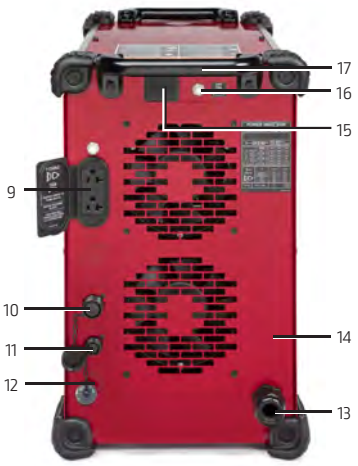
背面板

9. 标准115V(10安培)交流双联辅助电源-插座和断路器
10. ArcLink® 焊接系统组件-通信电缆插座
11. 同步Tandem/STT® 插座
12. 选配的DeviceNet™ 套件(K2827-2)
13. 输入电源电缆连接
14. TIG电磁阀套件安装孔盖板-(用于选配的TIG电磁阀包括K3001-2:S系列用户界面套件)
15. 以太网电缆插座
16. 断路器(ArcLink®)
17. 可翻转手柄



可翻转手柄图示





选配的用户界面套件：

此选配的界面可从电源的正面板控制手工焊和TIG焊的焊接工艺参数。套件还包括12针插座和TIG气体电磁阀。

订货号 K3001-2

Power Wave® 无线连接模块提供简单而安全的机器连接解决方案–允许用户使用强大的过程监控能力例如Checkpoint® 和 MQTT，而无需昂贵的网络基础设施。

订货号 K4352-1



可选配的送丝机：

① 

Power Feed 84 台式送丝机
订货号 K3328-X

② 

Power Feed 84 双头台式送丝机
订货号 K3330-X

技术：



PowerConnect® 技术：

使用PowerConnect® 技术，Planar Transformer Technology™ 和120kHz输出，可以提供卓越的焊接性能，同时仍然保持高功率因数和效率

CheckPoint® 焊接生产监控：

CheckPoint® 基于云服务器和移动交付解决方案，是焊接行业先进的焊接数据收集和监测工具，允许制造商分析其焊接操作和过程。这些工具可以为客户的ISO、六西格玛、统计过程控制（SPC）、质量成本交付（QCD）、整体设备有效性（OEE）和精益生产行为等提供所需要的数据。CheckPoint® 是随着PowerWAVE电源采购免费提供。



坚固和可靠：

通过了在恶劣条件下的测试：

- 极端温度范围
- 极端湿度
- 雨淋
- 污垢和灰尘
- IP23额定性能

波形控制技术® ：

先进的软件驱动硬件架构具有林肯电气特有的焊接工艺，如STT®、Rapid X®、HyperFill® 和Low Fume Pulse®。Power Wave® 先进工艺焊接系统中，相关可使用的焊接工艺，波形和软件更新详细信息有完整的列表，请访问www.PowerWaveSoftware.com

所推荐的配件：

通用的选配件



S-系列用户界面套件
此选配的界面可从电源的正面板控制手工焊和TIG焊的焊接工艺参数。包括12针插座和TIG气体电磁阀。
订货号 K3001-2



电源和送丝机小车
有后脚轮和气瓶平台的小车。方便存放电缆的便利手柄。占用空间小，能够通过30英寸（762毫米）的门。不适用于双头送丝机。
订货号 K3059-4



工作电压检测引线套件
用于准确监控电弧电压。
25英尺（7.6米）订货号 K940-25
50英尺（15.2米）订货号 K1811-50
100英尺（30.5米）订货号 K1811-100



DeviceNet套件
此套件为DeviceNet连接控制电源。包括了内部集束线和5芯DeviceNet插座，用于安装在电源的后面板。
订货号 K2827-2



工件电缆线组件
带1/2英寸螺栓连接头和工件夹的15英尺（4.5米）电缆线。
订货号 K2149-1



Cool Arc 55水冷箱
Cool Arc® 55设计用于与POWER WAVE® S350和S500电源直接集成使用，能够冷却高达500安培电流的机器人或手持式MIG、TIG和等离子切割应用的焊枪。115/1/60 输入电压。
Cool Arc® 55 S型号具有ArcLink® 流量感应器来探测水的流量，当探测出没有水流量时会停止焊接。
Cool Arc® 55 订货号 K3086-1
Cool Arc® 55 S 订货号 K3086-2

所推荐的配件：



手工焊选配件

带12芯通用插头的远程控制器
可以远程调节输出。需要K3001-2:S系列用户界面套件。
25英尺（7.6米）订货号 K857-2



12针转6针适配器
实现旧的6针远程控制器（K870，K963，K857）采用12针通用连接方式。
订货号 K2909-1



12针转7针适配器
可实现7针推拉式焊枪用12针通用连接方式。
订货号 K2910-1

TIG焊选配件



采用12针通用连接器的Foot Amptrol™ 脚踏电流控制器
可提供25英尺（7.6米）TIG焊接远程电流控制。需要K3001-2:S系列用户界面套件。
订货号 K870-2



采用12针通用连接器的Hand Amptrol™ 手动电流控制器
可提供25英尺（7.6米）TIG焊接远程电流控制。需要K3001-2:S系列用户界面套件。
订货号 K963-4

送丝机的选配件



Power Wave STT® 模块
该模块可以轻松实现与兼容型POWER WAVE® S系列电源、POWER FEED® 送丝机和兼容型水冷箱的连接和快速数字通信。无需购买另一台电源即可增加STT® 功能。
订货号 K2902-1 美国/国际版
订货号 K2921-1 CE



Power Wave® 先进工艺模块
可实现多种工艺包括直流反接（DC+），直流正接（DC-），AC，高频TIG和STT功能。与Power Wave® S350 和Power Wave® S500兼容。
订货号 K3685-1



AutoDrive® 19控制器
从POWER WAVE®S系列电源到所有用于自动化焊接操作的AutoDrive®系列机器人送丝系统的送丝指令传递。该模块与POWER WAVE® R-系列电源不兼容。
订货号 K3004-1

产品规范

产品名称	产品编号	输入电压	输出范围 (A)	额定输出时电流/电压/暂载率	额定输出时输入电流(A)	高x宽x深 (毫米)	净重 (公斤)
Power Wave S500 CCC	K2904-2	200/208/220/230/380/400/415/460/575V 3/50/60HZ	5-550	GMAW: 550A/41.5V/40% GMAW: 450A/36.5V/100% SMAW: 550A/42V/40% SMAW: 450A/38V/100% GTAW-DC: 550A/32V/40% GTAW-DC: 450A/28V/100%	3 相 / 40% 暂载率: 80/73/41/37/29 3 相 / 100% 暂载率: 60/54/30/27/21	571x355x630	68

客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考: www.lincolnelectric.com

授权代理商：

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试；焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

林肯电气管理（上海）有限公司
上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号
www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC