

# SUPRADUR 600B

## GŁÓWNE CECHY

- Napoiny o średniej twardości ok. 550-650HV mogą być obrabiane przez szlifowanie. Bardzo dobra wytrzymałość na umiarkowane udary.
- Doskonałą spawalność we wszystkich pozycjach, za wyjątkiem pionowej z góry na dół.
- Zalecane spawanie prądem AC lub DC z biegunowością dodatnią.

## KLASYFIKACJA

EN 14700 E Z (Fe2)

## RODZAJ PRĄDU

AC, DC+

## POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje poza pionową z góry na dół

## DOPUSZCZENIA

DB

+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe	V
0.5	0.3	0.4	8	0.5	reszta	0.5

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan*	Twardość (HRc)
EN 14700	AW	30-58
Wartości typowe	AW	60

\* AW = bez obróbki cieplnej

## ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

Średnica x długość (mm)	Prąd spawania (A)
2,5 x 300	70-90
3,2 x 450	100-135
4,0 x 450	140-180

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Liczba elektrod w opak.	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
3,2 x 450	CBOX	130	5.7	W000258538
4,0 x 450	CBOX	85	5.8	W000258539
5,0 x 450	CBOX	50	5.2	W000258540

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)