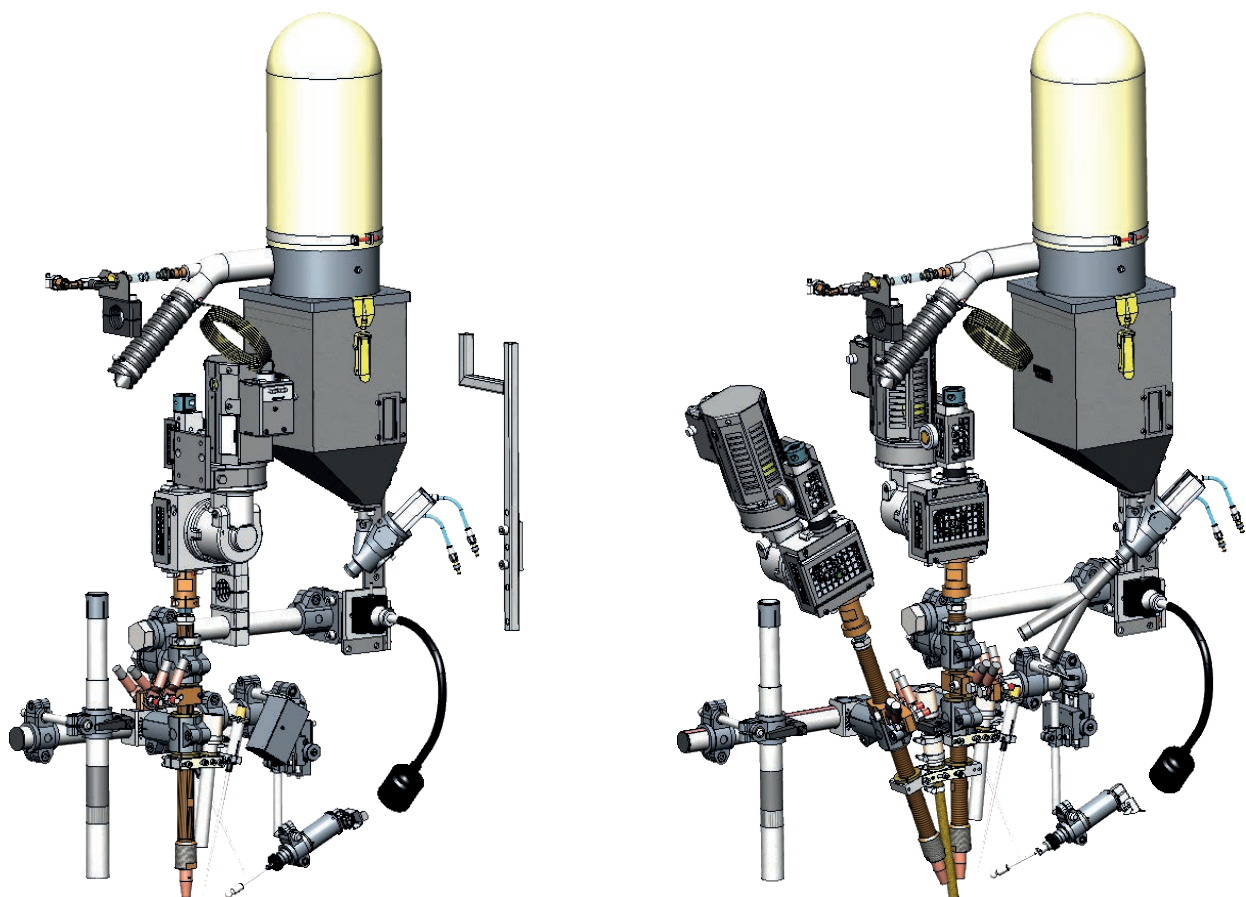


SVAŘOVACÍ INSTALACE

TRUBICOVÁ HLAVA AS

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY K POUŽITÍ A ÚDRŽBĚ



VYDÁNÍ : CS
REVIZE : E
DATUM : 10 - 2024

Montážní návod

KAT. Č.: 8695 5260

Původní návod

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Výrobce vám děkuje za důvěru, kterou jste mu projevili tím, že jste si pořídili toho zařízen, které vám přinese plné uspokojení, pokud dodržíte podmínky jeho používání a údržby.

Jeho koncepce, specifikace součástí a výroba jsou v souladu s platnými evropskými směrnici.

Vyzýváme vás, abyste se seznámili s prohlášením ES v příloze, abyste zjistili, kterým směrnícím podléhá.

Výrobce se zříká odpovědnosti ohledně spojování prvků, které by neprovedl sám.

V zájmu vaší bezpečnosti uvádíme níže neomezený seznam doporučení či povinností, jejichž významná část figuruje v zákoníku práce.

A konečně vás žádáme, abyste byli tak laskavi a informovali vašeho dodavatele o jakékoli chybě, která by se mohla vloudit do tohoto návodu k použití.

Obsah

A - BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	1
1 - Omezení pro používání stroje nebo instalace	1
2 - Zbytková rizika	2
B - POPIS	6
1 - Trubicová hlava jeden drát / dva dráty	6
2 - Trubicová hlava tandemová jeden drát / dva dráty	10
3 - Trubicová hlava Heavy Duty „HD“ jeden drát / dva dráty	14
4 - Trubicová hlava tandemová Heavy Duty „HD“ jeden drát / dva dráty	18
5 - Vnitřní trubicová hlava jeden drát „Verze 750 mm - 950 mm“	22
6 - Vnitřní trubicová hlava tandemová jeden drát „Verze 750 mm - 950 mm“	24
7 - Vnitřní trubicová hlava jeden drát „Verze 1100 mm“	26
8 - Vnitřní trubicová hlava tandemová jeden drát „Verze 1100 mm“	28
9 - Varianty	30
9.1 Varianta video (Kamera)	30
9.2 Varianta sání tavidla	31
9.3 Varianta snímání TRACKMATIC	32
9.4 Varianta laserový bod	33
C - PROVOZNÍ NÁVOD	34
1 - Seřízení polohy hlavy	34
1.1 Zvláštní opatrnost	34
1.2 Nastavení příslušenství	34
1.3 Nastavení kruhové / podélné	35
1.4 Zvláštnost vnitřní hlavy	36
1.5 Nastavení podélné +/- 45°	37
1.6 Nastavení kruhové +/- 45°	38
2 - Seřízení polohy hlavy sání tavidla	39
3 - Seřízení přívodů tavidla „Heavy Duty“	40
D - ÚDRŽBA	41
1 - Údržba	41
1.1 Plán údržby	41
2 - Náhradní díl	42
OSOBNÍ POZNÁMKY	44

INFORMACE

Tato technická dokumentace je určena pro následující stroj či stroje / výrobky:

- **Trubicová hlava**



Tento návod i výrobek, k němuž je přiřazen, se odvolává na příslušné platné normy.



Přečtěte si pozorně tento návod před instalací, použitím či údržbou tohoto přístroje. Uchovejte tento návod na bezpečném místě pro možné použití v budoucnu. Tento návod má následovat přístroj či stroj v případě změny majitele a provázet ho až do jeho zničení.



Displej a manometr:

Měřicí přístroje nebo displeje napětí, intenzity, rychlosti, tlaku, ať analogové či digitální, je nutno považovat za indikátory.



Ohledně provozních pokynů, nastavení, odstraňování poruch a náhradních dílů viz bezpečnostní pokyny k použití a speciální údržbě.



Přes veškerá přijatá opatření je možné, že přetrvávají neviditelná zbytková rizika. Zbytková rizika lze omezit, pokud jsou dodržovány bezpečnostní pokyny, odpovídající použití a pokyny k údržbě obecně.

REVIZE

REVIZE : B DATUM : 07/14

Označení	Strana
Doplněk vnitřní trubicové hlavy	Kapitola B - C - D

REVIZE : C DATUM : 10/14

Označení	Strana
Doplněk vnitřní trubicové hlavy(1100 mm)	Kapitola B


























REVIZE : D DATUM : 07/23

Označení	Strana
Změna loga	

REVIZE : E DATUM : 10/24

Označení	Strana
Aktualizace	

SLOVNÍK SYMBOLŮ

	Povinnost přečíst si návod k použití.		Signál nebezpečí.
	Povinnost nosit bezpečnostní obuv.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené elektrickým proudem.
	Povinnost nosit ochranná sluchátka proti hluku.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené překážkou na zemi.
	Povinnost nosit ochrannou přilbu.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí pádu.
	Povinnost nosit ochranné rukavice.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené zavěšeným nákladem.
	Povinnost nosit ochranné brýle.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené horkým povrchem.
	Povinnost nosit ochranný štít.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené pohybujícími se mechanickými díly.
	Povinnost nosit ochranný oděv.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené pohybem uzavření mechanických dílů zařízení.
	Povinnost čistit pracovní oblast.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené laserovými paprsky.
	Povinnost nosit ochranu dýchacích cest.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené překážkou ve výšce.
	Vyžaduje vizuální kontrolu.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené špičatým předmětem.
	Indikuje operaci mazání.		Zákaz vstupu do označené oblasti osobám s kardiostimulátorem.
	Vyžaduje zásah údržby.		



Obecné bezpečnostní pokyny viz konkrétní návod dodaný s tímto zařízením.

1 - Omezení pro používání stroje nebo instalace



Omezení pro používání stroje (nebo instalace) jsou uvedena v různé dokumentaci, důkladně si je přečtěte, než začnete stroj (nebo instalaci) užívat.

Z bezpečnostních důvodů a na současném stupni našich znalostí o procesech zákazníka se musí v pracovní oblasti nacházet pouze jedna jediná osoba.

Stroj (nebo instalaci) smí řídit pouze jedna dospělá osoba, proškolená ohledně řízení a rizik používání.

Stroj (či instalace) musí být používán (a) výlučně ke sváření, jakékoli jiné použití stroje je zakázáno.

Stroj (nebo instalace) je určen(a) k použití uvnitř.

Použití venku je zakázáno.

Dílna musí být dostatečně osvětlena a větrána.

Nakládka a vykládka se musí provádět mimo cyklus sváření.

Napájení energií musí být v souladu s doporučeními.

Zákazník bude muset dodat a nainstalovat na každý zdroj energie (elektrina, vzduch, plyn a voda) zařízení umožňující jeho izolaci. Zařízení musejí být jasně označena. Musejí být uzamykatelná.

Stroj (nebo instalace) je určen(a) k profesionálnímu použití.

Před jakýmkoli použitím se musí obsluha ujistit, zda zde není riziko střetu s jakoukoli osobou.

Nošení osobních ochranných prostředků (OOP) a pracovních oděvů zahalujících tělo, bez kravát a se svázanými vlasy v pracovní oblasti je povinné.



Pracujte tak, aby se žádná část stroje nemohla přiblížit na méně než 500 mm od překážky.

Naléhavé: ulička pro obsluhu musí být volná nejméně v šířce 800 mm.

Doporučujeme vám vytvořit na zemi značky.

Při vstupu do vyznačené oblasti může některý prvek instalace kohokoli zranit.

Při jakékoli delší absenci obsluhy uzavřete přívody energií (elektrické a kapalin).

Údržbu musí provádět zkušený personál proškolený ohledně rizik spjatých se strojem.

Údržbu je nutno provádět bez energií.

Odpojení všech energií a uzamčení zámek je povinné.

Ke stroji (či instalaci) musí být volný přístup pro údržbu (příklad: absence dílu...).

Frekvence údržby je stanovena pro výrobu na 1 pracovišti za den (tj. 8 h denně).

Vizuální kontrolu celkového stavu instalace a pracovních oblastí je nutno provádět 2krát na každém pracovišti nebo při každé změně výroby.

Tento plán musí být dodržován.

Doporučujeme vám zavést stálou kontrolu s vyznačením veškerých operací údržby.

Veškeré operace údržby musí provádět specializovaný personál, který si přečetl a osvojil tento návod.

Elektrikář

Kvalifikovaný operátor schopný zasáhnout za normálních podmínek kvůli zásahu z důvodu regulace, údržby či opravy elektrických částí.

Mechanik

Specializovaný technik pověřený prováděním složitých a mimořádných mechanických operací.

Nenechte náklady hrubě spadnout na přístroj.

Ujistěte se, že provoz přístroje nemůže být narušen nástroji a/nebo předměty ponechanými v blízkosti otáčejícího se dílu nebo jeho výběžků, které by mohly narážet do pevných prvků (podlaha, krov, sloupy).

Dbejte na řádný stav napájecích vodičů a ovladačů přístroje.

Před použitím přístroje. Před uvedením přístroje do provozu ověřte, že ochranné kryty elektrických a mechanických ústrojí jsou na svém místě.

Šroubovací ochranné kryty.

Čistěte pravidelně pracovní oblast.

Stroj se nesmí v žádném případě upravovat.

Trubicová hlava není kotvicí prvek pro manipulační prostředek.

Nikdy neodstraňujte izolační desky pod držáky hlavy a motoru.

POZOR: Na konci cívký existuje riziko, že drát z cívký se náhle vyvleče (rána bičem).

V případě výměny neprázdné cívký hrozí riziko odvinutí.

- **POZOR** na hmotnost cívký
- Po zásahu vraťte na místo ramena osy cívký

2 - Zbytková rizika

Podle výsledků vyhodnocení rizik se objevují některé prvky, kvůli nimž nebylo „technicky“ možné vyloučit riziko nebo je učinit zanedbatelným.

Navzdory veškeré pozornosti věnované navrhování našich strojů (či instalací) některé rizikové oblasti přetrvávají. V zájmu zvládnání rizik musí zákazník těmto oblastem věnovat zvláštní pozornost, Zajistit dodržování pokynů a stanovit případná doplňující nezbytná opatření vhodná pro interní provozní režimy.

Proto zde níže najdete informativní seznam zbytkových rizik.

Školení pracovníků obsluhy ohledně bezpečnosti a používání stroje na jejich pracovišti umožní lepší pochopení zbytkových rizik.

Doporučujeme vám nainstalovat na pracoviště karty připomínající výskyt zbytkového rizika či ne v pracovní oblasti.

2.1 - Zbytková rizika „Obecně“

☛ Riziko prostředí - uklouznutí a/nebo pádu



Pracovní a bezpečnostní oblast musí být zbavena veškerých překážek.

Pracovní oblast musí být čistá a pravidelně čistěná.

Údržbu stroje je nutno provádět pravidelně (viz návod k údržbě ke každému vybavení).

Je nutno odstraňovat odpady spotřebního materiálu.

Obsluha musí věnovat zvláštní pozornost kabelům a kolejnicím na dráze poježdění na zemi.

Obsluha musí nosit nezbytné osobní ochranné prostředky „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku a pracovní oděv“.

Pád z výšky:

V zájmu ochrany před pády z výšky a k přístupu na vyvýšenou část musí obsluha používat prostředky pro přístup odpovídající příslušným platným normám.

Pro jakoukoli práci ve výšce je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku ochranu sluchu a popruh“.

Pro jakoukoli práci ve výšce musí být obsluha proškolená k používání prostředků pro přístup do výšky.

☛ Mechanické riziko - Náraz, ustříhnutí, rozdrcení



Obsluha nesmí nosit vlající oděvy, kravatu, musí mít svázané vlasy a nosit osobní ochranné prostředky „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku a pracovní oděv“.

Obsluha musí před spuštěním stroje zkontrolovat nepřítomnost dalších spolupracovníků v blízkosti stroje.

Pracoviště obsluhy je před ovládacím pultem.

Je třeba respektovat bezpečnostní oblasti stroje.
Obsluha musí být proškolená k používání, personál seznámen se zbytkovými riziky.

Uvážnutí mezi překážkou a strojem - Přístup k pohyblivému prvku.

Obsluha musí nosit nezbytné osobní ochranné prostředky „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku a pracovní oděv“.

Pracoviště obsluhy je před ovládacím pultem.

Obsluha se musí před používáním stroje ujistit o nepřítomnosti osob v pracovní oblasti a v bezpečnostní oblasti stroje.

Obsluha se musí před používáním stroje ujistit o přítomnosti ochranných krytů stroje.

Obsluha musí být proškolená k používání, personál seznámen se zbytkovými riziky.

Prasknutí ukotvení manipulačního prostředku

Stroj se nesmí upravovat.

Stroj není kotvicí prvek pro manipulační prostředek.

Změnu umístění stroje musí provádět společnost **Lincoln Electric** nebo pověřený personál.

Přítomnost osoby pod nákladem

Obsluha musí být proškolená a oprávněna k používání manipulačních prostředků.

Obsluha musí být proškolená k používání, personál seznámen se zbytkovými riziky.

☛ Mechanické riziko - Perforace nebo píchnutí



Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu“.

Obsluha musí být proškolená k používání stroje a personál seznámen se zbytkovými riziky.

☛ Tepelné riziko - Popálení



Část těla ve styku s horkým prvkem (hořák/díl...)

Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu“.

Obsluha musí být proškolená k používání stroje a personál seznámen se zbytkovými riziky.

☛ Riziko hluku - Únava



Hluk z procesu

Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu“.

Obsluha musí být proškolená k používání stroje a personál seznámen se zbytkovými riziky.

2.2 - Zbytková rizika „Proces“

☛ Elektrické riziko - Odlétávání roztavených částic



Odlétávání roztaveného materiálu na hořlavé materiály nebo osoby:

Pracovní oblast musí být čistá a pravidelně čištěná.

Nainstalujte kryty kolem hořáků v závislosti na pracovním prostředí.

Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu, ohnivzdorný pracovní oděv“.

Obsluha musí být proškolená k používání, personál seznámen se zbytkovými riziky.

☛ Riziko ergonomie - Únava

Nakládka těžkých cívek na držák cívek ve výšce:

Obsluha musí používat vhodné manipulační prostředky.

Obsluha musí být proškolená k používání, personál seznámen se zbytkovými riziky.

☛ Riziko materiály a produkt - Otrava



Kouře/plyn uvolněné procesem:

Počítejte s umístěním sacího zařízení (na náklady zákazníka).

Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu“.

Obsluha musí být proškolená k používání, personál seznámen se zbytkovými riziky.

☛ Mechanické riziko - Perforace nebo píchnutí



Styk mezi koncem přísadového drátu a částí těla

Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu“.

Obsluha musí být proškolená k používání stroje a personál seznámen se zbytkovými riziky.

☛ Riziko záření - Oční a kožní poranění



Oslnění

Nainstalujte kryty kolem hořáků v závislosti na pracovním prostředí.

Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu“.

Obsluha musí být proškolená k používání stroje a personál seznámen se zbytkovými riziky.

☛ Tepelné riziko - Popálení



Část těla ve styku s horkým prvkem (hořák/díl...)

Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu“.

Obsluha musí být proškolená k používání stroje a personál seznámen se zbytkovými riziky. Svařované díly mohou být po nějakou dobu horké.

☛ Riziko hluku - Únava

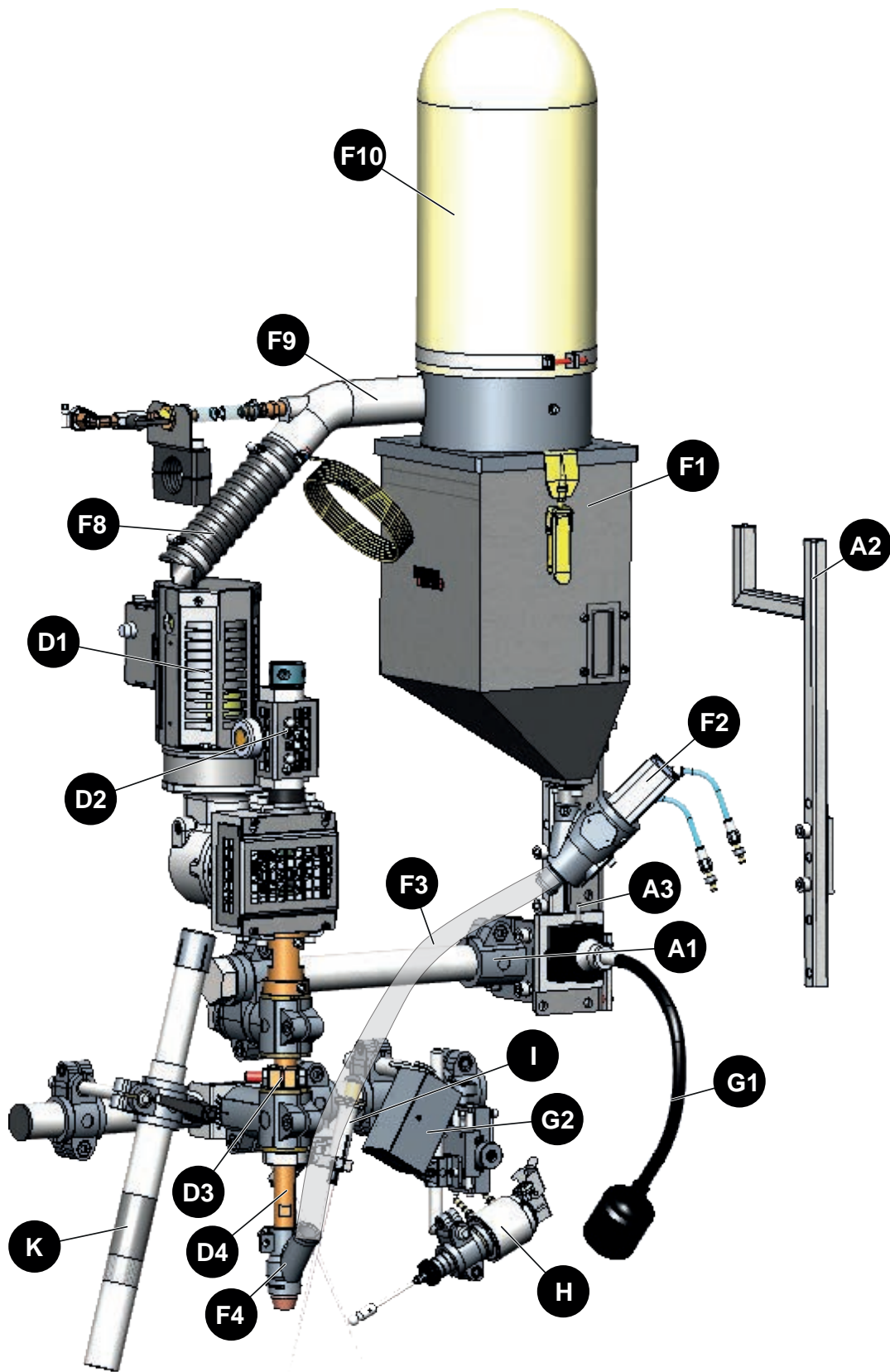



Hluk z procesu

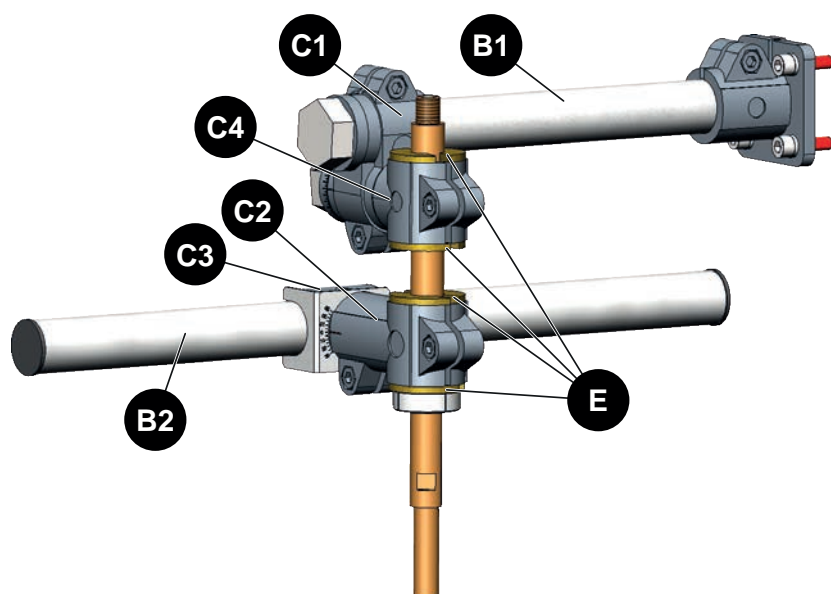
Je nezbytné nosit osobní ochranné prostředky jako „helmu, rukavice, bezpečnostní obuv, masku, ochranu sluchu“.


Obsluha musí být proškolená k používání stroje a personál seznámen se zbytkovými riziky.

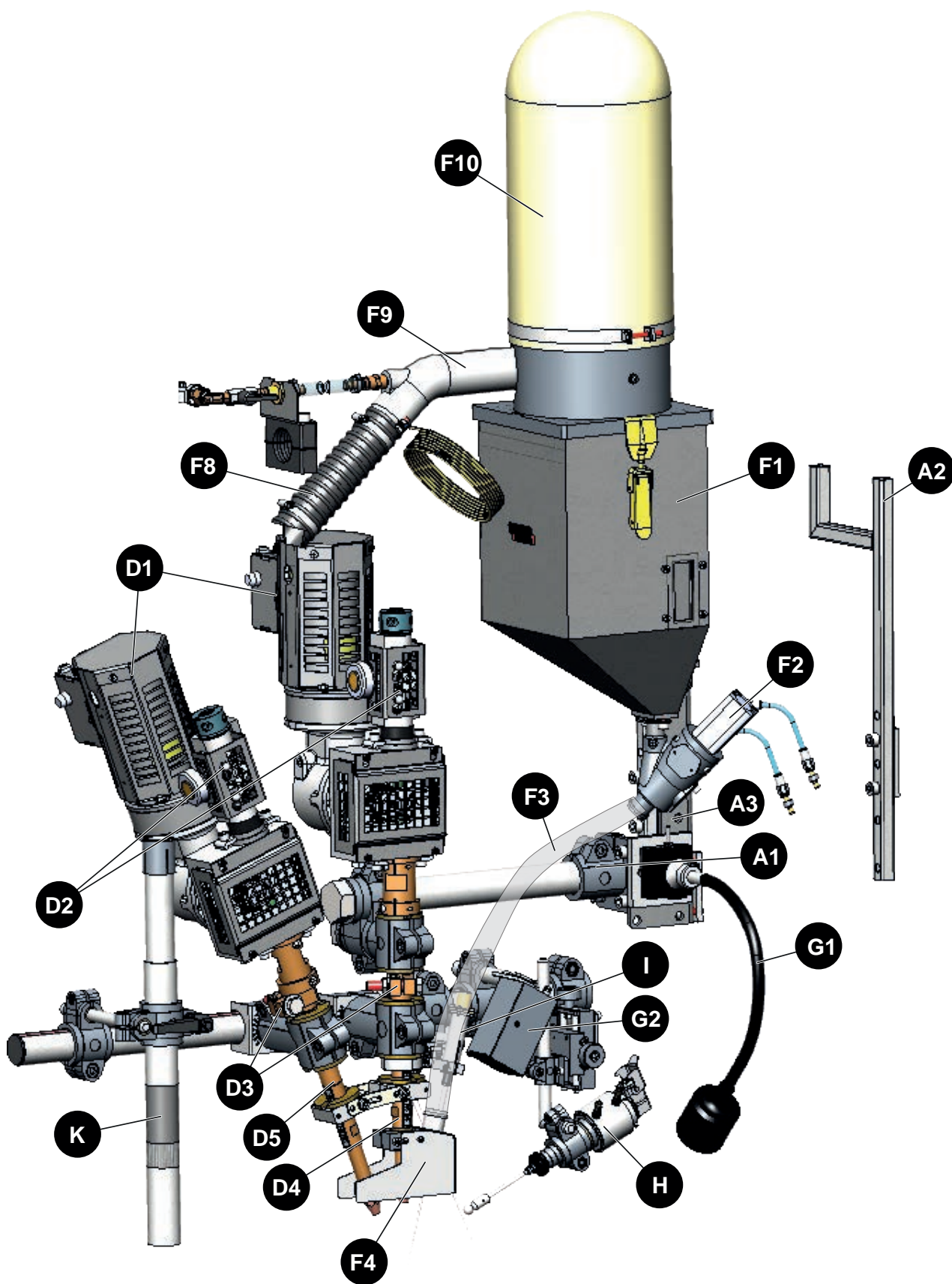
1 - Trubicová hlava jeden drát / dva dráty




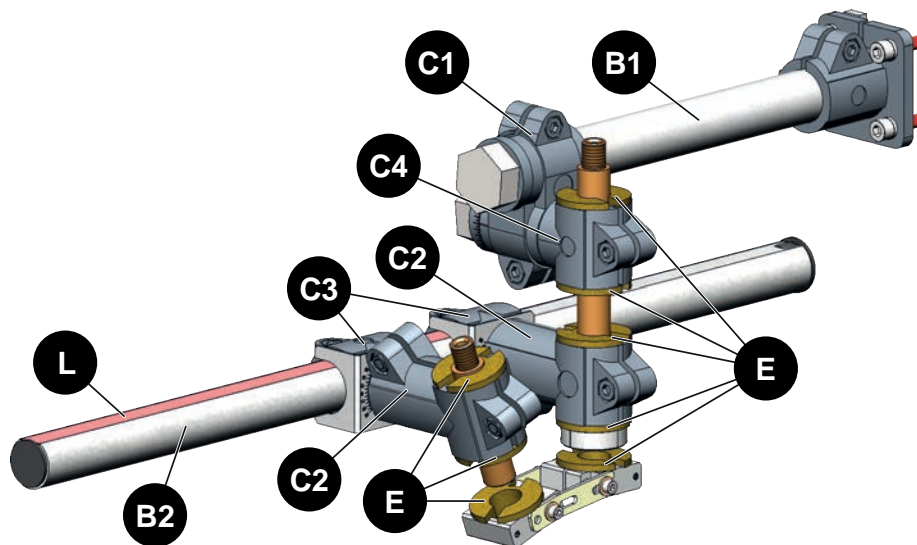
Značka	Označení		
☛ Upevnění sestavy svařovací hlavy na stroji			
A	A1	Upevnění na strojích	
	A2	Držák kabelů a kabelového svazku připojení stroje	
	A3	Držák nádrže na tavidlo	
☛ Detail odvíjecích prvků			
D	D1	Odvíjecí sestava MAxSA	IM10024
	D2	Rovnač drátu	86955239
	D3	Přívod proudu	
	D4	Přívod drátu	
☛ Detail prvků rozvodu a recyklace tavidla			
F	F1	Nádrž na tavidlo	86955245
	F2	Automatický ventil přívodu tavidla	
	F3	Trubice AS průměr = 25x35 mm	
	F4	Koncentrický přívod tavidla velký typ	
	F8	Trubice průměr 40mm	
	F9	Sací těleso Venturiho trubice	
	F10	Tkaná manžeta nebo víko	
☛ Detail volitelných prvků			
G	G1	Lampa	86955896
	G2	Kamera	
H	Snímací kolík		86956863
I	Laserový bod		86955891
K	Snímač sání tavidla		86955245




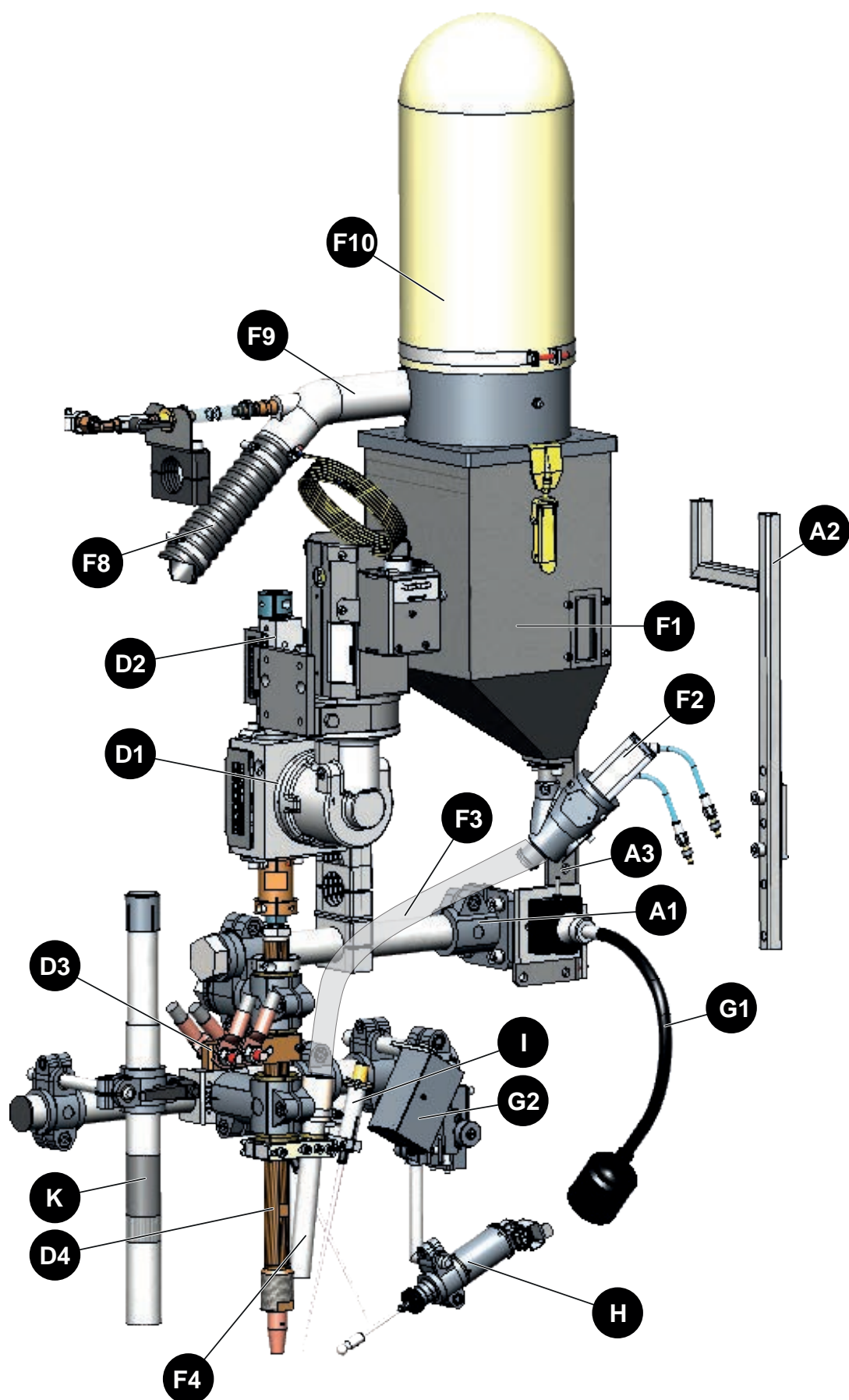
Značka	Označení		
	☛ Základna trubicové hlavy jeden drát / dva dráty		
B	B1	Trubka Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Nerezová trubka Ø40	
C	C1	Nástrčka/nástrčka 40 x 40	
	C2	Nástrčka 40	
	C3	Přívodka 40	
	C4	Přívodka 30	
E	Izolační kroužky		




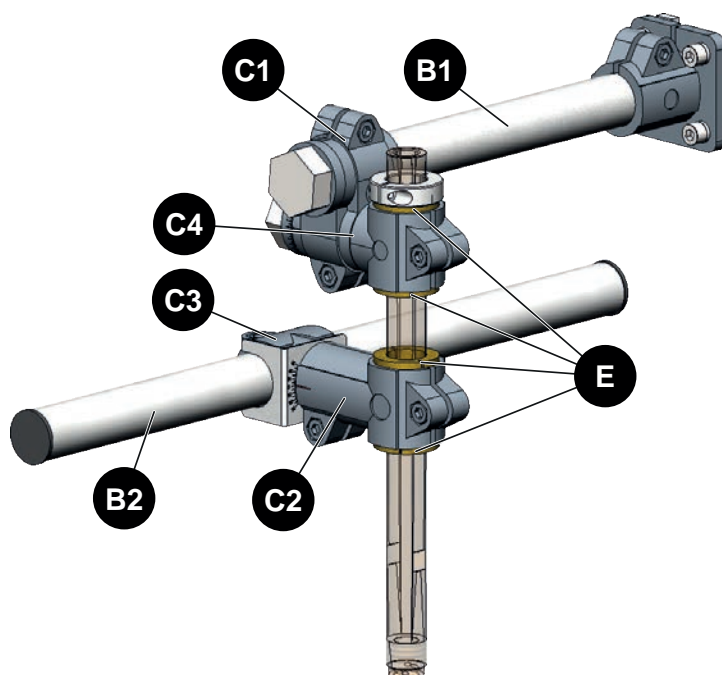
Značka	Označení		
☛ Upevnění sestavy svařovací hlavy na stroji			
A	A1	Upevnění na strojích	
	A2	Držák kabelů a kabelového svazku připojení stroje	
	A3	Držák nádrže na tavidlo	
☛ Detail odvíjecích prvků			
D	D1	Odvíjecí sestava MAxSA	IM10024
	D2	Rovnač drátu	86955239
	D3	Přívod proudu	
	D4	Přívod drátu 1 (DC)	
	D5	Přívod drátu 2 (AC)	
☛ Detail prvků rozvodu a recyklace tavidla			
F	F1	Nádrž na tavidlo	86955245
	F2	Automatický ventil přívodu tavidla	
	F3	Trubice AS průměr = 25x35 mm	
	F4	Koncentrický přívod tavidla malý typ nebo velký typ	
	F8	Trubice průměr 40mm	
	F9	Sací těleso Venturiho trubice	
	F10	Tkaná manžeta nebo víko	
☛ Detail volitelných prvků			
G	G1	Lampa	86955896
	G2	Kamera	
H	Snímací kolík		86956863
I	Laserový bod		86955891
K	Snímač sání tavidla		86955245




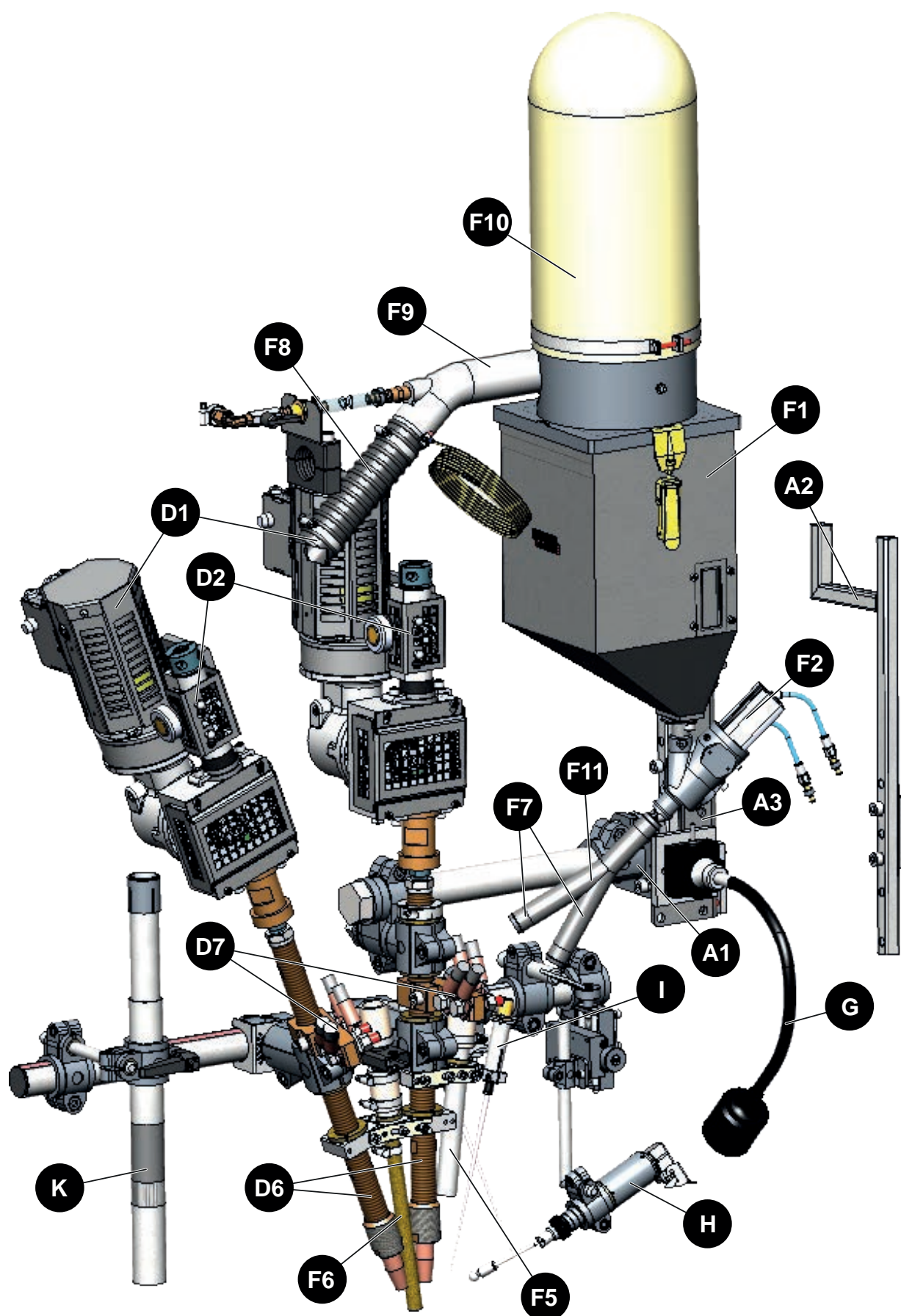
Značka	Označení		
☛ Základna trubicové hlavy jeden drát / dva dráty			
B	B1	Trubka Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Regulační trubka Ø40	
C	C1	Nástrčka/nástrčka 40 x 40	
	C2	Nástrčka 40	
	C3	Přívodka 40	
	C4	Přívodka 30	
E	Izolační kroužky		
L	Pravítko se stupnicí		




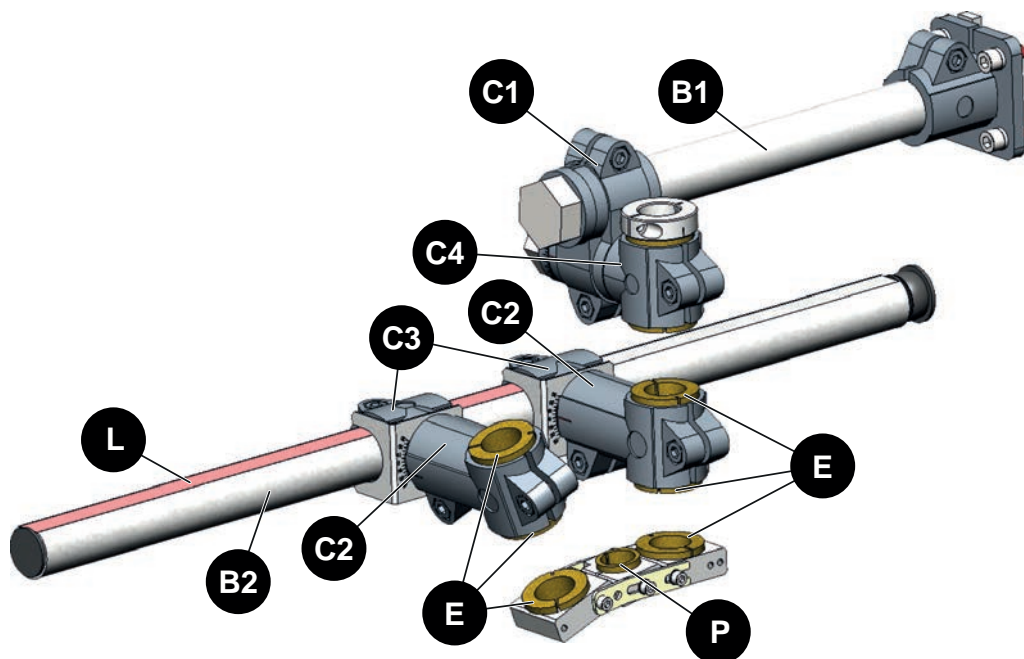
Značka	Označení		
☛ Upevnění sestavy svařovací hlavy na stroji			
A	A1	Upevnění na strojích	
	A2	Držák kabelů a kabelového svazku připojení stroje	
	A3	Držák nádrže na tavidlo	
☛ Detail odvíjecích prvků			
D	D1	Odvíjecí sestava MAxSA	IM10024
	D2	Rovnač drátu	86955239
	D3	Přívod proudu	
	D4	Přívod drátu	
☛ Detail prvků rozvodu a recyklace tavidla			
F	F1	Nádrž na tavidlo	86955245
	F2	Automatický ventil přívodu tavidla	
	F3	Trubice AS průměr = 25x35 mm	
	F4	Koncentrický přívod tavidla malý typ nebo velký typ	
	F8	Trubice průměr 40mm	
	F9	Sací těleso Venturiho trubice	
	F10	Tkaná manžeta nebo víko	
☛ Detail volitelných prvků			
G	G1	Lampa	86955896
	G2	Kamera	
H	Snímací kolík		86956863
I	Laserový bod		86955891
K	Snímač sání tavidla		86955245




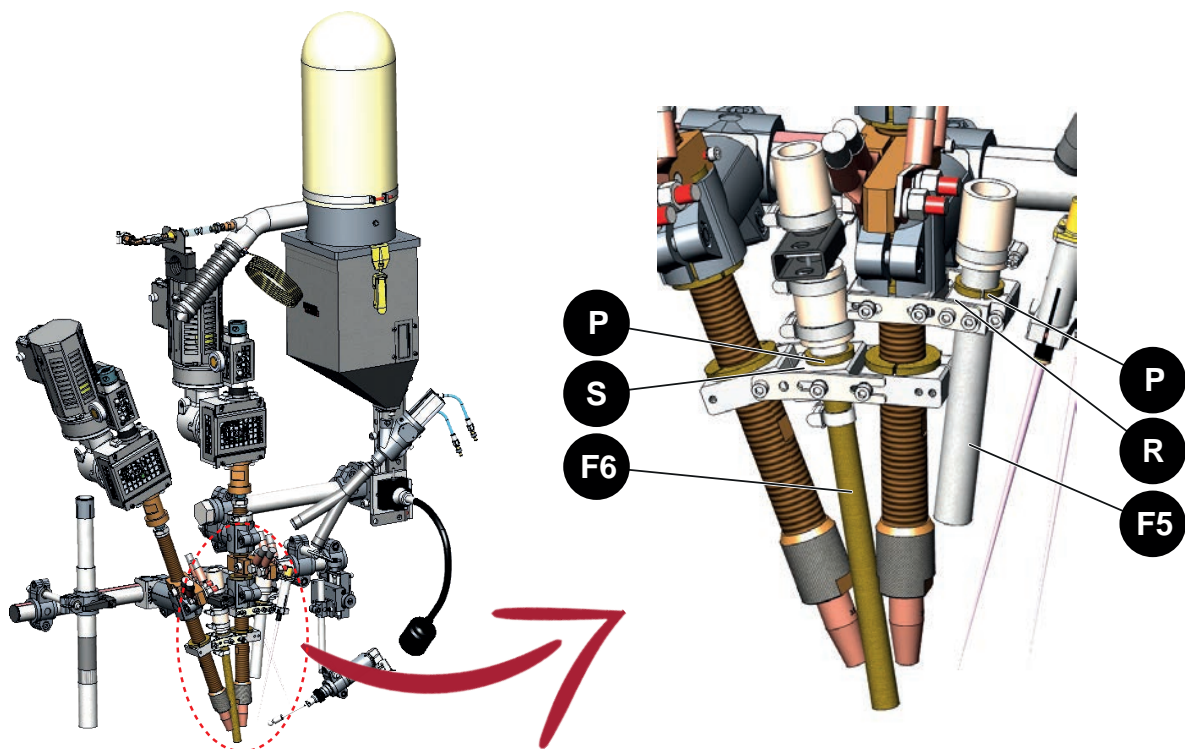
Značka	Označení		
☛ Základna trubicové hlavy jeden drát / dva dráty			
B	B1	Trubka Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Nerezová trubka Ø40	
C	C1	Nástrčka/nástrčka 40 x 40	
	C2	Nástrčka 40	
	C3	Přívodka 40	
	C4	Přívodka 30	
E	Izolační kroužky		




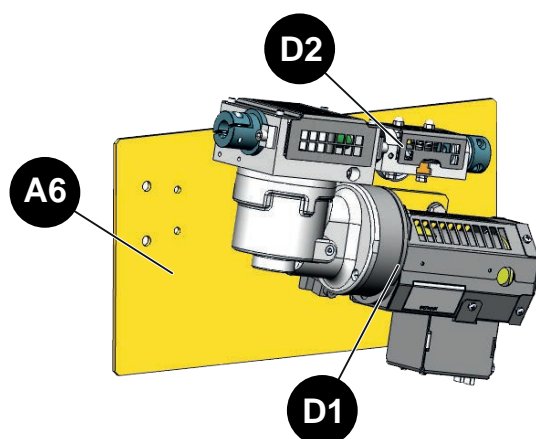
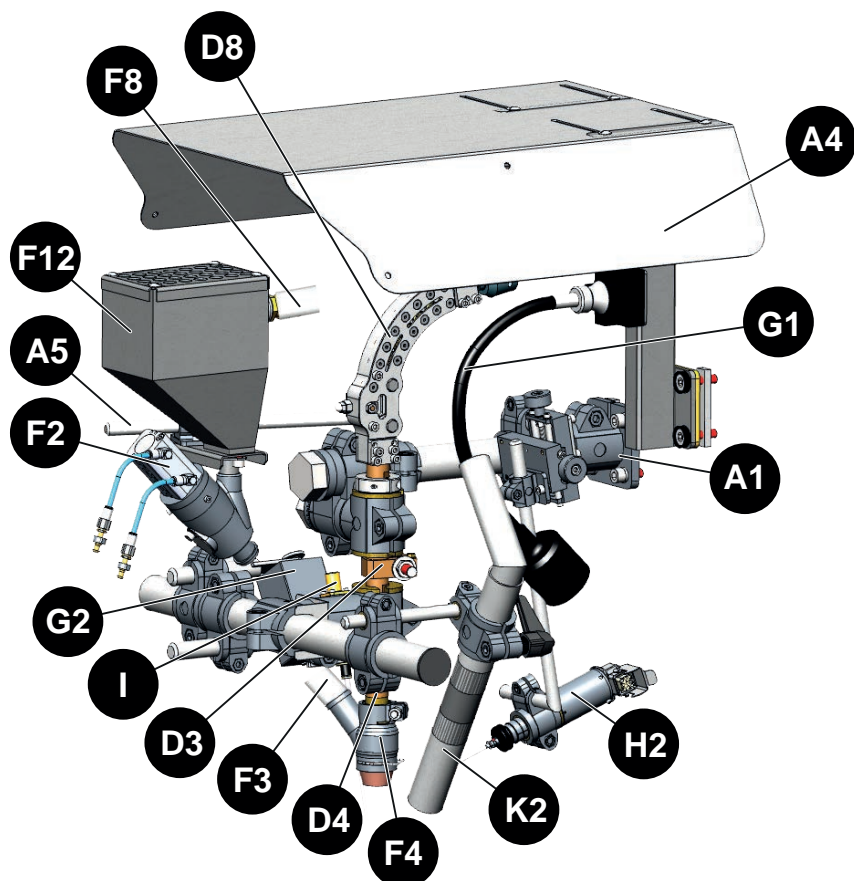
Značka	Označení		
☛ Upevnění sestavy svařovací hlavy na stroji			
A	A1	Upevnění na strojích	
	A2	Držák kabelů a kabelového svazku připojení stroje	
	A3	Držák nádrže na tavidlo	
☛ Detail odvíjecích prvků			
D	D1	Odvíjecí sestava MAxSA	IM10024
	D2	Rovnač drátu	86955239
	D6	Přívod drátu	
	D7	Přívod proudu	
☛ Detail konkrétních prvků rozvodu			
F	F5	Hlavní přívod tavidla	86955245
	F6	Vedlejší přívod tavidla	
	F7	Trubice AS	
	F11	Odbočka ve tvaru Y	
☛ Detail konkrétních prvků rozvodu			
F	F1	Nádrž na tavidlo	86955245
	F2	Automatický ventil přívodu tavidla	
	F8	Trubice průměr 40mm	
	F9	Sací těleso Venturiho trubice	
	F10	Tkaná manžeta nebo víko	
☛ Detail volitelných prvků			
G	Lampa	Kamera (není znázorněna)	86955896
H	Snímací kolík		86956863
I	Lasarový bod		86955891
K	Snímač sání tavidla		86955245




Značka	Označení		
☛ Základna trubicové hlavy jeden drát / dva dráty Heavy Duty „HD“			
B	B1	Trubka Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Nerezová trubka Ø40	
C	C1	Nástrčka/nástrčka 40 x 40	
	C2	Nástrčka 40	
	C3	Přívodka 40	
	C4	Přívodka 30	
E	Izolační kroužky		
P	Izolační kroužky		
L	Pravítko se stupnicí		



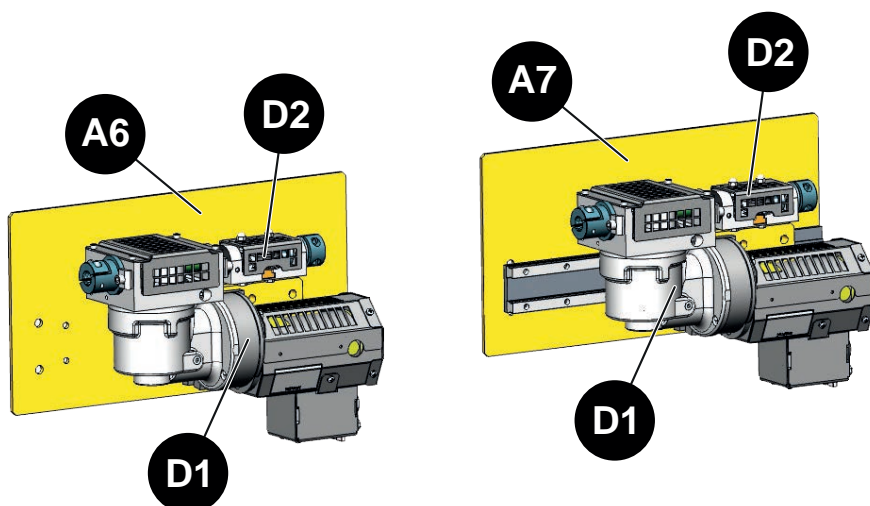
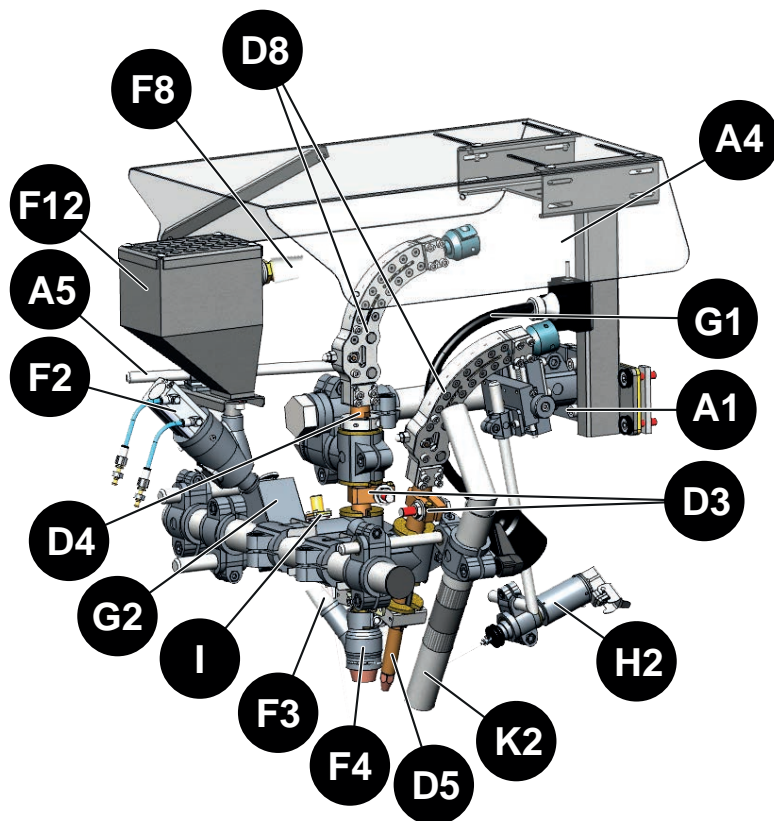
Značka	Označení	
☛ Hlavní přívod tavidla		
F5	Hlavní přívod tavidla	
P	Izolační kroužek pro hlavní přívod tavidla	
R	Držák hlavního přívodu tavidla	
☛ Vedlejší přívod tavidla		
F6	Vedlejší přívod tavidla vybavený ručním ventilem tavidla	
P	Izolační kroužek pro vedlejší přívod tavidla	
S	Držák vedlejšího přívodu tavidla	




Značka	Označení		
☛ Upevnění sestavy svařovací hlavy na stroji			
A	A1	Upevnění na strojích	
	A4	Držák kabelů a ochranný kryt	
	A5	Držák nádrže na tavidlo	
	A6	Odvíjecí držák MAxSA	
☛ Detail odvíjecích prvků			
D	D1	Odvíjecí sestava MAxSA	IM10024
	D2	Rovnač drátu	86955239
	D3	Přívod proudu	
	D4	Přívod drátu	
	D8	Zahnutý přívod jeden drát	
☛ Detail prvků rozvodu a recyklace tavidla			
F	F2	Automatický ventil přívodu tavidla	86955245
	F3	Trubice ponořeného oblouku „SA“ Ø25*35 mm	
	F4	Koncentrický přívod tavidla velký typ	
	F8	Trubice průměr 40mm	
	F12	Nádrž na tavidlo	
☛ Detail volitelných prvků			
	G1	Lampa	86955896
	G2	Kamera	
	H2	Snímací kolík	86956863
	I	Laserový bod	86955891
	K2	Snímač sání tavidla	86955245



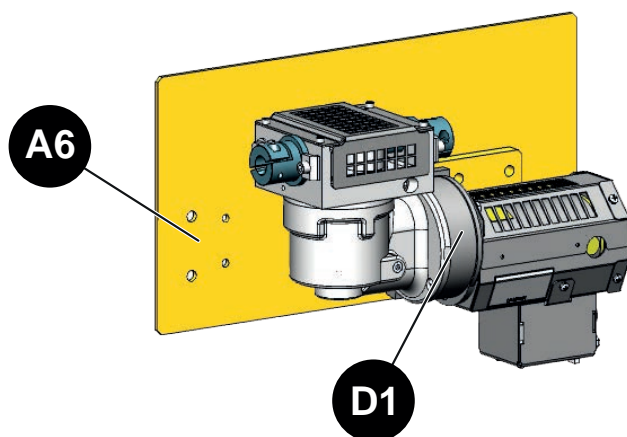
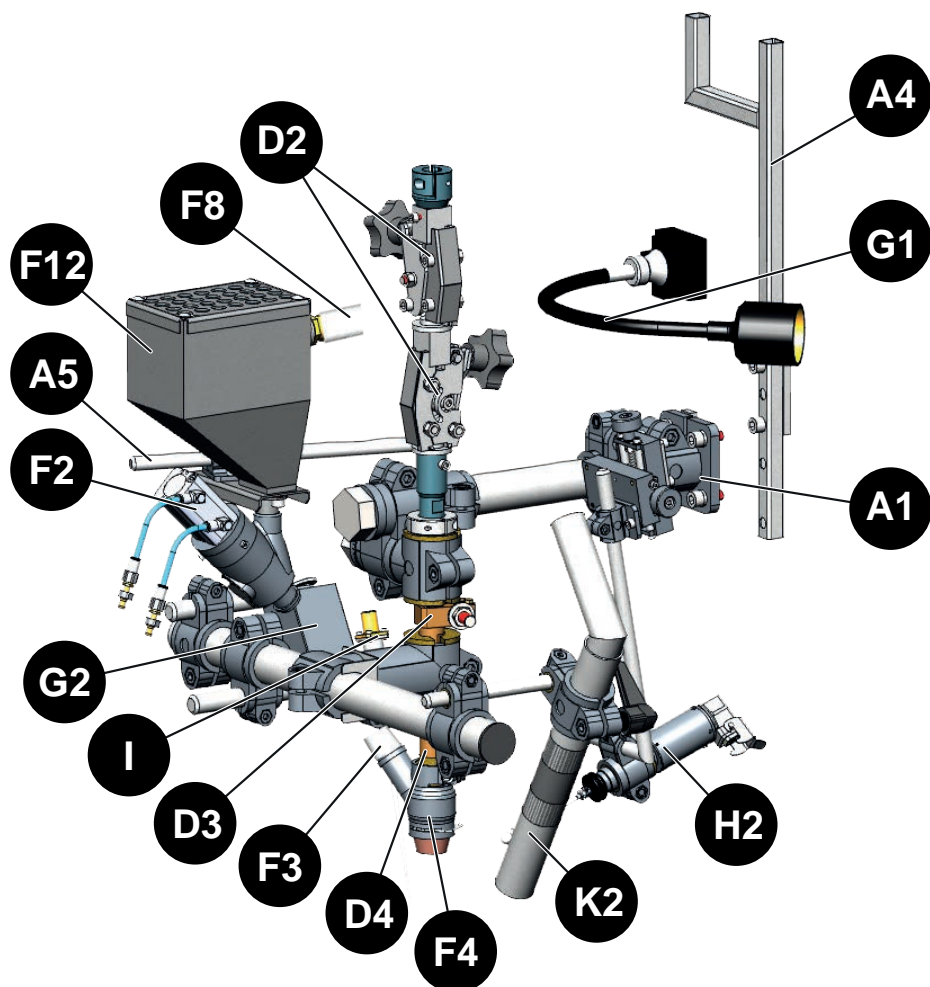
Ohledně základny viz složení instalace trubicové hlavy jeden drát / dva dráty.




Značka	Označení		
☛ Upevnění sestavy svařovací hlavy na stroji			
A	A1	Upevnění na strojích	
	A4	Držák kabelů a ochranný kryt	
	A5	Držák nádrže na tavidlo	
	A6	Odvíjecí držák MAxSA prvního hořáku	
	A7	Odvíjecí držák MAxSA druhého hořáku	
☛ Detail odvíjecích prvků			
D	D1	Odvíjecí sestava MAxSA	IM10024
	D2	Rovnač drátu	86955239
	D3	Přívod proudu	
	D4	Přívod drátu 1 (DC)	
	D5	Přívod drátu 2 (AC)	
	D8	Zahnutý přívod jeden drát	
☛ Detail prvků rozvodu a recyklace tavidla			
F	F2	Automatický ventil přívodu tavidla	86955245
	F3	Trubice ponořeného oblouku „SA“ Ø25*35 mm	
	F4	Koncentrický přívod tavidla velký typ	
	F8	Trubice průměr 40mm	
	F12	Nádrž na tavidlo	
☛ Detail volitelných prvků			
	G1	Lampa	86955896
	G2	Kamera	
	H2	Snímací kolík	86956863
	I	Laserový bod	86955891
	K2	Snímač sání tavidla	86955245



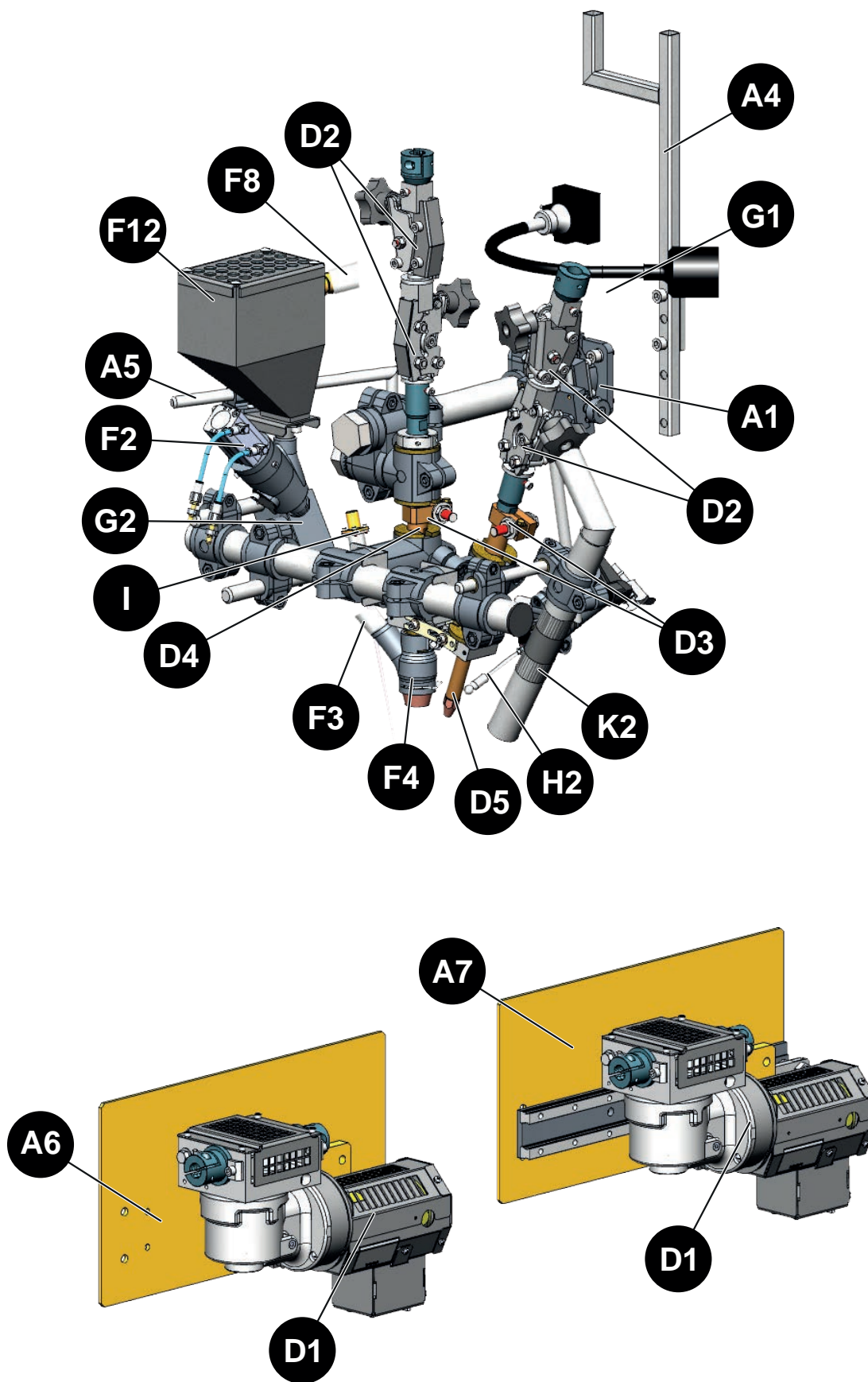
Ohledně základny viz složení instalace trubicové hlavy tandemové.




Značka	Označení		
☛ Upevnění sestavy svařovací hlavy na stroji			
A	A1	Upevnění na strojích	
	A4	Držák kabelů	
	A5	Držák nádrže na tavidlo	
	A6	Odvíjecí držák MAxSA	
☛ Detail odvíjecích prvků			
D	D1	Odvíjecí sestava MAxSA	IM10024
	D2	Rovnač drátu	86955239
	D3	Přívod proudu	
	D4	Přívod drátu	
☛ Detail prvků rozvodu a recyklace tavidla			
F	F2	Automatický ventil přívodu tavidla	86955245
	F3	Trubice ponořeného oblouku „SA“ Ø25*35 mm	
	F4	Koncentrický přívod tavidla velký typ	
	F8	Trubice průměr 40mm	
	F12	Nádrž na tavidlo	
☛ Detail volitelných prvků			
	G1	Lampa	86955896
	G2	Kamera	
	H2	Snímací kolík	86956863
	I	Laserový bod	86955891
	K2	Snímač sání tavidla	86955245



Ohledně základny viz složení instalace trubicové hlavy jeden drát / dva dráty.

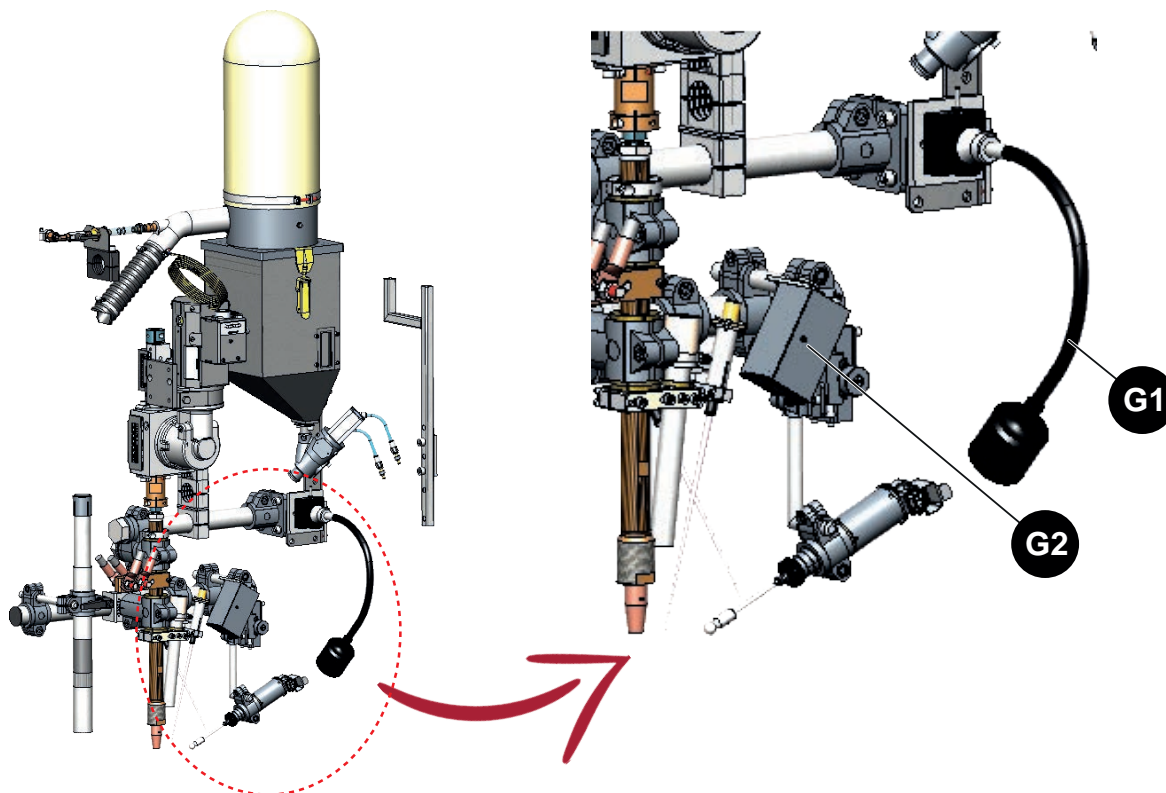



Značka	Označení		
☛ Upevnění sestavy svařovací hlavy na stroji			
A	A1	Upevnění na strojích	
	A4	Držák kabelů	
	A5	Držák nádrže na tavidlo	
	A6	Odvíjecí držák MAxSA prvního hořáku	
	A7	Odvíjecí držák MAxSA druhého hořáku	
☛ Detail odvíjecích prvků			
D	D1	Odvíjecí sestava MAxSA	IM10024
	D2	Rovnač drátu	86955239
	D3	Přívod proudu	
	D4	Přívod drátu 1 (DC)	
	D5	Přívod drátu 2 (AC)	
☛ Detail prvků rozvodu a recyklace tavidla			
F	F2	Automatický ventil přívodu tavidla	86955245
	F3	Trubice ponořeného oblouku „SA“ Ø25*35 mm	
	F4	Koncentrický přívod tavidla velký typ	
	F8	Trubice průměr 40mm	
	F12	Nádrž na tavidlo	
☛ Detail volitelných prvků			
	G1	Lampa	86955896
	G2	Kamera	
	H2	Snímací kolík	86956863
	I	Laserový bod	86955891
	K2	Snímač sání tavidla	86955245



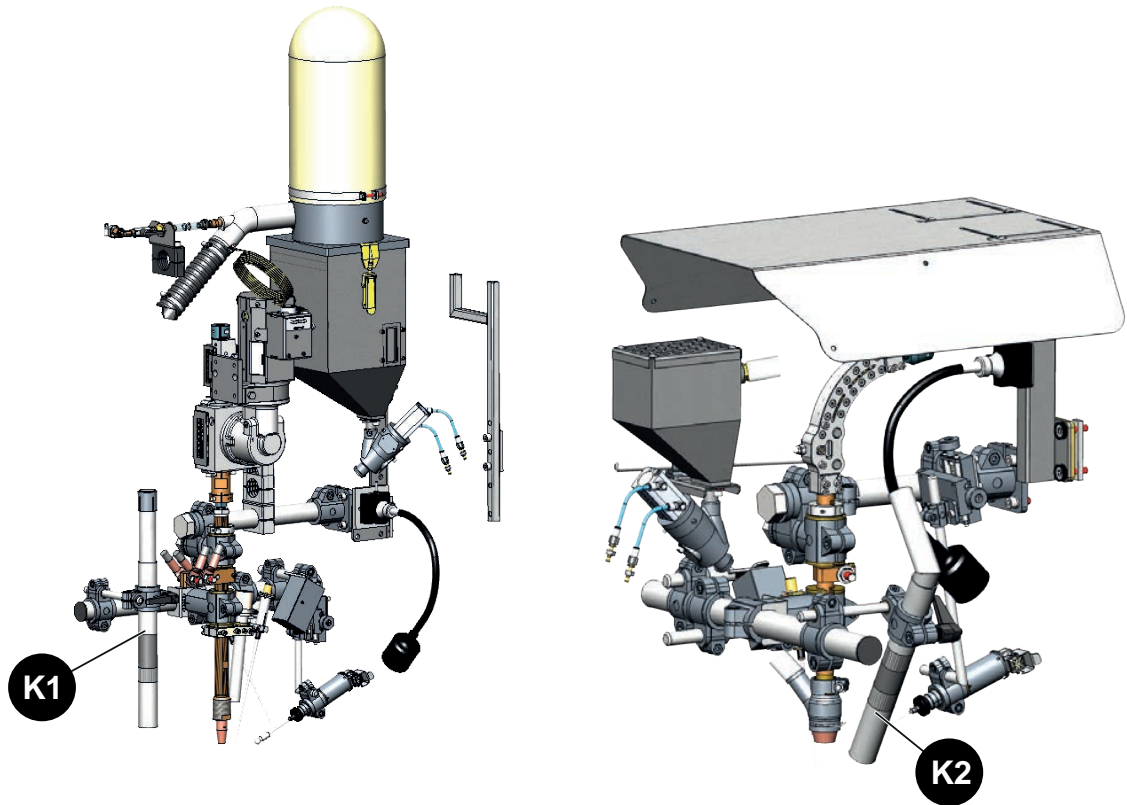
Ohledně základny viz složení instalace trubicové hlavy tandemové.


9.1 Varianta video (Kamera)



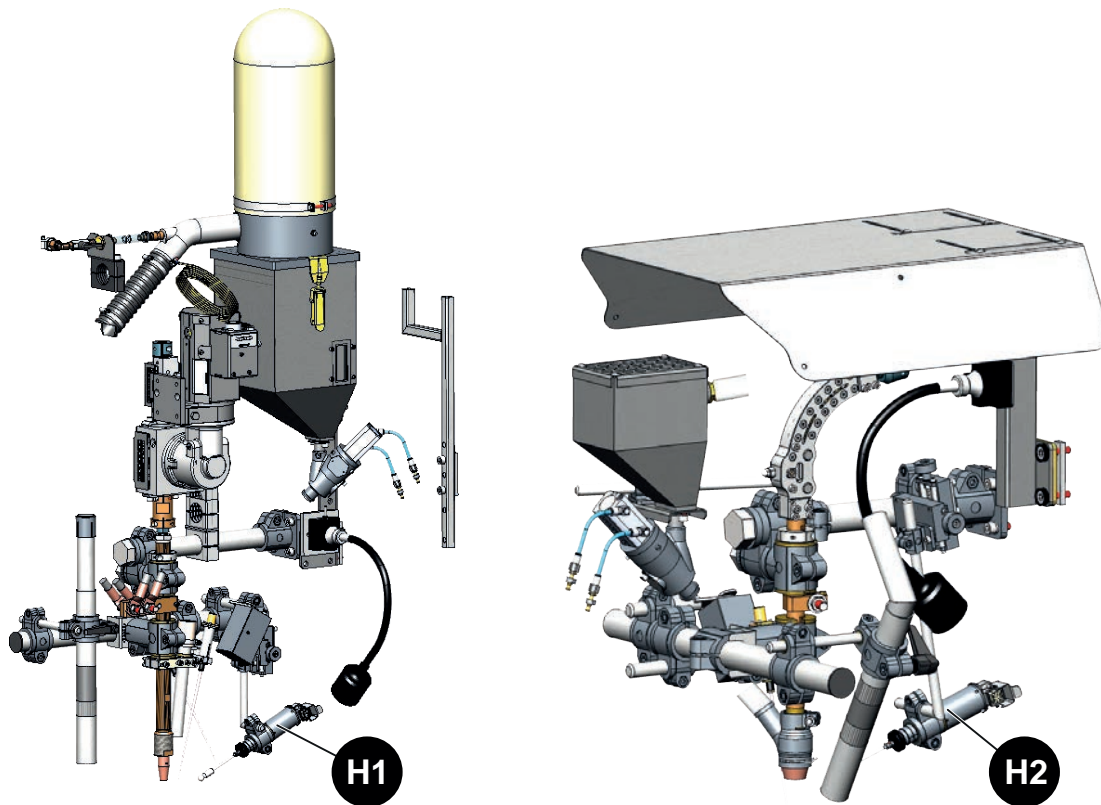
Značka	Označení		
	☛ Základna varianty video		
G	G1	Lampa	86955896
	G2	Kamera	



9.2 Varianta sání tavidla



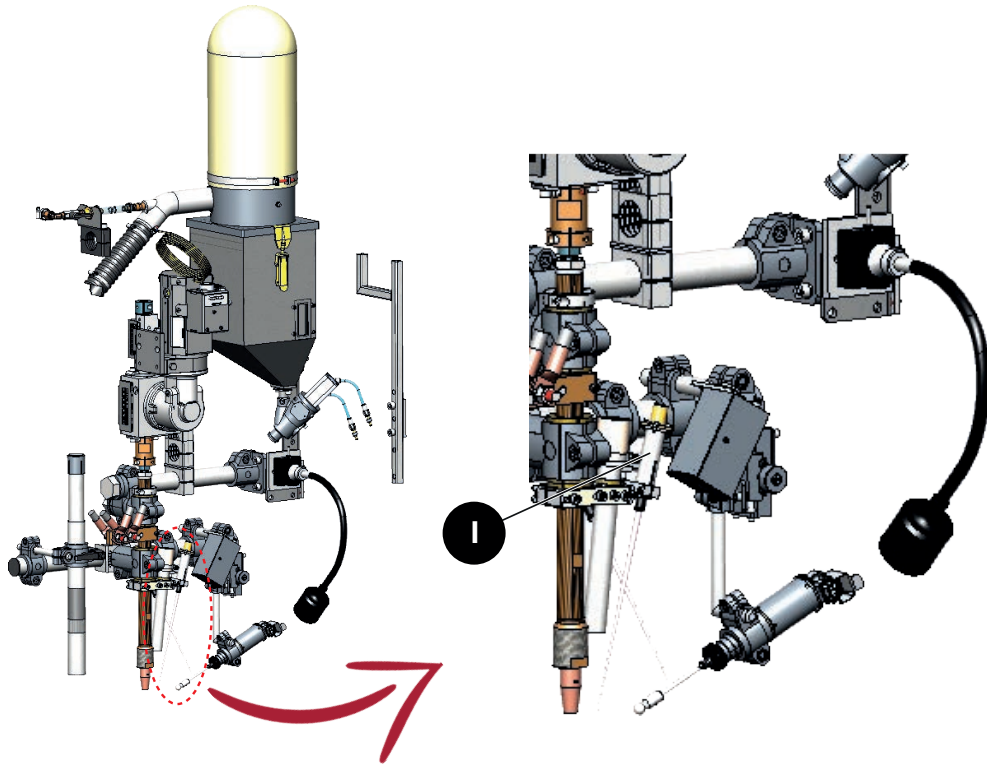
Značka	Označení		
	☛ Základna varianty sání tavidla		
K	K1	Sestava snímače sání tavidla	86955245
	K2	Sestava snímače sání tavidla vnitřní hlavy	

9.3 Varianta snímání TRACKMATIC



Značka	Označení		
	 Základna varianty TRACKMATIC		
H	H1	Sestava snímacího kolíku	86956863
	H2	Sestava snímacího kolíku vnitřní hlavy	

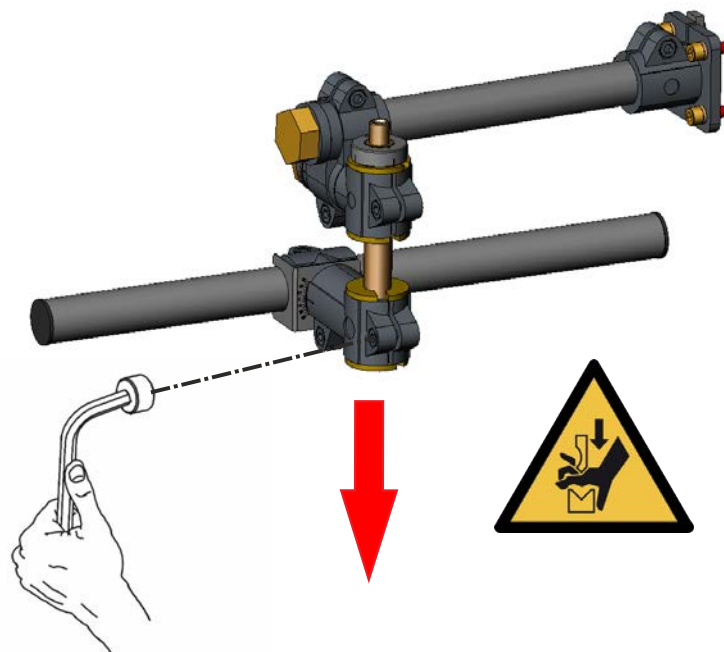
9.4 Varianta laserový bod



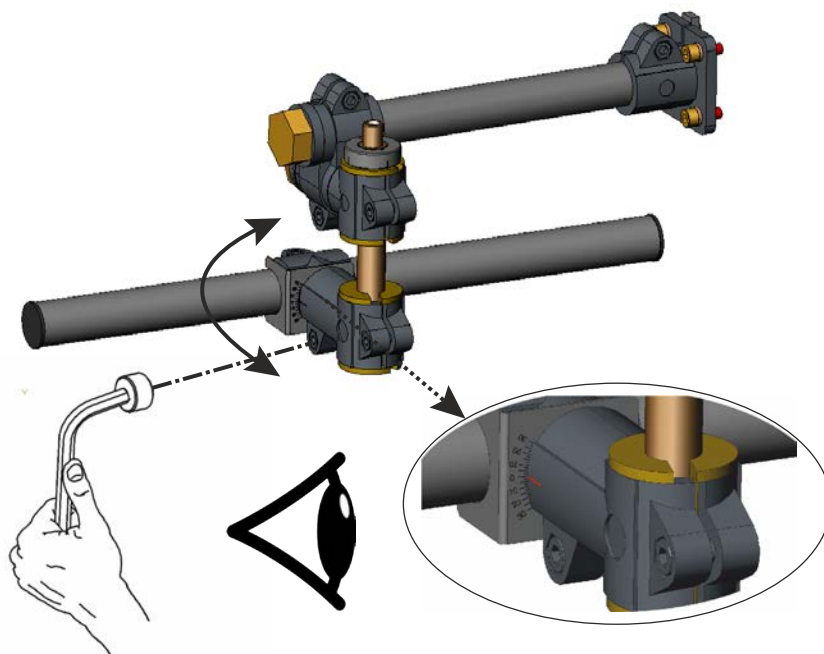
Značka	Označení		
 Základna varianty laserový bod			
I		Laserový bod	86955891

1 - Seřízení polohy hlavy

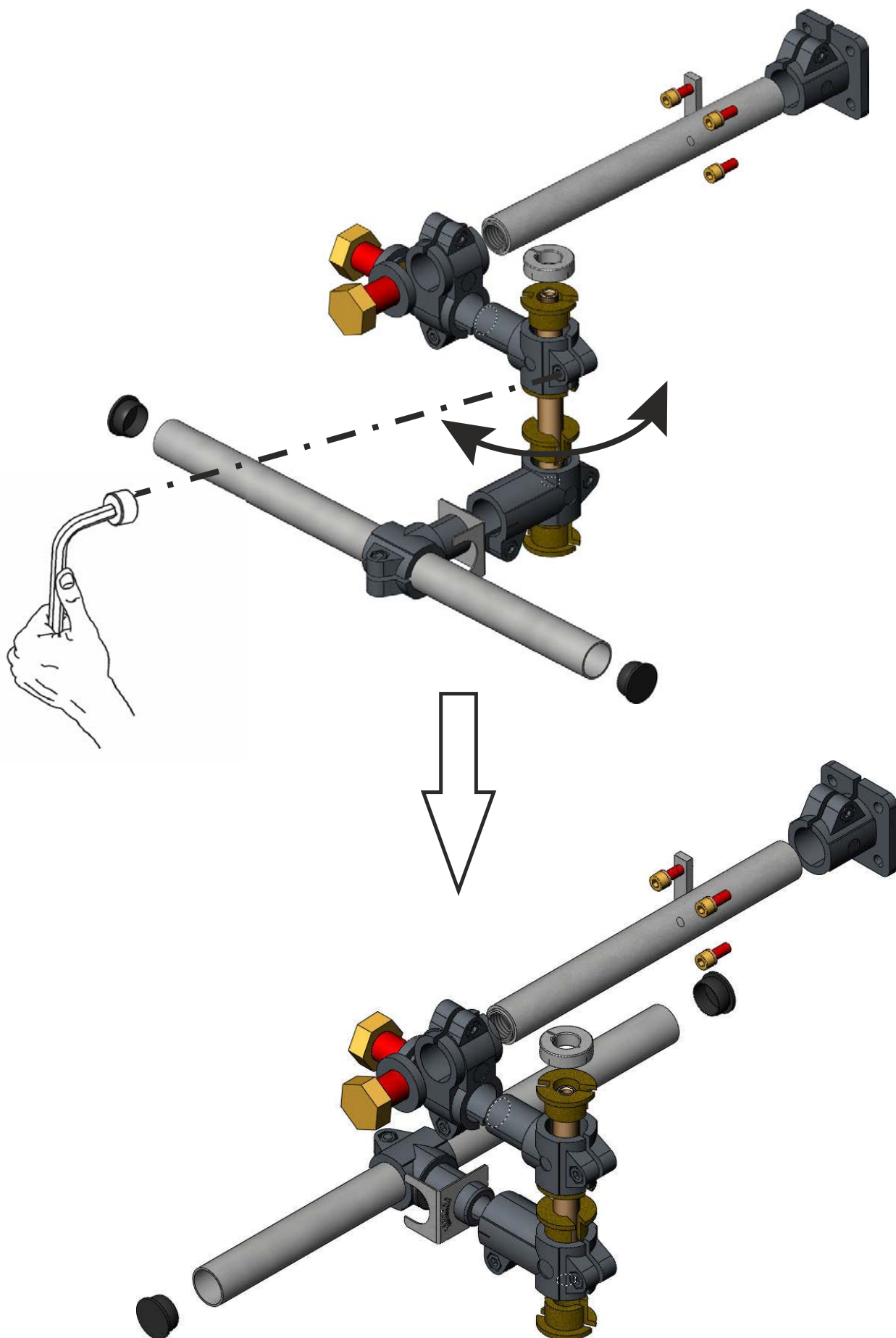
1.1 Zvláštní opatrnost



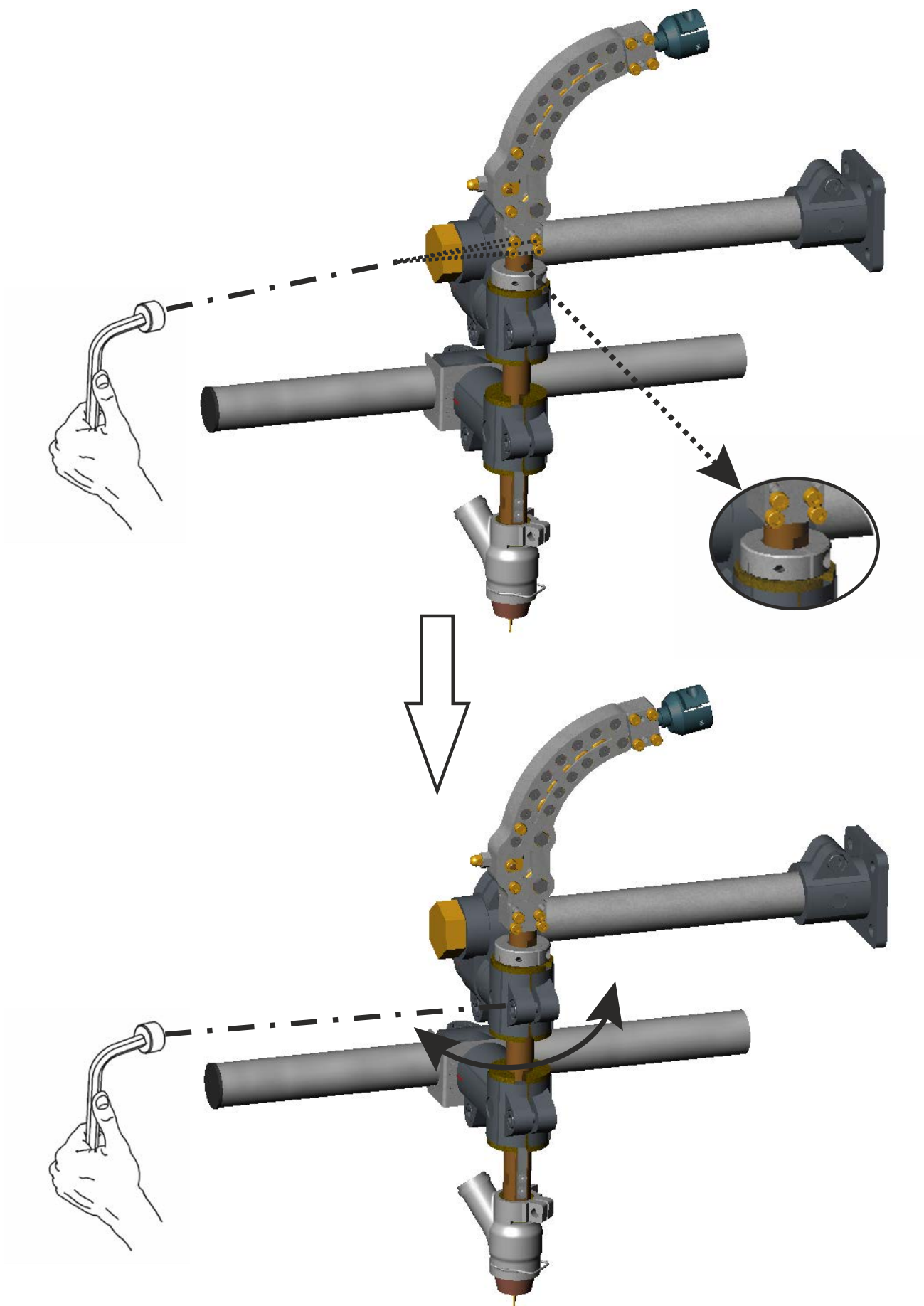
1.2 Nastavení příslušenství



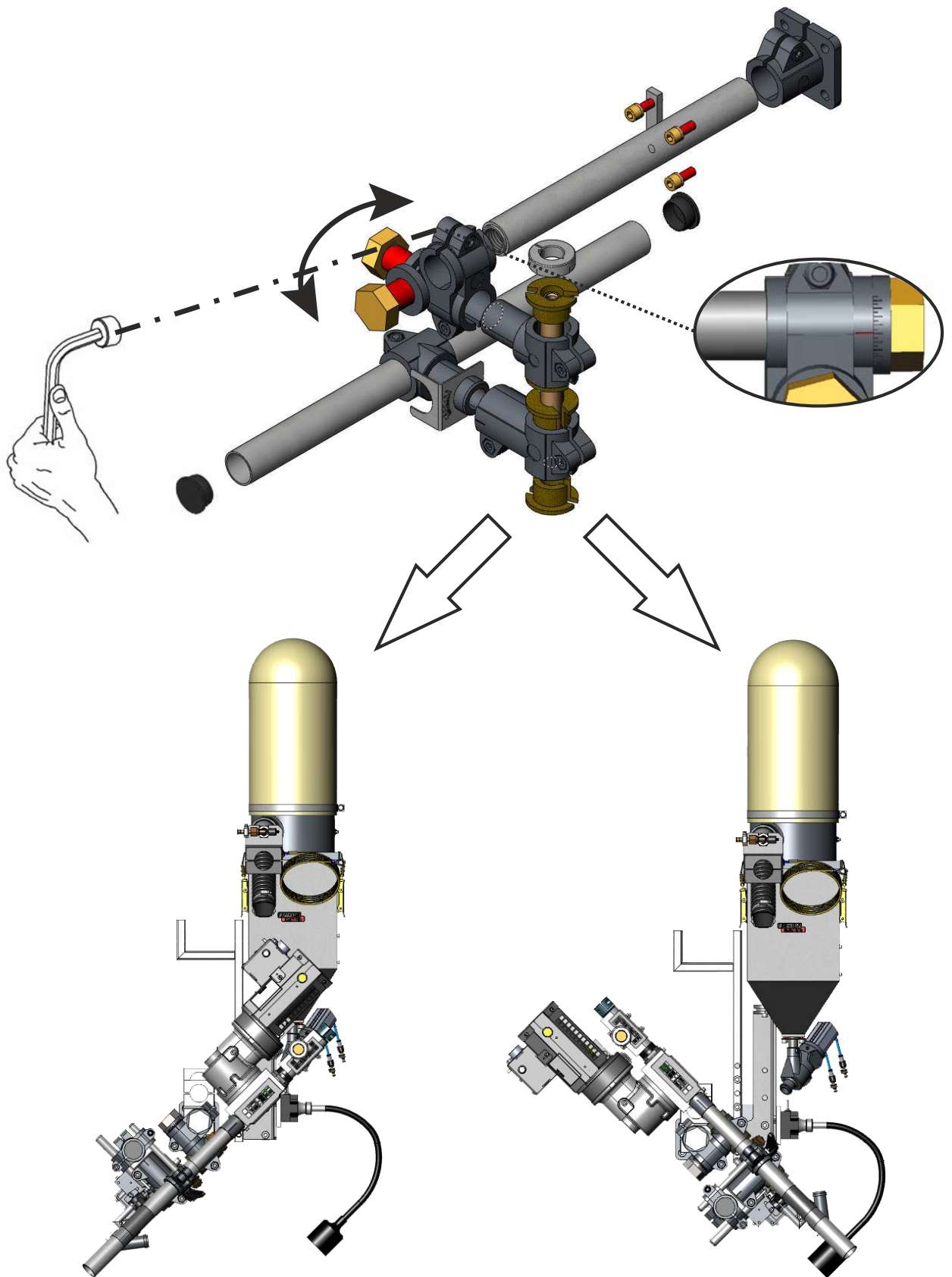
1.3 Nastavení kruhové / podélné



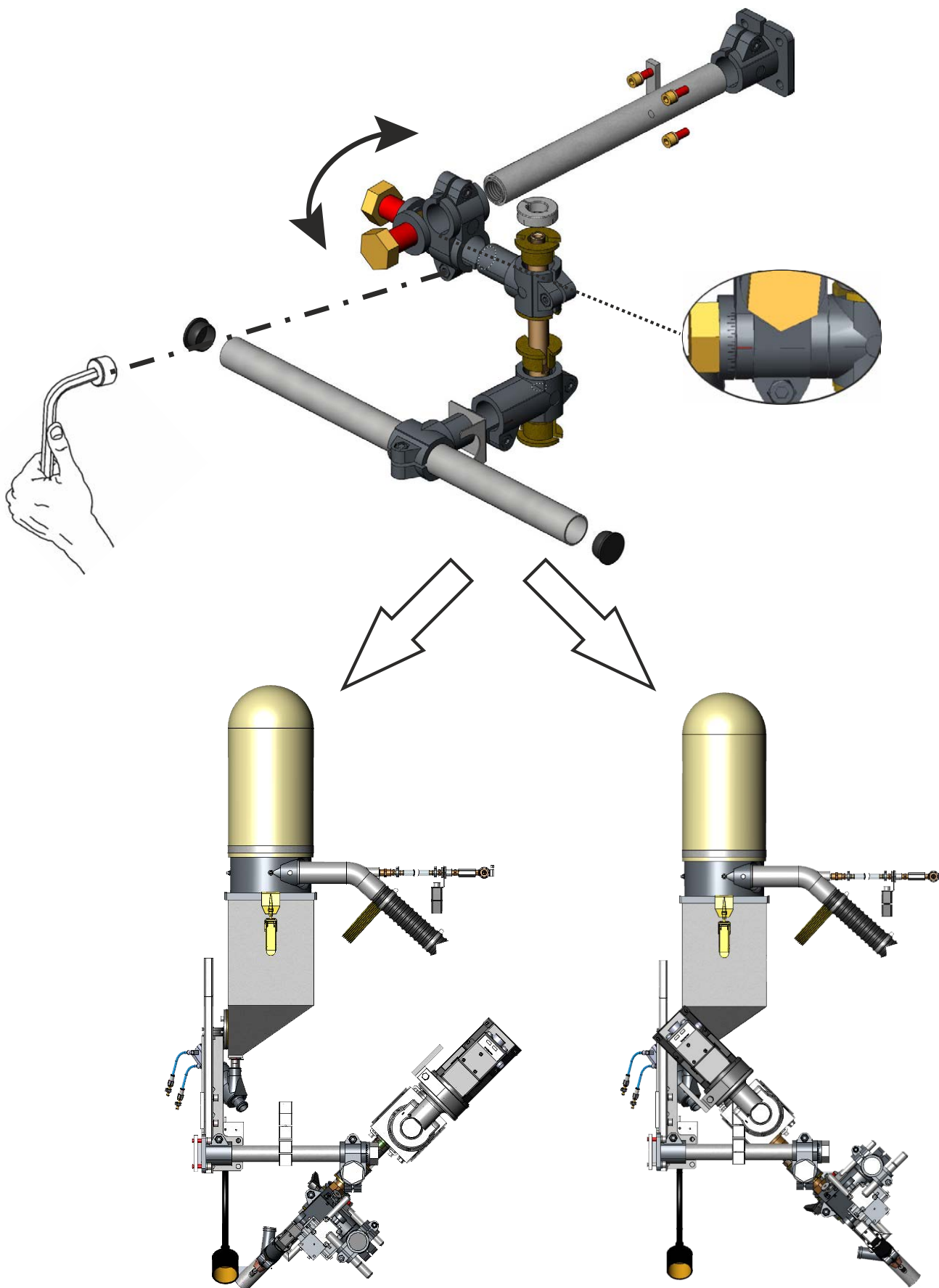
1.4 Zvláštnost vnitřní hlavy

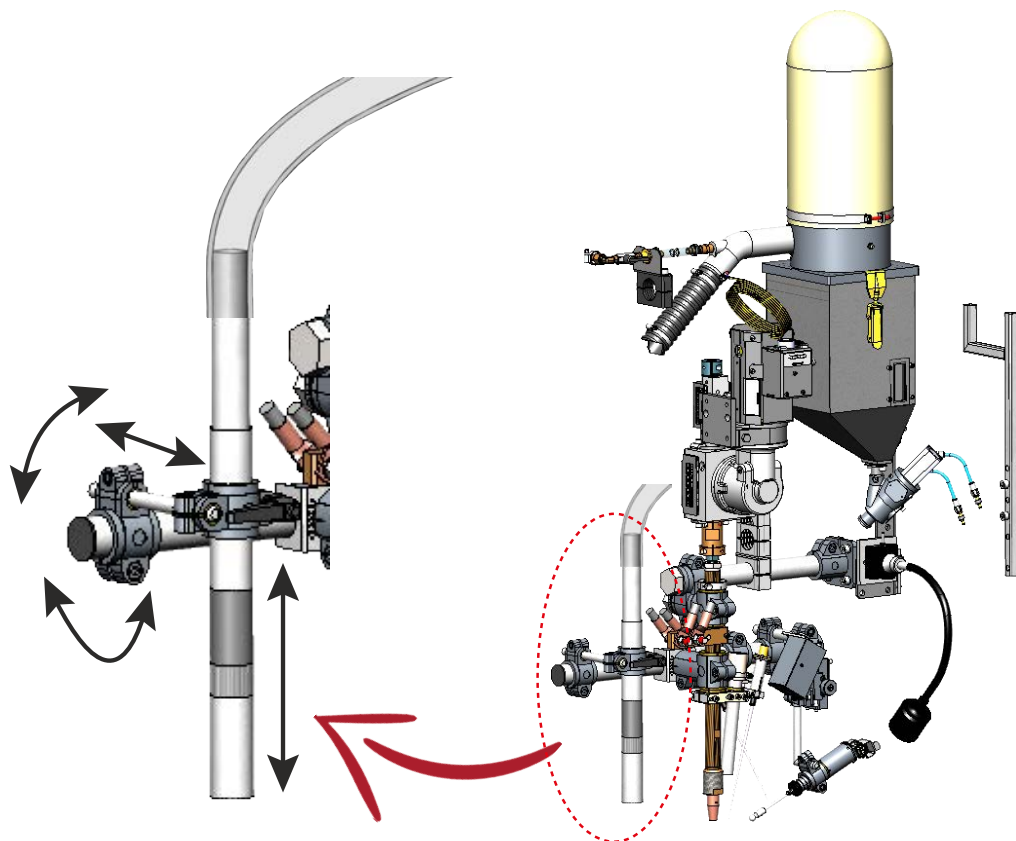


1.5 Nastavení podélné +/- 45°

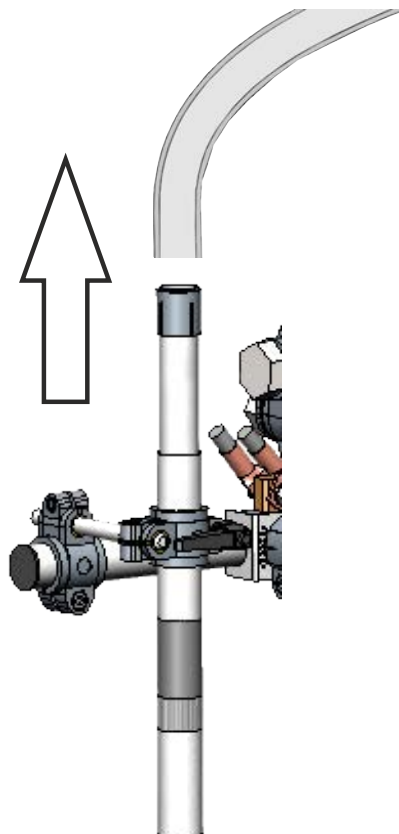


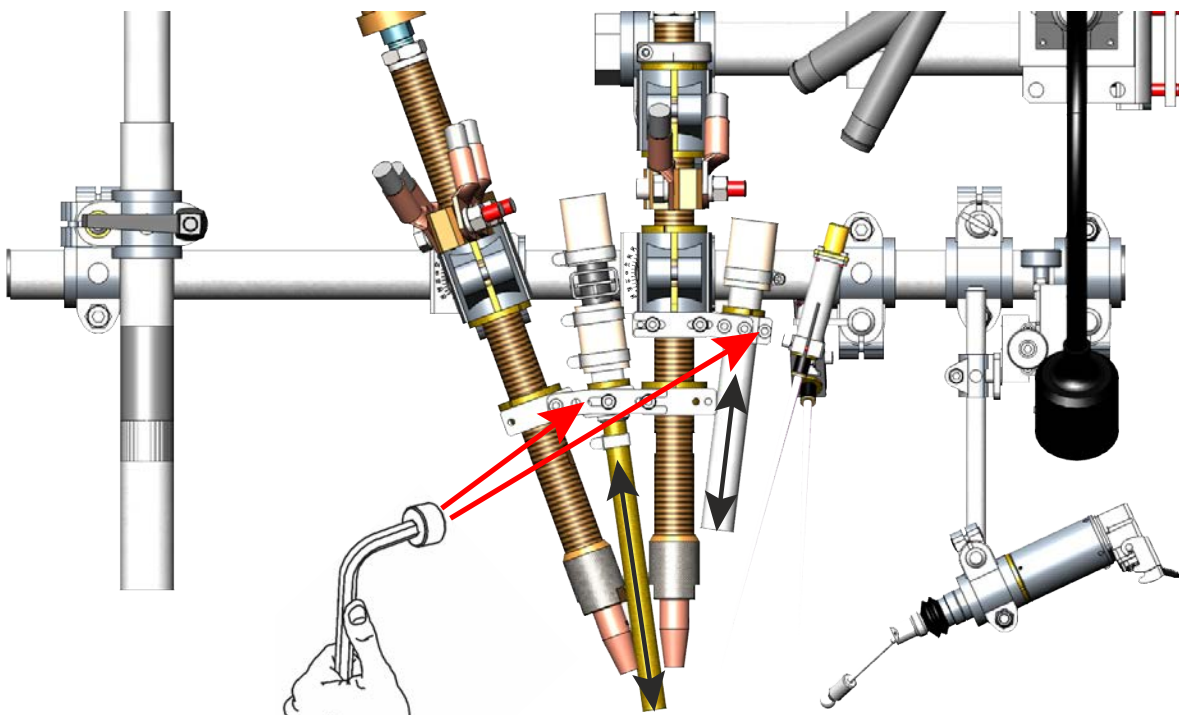
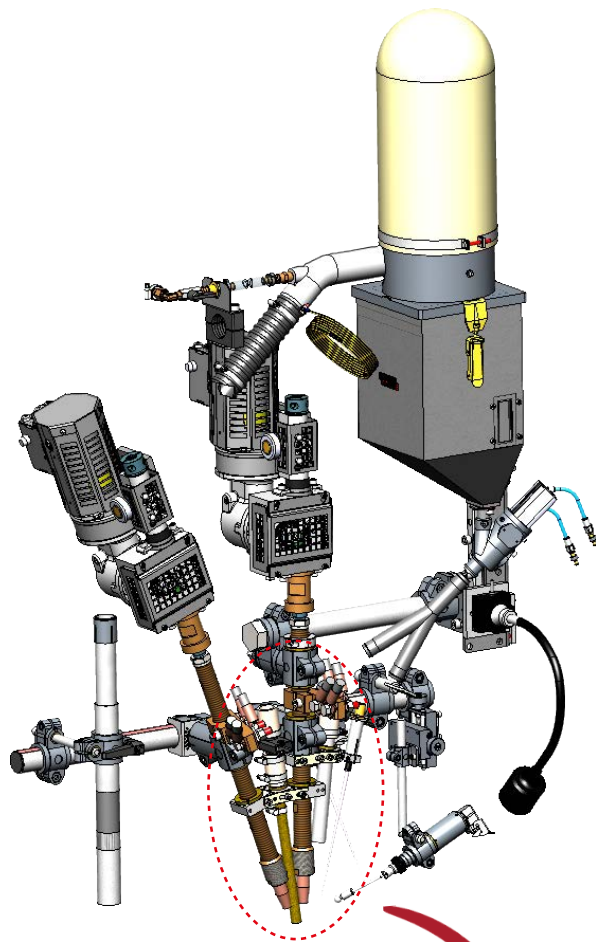
1.6 Nastavení kruhové +/- 45°





Rozpojení umožňující ruční sání tavidla ve svářecím obvodu.





1 - Údržba

Aby stroj mohl co nejlépe fungovat po dlouhou dobu, je nezbytné vynaložit minimum péče a údržby.

Častost těchto operací údržby je uvedena pro výrobu na 1 pracovišti za den tj. maximálně 2 hodin denního provozu pro každou osu pohybu. Při větší výrobě zvýšte častost operací údržby odpovídajícím způsobem.

Vaše oddělení údržby bude moci okopírovat tyto stránky pro sledování častosti operací údržby a lhůt údržby i provedených operací (zaškrtnout do příslušného políčka).



Před zahájením zásahu je **POVINNÉ** uzavřít veškeré energie napájející stroj (elektrické, pneumatické, plyn...).
Zablokování tlačítkem nouzového zastavení není dostatečné.



1.1 Plán údržby



Tento plán **musí** být dodržován.
Doporučujeme vám zavést stálou kontrolu s vyznačením veškerých operací údržby.




Při každé výměně cívky

Datum údržby: / /

		Profoukněte vnitřek pouzder, vodička drátu na vstupu a výstupu desky, desky přívodu drátu, prodlužovacího nástavce a vyrovnávače drátu.
		Zkontrolujte opotřebení trysek drátu.



Denně

Datum údržby: / /

		Odmontujte víko recyklace tavidla, obraťte ho a zatřeste jím silně v zájmu odstranění „jemných částic“ a prachu.
		Profoukněte vnitřek ventilu tavidla, trubek a přívodu tavidla.
		Vyčistěte sestavy hlavy.

Týdně

Datum údržby: / /

		Zkontrolujte stav bakelitových izolačních kroužků.
		Zkontrolujte veškeré připojovací body okruhu výkonu.

2 - Náhradní díl

Jak objednat:

Fotografie nebo nákresy označují téměř všechny díly tvořící stroj nebo instalaci.

Popisné tabulky obsahují 3 druhy zboží:

- zboží, které je běžně na skladě: ✓
- zboží, které není na skladě: ✗
- zboží na vyžádání: bez značek

(Pokud jde o ně, doporučujeme vám zaslat nám kopii řádně vyplněné stránky ze seznamu dílů. Ve sloupci Obj. uveďte počet požadovaných kusů a typ a evidenční číslo vašeho přístroje.)


Pokud jde o zboží označené na fotografiích nebo nákresech, které nefiguruje v tabulkách, zašlete nám kopii příslušné stránky a zvýrazněte příslušnou značku.

Příklad:

Zn.	Kat. č.	Sklad	Obj.	Označení
A1	W000XXXXXX	✓		Karta rozhraní stroje
A2	W000XXXXXX	✗		Měřič průtoku
A3	P9357XXXX		↑	Plech s přední stranou se sítotiskem

✓	běžně na skladě.
✗	není na skladě na vyžádání.


- Při objednávání dílů uveďte množství a zaznamenejte číslo vašeho stroje do rámečku níže.

	→ TYP:
	→ Evidenční číslo:

Zn.	Kat. č.	Sklad	Obj.	Označení
E	W000379478	✓		Izolační kroužky pro trubcovou hlavu
N	W000379479	✓		Izolační kroužky pro trubcovou hlavu vybavenou hořáky řady Heavy Duty
P	W000379480	✓	↑	Izolační kroužky pro hlavní nebo vedlejší přívod tavidla

✓	běžně na skladě.
✗	není na skladě na vyžádání.

- Při objednávání dílů uveďte množství a zaznamenejte číslo vašeho stroje do rámečku níže.

	→ TYP:
	→ Evidenční číslo:

