

GRIDUR 61

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Depósito resistente a la abrasión metal metal y al calor, con estructura martensítica que contiene carburos especiales
- Recargue duro extremadamente resistente al desgaste, especialmente adecuado para aceros para herramientas
- Alta resistencia al calor y al impacto, con excelente retención del filo
- Baja susceptibilidad al agrietamiento; especialmente adecuado para aceros para herramientas que requieren recargues de extrema resistencia al desgaste

APLICACIONES TÍPICAS

- Punzones y matrices de conformado, cuchillas de corte, rodillos de trabajo

CLASIFICACIÓN

EN 14700 E Fe3-60
DIN 8555 E 3-UM-60 T*

(*: Nearest classification)

TIPO DE CORRIENTE

DC+; DC-; AC

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones, excepto la vertical descendente

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	W	Nb	Si	Ni	Cr	P	S	Fe
0.30	9.5	2.8	1.2	0.5	7.5	0.035	0.025	bal.

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición	Dureza (HRc)
EN 14700	AW	57-62
Valores típicos	AW	60

AW = Recien soldado

CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
3,2 x 350	60-120
4,0 x 350	110-150

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia del producto
3,2 x 350	CBOX	125	4.7	98033235-2
4,0 x 350	CBOX	81	4.5	98034035-2