GRIDUR 6

CARACTÉRISTIQUES

- Électrode de rechargement dur à enrobage basique avec excellente résistance aux chocs et à l'abrasion
- Métal déposé issu d'un alliage dur chrome–silicium
- Atteint une dureté élevée dès la première couche

APPLICATIONS TYPIQUES

- Couteaux de coupe à froid
- Burins, Raclage et déchets, Outils de travail du bois, Réparation des arêtes de coupe
- Composants coulissants pour travaux publics et agricoles

CLASSIFICATION

EN 14700	E Fe6-60
DIN 8555	E 6-UM-60 GPS*

(*: Classification la plus proche)

TYPE DE COURANT

AC; DC-

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Cr	Si
0.5	0.3	9.5	3

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition	Dureté (HRc)	(HV)
EN 14700	AW	57-62	
Valeurs typiques	AW	58	650

AW = Brut de soudage

Métal déposé non traité : uniquement usinable par meulage

Traitement thermique :

Recuit : 780 - 820 °C / 5 h

Trempe : 1000 - 1050 °C / huile ou air

Diameter x Length (mm)	Current range (A)
3,2 x 350	60-120
4,0 x 350	110-150

DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
3,2 x 350	CBOX	139	4.2	98093235-2
4,0 x 350	CBOX	92	4.2	98094035-2

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.