

FLUXOFIL 21HD

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellenti proprietà meccaniche e contenuto di idrogeno diffusibile inferiore a 5 ml per 100 g
- Saldabilità in tutte le posizioni con prestazioni eccezionali nella saldatura verticale ascendente d'angolo e di testa
- Ideale per applicazioni nelle costruzioni in acciaio, offshore e cantieristica navale

APPLICAZIONI TIPICHE

- Offshore

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.29 E81T1-Ni1C-JH4
EN ISO 17632-A T 46 4 1Ni P C1 1 H5

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

APPROVAZIONI

ABS, LR, BV, RINA, CE

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

C1 Gas attivo 100% CO₂
Flusso gas 15-25l/min

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.07	1.4	0.4	≤0.010	≤0.010	0.9

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -40°C
Valori tipici	C1	AW	≥490	570-670	≥22	≥70

AW = As welded

Test gas: 100% CO₂

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000402449

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.