

ROTATOR

ROTAMATIC ST 2

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ, UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

MAȘINA NR. W000315289 - W000315290
W000315288 - W000315291



EDIȚIE : RO
REVIZIE : B
DATA : 02-2019

Instrucțiuni de utilizare

REF : 8695 6421

Instrucțiuni originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producătorul vă mulțumește pentru încrederea acordată prin achiziționarea acestui echipament, de care veți fi pe deplin satisfăcuți dacă respectați instrucțiunile de utilizare și întreținere.

Proiectarea sa, specificațiile componentelor și fabricarea sa sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă invităm să consultați declarația CE anexată pentru a cunoaște directivele cărora este supus echipamentul.

Producătorul nu își va asuma responsabilitatea în cazul în care componente nerecomandate sunt asociate cu acest produs.

Pentru siguranța dvs., în continuare vă prezentăm o listă nerestrictivă de recomandări sau cerințe; multe dintre acestea sunt specificate în Codul Muncii.

În încheiere avem rugămintea să vă informați furnizorul cu privire la orice erori pe care le veți regăsi în acest manual de instrucțiuni.

CONȚINUT

A - IDENTIFICARE	1
B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ	2
1 - NIVELUL DE ZGOMOT	2
2 - INSTRUCȚIUNI SPECIALE DE SIGURANȚĂ	2
C - DESCRIERE	4
1 - DESCRIERE	4
2 - ROTAMATIC FĂRĂ OPȚIUNE	4
3 - ROTAMATIC CU/FĂRĂ OPȚIUNE	5
4 - CARACTERISTICI	6
5 - DIMENSIUNE ȘI ANCOMBRAMENT	7
D - MONTAJ INSTALARE	10
1 - MANIPULAREA MAȘINII ROTAMATIC	10
2 - MONTAREA	11
3 - FIXAREA MAȘINII ROTAMATIC ST	11
4 - BRANȘAMENTUL ELECTRIC	12
5 - POZIȚIONAREA VIROLELOR ȘI PORNIRE	14
6 - MONTAREA ROLELOR LIBERE ȘI ROLELOR MOTORIZATE	16
E - MANUAL DE UTILIZARE	18
1 - BUTOANELE DE COMANDĂ DE PE DULAP	18
2 - OPȚIUNEA SINCRONIZARE (MONTAJ DOAR ÎN UZINĂ)	19
F - ÎNTREȚINERE	21
1 - INTERVENȚII	21
2 - DEPANARE	22
3 - PIESE DE SCHIMB	24
NOTE PERSONALE	32

INFORMAȚII

INDICATOARE ȘI MANOMETRE

Dispozitivele de măsurat sau indicatoarele pentru tensiune, curent, viteză, presiune, etc., analogice sau digitale, trebuie considerate indicatori.

Pentru instrucțiuni de utilizare, reglare, depanare și piese de schimb consultați instrucțiunile de siguranță, utilizare și întreținere corespunzătoare.

REVIZII

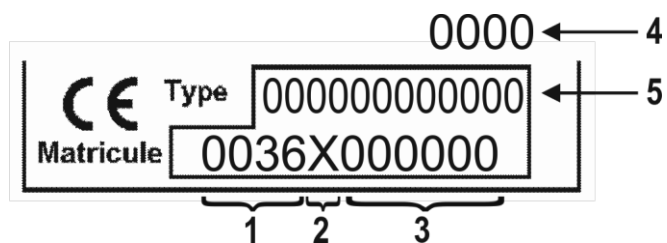
REVIZIA B**02/19**

DENUMIRE	PAGINA
Creare versiune limba română	-

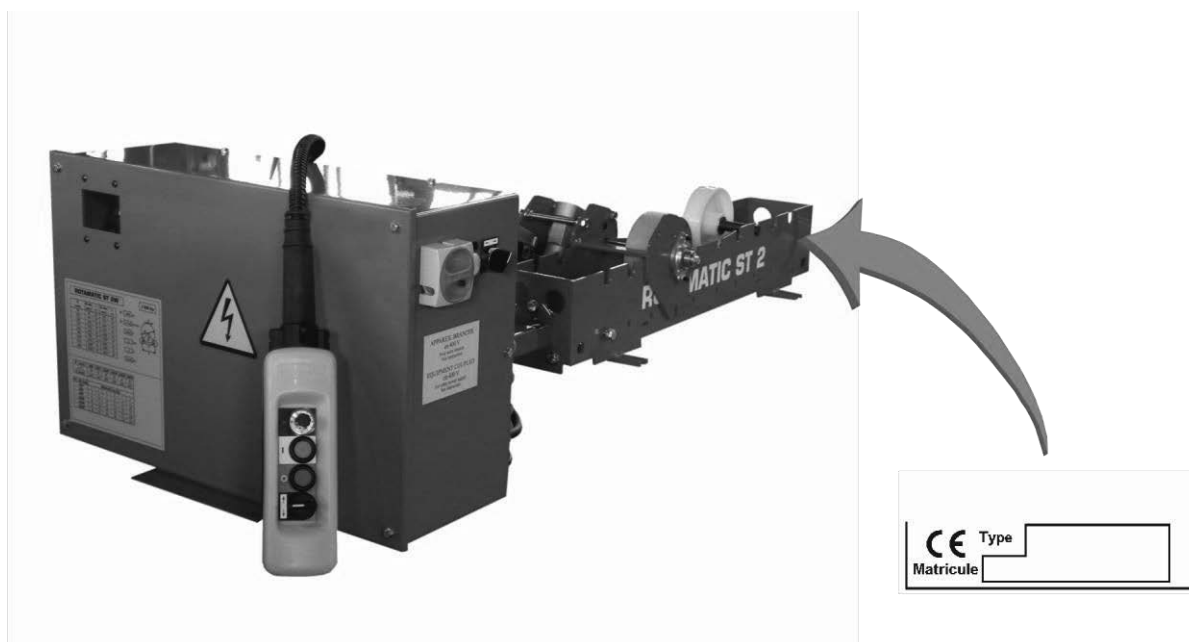
A - IDENTIFICARE

Introduceți codul echipamentului dvs. în următoarea căsuță.

Specificați această informație în orice corespondență.

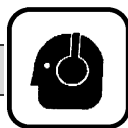


1	Cod de fabricație	4	Anul de fabricație
2	Cod an de fabricație	5	Tip produs
3	Nr. serie al produsului		



B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

Pentru instrucțiunile generale de siguranță, consultați manualul specific, furnizat împreună cu acest echipament.



1 - NIVELUL DE ZGOMOT

Consultați manualul specific, furnizat împreună cu acest echipament. « 8695 7051 ».

2 - INSTRUCȚIUNI SPECIALE DE SIGURANȚĂ



Nu depășiți sarcinile admisibile, cuplurile și eforturile tangențiale, precum și diametrele minime și maxime ale virolelor.



Verificați să fie la locul lor capacele de protecție ale organelor electrice și mecanice, înainte de a pune aparatul în funcțiune.



Realizați o încercare în gol a mișcării de rotație.



Nu lăsați să cadă brutal sarcinile pe aparat.



Asigurați-vă că funcționarea aparatului nu poate fi împiedicată de unelte și/sau obiecte lăsate în apropiere de piesa pusă în rotație sau de accesorii ale acesteia care pot lovi elemente fixe (sol, cadre, stâlpi)



Îngrijiți-vă de starea bună a conductorilor de alimentare și comenzilor aparatului.



Respectați distanța dintre axurile rozelor, în funcție de diametrul virolei (a se vedea capitolul D).



Niciun obiect nu trebuie să fie pus pe căile de rulare.



Înainte de utilizarea mașinii, asigurați-vă că toate elementele de protecție sunt la locul lor.
Capacele de protecție înșurubate.
Doar persoanele abilitate au acces la cofretele electrice, prevedeați un sistem de blocare a accesului.



Curățați periodic zona de lucru.



În cazul utilizării pentru sudare, asigurați-vă înainte de sudare ca masa generatorului să fie conectată la piesă.



Mașina nu trebuie să fie modificată în niciun caz.
Rotatorul **nu este** un element de ancorare pentru un mijloc de manipulare.



Purtarea Echipamentelor de Protecție Individuală (E.P.I.) este **obligatorie**.



Mentenanța trebuie să se efectueze **cu alimentările cu energie deconectate**.
Separarea electrică și blocarea cu lacăt a tuturor alimentărilor cu energie sunt **obligatorii**.

C - DESCRIERE

1 - DESCRIERE

- Sistemele **ROTAMATIC ST** sunt destinate pentru rotirea pieselor cilindrice cu diametre și greutateți variabile în funcție de gama din care fac parte.
- Fiecare rotator este compus dintr-un batiu supracoborât și role rotative motorizate sau nu, cu distanță între axuri variabilă.
- În versiunea motorizată, rotatorul este echipat cu un cofret electric.
- De asemenea, are și o comandă de la distanță a celor două senzuri de rotație, cu variația vitezei prin potențiomtru.
- De bază, rotatoarele motorizate au posibilitatea de a aservi punerea în rotație automată a rotatorului ordinului de pornire sudare (simplu contact exterior).
- De bază, rotatoarele motorizate afișează viteza liniară în cm/min, prin intermediul ecranului de afișare al variatoarelor, inclus în cofret.

Gama **ROTAMATIC ST 2** este capabilă să suporte virole având o greutate mai mică sau egală cu 2 tone.

Există în 4 versiuni

Notă: **ROTAMATIC ST 2MT** este un **ROTAMATIC ST 2M** echipat cu o rolă presoare destinată să placheze virolele cu diametre mici (începând de la 30 mm) pentru a mări stabilitatea în timpul rotației.

2 - ROTAMATIC FĂRĂ OPȚIUNE



VERSIUNE CU DUBLĂ MOTORIZARE

ROTAMATIC ST 2W

REF. W000315288



VERSIUNE FĂRĂ MOTORIZARE
(LIBER)

ROTAMATIC ST 2F

REF. W000315291



VERSIUNE CU SIMPLĂ MOTORIZARE

ROTAMATIC ST 2M

REF. W000315289



VERSIUNE CU SIMPLĂ MOTORIZARE

pentru TUB

ROTAMATIC ST 2MT

REF. W000315290

3 - ROTAMATIC CU/FĂRĂ OPTIUNE

	A	B	C	D	Denumire	Referință
2T M	X	X			ROTAMATIC ST 2M	W000315289
	X	X	X		ROTAMATIC ST 2M ADR	W000272453
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 2M ADRC	W000272454
2T MT	X	X			ROTAMATIC ST 2MT	W000315290
	X	X	X		ROTAMATIC ST 2MT ADR	W000272457
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 2MT ADRC	W000272458
2T W	X	X			ROTAMATIC ST 2W	W000315288
	X	X	X		ROTAMATIC ST 2W ADR	W000272461
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 2W ADRC	W000272462

A) COMANDĂ AUTOMATĂ (A)

Această opțiune permite aservirea punerii în rotație automată a rotatorului motorizat ordinului de pornire sudare (simplu contact exterior).

B) ECRAN DE AFIȘARE (B)

Această opțiune permite afișarea vitezei liniare în cm/min, prin intermediul ecranului de afișare al variatoarelor, inclus în cofret.

C) OPTIUNE REGLARE TIG-PLASMĂ (C)

Această opțiune permite reglarea cu precizie a rotației rotatorului la +/-1%. Această opțiune este necesară atunci când rotatorul se asociază cu o instalație de sudare TIG sau cu PLASMĂ.

D) OPTIUNE CODIFICATOR 5000 PUNCTE/ROT. (D)

Această opțiune permite măsurarea cu precizie a distanței parcurse de virolă, cu ajutorul unui codificator plasat pe axul roletelor.

E) OPTIUNE VALOARE DE REFERINȚĂ ±10 V (LA CERERE)

Această opțiune permite pilotarea sensului și vitezei de funcționare a rotatorului printr-o valoare de referință externă în ±10 V.

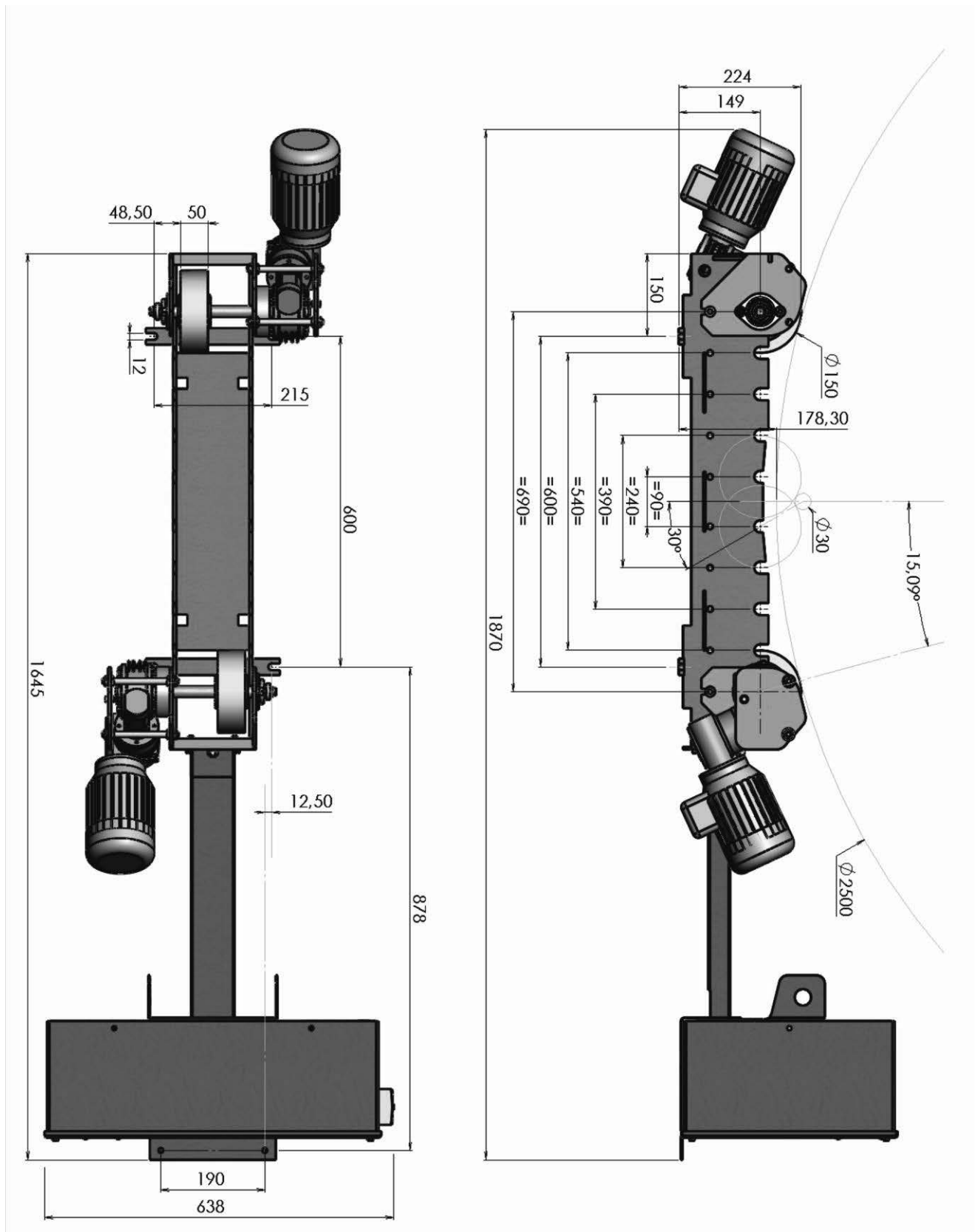
F) OPTIUNE KIT PEDALĂ (OPTIUNE UNICĂ W000273453)

Kitul pedală permite aservirea punerii în rotație a rotatorului motorizat prin acțiunea menținută a operatorului pe pedală.

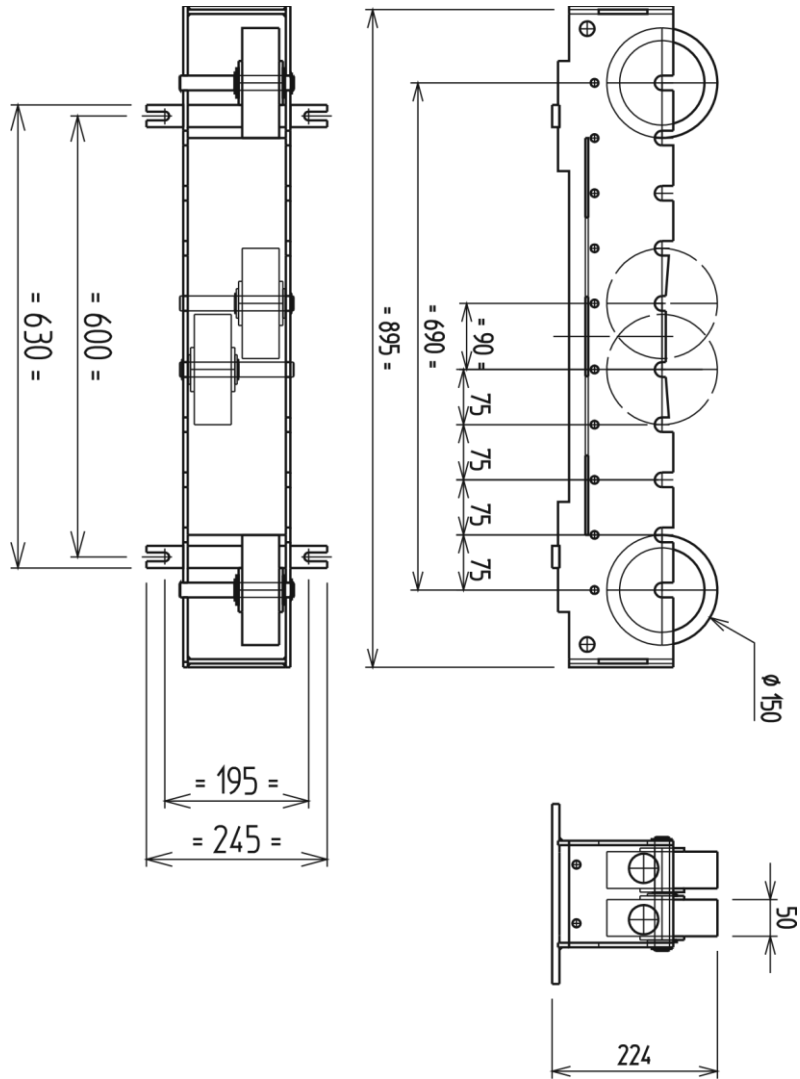
4 - CARACTERISTICI

	ROTAMATIC ST 2M ROTAMATIC ST 2MT ROTAMATIC ST 2W	ROTAMATIC ST 2F
Viteză de rotație în cm/min	min.: 12 max.: 120	-
Diametru admisibil virolă (în mm)	min.: 30 max.: 2500	min.: 30 max.: 2500
Diametru role libere și role motoare (în mm)	150	150
Lățime (în mm) și material role	50 poliuretan	50 poliamidă
Distanța între axurile rolelor (în mm)	min.: 90 max.: 690	min.: 90 max.: 690
Putere (în kVA)	1,7	-
Tensiune de alimentare (în V)	3 x 400 (50/60 Hz)	-
Curent maxim consumat (în A)	2,5	-
Greutate netă (în kg)	W: 70 M: 55	15
Greutate brută (în kg)	W: 95 M: 80	25
Sarcina maximă antrenată (în kg)	2000	-
Sarcina maximă suportată (în kg)	1000	1000
Efort tangențial (în daN)	W: 288 M: 144	-

5 - DIMENSIUNE ȘI ANCOMBRAMENT



ROTAMATIC ST 2W și 2M



ROTAMATIC ST 2F

D - MONTAJ INSTALARE

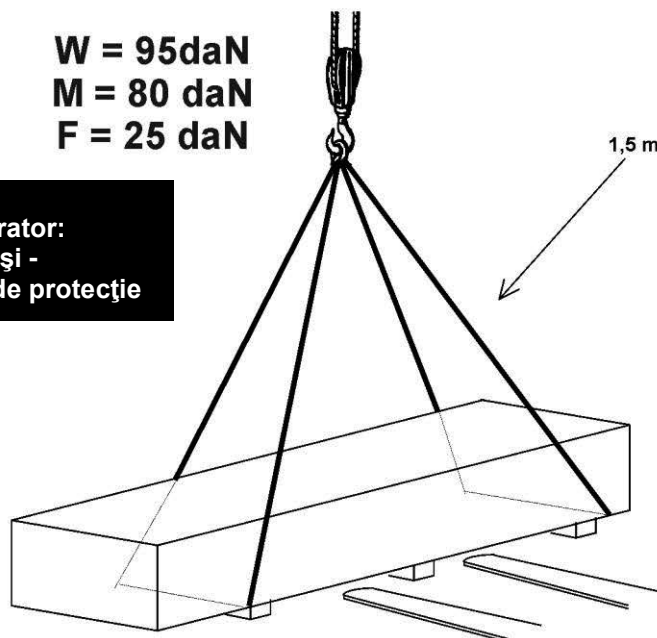
1 - MANIPULAREA MAȘINII ROTAMATIC

- Legați **ROTAMATIC ST** în vederea manipulării, în ambalajul său de lemn, în modul indicat pe schemă.
- Scoateți **ROTAMATIC ST** din ambalajul său de livrare.
- Legați **ROTAMATIC ST** în vederea manipulării, utilizând întotdeauna găurile opuse de la fiecare capăt.

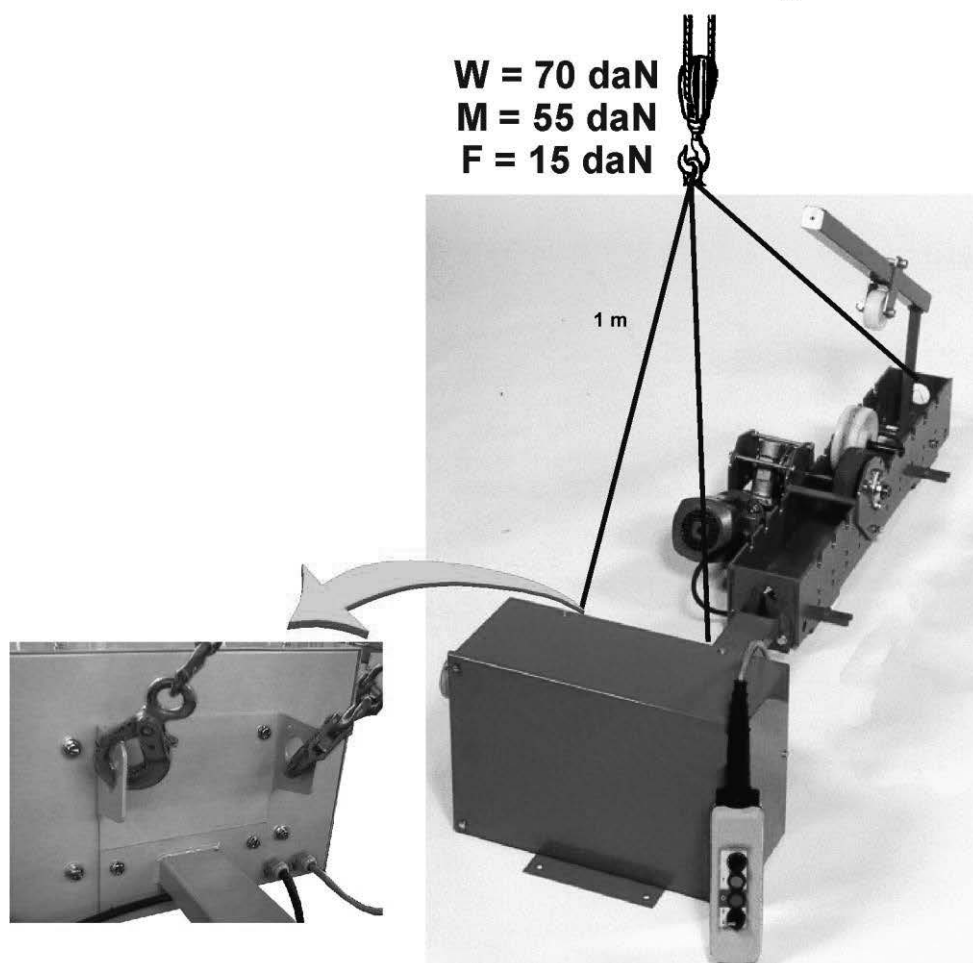


**Protecție operator:
Cască - Mănuși -
Încălțăminte de protecție**

**W = 95daN
M = 80 daN
F = 25 daN**



**W = 70 daN
M = 55 daN
F = 15 daN**



2 - MONTAREA



Traversele rotatoarelor trebuie să fie poziționate paralel, pentru a limita efectele de răsucire.

Axul virolei trebuie să fie paralel cu axul rolor care o susțin.

Pentru a obține alinierea traverselor, se pot lua ca referință șinele fixate simetric sub batiul rotatoarelor.

3 - FIXAREA MAȘINII ROTAMATIC ST

Această mașină trebuie să fie obligatoriu fixată pe sol prin 4 puncte de ancorare într-o dală de beton de 20 MPa (350 kg/m³) cu armătură metalică dintr-o bucată, realizată de cel puțin 21 de zile (norma BAEL 91).

În cazul unei instalări cu o virolă de mare diametru, se poate poziționa vertical piciorul cofretului electric și, în acest caz, este obligatoriu să fie fixat pe sol.

FIXAREA VERTICALĂ A COFRETULUI ELECTRIC

- deșurubați la fiecare capăt tubul care leagă cofretul electric de batiu
- scoateți toate cablurile care se află în interiorul tubului.
- puneți tubul în poziție verticală și fixați-l pe sol prin partea sa dinspre batiu.
- ridicați cofretul la înălțimea capătului tubului și asamblați totul cu ajutorul celor 4 șuruburi demontate anterior.



MATERIAL PRECONIZAT PENTRU FIXAREA MAȘINII ROTAMATIC ST:

Marcă	Tip dibluri	Referință	Ø de găurire (mm)	Sarcină admisibilă (daN)
HILTI	Metalic	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	Chimic	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
FISCHER	Metalic	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	Chimic	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
SPIT	Metalic	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 până la 1270
	Chimic	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

4 - BRANȘAMENTUL ELECTRIC

Branșamentul electric al **ROTAMATIC ST** la rețea se face prin cablul de 5 metri aflat în spatele cofretului de alimentare.

Acest cablu, compus din 4 conductori, trebuie să fie branșat la o rețea standardizată 3 x 400 V / 50-60 Hz cu legătură echipotențială.



FOARTE IMPORTANT

Pentru a fi în conformitate cu normele de siguranță europene, branșamentul la rețeaua electrică trebuie să se facă printr-un cofret mural prevăzut cu un separator de protecție individual, de calibrul convenabil, în funcție de tensiunea rețelei și de consumul aparatelor.

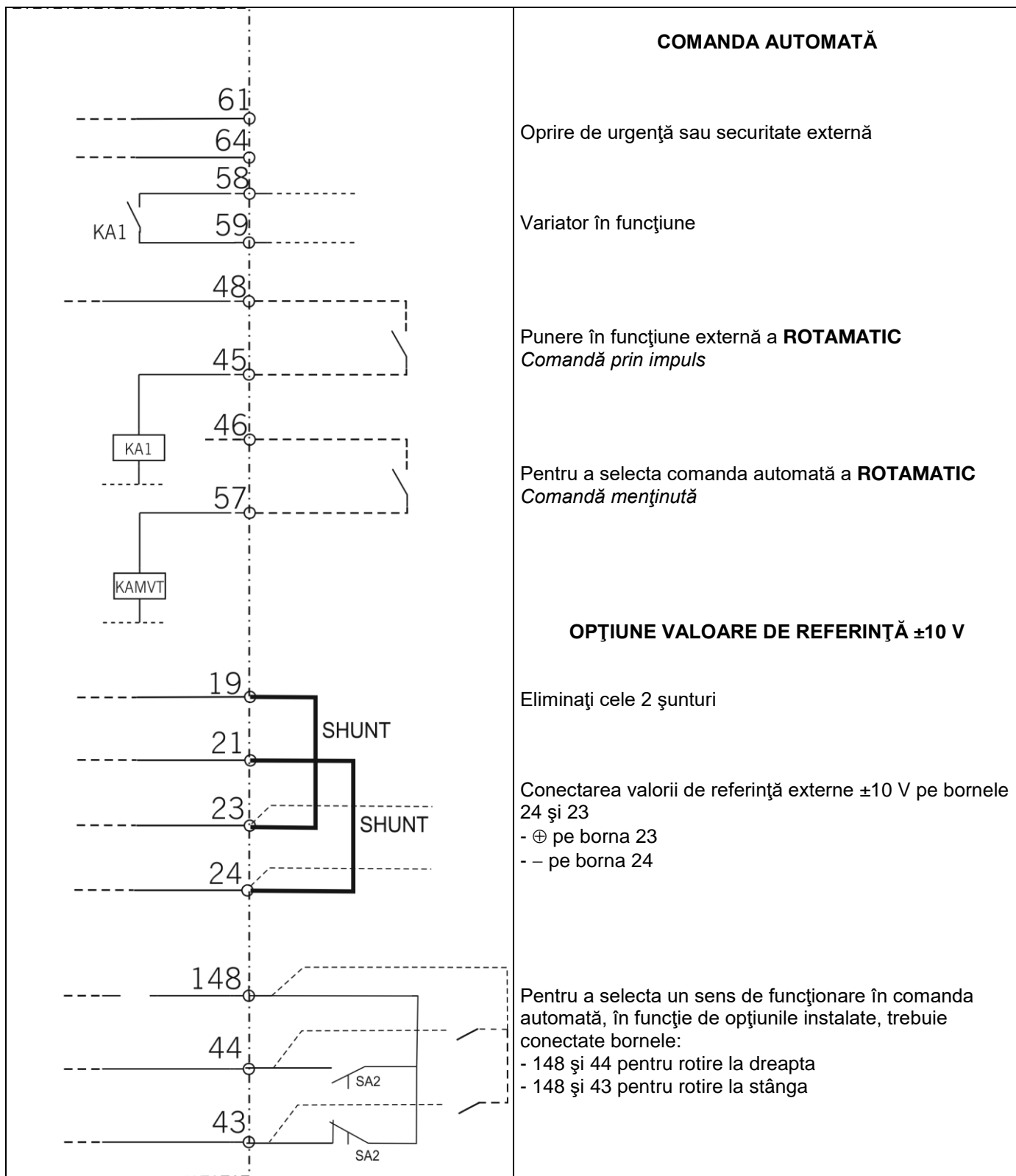
Acest separator de protecție va trebui să aibă o putere de rupere de 100 kA.

Noi comercializăm cofrete care satisfac criteriile enunțate, consultați-ne.

DISPUNEREA CABLURILOR ȘI CONDUCTELOR FLEXIBILE

Clientul trebuie să prevadă un mijloc de susținere și protecție împotriva deteriorărilor mecanice, chimice sau termice, a cablurilor și conductelor flexibile, începând de la sursa acestora.

BRANȘAMENTUL EXTERN PENTRU DIFERITELE OPȚIUNI



5 - POZIȚIONAREA VIROLELOR ȘI PORNIRE



Înainte de orice pornire este obligatoriu să respectați condițiile de montare și măsurile de precauție următoare:

- Reglați distanța dintre axurile rolor în funcție de diametrul virolei care trebuie poziționată.
- Traversele rotatoarelor vor trebui să fie poziționate sub piese, în afara eventualelor orificii existente pe virole și în afara părților proeminente care pot împiedica rotirea virolei.
- Echilibrați sarcina pe cele 2 traverse, ținând cont de tabelul din tabelele următoare.
- Pentru piesele de forme poligonale, sarcinile maxime admisibile se vor împărți la 2.

ROTAMATIC ST 2M					2 000 Kg	
E (mm)	∅ min (mm)	α (°)	∅ (mm)	α (°)	P	1000 kg
90	30	60	100	42	V	12-120 cm/mn
165	90	87	270	46		3x400 V
240	200	87	500	43		2,5 kVA
315	350	78	650	46		1,7 A
390	600	63	1000	40		50/60 Hz
465	900	53	1250	39		
540	1250	45	1600	36		
615	1600	41	2000	33		
690	2000	37	2500	30		
690	2000	37	2500	30		

∅ (mm)	300	500	1000	1500	2000	2500
α (°)	64	43	40	38	37	30
E (mm)	240	240	390	540	690	690

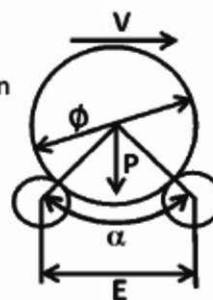
M= 2P (kg)	Balourd (m.kg)					
100	1	1	2	3	3	4
200	1	2	3	5	7	8
500	3	5	9	13	17	19
1000	7	9	17	25	34	38
1500	7	9	18	26	35	39
2000	6	12	24	35	46	52

ROTAMATIC ST 2W

2 000 Kg

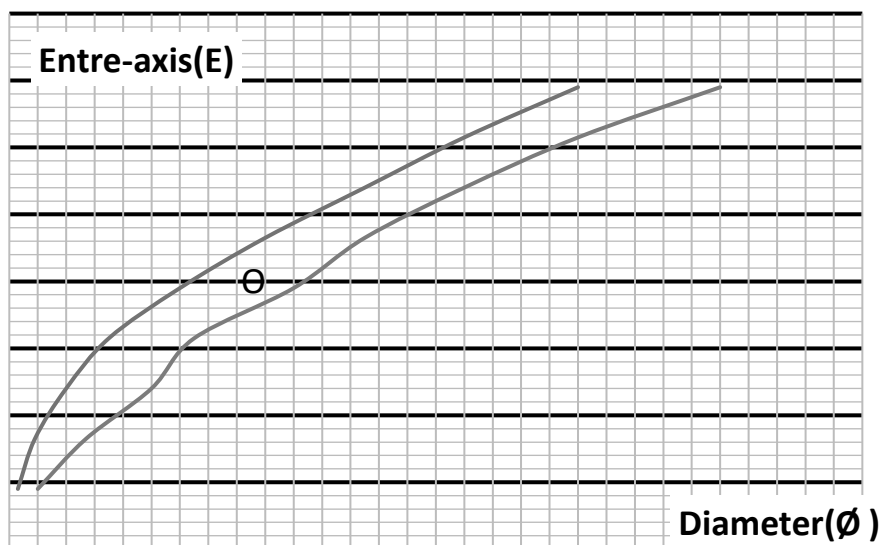
E (mm)	∅ min (mm)	α (°)	∅ (mm)	α (°)
90	30	60	100	42
165	90	87	270	46
240	200	87	500	43
315	350	78	650	46
390	600	63	1000	40
465	900	53	1250	39
540	1250	45	1600	36
615	1600	41	2000	33
690	2000	37	2500	30

- P** 1000 kg
- V** 12-120 cm/mn
- 3x400 V
- 2,5 kVA
- 1,7 A
- 50/60 Hz



∅ (mm)	300	500	1000	1500	2000	2500
α (°)	64	43	40	38	37	30
E (mm)	240	240	390	540	690	690

M= 2P (kg)	Balourd (m.kg)					
100	2	2	4	5	7	8
200	3	4	7	11	14	15
500	8	10	18	27	35	38
1000	16	19	37	53	70	76
1500	21	26	48	70	93	100
2000	26	34	64	94	123	134



6 - MONTAREA ROLELOR LIBERE ȘI ROLELOR MOTORIZATE

Role motorizate:

Rolele motorizate care echipează mașinile **ROTAMATIC ST 2M, 2MT** și **2W** se pot poziționa în mai multe locuri, cu ajutorul a 2 șuruburi de o parte și de alta a rolei

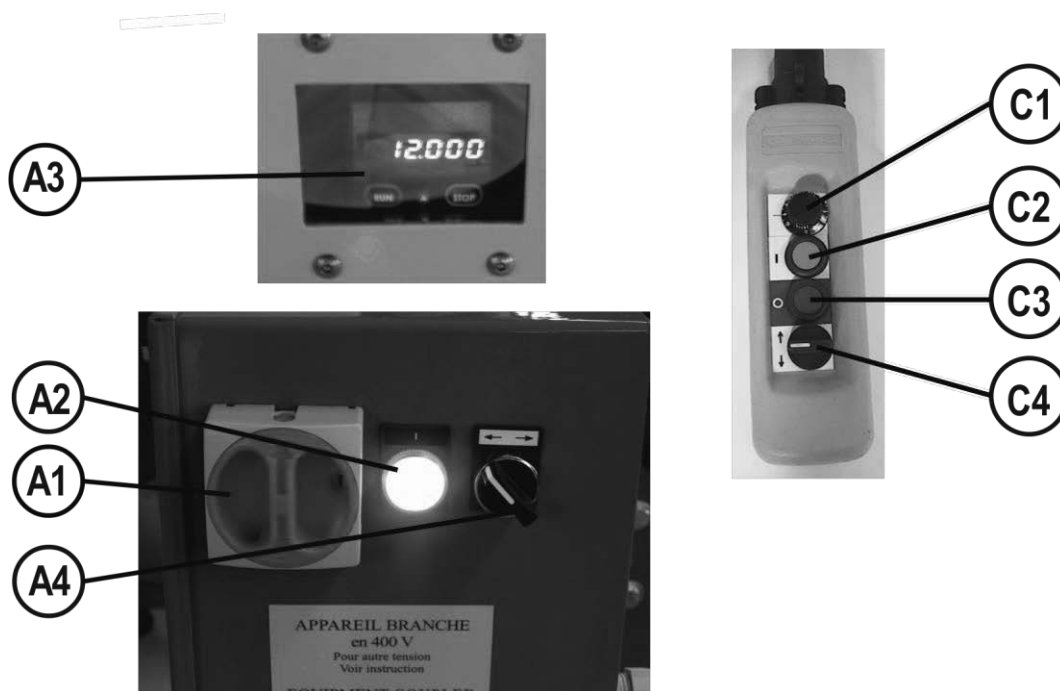
Pentru a schimba amplasamentul rolei, este suficient să scoateți aceste 2 șuruburi, să poziționați rola în locul dorit, apoi să remontați cele 2 șuruburi.

Role libere:

Rolele libere care echipează mașinile **ROTAMATIC ST 2F, 2M, 2MT** și **2W** se pot poziționa în mai multe locuri, în ancoșe, fără fixare.

E - MANUAL DE UTILIZARE

1 - BUTOANELE DE COMANDĂ DE PE DULAP



Reper	Descriere
A1	Întreprător general de punere sub tensiune:
A2	Indicator luminos „sub tensiune”
A3	Afișaj viteză pe variator
A4	Sens de rotație în pornire automată
C1	Potențiomtru de reglare a vitezei de rotație, variabil de la 12 până la 120 cm/min.
C2	Buton de acționare de activare a puterii (variator)
C3	Buton de acționare de dezactivare a puterii (variator)
C4	Comutator cu 3 poziții fixe de sens de rotație. Poziția centrală este o poziție de repaus.

2 - OPȚIUNEA SINCRONIZARE (MONTAJ DOAR ÎN UZINĂ)

Această opțiune permite ca 2 mașini **ROTAMATIC** motorizate să funcționeze în mod sincronizat sau nesincronizat. Ea permite rotirea unei piese sprijinite pe mai multe mașini **ROTAMATIC** motorizate și libere, prin intermediul unei singure telecomenzi sau unei singure comenzi externe.

- Modul sincronizat (*master/slave*):

Acest mod permite pilotarea a 2 mașini **ROTAMATIC** prin intermediul telecomenzii sau prin intrările externe ale mașinii **ROTAMATIC** principale (Master). Un indicator luminos de pe fiecare dintre mașinile **ROTAMATIC** confirmă selectarea modului sincronizat. Telecomanda mașinii **ROTAMATIC** slave este inactivă, cu excepția butonului de oprire.

- Modul desincronizat (*autonom*):

Acest mod permite pilotarea mașinilor **ROTAMATIC** prin intermediul telecomenzilor lor sau prin intrările externe ale mașinilor **ROTAMATIC** independent unele de altele. Toate telecomenzile mașinilor **ROTAMATIC** sunt active.

- Selectarea modurilor sincronizat/desincronizat:

Trecerea de la modul sincronizat la modul desincronizat se efectuează prin intermediul unui cablu de legătură dintre mașinile **ROTAMATIC** motorizate.

Modul sincronizat: cablul de legătură branșat și indicatorul luminos pentru sincronizare de pe cofrete aprins.

Modul desincronizat: cablul de legătură debranșat și indicatorul luminos pentru sincronizare de pe cofrete stins.

În modul sincronizat, sarcina maximă antrenată corespunde la $3/2$ din sarcina rotatorului motorizat:

Pentru **ROTAMATIC ST2**: $3/2 \times 2 t = 3 t$

F - ÎNTREȚINERE

1 - INTERVENȚII

- Pentru ca mașina să poată funcționa cât mai bine pe termen îndelungat, sunt necesare o îngrijire și o întreținere minime.



Înainte de a începe orice intervenție, este **OBLIGATORIU** să se deconecteze toate energiile de alimentare a mașinii (electrică, pneumatică, gaz,...).
Blocarea unui buton de oprire de urgență nu este suficientă.

GRESARE

Reductoarele care echipează mașinile **ROTAMATIC ST** sunt prevăzute cu o lubrifiere permanentă și nu sunt echipate cu bușoane de umplere, de nivel și de golire a uleiului.

De fapt, ele nu necesită nicio întreținere.

Aceste reductoare pot funcționa la o temperatură ambiantă cuprinsă între 0°C și +50°C.

CONTROL ȘI SECURITATE

Este necesar să urmați indicațiile conținute în prezentele instrucțiuni, îndeosebi cele referitoare la limitele de utilizare.

În plus, la fiecare 3 luni trebuie efectuată verificarea aparatului pe principalele organe și, în special, șuruburile și piulițele sistemului de apropiere a rolor, uzura reductoarelor cu roată și melc, cablul de alimentare a motoarelor și comenzii de la distanță, ventilarea motoarelor, etc.

ÎNTREȚINEREA ȘI PROTECȚIA BANDAJELOR

Pentru a le conserva timp îndelungat, este necesar să respectați instrucțiunile următoare:

- ⇒ **Nu le supraîncărcați (niciun șoc în momentul apropierii virolei)**
- ⇒ **Nu lăsați rolele să stea timp îndelungat sub o sarcină grea, care ar putea provoca deformarea permanentă a bandajului**
- ⇒ **Nu puneți hidrocarburi pe role. Dacă se întâmplă acest lucru, curățați-le foarte repede.**
În caz de preîncălzire, temperatura zonei virolei în contact cu bandajele nu trebuie să depășească 60-70°C, iar piesa trebuie să fie în mișcare în mod constant.

2 - DEPANARE

Simptome posibile	Cauze probabile	Remedii eventuale									
Indicatorul luminos al rotatorului este stins după punerea sub tensiune prin intermediul comutatorului QS1.	Becul indicatorului este ars	Înlocuiți becul									
	Siguranțele fuzibile FU1 sau FU3 sunt arse	Înlocuiți siguranțele fuzibile arse, consultând tabelul calibrelor siguranțelor.									
Rotatorul nu se învâрте după ce a fost pornit.	Nu a fost selectat un sens de rotație.	Selectați un sens de rotație cu ajutorul comutatorului ↑↓.									
		În comanda automată, nu s-a făcut conexiunea între bornele 148 și 44 (rotație la dreapta) sau între bornele 148 și 43 (rotație la stânga) pentru a comanda sensul de funcționare. Efectuați această conexiune printr-un șunt sau un contact extern, a se vedea bransamentele electrice.									
		În funcționarea prin valoare de referință externă ± 10 V, verificați prezența unei tensiuni între bornele 23 și 24 (0 V → nicio rotație).									
	Motorul nu este alimentat	<p>Verificați și înlocuiți, dacă este necesar, siguranțele fuzibile FU2.</p> <p>Verificați ca relele termice FR1 sau FR2 să nu fie declanșate. Verificați apoi ca reglajul releului termic să fie corect, conform tabelului următor:</p> <p style="text-align: center;">Rotator cu dublă motorizare:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>tip:</td> <td>2T</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>valoare (A)</td> <td>0,7</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	tip:	2T				valoare (A)	0,7		
tip:	2T										
valoare (A)	0,7										
Rotatorul se învâрте scurt și se oprește.	<p>Supraintensitate care provoacă: - un defect al releului termic</p> <p>sau supraintensitate care provoacă: - un defect al variatorului F0102 sau F0103</p>	Verificați starea și reglajul releelor termice (cazul dublei motorizări) conform tabelului de mai sus.									
		Verificați să fi respectat tabelul cu valorile sarcinilor și dezechilibrelor admisibile ale rotatorului dumneavoastră.									
		Verificați să nu aveți o creștere brutală a sarcinii.									
		Verificați ca bornele U, V, W ale variatorului să nu fie în scurtcircuit.									
		Verificați să nu fie în scurtcircuit cablul motorului sau ca cuplajul motorului să fie corect realizat.									

DEFINIȚIILE ERORILOR AFIȘATE PE VARIATOR

NUMĂR	DESCRIERE
F0102,F0103	Variator în suprasarcină. Controlați modul de încărcare. Controlați reglajele parametrilor motorului.
F0200...F0300	Temperatură excesivă. Controlați răcirea, voletul, senzorul și temperatura ambiantă. Temperatură scăzută. Controlați temperatura ambiantă și încălzirea dulapului electric.
F0400, F0403	Temperatura motorului prea ridicată sau senzor defect. Controlați branșamentul pe X12.4. Fază întreruptă. Controlați motorul și cablajul
F0500...F0507	Suprasarcină, scurtcircuit sau scurtcircuit la masă, curent motor sau fază întreruptă. Controlați modul de încărcare și rampele (P420...P423). Controlați motorul și cablajul.
F0700...F0706	Tensiunea bus-ului DC prea mare sau prea mică. Controlați rampele de decelerare (P421, P423) și rezistența de frânare conectată. Verificați tensiunea rețelei. Controlați tensiunea rețelei, siguranțele fuzibile și circuitul rețelei.
F0801,F0804	Tensiunea electronică (24 V) prea mare sau prea mică. Controlați cablajul bornelor de control
F1100...F1110	Frecvența maximă atinsă. Controlați semnalele de control și reglajele. Controlați rampele de decelerare (P421, P423) și rezistența de frânare conectată
F1310	Curent de ieșire minim. Controlați motorul și cablajul.
F1401	Semnalul valorii de referință pe intrarea X12.3 defect, controlați semnalul.
F1407	Supraintensitate pe intrarea X12.3, controlați semnalul.
F1408	Supraintensitate pe intrarea X12.4, controlați semnalul.
A0001...A0004	Variator în suprasarcină. Controlați modul de încărcare. Controlați parametrii motorului și de aplicație.
A0008,A0010	Temperatură excesivă. Controlați răcirea, voletul și temperatura ambiantă.
A0080	Când temperatura maximă a motorului este atinsă, controlați motorul și senzorul.
A0100	Fază rețea întreruptă, controlați siguranțele fuzibile principale și cablul de alimentare
A0400	Când limita de frecvență este atinsă; frecvența de ieșire limitată.
A0800	Semnal de intrare pe X12.3 prea mic. Creșteți valoarea
A1000	Semnal de intrare pe X12.4 prea mic. Creșteți valoarea
A4000	Tensiunea bus-ului DC a atins valoarea minimă

CALIBRUL SIGURANȚELOR FUZIBILE ALE ROTATOARELOR:

	ROTATOARE STANDARD			OPȚIUNE REGLARE
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)	FU2 (10x38)
ROTAMATIC ST 2	1 AaM	6 AaM	6 AgF	10 AaM

3 - PIESE DE SCHIMB

Cum se face comanda:

Fotografiile sau schițele identifică aproape fiecare parte dintr-o mașină sau instalație.

Tabelele descriptive includ 3 tipuri de obiecte:

- cele care se află în stoc în mod obișnuit: ✓
- articolele care nu se află în stoc: ✗
- cele disponibile la cerere: nu există însemne

(Pentru acestea vă recomandăm să ne trimiteți o copie a paginii cu lista de piese completată în mod adecvat. Specificați în coloana Comandă numărul dorit de piese și indicați tipul și seria echipamentului dvs.)

Pentru obiectele marcate în fotografii sau schițe dar nu în tabele, trimiteți o copie a paginii în cauză, evidențiind marcajul respectiv.

Exemplu:

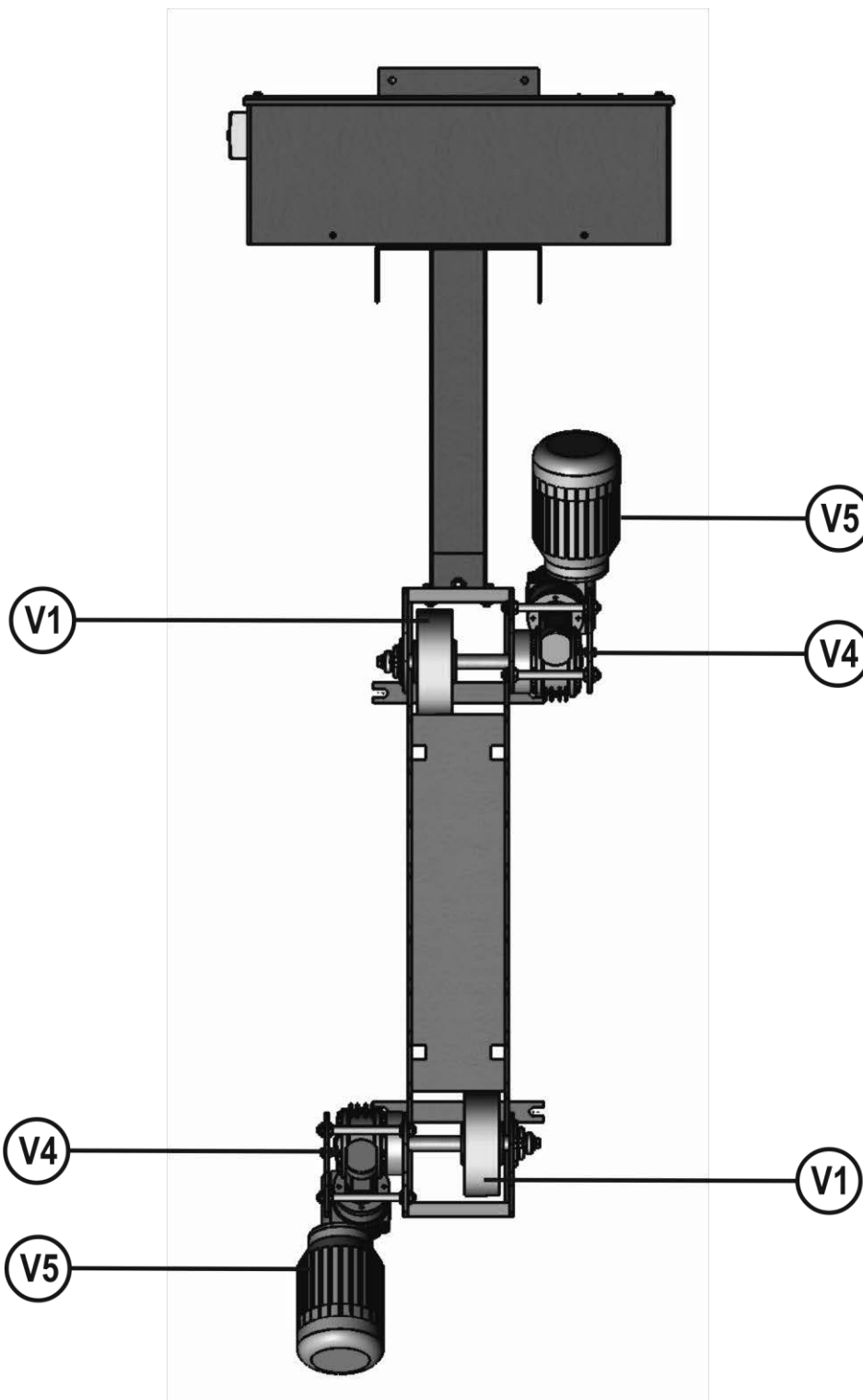
Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
E1	W000XXXXXX	✓		Panou interfață aparat
G2	W000XXXXXX	✗		Debitmetru
A3	9357 XXXX			Panou frontal imprimat

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

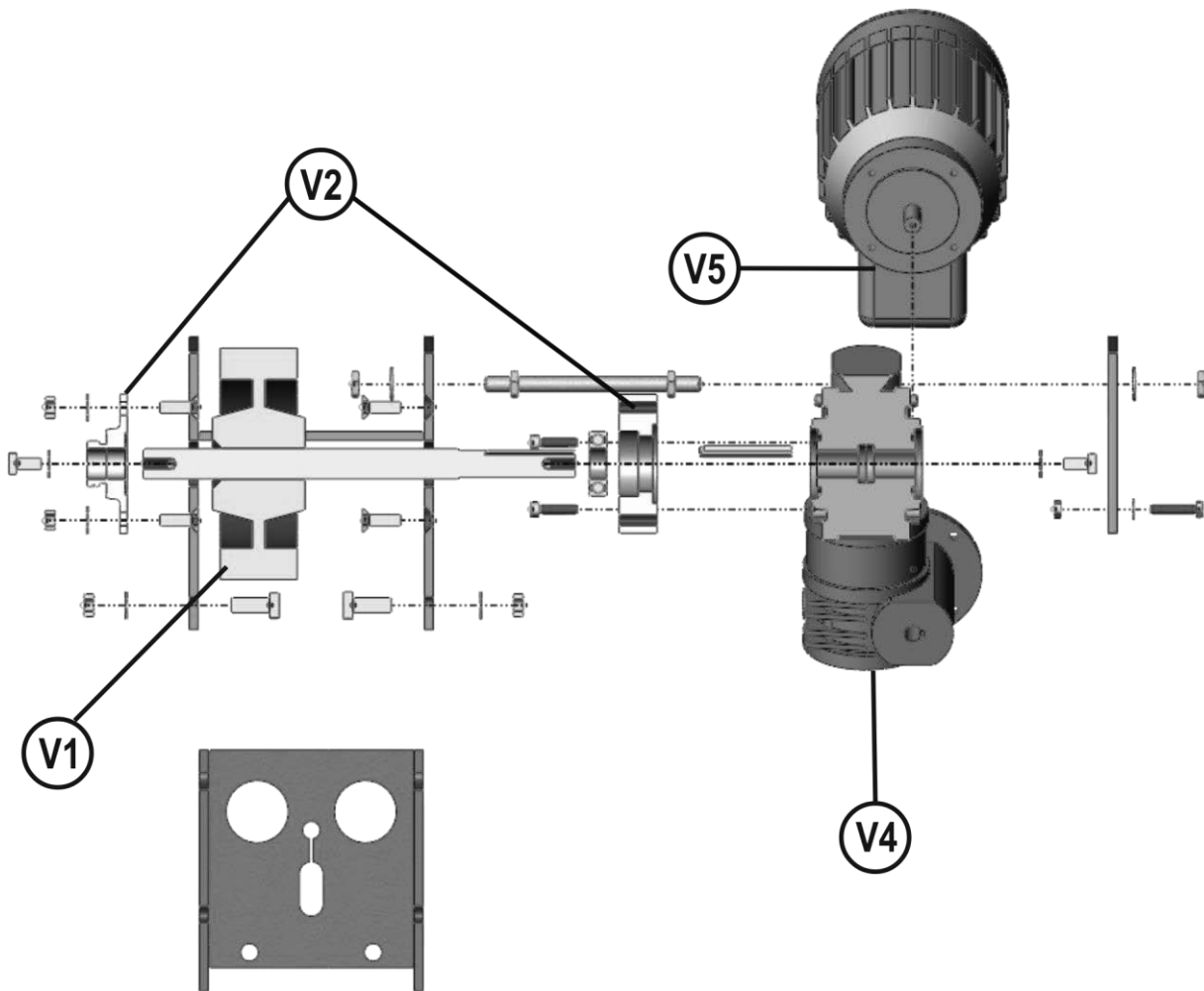
- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

CE Type		TIP :
Matricule		Nr. serie :

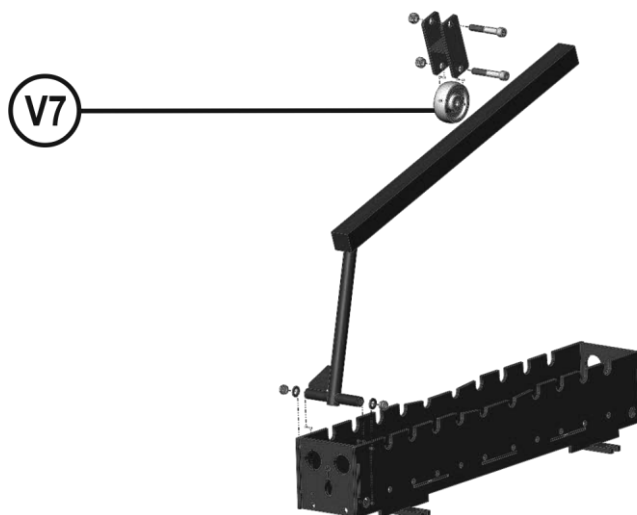
PARTEA MECANICĂ ROTAMATIC ST 2W

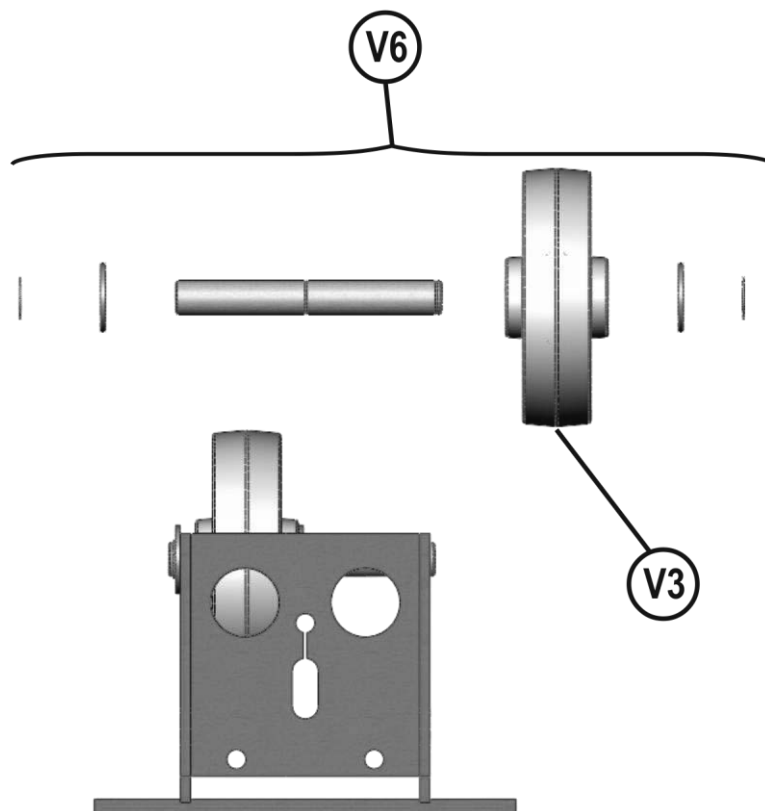


ROTAMATIC ST 2M/W



ROTAMATIC ST 2MT



PARTEA MECANICĂ**ROTAMATIC ST 2F**

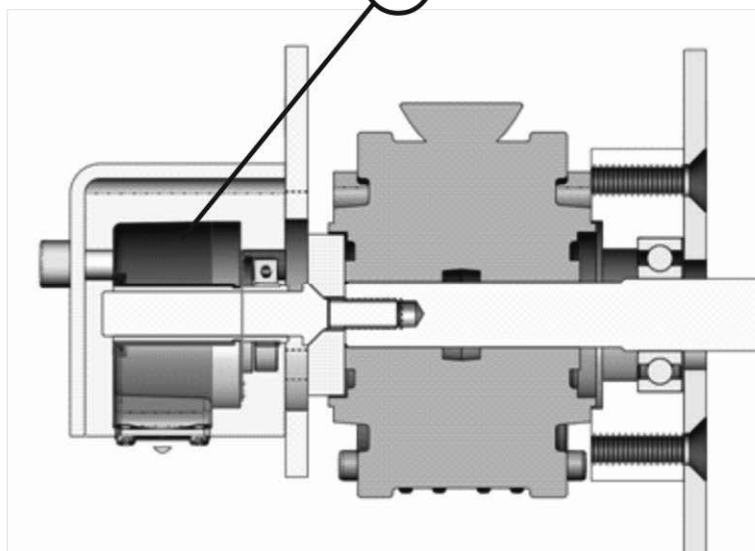
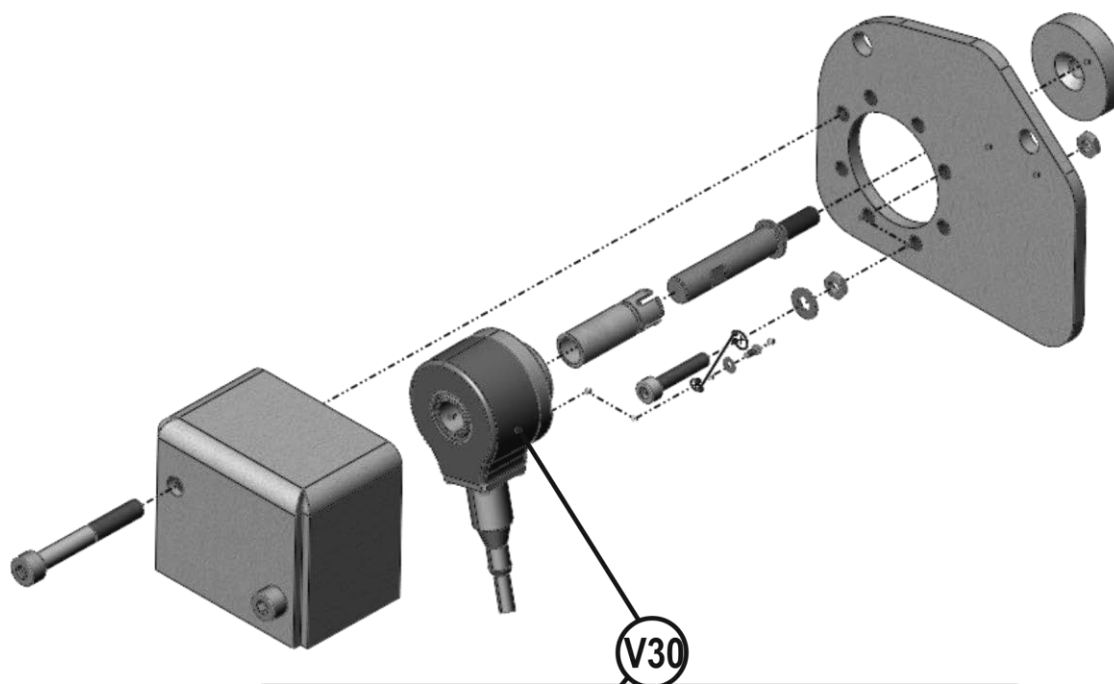
✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
V1	W000137976	✓		Rolă motoare
V2	W000137980	✓		Lagăr rolă motoare
V3	0300 1160			Rolă liberă (roată)
V4	W000137977	✓		Reductor
V5	W000137981	✓		Motor
V6	W000137978	✓		Rolă liberă echipată
V7	0300 1170			Rolă de sprijin (ROTAMATIC ST 2MT)

➤ Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

	TIP :
	Nr. serie :

OPȚIUNE CODIFICATOR



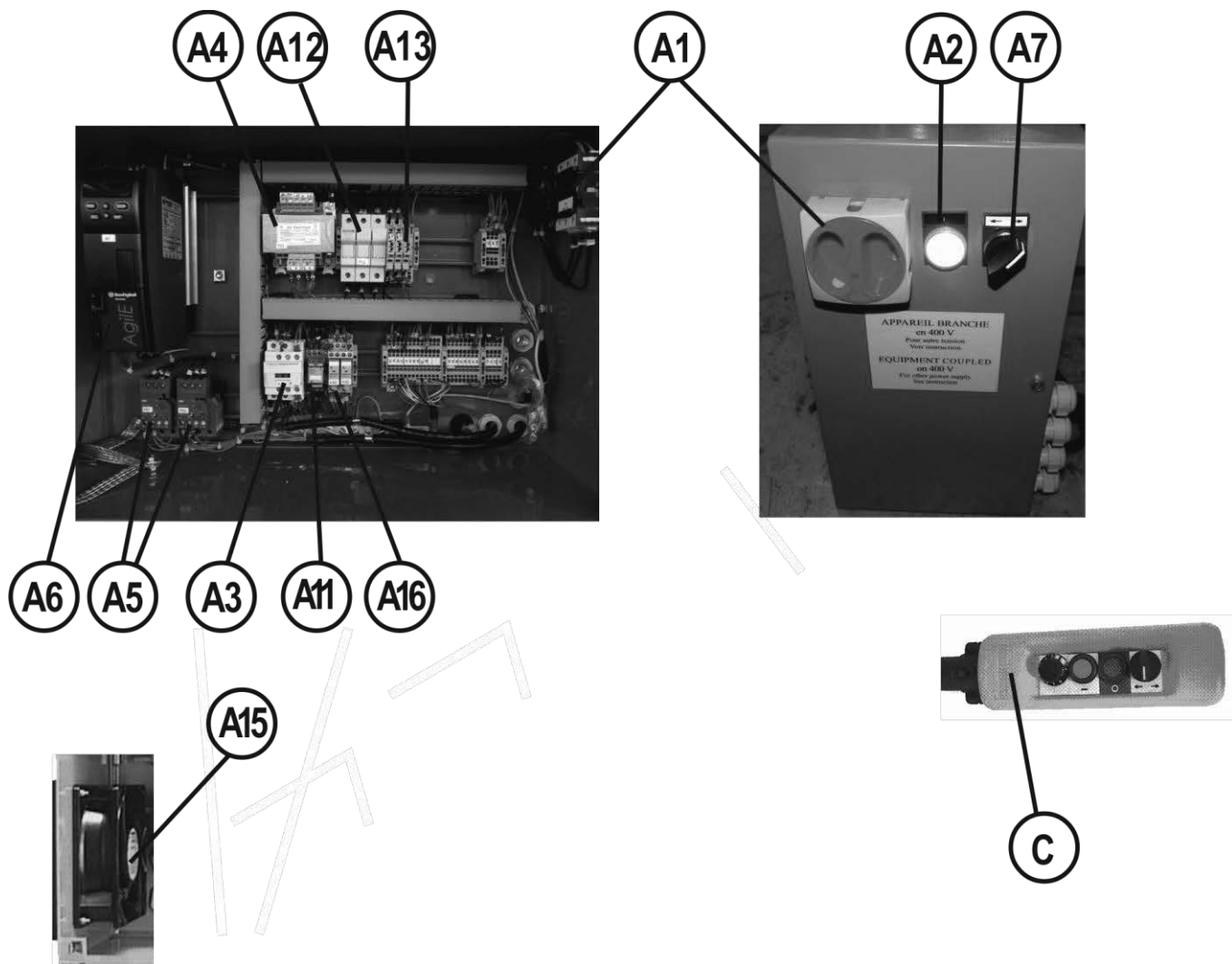
✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
V30	W000383727		↑	Codificator

➤ Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

	TIP :
	Nr. serie :

PARTEA ELECTRICĂ

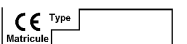


PARTEA ELECTRICĂValabilă pentru un număr de serie mai mare decât 00361502155

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
A1	W000140748	✓		Comutator principal
A2	W000137799	✓		Bec 24 V BA9S
A2	570 4057			Corp de indicator luminos
A2	570 4054			Cap indicator luminos „sub tensiune”
A3	570 1064			Contacto auxiliar KA1
A4	570 6078			Transformator 63 VA 220-380 / 2x24 V
A5	570 5026			Releu termic
A6	W000383719	✓		Variator Agile 0,55 kW pentru 2TM-2TM R-2TW R
A6	W000383720	✓		Variator Agile 0,55 kW pentru 2TW
A7	W000366020	✗		Cap selector 2 poziții fixe
A7	W000366042	✗		Corp
A7	W000366044	✗		Contact
A11	9109 3173			Releu cu 4 contacte
A12	570 5167			Disjuncto tripolar 10x38 (FU2)
A13	551 3716			Portsiguranță fuzibilă 5x20 (FU1-FU3)
A13	551 3727			Accesoriu Portsiguranță fuzibilă 5x20 (FU1-FU3)
A13	551 3728			Accesoriu Portsiguranță fuzibilă 5x20 (FU1-FU3)
A15	W000140321	✓		Ventilator
A16	560 6743			Releu 2 RT
C	W000137972	✓		Modul de comandă și cablul său

➤ Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

	TIP :
	Nr. serie :

