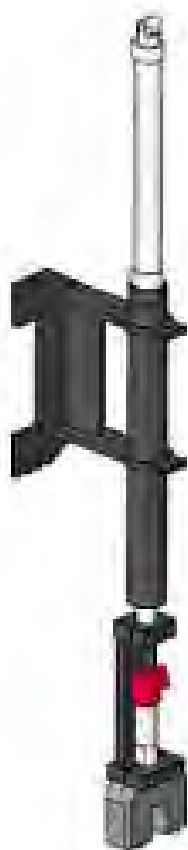


MARCADOR PNEUMÁTICO

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA, DE UTILIZAÇÃO E DE MANUTENÇÃO

INSTALAÇÃO N° P07086030NG



EDIÇÃO : PT
REVISÃO : B
DATA : 06 - 2024

Manual de instruções

REF: 86954146

Manual original

LINCOLN[®]
ELECTRIC

O fabricante agradece-lhe a confiança que lhe manifestou ao comprar este equipamento, o qual lhe dará imensa satisfação usado em conformidade com as condições de uso e de manutenção aqui descritas.

A conceção, especificação dos componentes e a fabricação da máquina obedecem às diretivas europeias em vigor.

Pedimos-lhe que consulte a declaração CE anexada para se informar das diretivas a que está sujeita a máquina.

O fabricante fica eximido da sua responsabilidade em caso de associação de elementos não efetuada por ele.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Por último, pedimos-lhe para informar o seu fornecedor dos erros que porventura venha a descobrir na redação deste manual de instruções.

Índice

A - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	1
1 - Instruções de segurança gerais	1
2 - Ruído aéreo	1
B - DESCRIÇÃO	2
C - MONTAGEM E INSTALAÇÃO	3
1 - Montagem	3
2 - Ligação	3
3 - Ligação	4
D - MANUAL OPERADOR.....	5
1 - Comandos operador	5
2 - Ajustes.....	5
F - MANUTENÇÃO	6
1 - Limpeza	6
2 - Peças sobresselentes	8
NOTAS PESSOAIS	10

REVISÕES

REVISÃO : B DATA : 06/24

DESIGNAÇÃO	PÁGINA
Criação em Português	

A - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

1 - Instruções de segurança gerais



Antes da utilização do processo desta ferramenta é necessário ler este manual, em particular as instruções de segurança gerais e as específicas a este processo.



A máquina deve ser conduzida por uma pessoa formada para esse efeito e a par dos riscos inerentes à sua utilização.



Para as instruções de segurança gerais, consultar o manual específico entregue com este equipamento cuja referência é 8695 7050.



Nas documentações relativas às opções ou à mesa aspiradora também são recomendadas precauções específicas.



A manutenção deve ser feita com **as fontes energéticas fechadas**. O seccionamento e bloqueio com cadeados dessas fontes é **obrigatório**.



Não pôr a ferramenta a funcionar sem o cinzel na boquilha. O cilindro pode danificar-se se o êmbolo embater contra a sua parede em vez de impactar as costas do cinzel.

2 - Ruído aéreo

Potência acústica do marcador pneumático: 100dB (Lwa)



O uso de capacete é obrigatório para um nível de ruído superior a 80dB, para o operador e qualquer pessoa situada na proximidade do equipamento.



O ruído produzido pelo processo pode encobrir os avisadores sonoros exteriores.

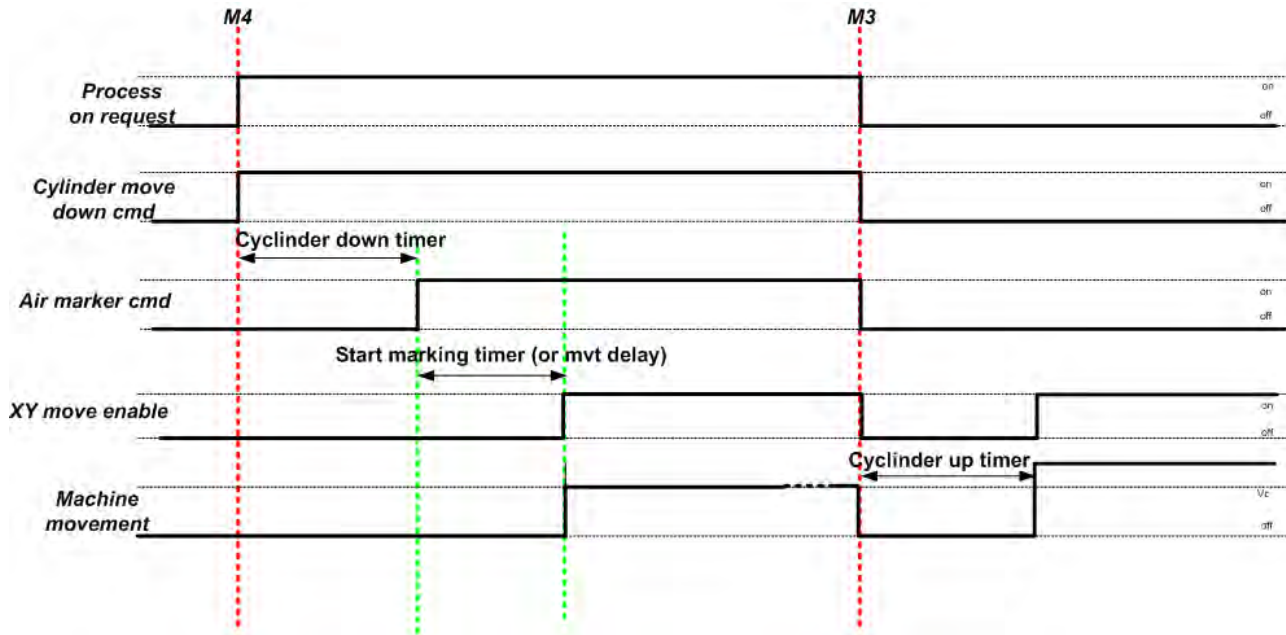
B - DESCRIÇÃO

Todas os modelos de marcadores compreendem:

- O marcador
- A suspensão pneumática e o respetivo comando
- Os cabos e tubagens necessárias para funcionamento do marcador
- A lubrificação do ar

O marcado pneumático foi concebido para extrair matéria com um cinzel. Qualquer outra utilização diferente não é autorizada.

Ciclo de funcionamento:



1 - Montagem

O marcador monta-se no carrinho mestre, à direita ou à esquerda da ferramenta.

A montagem é feita na fábrica por um instalador habilitado pela **LINCOLN ELECTRIC**.

2 - Ligação



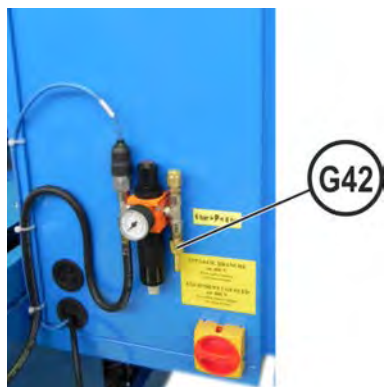
Devem ser cumpridas as condições abaixo antes de instalar o material.

ALIMENTAÇÃO PNEUMÁTICA			
Deve-se prever uma fonte de ar comprimido equipada com um regulador de pressão capaz de fornecer os fluxos e pressões recomendadas. O ar deve estar limpo e oleado.			
CLASSE DE QUALIDADE: consoante a norma ISO 8573-1			
Classe de poluentes sólidos	Classe 3	Granulometria 5µm	Concentração de massa 5mg/m ³
Classe de água	Classe 3	Ponto de condensação máximo sob pressão -200C	
Classe de óleo total	Classe 4	Concentração 5 mg/m ³	
	Pressões de abastecimento	Pressões máximas	Fluxos maxi utilizados m³/h
	6 Bar	8 Bar	0,9

A instalação dispõe de lubrificação.

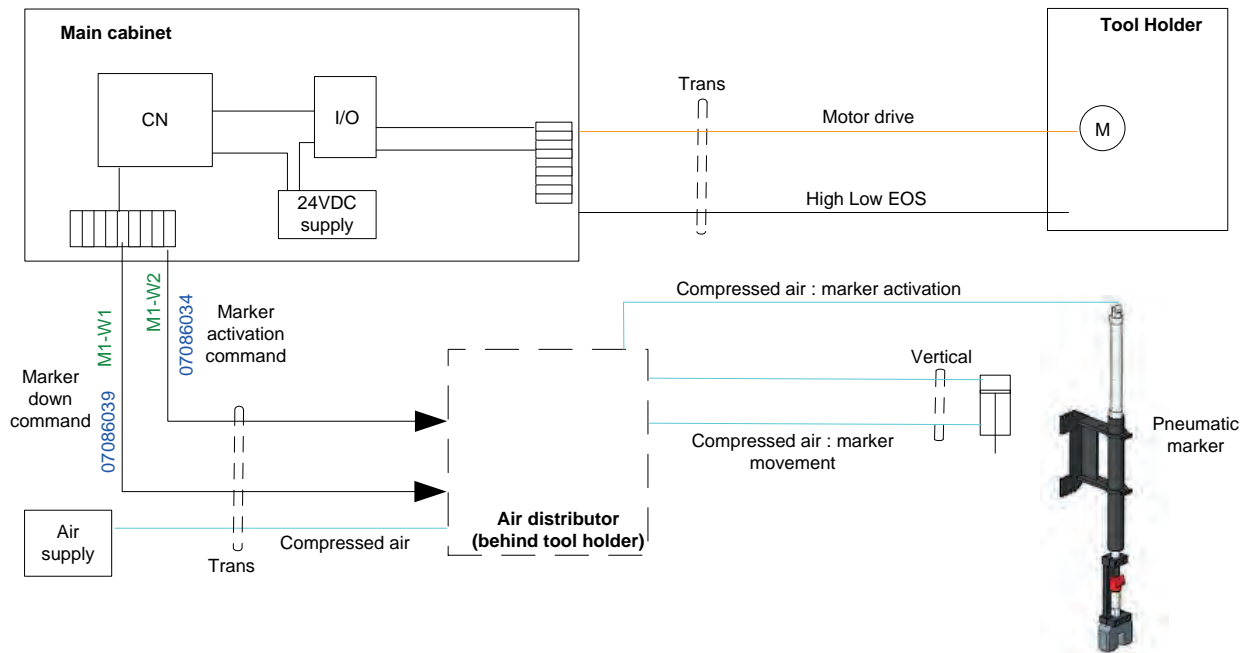
DISPOSIÇÃO DOS CABOS E DOS TUBOS FLEXÍVEIS

O cliente deve prever um meio de sustentar e proteger os cabos e tubos flexíveis contra as degradações mecânicas, químicas ou térmicas desde a sua fonte até à entrada da cadeia de suporte de cabos.



Ligar o tubo de ar comprimido ao filtro, na lateral da caixa elétrica representada por G42.

3 - Ligação



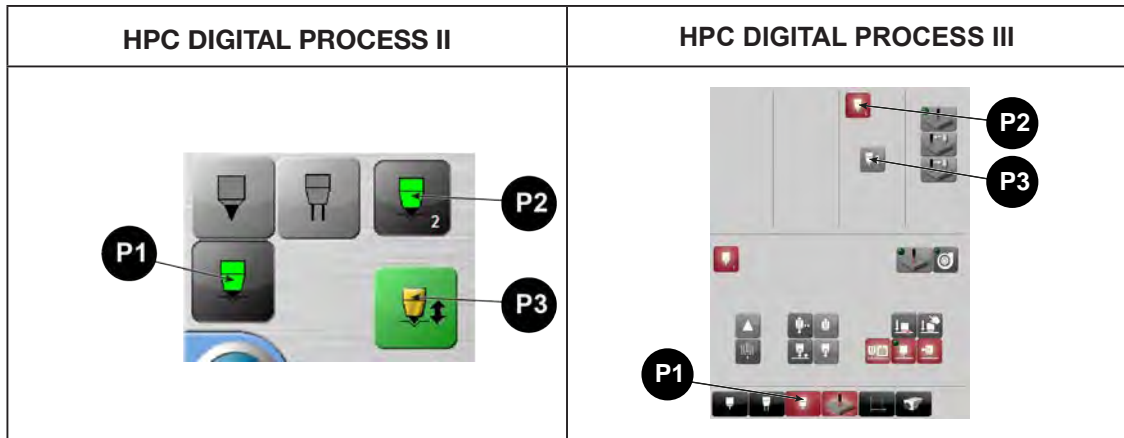
1 - Comandos operador

1.1 - Comandos manuais pela IHM

O conjunto do marcador é pilotado a partir da IHM:

- 86954944 => **HPC DIGITAL PROCESS II**
- 86954995 => **HPC DIGITAL PROCESS III**

Em seguida selecionar manualmente o marcador, carregar em **P1**, depois em **P2** correspondendo ao marcador escolhido, depois em **P3** para selecionar a descida, e por fim a ativação do marcador. Carregar novamente em **P3** para elevar o marcador. O movimento XY é efetuado manobrando o jog.



1.2 - Seleção da marcação num programa

A seleção do marcador é feita quer pela adição de um código S3xxxx a cada marcação, quer pela seleção manual do marcador (**P1**, seguido de **P2**) no início de uma forma standard.

2 - Ajustes


O ajuste da velocidade de subida ou de descida é feito pelos reguladores de fluxo situados nos cilindros.

1 - Limpeza

Para que a máquina possa assegurar os melhores desempenhos, duravelmente, é necessário prodigar-lhe um mínimo de cuidados e de limpeza.

Aqui indicamos a periodicidade destes cuidados e limpeza para a produção diária de 1 posto de trabalho, ou seja 8 horas no máximo de funcionamento quotidiano para cada eixo móvel. No caso de produção maior, aumentar a frequência de limpeza em consequência.

O serviço de manutenção pode fotocopiar essas páginas para anotar a frequência e prazos de manutenção e as operações efetuadas (marcar no quadrado previsto para esse efeito).

Semanal		
Data da intervenção: / /		
		- Verificar o nível de óleo no lubrificador.

LUBRIFICANTE:

Em utilização habitual convém usar um óleo pneumático não detergente, sem aditivo agressivo, de viscosidade 2 a 3,5, a 50°C, ponto de anilina 90 a 105.

Referência recomendada:

- TOTAL: Azolla32 ou ZS32
- SHELL: Tellus S22 ou Olna 22
- ESSO: Spinesso 22
- MOBIL: DTE light
- B.P.: HLP 22 ou 32

ENCHIMENTO:

Em série 35, despressurizar o sistema. Retirar a tampa do orifício de enchimento. Encher até 10 milímetros do bordo superior do vaso com lubrificante adequado.



Também é possível encher o tanque desmontando-o; neste caso, depois do enchimento é necessário assegurar-se de que o tanque ficou bem fixado e vedado hermeticamente antes de repor o sistema sob pressão.

AJUSTE:

Para regular o fluxo de óleo, pressurizar e colocar uma saída de ar no escape para consumir ar e manobrar o botão até obter a taxa de caudal desejada. Para controlar esta taxa, olhar através da cúpula de visualização. Em média, sugerimos um fluxo de uma a duas gotas por minuto.

Mensal

Data da intervenção: / /

		- Verificar o nível de óleo no lubrificador.
		-Verificar o estado de todos os cabos elétricos, em particular na proximidade de ferramentas e na calha para cabos (substituí-los se necessário).
		Circuito pneumático: filtro
		Para conservar o melhor desempenho do filtro e para evitar perda de carga, é necessário efetuar uma limpeza periódica. Os filtros standard estão equipados com uma purga semi automática que despeja tudo o que se acumula no recipiente.
		Esta purga semi automática funciona quando se corta o ar a montante na canalização.
		No caso de funcionamento contínuo, prever uma manobra manual periódica de purga.
		É necessário proceder à limpeza do filtro assim que aparece uma concentração de impurezas visível e/ou queda excessiva de pressão.
		A limpeza pode ser feita com álcool. Em seguida, soprar no interior do elemento filtrante.
		Antes de voltar a montar, aplicar na rosca da tampa quer spray 1000 bolhas, quer água com sabão. Nunca pôr óleo ou massa.

2 - Peças sobresselentes

Como encomendá-las:

Nas fotos e desenhos aparecem quase todas as peças que constituem a máquina ou uma instalação.

As tabelas descritivas contêm 3 tipos de artigos:

- Artigos normalmente em stock: ✓
- Artigos não existentes em stock: ✗
- Artigos fornecidos mediante pedido não identificados por sinais (letras ou algarismos)

(Para estes artigos, aconselhamos enviar-nos uma cópia da página com a lista de peças bem identificadas. Indicar, na coluna C, o número de peças desejado e mencionar o tipo e o número de matrícula da máquina.)

Para os artigos identificados as fotos ou desenhos e que não figuram nas tabelas, enviar-nos uma cópia da página em que aparecem e evidenciar o ou os artigos abrangidos.

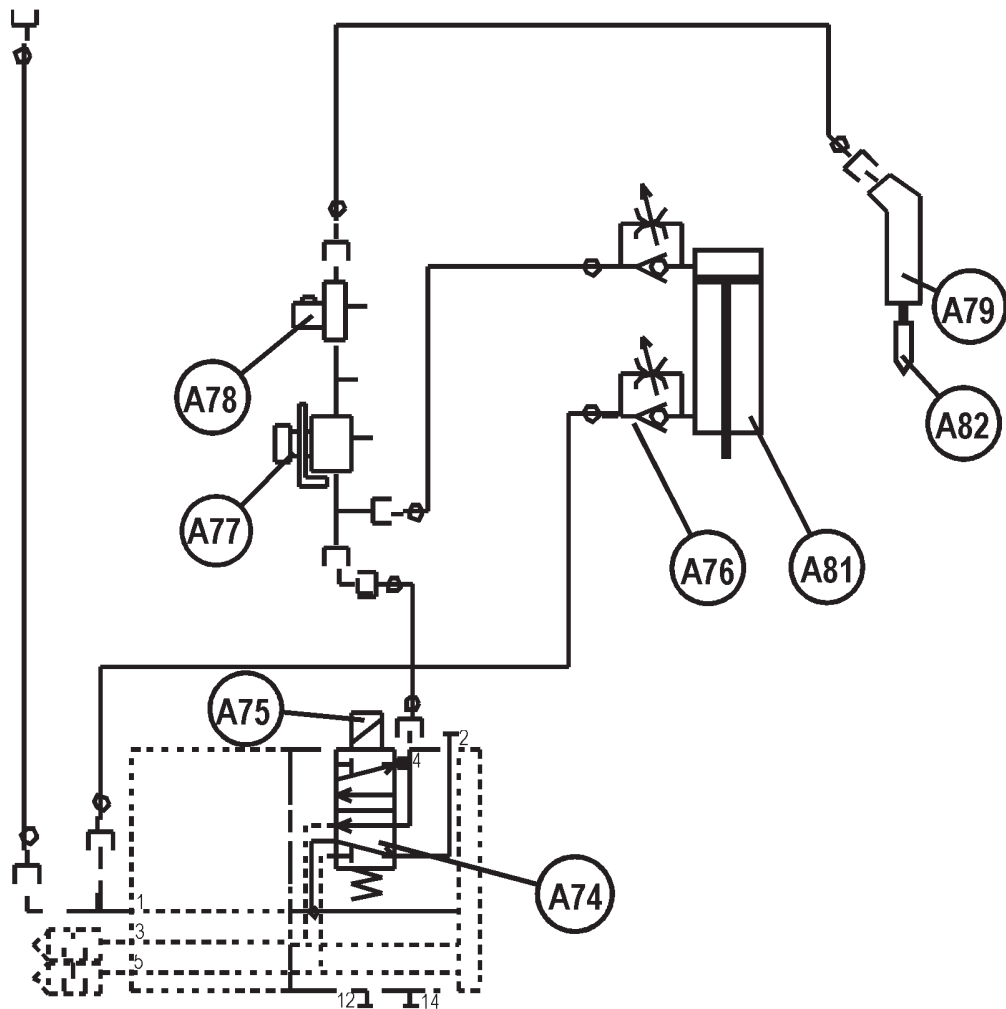
Exemplo:

✓	normalmente em stock
✗	não existe em stock
	mediante pedido

Sinal	Ref.	Stock	Enc	Designação
A1	W000XXXXXX	✓		Cartão interface máquina
A2	W000XXXXXX	✗		Sensor de fluxo
A3	P9357XXXX			Chapa frontal em serigrafia

- Quando se encomendam peças é necessário indicar a quantidade e o número da máquina no quadro abaixo.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TIPO:
	Matrícula:



✓	normalmente em stock
✗	não existe em stock
	mediante pedido

Sinal	Ref.	Stock	Enc	Designação
A79	W000401474	✗		Corpo do marcador
A51	W000401475	✗		Martelo pneumático
A52	W000401476	✗		Mola de impacto
A53	W000401477	✗		Guia da ponta
A50	W000401478	✗		Cabo do marcador pneumático
A54	W000401479	✗		Ponta de marcação
A55	W000401472	✗		Lubrificador G1/4 MODULAIR
A56	W000401473	✗		Válvula de retenção
A74	W000139140	✗		Distribuidor 5/2 1/8"
A75	W000381947	✗		Bobina de eletroválvula
A76	W000401471	✗		Banjo regulador 1/8"
A77	W000366577	✗		Regulador + manómetro
A78	W000147386	✗		Eletroválvula NF 2/2 G1/8
A81	W000401480	✗	↑	Atuador D32 C250

- Quando se encomendam peças é necessário indicar a quantidade e o número da máquina no quadro abaixo.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TIPO: <input type="text"/>
	Matricula: <input type="text"/>

