Supramig®

CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes caractéristiques de dévidage et grande régularité des performances de soudage.
- Arc stable, avec très peu de projections.
- Profil de cordon lisse et aspect optimisé.
- Disponible dans tous les conditionnements, des bobines aux fûts.

CLASSIFICATION

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G42 3 C1 3Si1 / G46 4 M21 3Si1

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21	Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO_2
C1	Gaz actif 100% CO_2

APPLICATIONS TYPIQUES

- Constructions générales
- Fabrication lourde
- Infrastructures
- Automobile
- Robotique

HOMOLOGATIONS

ABS	BV	DNV	TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+	+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.85

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -40°C
Valeurs typiques	M21	AW	480	570	28	120
	C1	AW	440	550	29	95

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)
0.8	BOBINE (S200)	5.0
	BOBINE (B300)	16.0
	FÛT	250.0
1.0	BOBINE (S200)	5.0
	BOBINE (B300)	16.0, 18.0
	BOBINE (BS300)	16.0
	FÛT	250.0, 500.0
1.2	BOBINE (B300)	16.0, 18.0
	BOBINE (BS300)	16.0
	FÛT	250.0, 500.0
1.4	FÛT	250.0
1.6	BOBINE (B300)	16.0
	FÛT	250.0

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.