

# Jungo® 308Mo

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Electrodo de rutilo básico para todas las posiciones para uniones disimilares
- Electrodo de uso general para la soldadura de reparación
- Dedicado a aplicaciones industriales
- También aplicable para unir aceros de alta resistencia endurecibles y aceros difíciles de soldar

## CLASIFICACIÓN

AWS E308Mo  
EN ISO 3581-A E 20 10 3 B 4 2

## TIPO DE CORRIENTE

DC+

## POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones, excepto la vertical descendente

## HOMOLOGACIONES

TÜV

+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
Min.	no especificado	no especificado	no especificado	18.0	9.0	1.5	no especificado	no especificado	no especificado
Max.	0.10	2.5	1.2	21.0	12.0	3.5	0.75	0.030	0.025
Valores típicos	0.07	1.8	0.4	20.0	10.5	2.6	0.06	0.014	0.015

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Recién soldado		EN ISO 3581-A	Valores típicos
Resistencia a la tracción	(MPa)	min. 510	450
Límite elástico 0,2%	(MPa)	min. 330	650
Alargamiento	(%)	min. 25	35
Impacto ISO-V (J)	+20 °C	no especificado	100
	-196 °C	no especificado	35

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia del producto
2,5 x 300	SRP	68	1.1	537240-1
3,2 x 350	SRP	53	1.7	537247-1

## RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.

Jungo® 308Mo-ES-14/03/25